

В публикуваната версия на този документ се съдържа заличена информация на основание чл.2 от ЗЗЛД, във връзка с чл. 22б, ал.3 от ЗОП (отм.).



## ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Алекс Хайрабедян в качеството си на управляващ и представляващ „Пайплайф България“ ЕООД, с адрес на управление: гр. Ботевград, ул. „Индустривлна“ № 3 и търговски адрес: гр. Ботевград, ул. „Индустривлна“ № 3.

### ДЕКЛАРИРАМ

на собствена отговорност, че строителните продукти

**ФАСОННИ ЧАСТИ ОТ ПОЛИПРОПИЛЕН ФАНДОМ (PP-R)**  
произведени от PIPELIFE TURKEY,

са в съответствие с БДС EN ISO 15874-3:2013  
и с Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване  
съответствието на строителните продукти.

Продуктите са предназначени за изграждане на оградна инсталация за питейно-битово водоснабдяване за топла и студена вода.

Декларацията се издава въз основа на Сертификат за съответствие №014 – НСИСОСП – 1136 издаден на 30.04.2013 г. от БУЛГАРКОНТРОЛА АД, София, ул. „Парчевич“ № 42, като Лице за оценяване на съответствието с регистрационен номер 14 от регистъра на МРРБ и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството или производствения контрол не са изменени.

Декларирам, че ми в известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

20/05/2013 г.  
гр. Ботевград

Управител:

Алекс Хайрабедян /

102

# Сертификат


рег. № 147-576/05.08.2013  
валяден до 04.08.2016




Системата за управление на  
**"ПАЙПЛАЙФ БЪЛГАРИЯ" ЕООД**  
ул. "Индустриска" № 3  
2140 Ботевград, България

е оценена и одобрена за съответствие с изискванията на  
**ISO 9001:2008 | EN ISO 9001:2008 | БДС EN ISO 9001:2008**

Област на приложение:  
Производство и търговия  
с пластмасови тръбни системи

  
**БОРИС СТОЯНОВ**  
управляващ директор

„Ай Кю Серт“ – Орган за сертификация на системи за управление,  
акредитиране от ИАА „Българска служба за акредитация“, Сертификат № 9 ОСС/21.03.2013  
ул. „Банаг“ № 29, София, България – 359 7 8621357 [www.kqcqcert.org](http://www.kqcqcert.org)

 **НА "BSA"**  
Рег. № 6 000  
ОПЦИОНЕН СЕРТИФИКАЦИОНЕН  
Орган за сертификация

002



Galpa energy

# "БУЛГАРКОНТРОЛА" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ СПЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,  
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,  
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

Булгарконтрола е акционерско дружество с адрес: София, ул. "Пиротска" № 14/24, влизане от югоизток. ЕИК: 15190071. Регистър: 15190071. Данъчен номер: 15190071. Контакт: 02 92 52 52 52, 02 92 52 52 53, 02 92 52 52 54. Е-поща: [info@bulgarkontrola.bg](mailto:info@bulgarkontrola.bg)

## СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14-НСИСОСП-428

В съответствие с Част трета от Наредбата за съответните наименования към строителите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн. ДВ бр. 106/2006 г.) е установено, че строителният продукт

**ТРЪБИ ОТ ПОЛИПРОПИЛЕН ВАНДОМ (PP-R) "Grey"**  
са предназначени за използване на средни настилки за питейно-битово водоснабдяване за топла и студена вода с работно налягане и размери съгласно приложение № 1 към настоящия сертификат.

ПУСКАТ НА ПАЗАРА ОТ  
"ПАЙПЛАЙФ БЪЛГАРИЯ" ЕООД  
гр. Пловдив, ул. "Капитан Райчо" № 89

ПРОИЗВЕДЕН ВЪВ  
PIPELIFE TURKEY  
Anil Plastik Sanayi A.S.  
Seyitli Koyu, Samsun Caddesi Nr. 15, 34908 Pendik -Istanbul, Turkey

организацията е уведомена за издаване от производителния систем за производствен контрол и е подложен от производителя на всички изпитания на пробни образци по предписан начин за изпитване. Дирекция "Строителство на съответствие" при Булгарконтрола АД е извършила гидравлично изпитване на титла и първоначален контрол (водит) на представените лентри и обществена експертна контрол (надзор), който е одобрява на производствения контрол.

Този сертификат е издаден в съответствие с действащите разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и наименованията на

**ВАЖНО С ОРИГИНАЛА!**

ЕНС EN ISO 15874-1:2006  
ЕНС EN ISO 15874-2:2006

са приложени и изпитани и че продуктът съответства на всички представени изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на 27.04.2009 г. и остава валиден, докато изключвателите на техническата спецификация на продукта не бъдат изключени от производството или при изменение на условията на продажба.

27.04.2009 г.  
град София

Искрен директор "ОС" [Redacted]

БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София с идентификационен номер [Redacted] регистър на [Redacted]  
Разрешение № РОСОСТ-14/24 от 30.06.07 г. издадено от МРРБ

080000-14-5401

[www.bulgarkontrola.bg](http://www.bulgarkontrola.bg)





Приложение № 1  
Към сертификат за съответствие № 14 – НСИСОСП - 429

Наименован размер DN mm	Дебелина на стената t mm	Наложено P% (max)
Ø 20 + Ø 75	1,5 + 0,8	10
Ø 20 + Ø 75		20
Ø 20 + Ø 75 (с допълнителна опция)		25



**ВЕРНО С ОРИГИНАЛА**  
2009 г.  
Град София

Директор   
Робцова

БЪЛГАРКОНТРОЛ АД – София с идентификационен номер 14 от разпоредба на ИРРБ  
Разрешение № РОСОП-14/24. 01.2009 г., издадено от ИРРБ

ФСС(ОРБ)-10-6/01

01-22

104



# "БУЛГАРКОНТРОЛ" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,  
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,  
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

Училищен път, 1000 София, България  
Тел: 02 49 621 1000, 02 49 621 1001, 02 49 621 1002, 02 49 621 1003  
www.bulgarkontrol.bg

## СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 - НСИСОСП- 430

В съответствие с Част трета от Наредбата за съществени изисквания към строителите и оценяване на съответствието на строителни продукти (обн в ДВ Бр 106/2008 г.) е установено, че строителният продукт

**ФАСОННИ ЧАСТИ ОТ ПОЛИПРОПИЛЕН РАНДОМ (PP-R) "Блеу"**  
са предназначени за изграждане на градни инсталации за питейна-битова водоснабдяване за топла и студена вода с максимално работно налягане PN 20 bar, в азоткисели, сепарни и ълчичи на съхранение съгласно приложение № 1 към националния сертификат.

ПУСНАТ НА ПАЗАРА ОТ  
**ТРАЙПЛАЙФ БЪЛГАРИЯ ЕООД**  
гр. Пловдив, ул. "Капитан Райчо" No 88

ПРОИЗВЕДЕН ВЪВ  
**PIPELIFE TURKEY**

Anli Plastik Sanayi A.S.

Seyhi Koyu, Sanayi Caddesi Nr. 15, 34906 Pendik -Istanbul, Turkey

е произведен в условията на въвеждане от производителя система на производствения контрол и в подпункта от производителя на територията на изпитване на готови образци по предписан начин за изпитване. Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрол АД в извършената първоначално изпитвателна на типа и първоначален контрол (назор) (обн) на производствения контрол и осъществява периодичен контрол (назор), следва и извършва се производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че продуктите са изградени по специфика на сертификацията на сертифицираните продукти и изискванията на

**БДС EN ISO 15874-1:2006**  
**БДС EN ISO 15874-3:2006**

са приложени и изпълнени и че продуктите съответстват на всички предписани изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на 27.04.2008 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени в условията на първоначалното или производствения контрол не са изменени.

27.04.2008 г.  
град София

Директор на дирекция БДС  
**Т. Пандева**

БУЛГАРКОНТРОЛ АД - София, идентификационен номер 14 от репозитора на МРРБ  
Регистрация № 200811-14/04 01.2008 г., издадено от МРРБ

БДС/СРБ-10-6/01

www.bulgarkontrol.bg

**ВАРНО С ОПИРНАДА!**



[Redacted signature]

[Redacted signature and stamp]

405



[Redacted signature]

Асортимент	Номиниран размер mm
<b>Фасонни части за свързване чрез полибутилново завъртване:</b>	
Муфта	Ø 20 - Ø 75
Накалник	Ø 20 - Ø 75
Тапа	Ø 20 + Ø 75
Кляно 90°	Ø 20 + Ø 75
Кляно 45°	Ø 20 + Ø 75
Тройник 90°	Ø 20 + Ø 75
Тройник радиусов 90°	Ø 25-20-25 + Ø 32-25-32
Кръстен	Ø 20 + Ø 32
Обводна колена	Ø 20 + Ø 32
Кела	Ø 20 + Ø 75
Тапа с външна ръба	Ø 20-1/2 + Ø 25-3/4
Сябна	Ø 20 + Ø 32
<b>Фасонни части за свързване чрез ребрен връзки:</b>	
Преход вътрешна ръба	Ø 20-1/2 + Ø 32-1
Преход външна ръба	Ø 20-1/2 + Ø 32-1
Преход вътрешна ръба	Ø 32-1 + Ø 75-2/2
Преход външна ръба	Ø 32-1 + Ø 75-2/2
Кляно 90° с вътрешна ръба	Ø 20-1/2 + Ø 32-1
Кляно 90° с външна ръба	Ø 20-1/2 + Ø 32-1
Сябна на етапи с вътрешна ръба и фасонен	Ø 20-1/2
Тройник радиусов 90° с вътрешна ръба	Ø 20-1/2 + Ø 32-1
Тройник радиусов 90° с външна ръба	Ø 20-1/2 + Ø 25-3/4
Сябна	Ø 20 + Ø 32
Адаптор външна ръба	Ø 20-1/2 + Ø 25-1
Адаптор вътрешна ръба	Ø 20-1/2 + Ø 25-1
Свързващ елемент	Ø 20-1/2 + Ø 25-3/4
Свързващ елемент IV PPR клас	Ø 20-1/2 + Ø 25-3/4

**ВАРИАНТ**

27.04.2009 г.  
 град София

Директор на БУЛГАРКОНТРОЛ

[Redacted signature]

БУЛГАРКОНТРОЛ АД – София с идентификационен номер 14 от регион ВВЛА МРРБ  
 Разрешение № РОССП-14/24.01.2008 г., издадено от МРРБ  
 РОССПР-10-001

[Redacted signature]

[Handwritten initials]

105

BUREAU VERITAS  
Certification



Сертификат

Издалася на

**ПАЙПЛАЙФ БЪЛГАРИЯ ЕООД**

ул. Девотарската 3 2140 Ватзевод, България

Бюро Веритас Сетибелна удостоверява, че системата за управление на качеството на организация с обхват и в установено обхватно съответствие с изискванията на стандарта за управление, рязане по-долу:

Стандарт

**ISO 9001:2008**

Обхват на сертифициране

Производство и търговия с автоматични тръбни системи

Дата на първоначално одобрение

10 Август 2010

При допустимо планиране на системата за управление на качеството, този сертификат е валиден, както следва:

Дата на издаване: 10 Август 2010

Валиден до: 07 Август 2013

За валидността на валидния сертификат е необходимо съответствие с Бюро Веритас Сетибелна България Изпълнение на обхвата на сертификата и прилагането на изискванията на системата за управление могат да бъдат проверени от организацията.

Сертификат № BG15650Q

Andrey Yovanov, Technical Manager, Quality  
Managing Office, 612, Varna Blvd, Varna, Bulgaria



Central Office, Bureau Veritas Certification Building,  
One, Guildford House, 30, Cannon, Guildford Street, London, SE1, 0BA, ENGLAND

Certification Authority, Bureau Veritas Certification Czech Republic  
s.r.o., Olomoucko 1, 140 01, Praha 4, Czech Republic

Bureau Veritas Certification s.r.o. (Czech Republic) Ltd.





# "БУЛГАРКОНТРОЛ" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОПЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,  
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,  
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

Централен офис: 1001 София, ул. "Перник" №42  
Тел.: 02/ 659 4070. Факс: 02/ 659 2951. Демонстрационен център: 1309 АЗ 477  
E-mail: sales@bulgarkontrol.com, info@bulgarkontrol.com

## СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 - НСИСОСП-1135-К

В съответствие с Част трета от Наредбата за същественият изисквания към строителите и оценяване  
съответствието на строителни продукти (обн. в ДВ бр 106/2008 г.) е установено, че строителният продукт

**ТРЪБИ ОТ ПОЛИПРОПИЛЕН РАНДОМ (PP-R) "Silver"**  
са предназначени за изграждане на сградни инсталации за лятаяно -битово водоснабдяване за топла и студена  
вода с работно налягане и размери съгласно приложение № 1 към настоящия сертификат.

ПУСКАТ НА ПАЗАРА ОТ  
"ТАЙПЛАЙФ БЪЛГАРИЯ" ЕООД  
гр. Ботевград, ул. „Индустриална“ No 3  
ЕИК 115 944768

ПРОИЗВЕДЕН БЪВ  
PIPELIFE TURKEY  
Anil Plastik Sanayi A.S.  
Sahin Koyu, Sanayi Cadesi Nr. 15, 34906 Pendik -Istanbul, Turkey

е произведен в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от  
производителя на текущо нагитване на пробни образци по предписан план за изпитване. Дирекция "Оценяване на  
съответствието" при Булгарконтрол АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол  
(одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор),  
оценка и одобрение на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти  
и изискванията на

БДС EN ISO 15874-2:2013

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат означава Сертификат за съответствие No 14-НСИСОСП-1135/30.04.2013 г.  
и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени  
и условията на производството или производствения контрол не са променени.

14.01.2014 г.  
град София

Директор на дирекция "ОСТ":



БУЛГАРКОНТРОЛ АД – София с идентификационен номер [redacted] в регистъра на М  
Разрешение № РОСП-14/24.01.2008 г., издадено от МРРБ

ФОО/СРФ-10-5/01

www.bulgarkontrol.com



308





Приложение № 1  
Към сертификат за съответствие № 14 – НСИ/СССТ – 1135-К

Асортимент	Nominal outside diameter DN (mm)	Operating pressure PN (bar)
PPR тръби	Ø 20 + Ø 75	10/16/20
PPR тръби с алуминиева вложка	Ø 20 ÷ Ø 75	25

14.01.2014 г.  
град София

директор на дирекция

Кеменова

БУЛГАРКОНТРОЛ АД – София с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ  
Разрешение №.РСССТ-14/24.01.2008 г., издадено от МРРБ

ФСС/СРД-10-5/01

стр. 2/2

109



# "БУЛГАРКОНТРОЛ" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,  
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,  
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

София

## СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 - НСИСОССТ- 1136

В съответствие с Част трета от Наредбата за съществени изисквания към строителите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн. в ДВ бр. 106/2008 г.) е утвърдено, че строителният продукт

**ФАСОННИ ЧАСТИ ОТ ПОЛИПРОПИЛЕН РАНДОМ (PP-R) „Silver“**  
са предназначени за монтаж на сградни инсталации за питейно-битово водоснабдяване за топла и студена вода с максимално работно налягане PN 20 bar, в асортимент, размери и начин на свързване съгласно приложение № 1 към настоящия сертификат.

ПУСНАТ НА ПАЗАРА ОТ  
"ПАЙПЛАЙФ БЪЛГАРИЯ" ЕООД  
гр. Ботевград, ул. „Индуриална“ No 3  
ЕИК 115 944768

ПРОИЗВЕДЕН ВЪВ  
PIPELIFE TURKEY  
Anli Plastik Sanayi A.S.  
Seyhi Koyu, Sanayi Cadesi Nr. 15, 34906 Pendik -Istanbul, Turkey

е произведен в устремата на въвеждане от производителя система за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрол АД е извършила първоначално изпитване на тип и първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобрение на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на **БДС EN ISO 15874-3:2013** са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

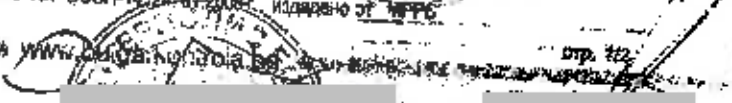
Този сертификат отменя Сертификат за съответствие No 14-НСИСОССТ-918/27.04.2011 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството или производствения контрол не се изменят.

30.04.2013 г.  
град София

Директор на дирекция "ОС"

БУЛГАРКОНТРОЛ АД – София с идентификационен номер 14 от Директора на ИКРБ  
Разрешение № РОСССТ-14/24-01/2008, издадено от ИКРБ

0001/CPD-10-5/01



2740



Асортимент	Номинален размер тип
<b>Фасонни части за свързване чрез волнифузионно заваряване:</b>	
Муфта	$\varnothing 20 + \varnothing 75$
Намалител	$\varnothing 20 + \varnothing 75$
Тапа	$\varnothing 20 + \varnothing 75$
Коляно 90°	$\varnothing 20 + \varnothing 75$
Коляно 45°	$\varnothing 20 + \varnothing 75$
Тройник 90°	$\varnothing 20 + \varnothing 75$
Тройник редуциращ 90°	$\varnothing 20 + \varnothing 75$
Кръстач	$\varnothing 25-20-25 + \varnothing 32-25-32$
Обходно коляно	$\varnothing 20 + \varnothing 32$
Капа	$\varnothing 20 + \varnothing 32$
Тапа с външна резба	$\varnothing 20 + \varnothing 75$
Скоба	$\varnothing 20 - 1/2 + \varnothing 25 - 3/4$
<b>Фасонни части за свързване чрез резбови връзки:</b>	
Преход вътрешна резба	$\varnothing 20 - 1/2 + \varnothing 32 - 1$
Преход външна резба	$\varnothing 20 - 1/2 + \varnothing 32 - 1$
Преход вътрешна резба	$\varnothing 32 - 1 + \varnothing 75 - 2$
Преход външна резба	$\varnothing 32 - 1 + \varnothing 75 - 2$
Коляно 90° с вътрешна резба	$\varnothing 20 - 1/2 + \varnothing 32 - 1$
Коляно 90° с външна резба	$\varnothing 20 - 1/2 + \varnothing 32 - 1$
Скоба за стена с вътрешна резба и фланец	$\varnothing 20 - 1/2$
Тройник редуциращ 90° с вътрешна резба	$\varnothing 20 - 1/2 + \varnothing 32 - 1$
Тройник редуциращ 90° с външна резба	$\varnothing 20 - 1/2 + \varnothing 25 - 3/4$
Скоба	$\varnothing 20 + \varnothing 32$
Адаптор външна резба	$\varnothing 20 - 1/2 + \varnothing 25 - 1$
Адаптор вътрешна резба	$\varnothing 20 - 1/2 + \varnothing 25 - 1$
<b>Спирателни кранове:</b>	
Спирателен кран YV PPR/месинг	$\varnothing 20 - 1/2 + \varnothing 25 - 3/4$
Спирателен кран YV PPR/хром	$\varnothing 20 - 1/2 + \varnothing 25 - 3/4$

30.04.2013 г.  
 град София

Директор на дирекция "ОС"  
 Любенова

БУЛГАРКОНТРОЛА АД - София с идентификационен номер 18 от Регистъра на МВРБ  
 Разрешение № РОССП-14/24.01.2008 г. издадено от МВРБ

ФОО/СРО-10-5/01

стр. 22

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

Пайплайф България ЕООД  
2140 Ботевград,  
ул. "Индустрината" 3  
Тел.: 0723/ 99 433  
факс: 0723/ 99 773  
ИН: 115944788  
ИН по ЕДДС: BG 115944788  
МОЛ: Алекс Хайрабаджиян



**ДЕКЛАРАЦИЯ**

**ПРОДУКТОВА ГАРАНЦИЯ И ЕКСПЛУАТАЦИОНЕН ЖИВОТ**

„ПАЙПЛАЙФ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД и качеството си на производството и извършва  
Декларира че:

Продукта ерибн „SILVER LINE“ и триблени от PP Random са произведени от  
пресоване на опрешен и сертифициран гранул без допълнително на  
механична сушенна и отговаря на рEN ISO 15874-2 и рEN ISO 16874-3

Гарантирва че продуктът в 24 месеца следва от датата на извършване на  
използването не по-късно от 30 месеца от датата на доставка.  
Гарантията на продукта е валидна при следните условия:

-Съобразно с нормативните изисквания на извършените контролни стандарти  
(GB/T18742.2-2002, GB/T18742.3-2002, GB/T13663-2000, GWT5436.1-2006, DIN8077,  
DIN8078) така и на нормите в Р.Б. и прилагане на водещите и пълнопа-  
риговки пазари както и всички съществени конструктивни от произвождателя

-Съобразно с нормативните изисквания в Р.Б. и прилагане на извършените  
изпитания – извършен контролът от изпитано-белгийски пазари на Нарежда №4/17.06.2005-чл.92-и по отношение на тест приложител – Нарежда №4/17.06.2005 година-  
чл.247






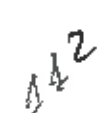
-Спазени и съобразени са всички технически и физическите параметри на продукта спрямо  
проектите и експлоатационни изискванията за монтаж, плаване на Нарежда №9/2008-та  
качество на работата и представянето на изпитано-белгийски пазари

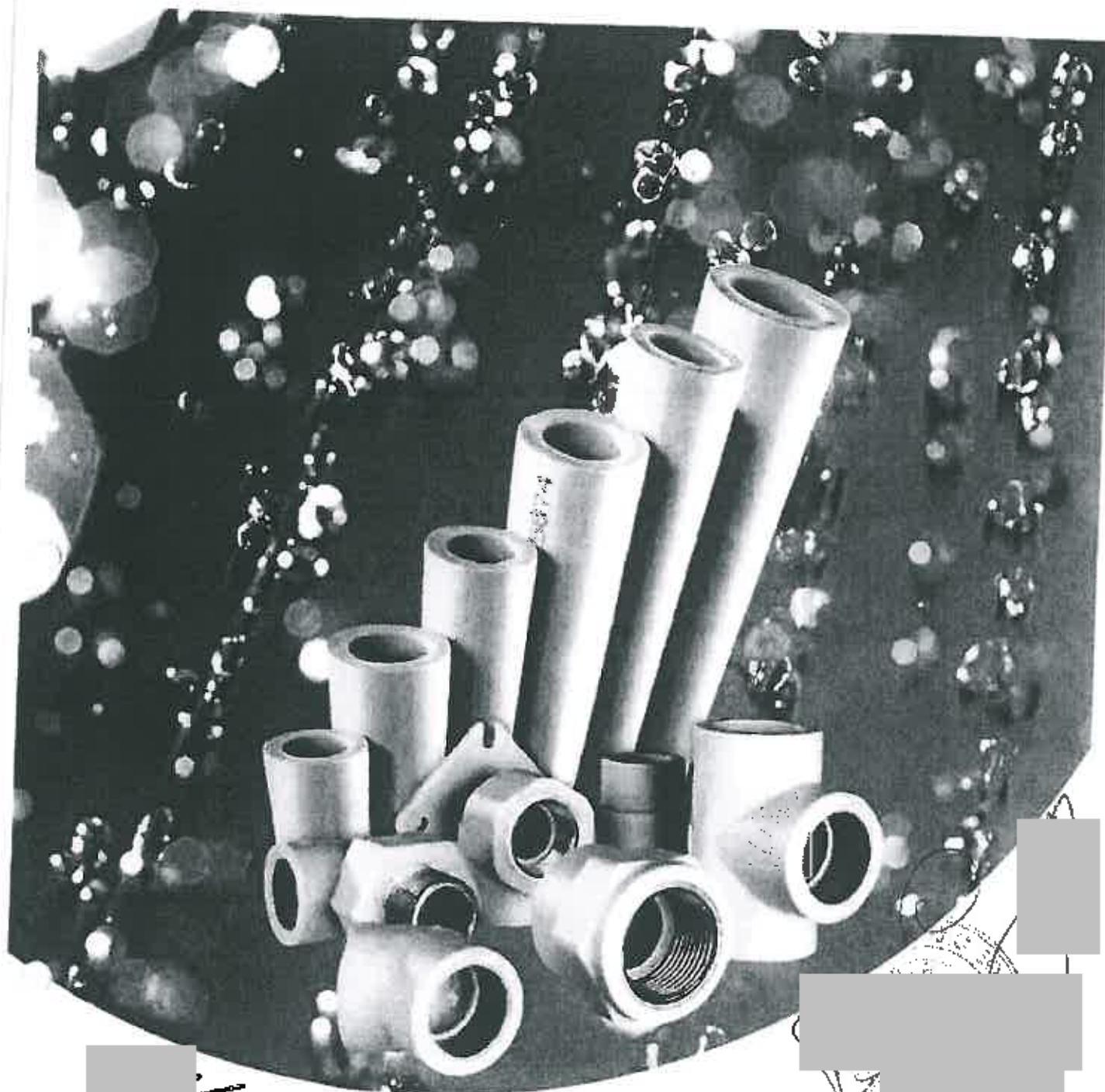
-Спазени са нормите за експлоатация на изработката по извършените изпитания  
Нарежда №4/17.06.2005-чл.92

Гарантирваме експлоатационен живот на триблени от PP-R „SILVER LINE“ с минимум 30 години  
Надеждните фактори за дълъг живот на продукта са валидни при  
полна и коректна експлоатация съгласно техническите спецификации на  
нормативни в Р.Б. и прилагане

Гр.Ботевград  
24.11.10 г.

УПРАВЛЕНИЕ



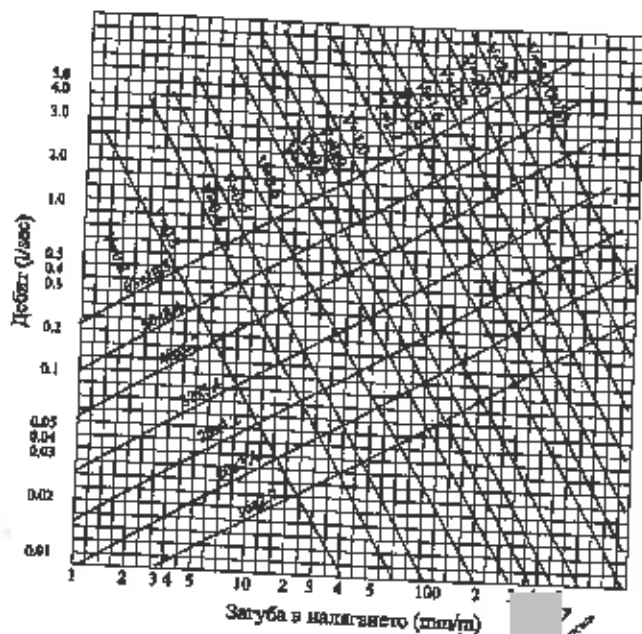
**SILVERLINE**  
**ВЪТРЕШНОСГРАДНА СИСТЕМА ЗА**  
**ТОПЛА И СТУДЕНА ВОДА ОТ PP-R**

**PIPELIFE** 

[www.pipelife.bg](http://www.pipelife.bg)

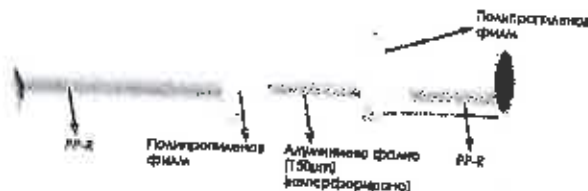
183

## Загуба на налягане при тръби PPR тръбите



## PPR тръби с покритие от алуминиево фолио

- Алуминиевото фолио подобрява устойчивостта на тръбите, дори при по-високи температури
- Линеиното толинно разширение на тръбите с покритие от алуминиево фолио PPR системи Пайплайф е 3 пъти по-ниско отколкото разширението при нормалните тръби PP-R.
- Неларфорираното алуминиево фолио служи като кислородна бариера.
- По-висока устойчивост: Тръбите с алуминиево фолио PPR системи Пайплайф издържат на налягане до 25 бара



## Хидравлично съпротивление на фитингите

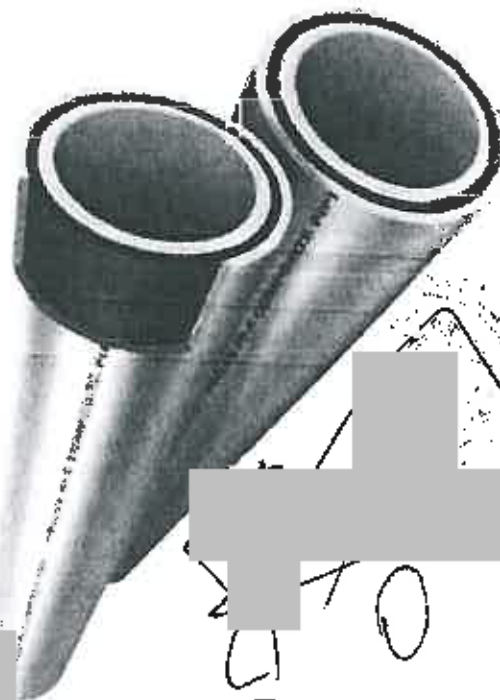
$$H = 5 \sum V^2 \sum k$$

H - загуба на налягане V - скорост  
k - загуба на ефективност

Вид фитинг	Загуба на ефективност
Муфта	0,25
Преход	0,25
Коляно 90°	2,0
Коляно 45°	0,8
Тройник/ Редуктивен тройник	1,8 3,8
Тройник/ Редуктивен тройник	1,3 2,8
Тройник/ Редуктивен тройник	4,2 9,0
Тройник/ Редуктивен тройник	2,2 5,0
Редуктивен тройник с масинг. резба	0,8
Коляно с масинг. резба	2,2
Преход с масинг. резба	0,4

## Съклофибърни PPR тръби

Същите предимства, които имат полипропиленовите тръби с алуминиево фолио може да се постигнат и с най-новата технология за съклофибърни тръби, където алуминиевото фолио е заместено от вътрешен слой от съклопластик. Особено важно допълнително предимство, е че при съклофибърните тръби не се налага „белене“ с острилка на алуминиевия слой при зарязване.



444



GB - PPR тръба PN16



GT - Тройно коляно



GB - Преходна тетка/настанка



GDG - Нипел преход с външна месингова резба



GB - PPR тръба PN20



GKD - Нипел Коляно



GD PM - Коляно с холандрова гайка GQPM



GN DG - Преход с холандрова гайка



GBF - PPR тръба с алум. вложка PN25



GKD - Нипел Коляно 45°



GD BJ - Коляно с холандрова гайка GQBJ



GR - Холандър



GK - Прехвърляща дъга



GB - Стенно коляно



GR - Редуция ( Намалител )



GN - Холандър PP с вътрешна месингова резба



Омега компенсатор



GDK - Нипел коляно с вътрешна резба



GN - Преход с вътрешна месингова резба



GN - Холандър PP с външна месингова резба



GD - Дъга



GD - Коляно с вътрешна месингова резба



GN - Преход с външна месингова резба



GT - Тройник



GD - Коляно



GD - Коляно с външна месингова резба



GDG - Нипел преход с вътрешна месингова резба



GT - Редуктивен Тройник

105



GT - Тройник с вътрешна месингова резба



GKB - Капа



GKV - Сферичен спирателен кран



GGV - Секретен спирателен кран - хромиран



GT - Тройник с външна месингова резба



GK - Тапа с резба



GKV - Сферичен спирателен кран с напускател - лъв



GKT - Острилка за тръба



GT - Тройник с холандрова гайка PM



GK - Тапа с гумен уплътнител



GKV - Сферичен спирателен кран с напускател - десен



GC - Завършен муф



GT - Тройник с холандрова гайка BJ



GK - Тапа за УКБ



GKVP - Сферичен спирателен кран с перчатка, неразглобяем



GI - Кръст



GKB - УКБ



GV - Кеклов спирателен кран



GM - Муфа



GK - Скоба



GV - Кеклов спирателен кран - хромиран/лукс



GM-G - Редуцирана муфа



GKD - Двойна скоба



GVR /GVL- Кеклов спирателен кран с десен/лъв напускател

106



## Въведение

В днешни дни полипропилен е един от най-широко разпространените и използвани материали в света. PPR инсталационните системи за топла и студена битова вода Гайллайф са предназначени за вътрешен монтаж и са произведени от полипропилен Rapidol PP-R. Характерно за тези системи е устойчивостта на температура, корозия и блуждаещ

ток, ниска топлиннопроводимост и много тих режим на работа на инсталациите. Благодарение на използваната технология и полеването на суровини от най-висок клас системата е дълготрайна и гарантира сигурност по време на експлоатация.

## Технически характеристики

Материал	- PP-R Полипропилен
Цвят	- Светло сив
Производен диаметър	- 20Ф, 25Ф, 32Ф, 40Ф, 50Ф, 63Ф, 75Ф, 90Ф, 110Ф
Наложена	- 16 PN (SDR 7.4) вътрешен водопровод за студена вода
Дължина на тръбата	- 20 PN (SDR 6) вътрешен водопровод за топла вода
Способ на свързване	- 3 метра за Ф20, Ф25, Ф32 и Ф40
В съответствие със стандарт	- 4 метра за Ф50, Ф63, Ф75, Ф90 и Ф110
Видове фасонни части	- тръбите с алуминиева и стъклофибърна вложка са с 4 метра дължина
	- Полифузионна заварка
	- EN 16874
	- Фасонни части изработени изцяло от полипропилен
	- Фасонни части изработени от полипропилен с
	вградени метални втулки от СМЧ – резбовани връзки

## Температурно разширение

Температурно разширение на полипропиленовите тръби може да бъде изчислено или по следната формула или отчетено по графиката по долу:

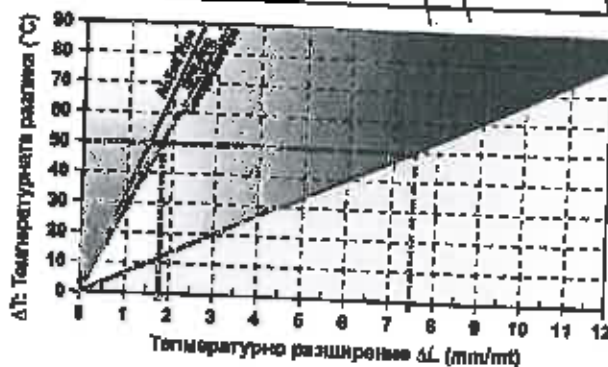
$$\Delta L = c \cdot L \cdot \Delta T$$

където:

- $\Delta L$  – изчисленото разширение в мм;
- $c$  – коефициент на линейно разширяване:
  - $c=0,15$  за стандартните полипропиленови тръби
  - $c=0,036$  за стъклофибърни полипропиленови тръби
  - $c=0,03$  за полипропиленови тръби с алуминиево фолио

$L$  – дължината на тръбата в метри;

$\Delta T$  – температурната разлика при инсталиране и експлоатация в °C



## Как да заваряваме тръбите чрез полифузионно заваряване?

Надеждността на инсталационните тръби зависи от съединенията на тръбите и фитингите, както и от материала използван при тяхното производство. При водопроводните и отоплителни системи PP-R тръбите и фитингите са изработени от един и същ материал и резултатът е хомогенно съединение.

Основната характерна черта на продуктите PP-R е възможността да се направят молекулярни връзки посредством полифузионното заваряване. Този процес се осъществява чрез използване на

нагревателни елементи и се осъществява един от най-практичните и икономични методи, който е широко разпространен и приложен в Европа.

Чрез използване на полифузионния метод на заваряване, заварките са толкова здрави, колкото самата тръба. При нагряване на съединенията чрез разтягане, тръбата може да се счупи преди заварените съединения.

## Правила за полифузионно заваряване

1. Стрежете тръбата перпендикулярно и нагладете острият краище на профила, ако има такъв.
2. Избършете тръбата и розетката на фитингита със сух парцал, за да бъде почистена вътрешността.
3. Включете заваръчната машина и проверете дали найкрайниците за заваряване са достигнали необходимата температура от 260°C (±5). Когато тази температура бъде достигната, индикаторната лампичка на терморелето загасва.
4. Поставете края на тръбата и фитинга в найкрайниците за заваряване, докато фитингите се прилязват до края. По време на тази операция е необходимо тръбата и фитингите да се държат здраво и да не се позволява те да се движат.
5. Повърностите на елементите, които предстои да бъдат заварени трябва да бъдат направени в съответствие с времевите интервали, посочени в таблицата по-долу.
6. След като бъдат нагряти, краищата на тръбата и фитингите се отстраняват от найкрайниците за заваряване и незабавно се съединяват без изпитие и да било въртешни движения.
7. Двата съединени елемента трябва да останат прикрепени един към друг за необходимия за асемблиране интервал от време, който е посочен по-долу.

8. Завареното съединение не бива да се подлага на механичен натиск преди времето за охлаждане да е изтекло.
9. След всяко заваряване е необходимо найкрайниците на заваръчната машина да се почистват основно.

## ВРЕМЕ ЗА МАНИПУЛАЦИЯ И ДАННИ

Ø	Време за манипулация на тръбата		Време за манипулация на данни	
	Поставяне на тръбата	Време за затопляне	Време за асемблиране	Време за охлаждане
mm	сек.	сек.	сек.	мин.
16	13,0	5	4	2
20	14,0	5	4	2
25	15,0	7	4	2
32	16,5	8	6	4
40	18,0	12	6	4
50	20,0	18	6	4
63	24,0	24	6	6
75	28,0	30	8	6

337

## Работните параметри на инсталацията са съгласно БДС EN 15874-1

Тип инсталация	Тип тръба PN (бара)	Работно налягано (бара)	Клас приложение	Проектна температура (°C)	Допустима аварийна температура	Допустимо време на работа при авария (ч)
Студена битова вода	10, 16, 20	10	1	До 20	-	-
Топла битова вода	16, 20	10	1	До 60	85	85
Подово отопление и ниско-температурни радиатори	16, 20	6	4	80	100	100
Високо-температурни радиатори	20	6	5	80	100	100

### Препоръки за употреба на тръбите PPR

- Вървеш, че материалът от който са направени тръбите PPR е устойчив на повишени температури и срещу UV лъчение, но излагайте тръбите и фитингите на пряка слънчева светлина за продължителен период от време.
- Тръбите и фитингите трябва да бъдат защитавани от въздействието на твърди и остри предмети, да се пренасят внимателно и да се съхраняват чисти.
- Не използвайте повредени и напукани тръби.
- Използвайте специални ножове (осигурени от „Пайплайф“), за да отстраните тръбите.
- Първо почистете замърсените тръби и фитинги с чист парцел, а след това започнете да заварявате тръбите.
- Не използвайте фитинги с конусовидна реза, а фитинги и вентили с цилиндрична реза.
- Не засягайте фитингите и вентилите прекалено силно.
- Тръбите и фитингите съхранявани при много ниски температури трябва да бъдат предварително затоплени преди заваряването.
- Използвайте тефлонова лента вместо конопани аплики за резбовите съединения. Не използвайте прекалено много лента за уплътняване на съединенията.

### Предимства

- ⊙ Екологични
- ⊙ Лесен и сигурен монтаж
- ⊙ Пълна гама продукти
- ⊙ Възможност за проверка на външния вид на съединенията
- ⊙ Без отлагания и корозия
- ⊙ Висока устойчивост на химикали
- ⊙ Електрическа изолация
- ⊙ Висока защита срещу спукване при натиск
- ⊙ Изключително гладка вътрешна повърхност
- ⊙ Гарантирана висока скорост на водната струя
- ⊙ Безпроблемно свързване със вече съществуващи разнородни инсталации
- ⊙ Шумоизолация
- ⊙ Нетоксични
- ⊙ Гарантиран дълъг период на експлоатация

### Диаметри

Дебелина на стената (mm)	PN16 PN20	Външен диаметър (mm)										
		16	20	28	32	40	48	53	75	90	110	128
		2,2	2,8	3,6	4,4	5,5	6,9	8,6	10,3	12,3	15,1	17,1
		2,8	3,4	4,2	5,4	6,7	8,3	10,5	12,5	16,0	18,3	20,8

**PIPELIFE** 

www.pipelife.bg

118



# "БУЛГАРКОНТРОЛ" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,  
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,  
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ, СЕРТИФИКАЦИЯ НА ВНОПРОДУКТИ



Улица "Св. Кирил и Методий" № 10, София  
Телефон: 02 92 92 92 92, 02 92 92 92 92  
Факс: 02 92 92 92 92, 02 92 92 92 92  
e-mail: info@bulgarkontrol.com

## СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 - НСИСОССП- 2257

В съответствие с Част трета от Наредбата за същественият изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн. в ДВ бр 106/2006 г.) е установено, че строителният продукт

### ТРЪБИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (HDPE-PE100)

*цял черен със сини ивици*

са предназначени за изграждане на външградни напорни тръбопроводни системи и сградни отклонения за питейно-битово водоснабдяване, с работно налягане и размери, посочени в Приложение № 1 към настоящия сертификат

**ПУСНАТ НА ПАЗАРА ОТ  
ПАНАЙОТ ПЕЙЧЕВ ЕООД  
ул. „Одрик“ No 3, 8001 Бургас  
ЕИК 102986183**

**ПРОИЗВЕДЕН ВЪВ  
ПАНАЙОТ ПЕЙЧЕВ ЕООД  
ул. „Одрик“ No 3, 8001 Бургас**

е произведен в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан път за изпитване. Дарения "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрол АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (натпор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на

**БДС EN 12201-2:2011+A1:2013**

са приложени и изпълнени и че продуктите съответстват на всички предписани изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на 21.12.2015 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството или производствения контрол не са изменени.

Дата на издаване: 21.12.2015 г.  
гр. София

Инициалите на директора

Г. Димитров /

БУЛГАРКОНТРОЛ АД - София с идентификационен номер 14  
Разрешение № РОСС П/13 ДН 01.2008 г. издадено от



Към сертификат за съответствие № 14 – НСИСОСП - 2257

Приложение № 1

Номинален размер DN (mm)	SDR*	Работно налягане PN (bar)
Ø 16 + Ø 110	7,4	25
Ø 16 + Ø 110	9	20
Ø 20 + Ø 110	11	16
Ø 25 + Ø 110	13,6	12,5
Ø 32 + Ø 110	17	10
Ø 40 + Ø 110	21	8
Ø 50 + Ø 110	26	6

\*Коефициент на сигурност : С -1,25

Дата на издаване: 21.12.2015 г.  
гр. София

Изпълнителен Директор:  
И. Атанасов /



БУЛГАРСКИ КОНТРОЛ АД - София с икономическия номер 11 от регистъра на МРРБ  
Разрешение № РОССП-11.24.01.2008 г., издадено от МРРБ



" ПАНАЙОТ ПЕЙЧЕВ" ЕООД  
 6000 Бургас, ул. "Одрин" № 3, тел./факс : 00359 66 815730/811978  
 e-mail : office@peichev.net; www.peichev.net

**Декларация за характеристиките на строителен продукт № 15/06.04.2016**

1. Уникален идентификационен код на типа продукт: *Тръби от полиетилен висока плътност HDPE100*  
 2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложения за строителния продукт:  
 БДС EN 12201-2:2011+A1:2013 *Пластмасови тръбопроводни системи за водоснабдяване, отводняване и напорни канализации. Полиетилен (PE). Част 2: Тръби*

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

*За изкарване на извън сградни водопроводни инсталации за питейна – битово водоснабдяване, с работно налягане, асортимент и размери посочени в Приложения № 1 към настоящата декларация за характеристиките на строителния продукт*

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производството:

*"Панайот Пейчев" ЕООД- гр.Бургас, производствена база ул.Одрин №3*

5. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания БУЛГАРКОНТРОЛА АД –София с идентификационен номер 14, Разрешение №.РОССП-14 /24. 01.2008 г., издадено от МРРЕ

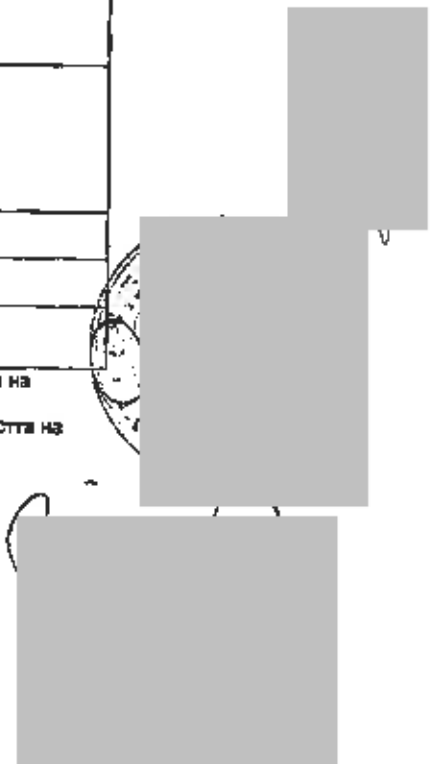
6. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/изчисление/определяне
1. Хигиенико-токсикологична безопасност на материалите в контакт с вода за човешко потребление	Санитарно-хигиенна изпитва за чистотата на материалите в контакт с вода за човешко потребление	Наредба В на ИЗ за изпитване на материалите при контакт с вода за човешко потребление
2. Геометрични характеристики " номинален външен диаметър, mm	DN 16 -110mm	БДС EN ISO 3126
3. Хидростатична якост ( Устойчивост на вътрешно налягане )	Устойчивост на вътрешно налягане при: -100h/20 °C 165h/40 °C 1000h/80 °C	БДС EN ISO 1167-1/2
4. Удължаване при счупване	≥ 350%	БДС EN ISO 5289-1/3
5. Издено на стопилка по маса (MFR)	± 20 % между MFR гранулат/тръба	БДС EN ISO 1133
6. Надлъжно счупване	≤ 3,0% При 110°C/50 ml	БДС EN 2505

7. Характеристиките на строителния продукт, посочени в т. 1, имат показатели, съответстващи на деклариранияте съгласно т. 6. Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя, съгласно т. 6.

Подписано от името на производителя: *Панайот Пейчев,*

(Гр.Бургас, 06.04.2016 г.)



*AZG*



# "БУЛГАРКОНТРОЛА" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОПЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,  
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,  
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ, СЕРТИФИКАЦИЯ НА ВИПРОДУКТИ



Дирекция "Оценяване на съответствието" при Българконтрол АД  
Ул. "Олрия" № 3, гр. Бургас 8000  
ЕИК 102986183

## СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 – НСИСОСП-2183

В съответствие с Част трета от Наредбата за съществени изисквания към строителите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн.в. ДВ бр 106 2006 г.) и условията по че строителните продукти

### ТЪРБИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (HDPE -100)

*Черни със сини ивици*

са предназначени за изграждане на извънградни и външни тръбопроводни системи и странични отклонения за питейно-битово водоснабдяване, с работно налягане и размери, посочени в Приложение № 1 към настоящия сертификат.

ПУСКАТ НА ПАЗАРА ОТ  
„ПАНАЙОТ ПЕЙЧЕВ“ ЕООД  
Ул. „Олрия“ № 3, гр. Бургас 8000  
ЕИК 102986183

ПРОИЗВЕДЕН ВЪВ  
ELROTLBI s.r.l.

via Bergamo,6 24050 Mozzanica(BG), Italy

е произведен в условията на въвеждане от производителя на системата за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. Дирекция "Оценяване на съответствието" при Българконтрол АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (натер), оценка и одобрение на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на

**БДС EN 12201-2:2011+ A1:2013**

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат отменя сертификата за съответствие No 14-НСИСОСП-2037 от 09.01.2014 г. и остава валиден, докато изискванията и техническата спецификация са извънредни и условията на производство и на производствения контрол не са изменени.

Дата на издаване: 09.02.2015г.  
гр. София

Директор на Дирекция „ОС“:

/ Т. Любенова /

БУЛГАРКОНТРОЛ АД – София с одитен изпитвателен номер 14 от регистрацията МРРБ  
Разпоредник А.И.СОСП-14 21.01.2008г., изд. номер 1 МРРБ

КОСРД-7-19.01

www.bulgarkontrola.bg

стр. 1/2

422



Номинален размер mm	SDR*	S	Работно налягане PN, bar
Ø 20 + Ø 450	7,4	3,2	25
Ø 20 + Ø 710	11	5	16
Ø 25 + Ø 800	13,6	6,3	12,5
Ø 32 + Ø 1000	17	8	10
Ø 50 + Ø 1000	26	12,5	6
Ø 315 + Ø 1000	33	16	5
Ø 315 + Ø 1000	41	20	4

\*Коэффициент на сигурност : C=1,25

Дата на издаване: 09.02.2015г.  
гр. София

Директор на Дирекция „ОС“:  
/ Г. Любенов /

123

# "ПАНАЙОТ ПЕЙЧЕВ" ЕООД

8000 Бургас, ул. "Одрин" № 3

тел./факс: 00359 56 815730/811978

office@pelchev.net; safea@pelchev.net  
www.pelchev.net

Декларация за характеристиките на строителен продукт

№ 001

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

*Тръби от полиетилен висока плътност HDPE100*

2. Национални изисквания (заповед на министъра на регионалното развитие и благоустройството, национален нормативен акт), техническа спецификация (национален стандарт, българско техническо одобрение), приложими за строителния продукт:

*БДС EN 12201-2:2011+A1:2013 Пластмасови тръбопроводни системи за водоснабдяване, отводняване и напорна канализация. Полиетилен (PE). Част 2: Тръби*

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:  
*За изграждане на извън сградни водопроводни инсталации за жилищно – битово водоснабдяване, с работно налягане, осертиметит и размери посочени в Приложение No 1 към настоящата декларация за характеристиките на строителния продукт*

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

*„Eurotubi“ s.r.l. – via Bergamo 6, 24050 Mozzanica /BG/, Италия*

5. Име и адрес за контакт на упълномощения представител (когато е приложимо):

*„Панайот Пейчев“ ЕООД, гр.Бургас, ул. "Одрин" № 3, тел.056/815-730*

6. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания (когато е приложимо): *БУЛГАРКОНТРОЛА АД – Сертификат № 14-НСИСОСП-2183, издаден на 09.02.2015г*

124



# " ПАНАЙОТ ПЕЙЧЕВ" ЕООД

8000 Бургас, ул. "Одрин" № 3

Тел./факс: 00359 66 815730/811976

office@peichev.net; sales@peichev.net

www.peichev.net

## 7. Декларираны показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/изчисление/определяне
1. Хигиенно-токсикологична безопасност на материалите в контакт с вода за човешко потребление	Санитарно-хигиенна експертиза за качеството на материалите в контакт с вода за човешко потребление	Наредба В на МЗ за влияние на материалите при контакт върху качеството на питейната вода*
2. Геометрични характеристики: ■ номинален външен диаметър, mm	DN 20mm до 1000mm	БДС EN ISO 3126
3. Хидростатична изпит (Устойчивост на вътрешно налягане)	Устойчивост на вътрешно налягане при: -100h/20 °C 160h/80 °C 1000h/80 °C	БДС EN ISO 1167-1/2
4. Удължаване при свиване	≥ 350%	БДС EN ISO 6268-1/3
5. Индекс на отовалка по маса (MFR)	≥ 20 % между MFR гранулат/пръба	БДС EN ISO 1133
6. Надлъжно свиване	≤ 3.0% При 110°C/60 min	БДС EN 2505

8. Характеристиките на строителния продукт, посочен в т. 1, имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т. 7.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава най-малко на отговорността на упълномощения представител съгласно т. 5.

Подписано за и от името на упълномощения представител:

Бургас, 05.02.2016г

125

# „ПАНАЙОТ ПЕЙЧЕВ“ FOOD

8000 Бургас, ул. "Одрин" № 3

тел./факс: 00359 56 815730/811978

office@peichev.net; sales@peichev.net  
www.peichev.net

Приложение № 1

Към Декларация за характеристиките на строителен продукт № 001

Номинален размер mm	SDR*	S	Работно налягане PN, bar
Ø 20 + Ø 450	7,4	3,2	25
Ø 20 + Ø 710	11	5	16
Ø 25 + Ø 800	13,6	6,3	12,5
Ø 32 + Ø 1000	17	8	10
Ø 50 + Ø 1000	26	12,5	6
Ø 315 + Ø 1000	33	16	5
Ø 315 + Ø 1000	41	20	4

Бургас, 05.02.2016г.

126



# "БУЛГАРКОНТРОЛ" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОПЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,  
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,  
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

Дирекция "БСК" ул. "Панайот Пейчев" №44  
1000 СФ, гр. Бургас, Бургаска област, България  
Тел: +359 87 862 22 22, Факс: +359 87 862 22 23  
E-mail: info@bulgarkontrol.com



## СТАНОВИЩЕ

за **ХИГИЕННО – ТОКСИКОЛОГИЧНА БЕЗОПАСНОСТ**

**ОТНОСНО:** Здравна оценка за приложимост на продукти, съгласно изискванията на Наредба № 9 за влияние на материалите при контакт върху качеството на питейната вода

**Наименование на продукта:** Тръби от полнетилен висока плътност HDPE -PE100

**Производител:** ПАНАЙОТ ПЕЙЧЕВ ЕООД ул. „Одрин“ No 3, ет.5, гр. Бургас 8001

**Приложение:** за изграждане на инсталации за питейно-битово водоснабдяване

**Описание на продуктите и използваните материали:** Тръбите от полнетилен висока плътност HDPE -PE100 са предназначени за изграждане на водопроводи за питейно битово водоснабдяване и се произвеждат в двят черен със сини ивици и номинален размер от DN 20 до DN 110 mm.

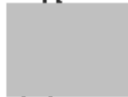
Тръбите се произвеждат по метода на екструзията в съответствие с изискванията на ВДС EN 12201-2:2011+A1:2013.

Основната марка гранулат, който се използва е Vestolen 6060 R 10000 на фирма Sabic Polyolefine, двят черен.

Гранулатът е одобрен от немската асоциация за газ и вода за влягане в производство на тръби за питейно водоснабдяване и притежава листове за безопасност и декларация за съответствие, за което са представени следните документи:

Приложена е следната документация:

- Safety Data Sheet от 15.07.2015, rev.2 за Vestolen 6060 A;
- Декларация от производителя фирма Sabic Polyolefine за съответствие на Vestolen 6060 A с европейските изисквания на материали в контакт с храна;
- Декларация от производителя фирма Sabic Polyolefine за съответствие на Vestolen 6060 A с европейските изисквания на материали в контакт с продукти за питейно-битово водоснабдяване;
- Техническа информация за Vestolen 6060 A;
- Списък на одобрените за използване марки гранулат PE от Германската асоциация за газ и вода DVGW



127

**Заключение:**

На базата на извършената оценка, съгласно предоставената документация за тръби от политетелен високата плътност HDPE - PE100, производство на **НАСАЙОТ ПЕЙЧГВ ЕООД**, предназначени за изграждане на инсталации за битово водоснабдяване, считам, че отговарят на чл.13 на Наредба № 9 16.03.2001г. за качеството на водата, предназначена за битово-битови цели (изм.и доп.ДВ бр.1 04.01.2011г.).

Настоящото становище се отнася за конкретните продукти и всяка промяна в състава на изходната суровина или технологията на производство, следва да бъде оценена отново и не касае техническите параметри на изданието.

03.11.2015 г.

ИЗГОТВЕН:

Киркова-Млазгова

122



МИНИСТЕРСТВО НА ЗДРАВЕОПАЗВАНЕТО

ЛАБОРЕКС - ЕАД

Директор на Лаборекс – ЕАД  
Д-р Александър Спасов, д-р

Бул. „Акад. Иван Гешев“ №15  
1431- София

Тел: +359 2/ 80 56 274  
Факс: +359 2/954 12 77  
e-mail: laborex@asophp.government.bg

783-603/03.09.09

ДО  
„БУЛГАРКОНТРОЛ“ АД  
гр. София



На Ваш изх. № 2283/25.08.2009 г. и ваш вх. № 783/28.08.2009 г.

По Договор № 6-П/97.05.2008 г.

Относно: становище за хигиенно-токсикологична безопасност, съгласно Наредба № 9/2001 за продукти, предназначени за контакт с вода за питейно-битови цели.

Приложения:

1. Становище – 1 бр.

ИЗПОЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР:



/Д-р Ал. Спасов, д-р



Handwritten signature



129

882-068300009



МИНИСТЕРСТВО НА ЗДРАВЕОПАЗВАНЕТО

ЛАБОРЕКС - ЕАД

Директор на Лаборекс – ЕАД  
Доц. д-р Александар Спасов, дм

Бул. „Акад. Иван Гешов“ №15  
1431- София

Тел: +359 2/ 80 56 274  
Факс: +359 2/954 12 77  
e-mail: laborex@mcpb.government.bg



СТАНОВИЩЕ

за хигиенно – токсикологична безопасност

**ОУНОСНО:** Здрава оценка за пригодност на продукти съгласно изискванията на Наредба № 9 за условия на материалите при контакт върху качеството на питейните води

Заявител на изпитването: „Буликонтрол“ АД, гр. София.

Наименование на продукта:  
Тръби от полнетилан висока плътност (HDPE 100)

Производител:  
EUROTUBI s.p.a., via Vergato,6 – 24050 Mozzanica (BG), Italy

Место на производство: Italy

Приложение: За изграждане на извънградни мрежи за питейно-битово водоснабдяване

Описание на продуктите и използваните материали:

Тръбите от полнетилан висока плътност (HDPE 100) са предназначени за изграждане на извънградни мрежи за питейно-битово водоснабдяване. Произвеждат се по метода на екструзиата и съответстват на техническите изисквания на EN 12201-2. Предназначени са за свързване чрез чепна заварка, с размери от DN 20mm до DN 1000mm и диаметри PN 6/10/12,5/16/25 bar. За производството им се използва гранулат: Borex Tub 121, B600 black (производител Ineos Polyolefin), BorSafe™ HE3490-LS black (производител Borealis), BorSafe™ HE3490-LS-H black (производител Borealis).



Handwritten signature and stamp area with the number 130 written below.

**Приложения в следната документация:**

**Относно гранулят Eltex Tub 121 N3000 black:**

- Техническа информация за Eltex Tub 121 N3000 black
- Лист за безопасност (SDS) за Eltex Tub 121 N3000 black
- Сертификат в съответствие с европейските директиви за безопасност на продукти в контакт с храна и вода за човешко потребление за Eltex Tub 121 N3000 black

**Относно гранулят BorSafe™ HE3490-LS black:**

- Техническа информация за BorSafe™ HE3490-LS black
- Лист за безопасност (SDS) за BorSafe™ HE3490-LS black
- Декларации за безопасност и съответствие на BorSafe™ HE3490-LS black с европейските директиви за съдържание на опасни химически вещества

**Относно гранулят BorSafe™ HE3490-LS-H black:**

- Техническа информация за BorSafe™ HE3490-LS-H black
- Лист за безопасност (SDS) за BorSafe™ HE3490-LS-H black
- Декларации за безопасност и съответствие на BorSafe™ HE3490-LS-H black с европейските директиви за съдържание на опасни химически вещества

**Заключение:**

На базата на извършената оценка съгласно предоставената документация за "Гръби от дълготелен висока плътност (HDPE 100)", производство на BURGTUBI s.p.a., via Vergato,6 - 24050 Mozzanica (BG), Italy, считаме, че продуктите отговарят на Наредба № 9/16.03.2001г. за качеството на водата, предназначена за питейно-битови цели (ДВ бр. 30/2001г.).

Настоящото становище се отнася за конкретните продукти и всички провади в състав на изходната суровина или технологията на производство следва да бъде оценена отново и не касая техническите параметри на изданието.

ИЗГОТВИЛ:

Д-р В. Методиев

ИЗПЪЛНИТЕЛНИ ДИРЕКТОР:

Доц. д-р Ал. Спасов, д-р

134

**ПРОТОКОЛ**  
**ОТ ИЗПИТВАНЕ**  
**№ 1-1345-1/06.11.2015г.**

1. **Наименование на продукта:** Тръби, опъци, съзрващи части, фитинги, монтажни съставни, системи и материали от пластмаси:

**ТРЪБИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН HDPE100 DN63x3,8mm PN10 SDR17 ЗА ПИТЕЙНО-БИТОВО ВОДОСНАБДЯВАНЕ**

(наименование на продукта – съгласно, т.т.л. маркировка и др.)

2. **Заявител на изпитването:** „Панайот Пейчев“ ЕООД, гр.Бургас, ул. „Одрин“ №3, съгласно договор: № 1-170/12.10.2015 г. - Заявка № 1345-01/15.10.2015 г.

(наименование и адрес на клиента, договор, заявка)

3. **Методи за изпитване:** БДС EN 12201-2:2011+A1:2013 Пластмасови тръбопроводни системи за водоснабдяване, отводняване и напорна канализация. Полиетилен (PE): Част 2: Тръби.; БДС EN ISO 3126: 2005 Пластмасови тръбопроводни системи. Пластмасови елементи. Определяне на размери.; БДС EN ISO 6259-1: 2015 Тръби от термопластични материали. Определяне характеристиките на опън. Част 1: Основен метод за изпитване.; БДС EN ISO 6259-3: 2015 Тръби от термопластични материали. Определяне характеристиките на опън. Част 3: Тръби от полиолефини.; БДС EN ISO 1133-1: 2012 Пластмаси. Определяне индекса на стопилка по маса (MFR) и индекса на стопилка по обем (MVR) на термопластични материали. Част 1: Стандартен метод (ISO 1133-1:2011).; БДС EN ISO 1167-1:2:2008 Пластмасови тръби, съзрващи части и комплекти за пренос на флуиди. Определяне устойчивостта на вътрешно налягане. Част 1: Общ метод.; Част 2: Подготовка на пробни тела от тръби.; БДС EN ISO 2505: 2008 Термопластични тръби. Надлъжно сечение. Метод за изпитване и параметри..

(наименование и номер на документите)

4. **Дата на получаване на пробите/образците за изпитване:** 15.10.2015г. с Вх. № 1345-1,2; Протокол за вземане на проба № 1/14.10.2015г. от клиента.

(дата, час/ч на вз. изх.дневник, номер и дата на протокола за вземане на проба)

5. **Идентификация на пробите/образците за изпитване:**  
Вх. № 1345-1; 6 бр. тръба DN63x3,8mm SDR17 PN10, с надпис етикет: EN 12201 PEICHEV Ltd  
63x3,8 SDR 17 W PE100 PN10; цвят: - черен със синяквици;  
Вх. № 1345-1; 100 гранулат, "SABIC VESTOLEN A";  
Производител: „Панайот Пейчев“ ЕООД, гр.Бургас.  
(вид, количество, размери, маса, фабричен номер, партида, дата на производство, производел)

6. **Дата и място на извършване на изпитването:** 20.10. +02.11.2015г.  
Изпитвателна лаборатория при „ЛАБ КОНСУЛТ ТИПС ООД“, 1540, гр.София, Аврагара София, Сандански район.

РЪКОВОДИТЕЛ ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ:  
(подпис, функция, печат)

**Забележка:** Резултатите от изпитването се отнасят само за изпитваните проби/образци. Протоколът или изпитването от него не могат да се разпространяват без съгласието на Изпитвателната лаборатория и клиента.

132



7. Резултати от изпитвания

№ по ред	Наименование на испытываемый показатель	Единица измерения	Методы за измерения (стандартизации/ стандартизация)	№ на испытание образец по ВК-ФЗС димензи	Результати от измерителето (стойкост, неопределенност)	Стойкост и диапазон на измерителния показател	Условия на испытание
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Външен вид	визуално	БДС EN 12201-2:2011+A1: 2013	1345-1	лякота, чистота и без звучащи вътрешни вътрешни повърхности	гладка, чиста, без шумове и деформации, дефекти външна вътрешна повърхност БДС EN 12201-2:2011+A1: 2013, T.5.1	22,4°C
2.	Цвят				черен със сини ивици	- за вида на цвета показвателите за цвет на черен със сини ивици, - за цвят на черен със сини ивици БДС EN 12201-2:2011+A1: 2013, 1.5.2	22,4°C
3.	Размери (геометрични характеристики) - външен диаметър, $\phi$ - дебелина на стена, $\delta$ - съвпадение, $\delta$ (вкл. - $\delta$ , $\delta$ )	mm	БДС EN ISO 3125:2005	1345-1 сп. от 3 сп. от 3 макс от 3	$\phi$ 2 ± 0.1 3.9 ± 0.05 0.14 ± 0.05	БДС EN 12201-2:2011+A1: 2013, T.6, Табл. 1.2 $\delta$ max = 63.0 $\mu$ m ± 5.4 $\delta$ min = 3.8 $\mu$ m ± 0.3 S1, S2	(190 ± 1)°C / 10 min; параметри на изпитване за тръба за мазал (MP) 380 °C / 16.0 h
4.2	Издръжливост	$\phi$ 10 mm	БДС EN ISO 133-1:2012	1345-1 сп. от 3 1345-2	0.300 0.301 0.298 0.300 ± 0.001	по метода от 1.2.6, методично при изпитване с тръба максимум (0.2 - 1.4 на измерване) БДС EN 12201-2:2011+A1: 2013, р.8, Table 5	(190 ± 1)°C / 10 min; параметри на изпитване по продуктивност по мазал (MP) 380 °C / 5.0 h
		$\phi$ 10 mm	БДС EN ISO 133-1:2012	1345-2 1 2 3 сп. от 3	0.291 0.292 0.293 0.292 ± 0.001	3.2 - 1.4 на измерване БДС EN 12201-2:2011+A1: 2013, р.8, Table 5	

ИЗВЕЩАНИЕ ОТ ИЗПИТВАНЕТО: 1. ...  
 (ИМК С. Иванов)  
 (фамилия, име)

ИЗВЕЩАНИЕ ОТ ИЗПИТВАНЕТО: 2. ...  
 (ИМК С. Иванов)  
 (фамилия, име)

ИЗВЕЩАНИЕ ОТ ИЗПИТВАНЕТО: 3. ...  
 (ИМК С. Иванов)  
 (фамилия, име)

ИЗВЕЩАНИЕ ОТ ИЗПИТВАНЕТО: 4. ...  
 (ИМК С. Иванов)  
 (фамилия, име)

ИЗВЕЩАНИЕ ОТ ИЗПИТВАНЕТО: 5. ...  
 (ИМК С. Иванов)  
 (фамилия, име)

ИЗВЕЩАНИЕ ОТ ИЗПИТВАНЕТО: 6. ...  
 (ИМК С. Иванов)  
 (фамилия, име)

## 7. Результати от испытани

№ по ред	Наименование на испытание	Единица измерения	Методы за калибране (стандартизираны/ калибрани методи)	№ на калибрана образци по вк. код	Результати от измерването (стойност, неопределеност)	Стойности и допуск на измерването	Условия на испытание
1	2	3	4	5	6	7	8
б.	Надлъжно овлаване	%	БДС EN ISO 2500:2006	1345-1 1 2 3 макс. от 3	1,60 1,60 1,60 1,60	БДС EN 12201-2:2011+ А1:2013, т.6 Табл.5	(110±2)°C/ 60min
в.	Удължение при състояние (разрушаване)	%	БДС EN ISO 6259-1:2015; БДС EN ISO 6259-3:2015	1345-1 1 2 3 4 5 ср. от 3	607,5 619,3 618,2 617,0 613,3 615,1	БДС EN 12201-2:2011+ А1:2013, т.7, Табл. 3 > 280 %;	22,5°C; пр. образци Тип 2 при $\sigma = 55,0 \text{ MPa}$ $V = (100 \pm 1) \text{ mm}^3$
7.	Характеристична якост (устойчивост на вътрешно лагровативно налягане)	мегапаскал	БДС EN ISO 1167-1:2008; БДС EN ISO 1167-2:2008	1345-1 ср. от 3	105 н. без ерроренци	БДС EN 12201-2:2011+ А1:2013, т.7, Табл. 3	(20±1)°C/ $\sigma_{\text{ср}} = 12,0 \text{ MPa}$ ; испытвателно налягане при 15,4 бар при $\sigma = 3,8 \text{ MPa}$

ИЗПЪРШИЛ ИЗПИТВАНЕТО: 1. [Redacted]

(име: С. Митков)

(подпис: [Redacted])

2. [Redacted]

(име: Р. Рит)

(подпис: [Redacted])

РЪКОВОДИТЕЛ ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ: [Redacted]

(име: Д. Витанов)

(подпис: [Redacted])

237

6. Таблицей средств за измерение на испытываемых

№ по порядку	Наименование на испытываемый показатель	Наименование на ТС за измерение на испытываемое, наименование, модель	Свидетельство за калибровку, дата, фирма
1	Внешний вид	Термомультиметр (термодатчик), ТЕСТО 804-Н1, ф. № ЗМБС30302, Германия, Модель 220-К	№ СТОЛП ТЕСТО СОЮДСК № 0776/10/20.05.2013
2	Цвет	Шулер для проверки деления (0-300 или 0,01 мм), NISSE, Германия, №180211538287-К, 2013, № №287-К	АКК ВАРЛЕБОРТ СОЮДСК № 0726/10/08.10.2013
3	Размер (геометрические характеристики)	Резинка измерительная стальные (0-200) мм, САИ, Уол. №2, 2007, № №383-К	АКК ВАРЛЕБОРТ СОЮДСК № 0718/10/08.10.2013
4	Надпись на столешке	Анализатор газа на определение наличия на столешке на электрике 2005-1005, ШУТ-Салд, Киев, 2014, № № 274-Н Электронный секундомер, ИР-110, ф. № А, 2007, № №13053-К Термометр цифровой АЛЕНКО 2520-К, с датчиком РН тип 2А 9004-FSR (датчик 200-100+400) (0,1) °С, Китай, № №10023571, № ПРН21-6220, Автоматический Репарационный, Германия, 2012, № № 228-К Весы электронные, тип А0228, тип 220г, тип 0,0050g, вкл.0001г, с датчиком, SMARTON IS AG, Германия, 2011, № № 264-К	БЮНДЛ ПУНКСК №171, №№9 20/09.2013 АКК ВАРЛЕБОРТ СОЮДСК № 0720/10/30.08.2015
5	Целостность показаний	Сумма весов, импортная, Германия, 2000, № № 054-Н Шулер для проверки деления (0-300 или 0,01 мм), NISSE, Германия, №180211538287-К, 2013, № №287-К Термометр цифровой, с датчиком, 50 + +200 °С, ELECTRONIK DIGITAL THERMOMETER ЦАУМАН, Витгенш. Анемия, 2010, № № 278-К	АКК ВАРЛЕБОРТ СОЮДСК № 0720/10/08.10.2013 АКК ВАРЛЕБОРТ СОЮДСК № 0776/10/25.08.2013
6	Уровнение при съезде нафуррирование	Метр для измерения на штурмане, Тип АБ-05-1,0-50 мм, Ручка 1972 № № 103-К Шулер для проверки деления (0-200) мм, тип 1108-501, импортная, (0,01 мм), NISSEZ № 1505-00001, Австрия, 2010, № №225-К Шулер для проверки деления (0-300 мм) (0,01 мм), NISSE, Германия, №180211538287-К, 2013, № №287-К Циркулярная пила на ручном управлении в дерево, импортная, Швейцария, 2008, № № 181-СО Стенд для измерения нафуррирование на фрезеру, фрезер и станок на фрезерование металла, 2009, № № 109-СО Контроль масла на насосе, № PPO II C, Германия, (0-40) bar (0,1 bar), Германия, 2008, № № 054-Н	АКК ВАРЛЕБОРТ СОЮДСК № 0720/10/08.10.2013 АКК ВАРЛЕБОРТ СОЮДСК № 0726/10/08.10.2013 АКК ВАРЛЕБОРТ СОЮДСК № 0726/10/08.10.2013 АКК ВАРЛЕБОРТ СОЮДСК № 0720/10/08.10.2013
7	Характеристики электростатический эффект (устойчивость на выходе измерительного устройства)	Микрометр калибр-измерительный (0-60) бар (0,01 мм), Германия, 2007, № № 009-К Микрометр с электронным датчиком измерения (0-20) бар ф. № 0080004, VICKI Германия, 2008, № № 30-К Микрометр электронный (0-250) бар, DE-10-5, ф. № 12148683, VICKI Германия, 2008, № № 174-К Термометр цифровой, с датчиком, 50 + +200 °С, ELECTRONIK DIGITAL THERMOMETER ЦАУМАН, Витгенш. Анемия, 2010, № № 278-К	АКК ВАРЛЕБОРТ СОЮДСК № 0720/10/08.10.2013 АКК ВАРЛЕБОРТ СОЮДСК № 0726/10/08.10.2013 АКК ВАРЛЕБОРТ СОЮДСК № 0726/10/08.10.2013 АКК ВАРЛЕБОРТ СОЮДСК № 0718/10/08.10.2013

ЗАМЕЧАНИЕ: Ана в необходим, проинформировать или изменить или использовать измерительный инструмент (фотографировать на се оборудование) сего в соответствии с EN ISO/IEC 17025:2008

ЗАМЕЧАНИЕ: Репликация от испытываемого де объектом сего за измерительные приборы. Измерения от измерительных приборов проводить не могут де се разнятся от бес пометки объекту не лабораториями за испытываемых

ИЗВЪРШИЛ ИЗМЕРЕНИЯТО: 1. [подпись] (инк. С.Иванов)

ИЗВЪРШИЛ ИЗМЕРЕНИЯТО: 2. [подпись] (инк. С.Иванов)

РЪКОВОДИТЕЛ ИЗМЕРЕНИЯТО: [подпись] (инк. С.Иванов)

435



ОСНОВНИ ПОКАЗАТЕЛИ И КОЕФИЦИЕНТИ

PN, MRS, S, SDR

B (Класификация на тръби)

W = (SDR) / 2

SDR (Стандартно съотношение между диаметър и дебелина на стената)  
SDR = W / B

W = дебелина, w = дебелина на стената

PN (Номинално работно налягане), MRS (Средномаксимално работно налягане)

PN = 10 N / 50 mm  
PN = 10 N / SDR-11

SDR	B	Нормативна стойност PN (N/mm²)	
		PN=10	MRS
41	20	3,2	4
26	18	4	5
26	12,5	4	5
26	9	4	5
26	6,3	4	5
17	8	4	5
15,6	6,3	4	5
11	6	12,5	15,6
8	4	17	20
7,4	3,2	20	25
6	2,5	25	32

Таблица 1: PN, MRS, S и SDR съотношения - при 20°C и SDR (на PN)

SDR	B	Нормативна стойност PN (N/mm²)	
		PN=10	MRS
41	20	2	2,5
26	18	2,8	3,5
26	12,5	2,8	3,5
26	9	2,8	3,5
26	6,3	2,8	3,5
17	8	2,8	3,5
15,6	6,3	2,8	3,5
11	6	8	10
8	4	11	14
7,4	3,2	14	17,5
6	2,5	17,5	22

Таблица 2: PN, MRS, S и SDR съотношения - при 20°C и SDR (на MRS)

PN	Материален клас (MRS) MPa	SDR
PE 100	10,0	18
PE 80	8,0	17
PE 63	6,3	16
PE 40	4,0	12

Таблица 3: Представяне на материален клас и SDR за различни PN

ОПРЕДЕЛЕНИЕ НА УСТОЙЛИВОСТ НА ВЪТРЕШНО НАЛЯГАНЕ ПРИ ДОСТОЙНА ТЕМПЕРАТУРА

ИЗМЕРВАНЕ НА ТЕСТОВО НАЛЯГАНЕ

$$P = 10 \cdot \frac{2 \cdot e_{max}}{d_{ext}}$$

- e<sub>max</sub> - Максимално отклонение от номинална стойност, mm
- d<sub>ext</sub> - Среден външен диаметър на изпитваната тръба, mm
- d<sub>int</sub> - Външен диаметър на тръбата, mm

Налягане (MPa)	Процентно изменение (ΔL)	PN (N/mm²)	
		PN	PN
4,0	1%	4,0	10
4,0	2%	4,0	10
4,0	3%	4,0	10
4,0	4%	4,0	10
4,0	5%	4,0	10
4,0	6%	4,0	10
4,0	7%	4,0	10

Таблица 4: Таблица свързана с устойчивост на вътрешно налягане при 20°C на тръби

Налягане (MPa)	Процентно изменение (ΔL)	PN (N/mm²)	
		PN	PN
10	1%	10,0	10
10	2%	10,0	10
10	3%	10,0	10
10	4%	10,0	10
10	5%	10,0	10
10	6%	10,0	10
10	7%	10,0	10

Таблица 5: Устойчивост на вътрешно налягане при 20°C на тръби

За PE 100 и PE 80 тръби се извършват изпитвания при температура 20°C в 48 h, работно налягане 10 MPa за 24 часа и като се наблюдават свързани фактори на корозия и на налягане.

Температура (°C)	Factor (F)
20	1,00
30	0,97
40	0,94

За други тръби (PE 63 и PE 40) се извършват изпитвания при температура 20°C в 48 h, работно налягане 10 MPa за 24 часа и като се наблюдават свързани фактори на корозия и налягане.

PN - Фактор за налягане и в изпитването  
MRS - Фактор на материален клас (или работно налягане) По време на изпитването (за тръби от PE 100)  
F - Температурен фактор

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ ДИАМЕТРИ НА ТРЪБИ

За формулата по-долу m е максималната дебелина на тръбата за изпитване скорост в петата

- d = 1,8 (Q / m) \* 1000 (mm) (за PE 100)
- d = 1,8 (Q / m) \* 1000 (mm) (за PE 80)
- d = 1,8 (Q / m) \* 1000 (mm) (за PE 63)
- d = 1,8 (Q / m) \* 1000 (mm) (за PE 40)
- Q = дебит (l/s)
- m = дебелина на тръбата (mm)
- 1000 = конверсия на единици

СТАНДАРТНИ СТОЙНОСТИ ЗА ДЕБИТ

Q = дебит (l/s)  
m = дебелина на тръбата (mm)

PN = 10 MPa

За да се определи дебитът на тръбата, трябва да се знае дебелината на тръбата и налягането, при което се извършва изпитването.

- m = дебелина на тръбата (mm)
- Q = дебит (l/s)
- Q = дебит (l/s)
- Q = дебит (l/s)
- Q = дебит (l/s)
- Q = дебит (l/s)

ТРАНСПОРТ И СЪХРАНЕНИЕ

PE тръби могат да бъдат транспортирани в пакети или транспортни контейнери, както и в уреди, които не изискват специални мерки за безопасност при транспортиране на тръбите.



Фигура 1: Транспортиране на PE тръби



Фигура 2: Транспортиране на PE тръби в контейнер



Фигура 3: Транспортиране на PE тръби на камион



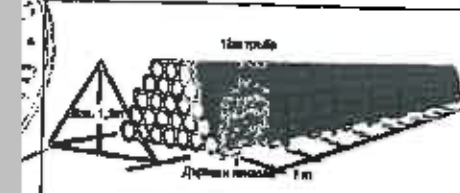
Фигура 4: Транспортиране на PE тръби на камион



Фигура 5: Транспортиране на PE тръби на камион

НАДБИРАНЕ

Тръбите се надбират с помощта на специални машини, които се използват за надбиране на тръбите, които са изработени от PE.



437











D	DIN 17175				DIN 17176				DIN 17177			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
10												
12												
14												
16												
18												
20												
22												
24												
26												
28												
30												
32												
34												
36												
38												
40												
42												
44												
46												
48												
50												
52												
54												
56												
58												
60												
62												
64												
66												
68												
70												
72												
74												
76												
78												
80												
82												
84												
86												
88												
90												
92												
94												
96												
98												
100												

D	DIN 17175				DIN 17176				DIN 17177			
	1	2	3	4	1	2	3	4	1	2	3	4
10												
12												
14												
16												
18												
20												
22												
24												
26												
28												
30												
32												
34												
36												
38												
40												
42												
44												
46												
48												
50												
52												
54												
56												
58												
60												
62												
64												
66												
68												
70												
72												
74												
76												
78												
80												
82												
84												
86												
88												
90												
92												
94												
96												
98												
100												

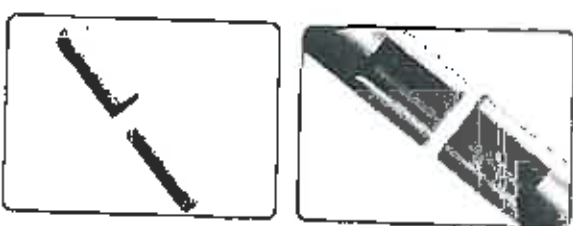
**МЕТОДИ ЗА ЗАВАРКА**  
**ЧЕЛНО ЗАВАРЯВАНЕ**

Известно е че металите в горна част на тръбата от сплавни челици и титановите сплави са по-чувствителни, защото в тях е по-лесно да се образува дефект, отколкото в долната част. При сплавни челици това се дължи на по-високото съдържание на въглерод и азот в горната част. При титановите сплави това се дължи на по-високото съдържание на азот в горната част. Следователно при сплавни челици и титановите сплави е необходимо да се използва специална подготовка на тръбата преди заваряването.

Температурата на сплавни челици трябва да е по-ниска от 100°C, а за титановите сплави - по-ниска от 200°C. Температурата на сплавни челици и титановите сплави трябва да се контролира по време на заваряването. Температурата на сплавни челици и титановите сплави трябва да се контролира по време на заваряването.

**МЕТОД НА ЧЕЛНО ЗАВАРЯВАНЕ**

При този метод сплавни челици и титановите сплави се заваряват с помощта на специални инструменти. Температурата на сплавни челици и титановите сплави трябва да се контролира по време на заваряването. Температурата на сплавни челици и титановите сплави трябва да се контролира по време на заваряването.



Фигура 1: Труба с челно заваряване

**ПОДГОТОВКА ЗА ЧЕЛНО ЗАВАРКА**

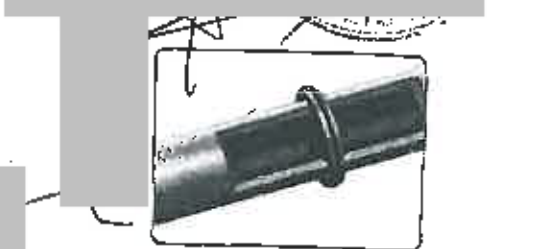
Температурата на сплавни челици и титановите сплави трябва да се контролира по време на заваряването. Температурата на сплавни челици и титановите сплави трябва да се контролира по време на заваряването.

Сплавни челици и титановите сплави се заваряват с помощта на специални инструменти. Температурата на сплавни челици и титановите сплави трябва да се контролира по време на заваряването. Температурата на сплавни челици и титановите сплави трябва да се контролира по време на заваряването.

Температурата на сплавни челици и титановите сплави трябва да се контролира по време на заваряването. Температурата на сплавни челици и титановите сплави трябва да се контролира по време на заваряването.

Температурата на сплавни челици и титановите сплави трябва да се контролира по време на заваряването. Температурата на сплавни челици и титановите сплави трябва да се контролира по време на заваряването.

Температурата на сплавни челици и титановите сплави трябва да се контролира по време на заваряването. Температурата на сплавни челици и титановите сплави трябва да се контролира по време на заваряването.



Фигура 2: Подготовка на тръба

448

**ПРОЦЕС НА ЧЕЛНО ЗАВАРЯВАНЕ**

В началото на чело заваряване се изграждат повърхности при определена температура от нагретите метални и след отстраняване на плоча на изгаряемостта (на трибата) се свързват под налягане. Температурата на нагретостта е между 340 и 355 °C. Понижената температура се дължи от голям дебелина на стъпките на трибата, а дебелина право дебели стъпки (Грибков 1).

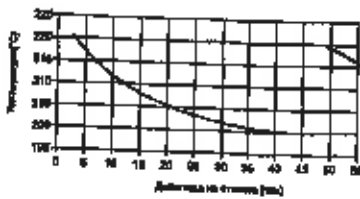


График 1: Температурна зависимост на дебелина на стъпките

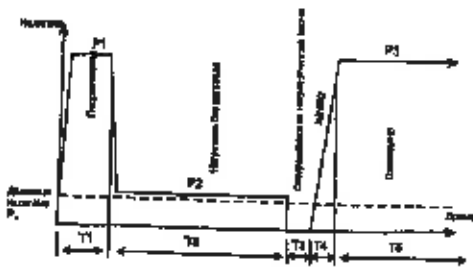


График 2: Режим на нагретостта плоча

**ПОДРАВНЯВАНЕ**

Процесът на гръбна правене се състои от няколко етапа, които могат да бъдат групирани в две основни групи. Първата група се състои от: 1) правене на гръба, 2) правене на плоча. Втората група се състои от: 3) правене на плоча, 4) правене на гръба. Процесът на гръбна правене се извършва с помощта на специални машини, които могат да бъдат групирани в две основни групи: 1) машини за правене на гръба, 2) машини за правене на плоча. Процесът на правене на плоча се извършва с помощта на специални машини, които могат да бъдат групирани в две основни групи: 1) машини за правене на плоча, 2) машини за правене на гръба.



Фигура 3: Изобразяване на гръбна правене плоча



Фигура 4: Изобразяване на нагретостта плоча и форми на заваряване

**НАГРЯВАНЕ БЕЗ НАЛГТАНЕ**

За нагриване, правиме за заваряване да се използва да правиме, а специално да се използва. Нагриването може да се извърши в няколко режима: 1) в режим на нагриване (P1), 2) в режим на нагриване (P2), 3) в режим на нагриване (P3), 4) в режим на нагриване (P4). Процесът на нагриване се извършва с помощта на специални машини, които могат да бъдат групирани в две основни групи: 1) машини за нагриване, 2) машини за правене на гръба.

**ОТСТРАНЯВАНЕ НА НАГРЕВАТЕЛНАТА ПЛОЧА**

След нагриване, правиме да заваряване да се използва да правиме, а специално да се използва. Процесът на отстраняване на нагретостта плоча се извършва с помощта на специални машини, които могат да бъдат групирани в две основни групи: 1) машини за отстраняване на нагретостта плоча, 2) машини за правене на гръба.

**ПРИСЪЕДИНЯВАНЕ**

След извършване на нагриването, правиме да заваряване да се използва да правиме, а специално да се използва. Процесът на присъединяване се извършва с помощта на специални машини, които могат да бъдат групирани в две основни групи: 1) машини за присъединяване, 2) машини за правене на гръба.



Фигура 5: Изобразяване на нагретостта плоча и присъединяване

**ОХЛАЖДАНЕ**

Процесът на охлаждане се извършва с помощта на специални машини, които могат да бъдат групирани в две основни групи: 1) машини за охлаждане, 2) машини за правене на гръба.



Фигура 6: Изобразяване на охлаждане

№	1		2		3		4		5	
	Използвана температура (°C)	Използвана температура (°C)	Използвана температура (°C)	Използвана температура (°C)	Използвана температура (°C)	Използвана температура (°C)	Използвана температура (°C)	Използвана температура (°C)	Използвана температура (°C)	
4-5	1,8	85	4	6	6	7				
4-6,7	1,8	85-94	4-5	6-8	6-8	7-9				
7-12	3,0	125-190	6-8	8-9	8-9	11-16				
13-18	3,0	195-267	8-10	10-12	11-14	16-20				
19-20	2,8	267-312	10-12	11-14	16-20	26-40				
21-27	3,0	312-445	12-18	14-19	18-25	40-60				
27-40	3,5	425-470	18-27	19-25	25-33	60-75				
40-75	4,0	470-740	20-25	25-33	35-40	75-100				

Таблица 1: Температурни параметри за чело заваряване на РЧД (P1) и P2

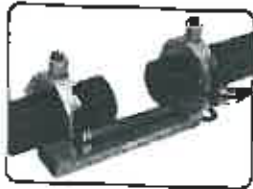
**ЧЕЛНО ЗАВАРЯВАНЕ СЪПКА ПО СЪПКА**

1. Подготовка на заваряемите повърхности
2. Свързване на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
3. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
4. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
5. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
6. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
7. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
8. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
9. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
10. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
11. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
12. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
13. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
14. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
15. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
16. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
17. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
18. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
19. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
20. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини
21. Обработка на заваряемите повърхности с помощта на специални машини

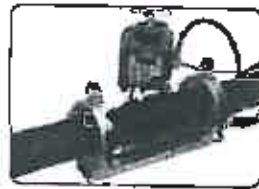
492



Докато се осигурява правилно, трябва да се внимава да се извършва ТОВА ДЕЙСТВИЕ ТОЛКО ДО ЗАКЪСЪТ НА  
ГОТВОЩИТЕ ДЪЛГОСТИ НА ТЪРЪБИТЕ. Ако все още не изглежда, трябва да се внимава да се работи в безопасност.



Диагностика на нивото на връзката с помощта на лазерния ниво.  
ИЗМЕРИТЕ И ВЪВЕДТЕ В РАБОТА.



ВЪЗЛОЖИТЕ, КЪТО ИЛИ СЪЩОЩЕ ИЛИ, ТРЪБИТЕ ДА СЪТ С ПЪЛНО ЗАКЪСЪНОС, БЕЗ ПЪЛНО ВЪВЕДЕНИ ДО  
ВЪВЕДЕНИТЕ ЧАСТИ НА ЛУФТИТЕ, ЗАПЪЛНИТЕ ЧАСТИ НА ТРЪБИТЕ, ФЛИКЪТЪТ ТРЪБИТЕ ДА СЪТ ВЪВЕДЕНИ С ПОЛНОМА  
ФЛИКЪТЪТ (ЗАПЪЛНИТЕ, ЗАПЪЛНИТЕ) С ПЪЛНО, НЕЗАВИСИМО ДЪЛГОСТИ. След поставянето, извършването трябва да се извърши  
с издръжливост.



Това е мястото за работа на тръбите трябва да се осигурява, да се работи в безопасност.

След свързването на тръбите, трябва да се внимава да се работи в безопасност.  
Ако се работи в безопасност на тръбите, трябва да се внимава да се работи в безопасност.



### ВЪВЕДЕНИЕ НА ТРЪБИТЕ

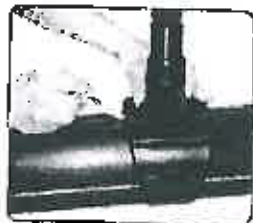
По време на работата на всякакви тръби се  
извършват следните действия:

1. Извършване на работата
2. Върхове (защита от шум и вибрации)
3. Струване (в безопасност) (защита)
4. Извършване на работата (защита, защита)
5. Извършване на работата
6. Извършване на работата
7. Извършване на работата
8. Извършване на работата

Въвеждането трябва да се извърши, за да  
се осигурява в безопасност.



Правилно е извършването на работата, трябва да се внимава да се работи в безопасност.



След свързването, трябва да се внимава да се работи в безопасност.

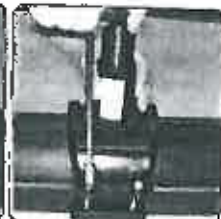


По време на работата трябва да се внимава да се работи в безопасност.  
Въвеждането трябва да се извърши, за да се осигурява в безопасност.

Мониторингът трябва да се извърши, за да се осигурява в безопасност.



След свързването на тръбите, трябва да се внимава да се работи в безопасност.  
Ако се работи в безопасност на тръбите, трябва да се внимава да се работи в безопасност.



344

Свържете се директно или чрез посредника със съответния производител или с дилера. Проверете вие за качество. Използвайте специалността вие или чрез посредника след изпитието.



След изпитието на работата на работното място изпитието.



След изпитието на работата на работното място изпитието. Проверете вие за качество. Използвайте специалността вие или чрез посредника след изпитието.

Вие работите в Европа на работното място изпитието. Проверете вие за качество. Използвайте специалността вие или чрез посредника след изпитието.



www.pelican.eu



Handwritten text: "L.B.C" with a checkmark.



Handwritten number: "295"



## ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Николай Чомаковски – управител на фирма Пайп Систем ЕООД, с адрес на управление: гр.София, бул. Симеоновско шосе № 93 Б, ет.2

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

Тръби тип KG от PVC-U за външна канализация клас SN2, SN4 и SN8 от DN110 до DN315, съгласно БДС EN13476-1:2008, БДС EN13476-2:2009 и свързващи части от PVC за външна канализация EN 1401,

произведен от ПАЙПЛАЙФ БЪЛГАРИЯ ЕООД,

за който се отнася тази декларация, е в съответствие с Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.

Продуктите са предназначени за изграждане на извънградни канализационни системи.

Декларацията се издава въз основа на Протокол от изпитване №1-082/30 05.2011г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи, съгласно чл.313 от НК.

Дата: 24.06.2013г.  
Гр. София

Н. Чомаковски



### ОФИС

А: София 1700, бул. Симеоновско шосе 93Б, ет.2  
Т: (02) 860 14 03  
Ф: (02) 860 14 98  
М: 0878 28 28 77  
E: office@pipesystem.bg  
office\_bul@pipesystem.bg  
W: www.pipesystem.bg

### СКЛАД

Аг София 1407, ул. Филип Кутев  
Т: (02) 862 18 55  
Ф: (02) 862 13 02  
E: sklad@pipesystem.bg



978



Пайплайф България ЕООД  
2140 Ботевград,  
ул. "Индуриална" 3  
тел.: 0723/ 99 433  
факс: 0723/ 99 773  
ИН: 116944768  
ИН по ЗПДС: BG 116944768  
ИСО: Алекс Хавребадзи

### ДЕКЛАРАЦИЯ

## ПРОДУКТОВА ГАРАНЦИЯ И ЕКСПЛОАТАЦИОНЕН ЖИВОТ

"ПАЙПЛАЙФ БЪЛГАРИЯ" ЕООД в качеството си на производител и владетел:

Декларира че:

Продукта тръби и фитинги "PVC-KG" са произведени от първоначални фирмени и производствени или лицензионни системи уროвни PVC-U и допълнително изпълняването на клориди не регламентирали суровина.

Качествата на системата от PVC KG напълно отговаря на EN 13476-2 както и на EN ISO 9969:2007, EN ISO 13968:2008, EN ISO 9967, FN 1852-1, EN 12666-1, EN 744, EN 1411, FN 12061, FN 1277, FN 1437, FN 1055, FN 1167.

Гарантията за продукта е 36 месеца считано от датата на дускането му в експлоатация, но не по-късно от 42 месеца от датата на монтаж.

Гарантията на продукта е валидна при следните условия:

- Спазени са нормативните изисквания на утвърдените европейски стандарти EN 752: 2008, ATV 127: 2008, CEN/TR 1295-3: 2007, така и на изричните Р.Б.гаранции - Наредба №8/1999 година и когато са спазени инструкциите от производителя.

- Спазени са нормативните изисквания в Р.Б. и пряка отговорност на технически паспорти на суровините - Наредба №3/28.12.2006 и на изричните на проектните изискванията на чл.176 от ЗУТ

- Спазени и съобразени са минималните и фитингите параметри на продукти свързан проектите и експлоатационни изисквания и EN 1610:2003

Изключително дълъг живот на тръбите "PVC-KG" с минимум 100 години   
Най-важните фактори за дълъг живот на продукта са гарантираните им позитивни, коректните експлоатационни условия, хармонизираните европейски стандарти и нормативи в Р.България

Гр.Ботевград  
15.06.11 г.



ПРАВИЛНИК

447



# ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ № 1-082/30.05.2011г.

1. Назначаване на продукта: тръби, плуци, свързвачи човци, вентили, монтажни елементи, системи и материали от пластмаси:  
**ТРЪБИ ОТ PVC-U ЗА КАНАЛИЗАЦИЯ В СГРАДИ DN/D110X3,2MM, SN4, ТИП А 1**  
(пластмаси на продукти - смесени, или, наредено: др.)

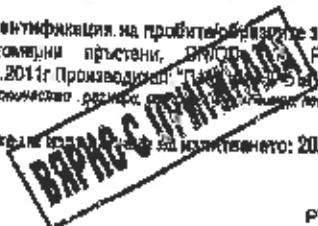
2. Заявката на изпитването: "ТРАЙПЛАЙФ БЪЛГАРИЯ" БООД гр.Ботевград, ул. Индустриална №3, Договор № 1-128/15.04.2010г.- Заявка № 082-09/12.05.2011г.  
(наименование и адрес на клиента, договор номер)

3. Методи за изпитване: БДС EN ISO 3128:2005 Пластмасови тръбопроводни системи. Пластмасови, алуминити. Определяне на размери; БДС EN ISO 308:2006 Термопластични тръби. Определяне температура на разтекане по ICBT (MST); БДС EN 737:2005 Пластмасови тръби и тръбопроводни системи. Тръби и свързвачи човци за издръжливост. Определяне на температурата на разтекане по ICBT (MST); БДС EN 744:2003 Пластмасови тръби и тръбопроводни системи. Тръби от термопласти. Метод за определяне на устойчивостта на външен удар, по метода на часовникова стелка БДС EN ISO 13296: 2005 Пластмасови тръбопроводни и дистрибуционни системи. Термопластични тръби. Определяне на напречна твърдост; БДС EN ISO 9983: 2009 Тръби от термопласти. Определяне на напречната твърдост; БДС EN 1277:2008 Пластмасови тръбопроводни системи. Термопластични тръбопроводни системи за подземен безнапорен водопровод. Метод за изпитване на издръжливост на съединения с автоматичен ултравиолетов пръстен; БДС EN 13476-1:2008 Пластмасови тръбопроводни системи за безнапорен подземен водопровод и отпадъчни води. Тръбопроводни съединители с винтослойни слани от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U), полипропилен (PP) и полиетилен (PE). Част 1: Същи характеристики и еквивалентни характеристики; БДС EN 13476-3-A1:2009 Пластмасови тръбопроводни системи за безнапорен подземен водопровод и отпадъчни води. Тръбопроводни системи с многослойни слани от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U), полипропилен (PP) и полиетилен (PE).  
(наименование и номер на документите)

4. Дата на получаване на пробите/образците за изпитване: 12.05.2011г. с Ва. № 082; Протокол за вземане на проби № 09/30.05.2011г. от клиента.  
(Имя, адрес на клиента, номер и дата на документ за вземане на проби)

5. Идентификация на пробите/образците за изпитване: 12 бр. тръби с L=1,0 m и 3бр. тръби с L=1,0 m с муфти и властовъжни пръстени, DN/D110 PVC-U, SN4, Тип А1, Партида номер: 003, произведени на 08.05.2011г (Производител: "ТРАЙПЛАЙФ БЪЛГАРИЯ" БООД, гр.Ботевград  
(Имя, идентификация, дата на изпитването, партида, произведени, произведени)

6. Датата на вземане на изпитването: 20.05.-> 28.05.2011г.



РЪКОВОДИТЕЛ ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ



Забележка: Резултатите от изпитването се отнасят само за единствените пробнообразци. Пробите/образците могат да се разпространяват без съгласието на Изпитвателната лаборатория и клиента.



498



OK 310-1

Лист 21 Всього листів 4  
Протокол № 1-0802301-15-2011г.

7. Результати дослідження

№ по рядку	Співвіднесення до міжнародних стандартів	Співвіднесення до національних стандартів	Методи дослідження (стандарти/методи/випробувальні методи)	№(№) експертних образців по класифікації	Результати дослідження (стандарт, вимога)	Ступінь допущення на відхилення показників	Умови на встановлення
1.	Виробничі	виготовлено	EN ISO 13476-1:2008	082	випробування на міцність при розтягуванні та на вигин в умовах вологості та температури за нормами EN ISO 13476-1:2008, у в.1	понад 100% від вимог стандарту EN ISO 13476-1:2008, у в.1	випробування на міцність при розтягуванні та на вигин в умовах вологості та температури за нормами EN ISO 13476-1:2008, у в.1
2.	Цирк	EN ISO 150 31:2008 3025	EN ISO 150 31:2008 3025	082	випробування на міцність при розтягуванні та на вигин в умовах вологості та температури за нормами EN ISO 150 31:2008, у в.1	понад 100% від вимог стандарту EN ISO 150 31:2008, у в.1	випробування на міцність при розтягуванні та на вигин в умовах вологості та температури за нормами EN ISO 150 31:2008, у в.1
3.	Результати дослідження (стандарти/методи/випробувальні методи)	EN ISO 13476-1:2008	EN ISO 13476-1:2008 3025	082	випробування на міцність при розтягуванні та на вигин в умовах вологості та температури за нормами EN ISO 13476-1:2008, у в.1	понад 100% від вимог стандарту EN ISO 13476-1:2008, у в.1	випробування на міцність при розтягуванні та на вигин в умовах вологості та температури за нормами EN ISO 13476-1:2008, у в.1
4.	Результати дослідження	EN ISO 13476-1:2008	EN ISO 13476-1:2008 3025	082	випробування на міцність при розтягуванні та на вигин в умовах вологості та температури за нормами EN ISO 13476-1:2008, у в.1	понад 100% від вимог стандарту EN ISO 13476-1:2008, у в.1	випробування на міцність при розтягуванні та на вигин в умовах вологості та температури за нормами EN ISO 13476-1:2008, у в.1

**ВАРІАНТ С ПРИЙМАЄ**



ІНСТИТУТ ЕКОЛОГІЧНОГО ТЕСТУВАННЯ ТА ДОСЛІДЖЕНЬ  
10 Ботанична (100 м від вулиці)

РЕКОМЕНДОВАНО ІНСТИТУТОМ ЕКОЛОГІЧНОГО ТЕСТУВАННЯ ТА ДОСЛІДЖЕНЬ

Склад: пр. м. Київ, П. Ботанична  
Телефон: (044) 480-1000



07/19

ФК 510-1

Лист 3/ Вещно-лична 4  
Протокол № 1-062301.03.2016г.

7. Резултати от изпитванията

№ по ред	Именен изпитвателен комплекс	Единица на измерване	Метод за изпитване (определена в протокола)	№ на изпитвателния образец	№ на изпитвателния образец	Резултати от изпитването (единица измерване)	Съответствие на изпитванията	Условия на изпитването
1								
6.	Баричен датчик (типичен)	МПа	БДС EN ISO 9906:2008			5,90 5,10 5,95 5,40	SN > 4 БДС EN 13475-2:2008, Т.Б. 1, Табл. 14	23±0,5°C V=0,640,2016г.03.19; при деформацията - у=0,006.
7.	Витрени ламбелет (НС)	МПа	БДС EN ISO 9906:2008				2. Изпитванията на изпитвателния образец са извършени в "Витро" (всички изпитвания са извършени в съответствие с изпитвателния протокол на "Витро" - БДС EN 13475-2:2008, Т.Б. 1, Табл. 14)	23±0,5°C V=0,640,2016г.03.19; при деформацията - у=0,006.
7.1	№ 6		БДС EN ISO 9906:2008			1,40	1.40 МПа по време на изпитване	
7.2	№ 45		БДС EN ISO 9906:2008			1,50	1.50 МПа по време на изпитване	
7.3	№ 80		БДС EN ISO 9906:2008			1,37	1.37 МПа по време на изпитване	
8.	Характеристики на сцепление (дълготрайност)	МПа	БДС EN 1277:2008				1) Изпитванията са извършени в съответствие с изпитвателния протокол на "Витро" (всички изпитвания са извършени в съответствие с изпитвателния протокол на "Витро" - БДС EN 13475-2:2008, Т.Б. 1, Табл. 14)	23±0,5°C V=0,640,2016г.03.19; при деформацията - у=0,006.

**ВАЖНО СЪВЕЩАНИЕ**



РЫКОВОУПЕЛ ИЗПИТВАТЕЛНА ЛАБОРАТОРИЯ

Улица "Р. Ивков" (Л.Витренко)  
Работно време: 08:00 - 17:00

2. (Именен изпитвателен комплекс)

3. (Именен изпитвателен комплекс)

0  
2016





## ПРОТОКОЛ ОТ ИЗПИТВАНЕ TEST REPORT № 1-082/30.05.2011

1. Наименование на продукта: Тръби, слъци, свързващи части, венцили, монтажни елементи, системи и  
аксесоари от пластмаса:

**ТРЪБИ ОТ PVC-U ЗА КАНАЛИЗАЦИЯ В СГРАДИ DN/D 110x3,2mm, SN4, ТИП А 1**

The name of the product: **UNPLASTICIZED POLY(VINYL CHLORIDE) (PVC-U) PIPES DN/D  
110x3,2mm, SN4, TYPE A 1 FOR SEWERAGE**

(наименование на продукта - обхващащо път свързващо и др. вкл. всички елементи на продукта)

2. Заказчик на изпитването: „ЛАНДИФ БЪЛГАРИЯ“ ЕООД, гр. Ботевград, ул. Индустриална №3, Договор № 1-  
128/18.04.2010г. - Заказа № 062-08/12.05.2011 г.

The name of the client: "LANEFILIFE BULGARIA", 3, et. Industrialna, Botevgrad, Bulgaria, Contract № 1-128/15.04.2010,  
Order № 062-08/12.05.2011

(наименование на адрес на клиента, договор, номер на листа и датата на листа, контакт)

3. Методи за изпитание: БДС ЕН ISO 3122:2006 Пластмасови тръбопроводни системи. Пластмасови елементи. Определение на  
размери; БДС ЕН ISO 306:2006 Термопластични тръби. Определение температура на размягчаване по Vicat (VST); БДС ЕН  
727:2006 Пластмасови тръби и тръбопроводни системи. Тръби и свързващи части за термопласти. Определение на  
температурата на размягчаване по Vicat (VST); БДС ЕН 744:2003 Пластмасови тръби и тръбопроводни системи. Тръби от  
термопласти. Метод за определяне на устойчивостта на външен удар по метода на часовниковата стрелка; БДС ЕН ISO 13068:  
2006 Пластмасови тръбопроводни и канализационни системи. Термопластични тръби. Определение на издръжливост  
БДС ЕН ISO 8098: 2006 Тръби от термопласти. Определение на издръжливостта; БДС ЕН 1277:2008 Пластмасови  
тъбопроводни системи. Термопластични тръбопроводни системи за подмяне бетонни приложения. Метод за определяне  
на издръжливост на определени с ексцентричен удар типичен връстак; БДС ЕН ISO 2465: 2006 Термопластични тръби.  
Модулно съвмещение. Метод за изпитване и параметри; БДС ЕН 13478-1:2007 Пластмасови тръбопроводни системи за  
безнапорни приложения. Определение и отпадение на отпадъци вода. Тръбопроводни системи с многоотливен отпадък от  
методичен издръжливостта на отпадъци вода; БДС ЕН ISO 2465: 2006 Термопластични тръби. Част 1: Общи изисквания и  
оперативни характеристики

Methods for testing: EN ISO 3122:2006 Plastic piping systems - Plastic components - Determination of dimensions; EN ISO 306:  
2006 Plastics - Thermoplastic materials - Determination of Vicat softening temperature (VST); EN 727:1994 Plastics piping and ducting  
systems - Thermoplastic pipes and fittings - Determination of Vicat softening temperature (VST); EN 744:2003 Plastics piping and  
ducting systems - Thermoplastic pipes - Test method for resistance to external blow by the round-the-clock method; EN ISO 13068:  
2006 Plastics piping and ducting systems - Thermoplastic pipes - Determination of ring flexibility; EN ISO 8098: 2007 Thermoplastic  
pipes - Determination of ring stiffness; EN 1277:2008 Plastics piping systems - Thermoplastic piping systems for basic non-pressure  
applications - Test methods for leaktightness of elastomeric sealing ring type joints; EN ISO 2465: 2006 Thermoplastic pipes -  
Longitudinal recession - Test method and parameters; EN 13478-1:2007 Plastics piping systems for non-pressure underground drainage  
and sewers - Structured-wall piping systems of unperforated poly(vinyl chloride) (PVC-U), polypropylene (PP) and polyethylene (PE) -  
Part 1: General requirements and performance of structured-wall pipes

(методи за изпитание - обхващащо всички отпаднащи документи)

Важно: Резултатите от изпитването са общи и са за единственото производство/производители на изпитвания материал и  
са дадени за справка. Не се препоръчва да се използват за юридически цели.  
Note: The results of testing are for reference only. Copies of the test report content is made only without authorisation of the testing  
laboratory and the client

ВАЖНО С ОРИГИНАЛИ

152

ФК 510-1



4. Дата на получаване на пробите/бразците за изпитване: 12.05.2011г. с Вх. № 062; Протокол за вземане на проба № 08/09.05.2011г. от клиента.

Date of receiving the samples for testing: 12.05.2011, Ref. № 062, Report on taking of test samples № 08/09.05.2011г. (Дата, с/№ по вх.№, входящ номер и дата на получаване за екземпляр на проба/ date of receiving and col. number of samples, number of Report on taking of test-samples)

5. Идентификация на пробите/бразците за изпитване:

12 бр. тръби с L=1,0 м и 3бр. тръби с L=1,0 м с муфи и еластични прътени, DN/OD 110 PVC-U, SM4, Тип А1, Партия номер: 003, произведени на 06.06.2011г.

Производител: "ПАЙПЛАЙФ БЪЛГАРИЯ" ЕООД, гр.Ботевград

Identification of the samples for testing:

12 pcs. of pipes L=1,0m and 3 pcs. of pipes with sockets and elastic seals, marking: DN/OD 110 PVC-U, SM4, Тип А1; batch: 003; manufacture date: 06.06.2011г.

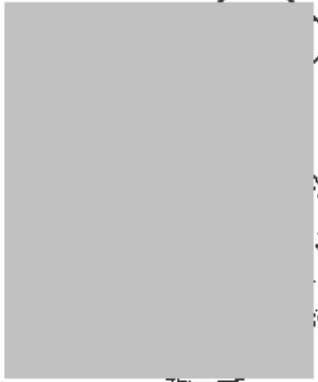
Производител: "PIPELIFE BULGARIA", Ботевград, България

(с/д, входящ номер, входящ номер, дата на получаване, производител, marking of the test samples, quantity, manufacture date, etc.)

6. Дата на извършване на изпитването / Date of testing: 20.05.-28.05.2011

**ВАРНО СЪВЕЩАНИЕ**

СИСТЕМ ЕООД



BT



453

7. Параметры от производства: Результаты испытаний  
 Characteristics in manufacturing: Results of testing

№ по рп	Числові параметри виробництва	Результати випробувань	Список параметрів	Назва параметра	Методика випробувань	Методика випробувань	Методика випробувань	Методика випробувань	Методика випробувань
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
1	Висота	100	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005
2	Цілість кольору	100	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005
3	Рівномірність кольору	100	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005
4	Рівномірність кольору	100	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005	EN 12475-1:2005

**ВІСНОВОК**  
 Висновок з перевірки



153

7. PRESENTS OF CHARACTERISTICS/ Results of testing  
Наличие характеристик/ Результаты испытаний

№ п/п	Наименование характеристик/ Characteristics	Единица измерения/ Unit of measurement	Методы испытаний/ Methods of testing	№ и наименование образца/ No and name of sample	Результаты испытаний/ Results of testing	Ссылка на требования/ Reference to requirements	Условия испытаний/ Conditions of testing
4.	Напряжение сдвига/ Longitudinal tension	%	EN ISO 22643:2006 Метод B	082	1,03 1,03 1,03	EN EN 13478-2:2008, Табл. 1	(190±2)°C 30min
5.	Устойчивость к удару/ Impact strength at 0°C	%	EN 14742:2000	082	100, А	EN EN 13478-2:2008, Табл. 1	(0±1)°C, 80s 4000k-cin. mass: 25 min - 1000.0kg, h = 1500 mm
6.	Изгибная прочность/ Flexure strength	МПа	EN ISO 22643:2006	082	6,80 6,16 5,35	EN EN 13478-2:2008, Табл. 1	(23±1)°C V=15.000.000mm/min тип деформации - растяжение
7.	Устойчивость к удару/ Impact strength	МДж/м²	EN ISO 22643:2006	082	1,207 1,207 1,207	EN EN 13478-2:2008, Табл. 1	(23±1)°C V=15.000.000mm/min тип деформации - растяжение
7.1.	Устойчивость к удару/ Impact strength	МДж/м²	EN ISO 22643:2006	082	1,207	EN EN 13478-2:2008, Табл. 1	(23±1)°C V=15.000.000mm/min тип деформации - растяжение
7.2.	Устойчивость к удару/ Impact strength	МДж/м²	EN ISO 22643:2006	082	1,207	EN EN 13478-2:2008, Табл. 1	(23±1)°C V=15.000.000mm/min тип деформации - растяжение

**ВАРИАНТ С ОРГИНАЛАМИ**



Результаты испытаний/ Results of testing

5535

№ по п/п	Назначение и область применения Qualification	Список аттестованных List of measurement	Методы испытания Methods for testing	Ссылки на стандарты References	Условия испытаний Conditions of testing	Уровень поверки Conditions of testing
1	Аттестация на соответствие требованиям стандарта Certification of compliance with requirements of standard <b>СВЯЗНО С ОРГНАНАЛ</b>	Биогумус (Натур)	EN EN 1277:2006 Характеристики D	Согласованием на соответствие требованиям стандарта 1. Испытания на соответствие требованиям стандарта EN EN 1277:2006 2. Проверка на соответствие требованиям стандарта EN EN 1277:2006 3. Проверка на соответствие требованиям стандарта EN EN 1277:2006 4. Проверка на соответствие требованиям стандарта EN EN 1277:2006	23 ± 0,5 °C Подтверждение - в течение 10 дней 5. Проверка на соответствие требованиям стандарта EN EN 1277:2006	2

**ЗАМЕЧАНИЯ:** По возможности, повторение аттестации не требуется, кроме случаев, связанных с истечением срока действия сертификата.  
**NOTE 1:** Where possible, re-attestation is not required, except in cases of certificate expiry.  
**ЗАМЕЧАНИЕ:** Повторение аттестации не требуется, кроме случаев, связанных с истечением срока действия сертификата.  
**NOTE 2:** Where possible, re-attestation is not required, except in cases of certificate expiry.

Выдается только в оригинале  
Issued only in original  
Копия не имеет юридической силы  
Copy is not legally valid

Исходный текст выдан в количестве 1 шт.  
Original text is issued in quantity of 1 copy.  
Подпись  
Signature

Исходный текст выдан в количестве 1 шт.  
Original text is issued in quantity of 1 copy.

Исходный текст выдан в количестве 1 шт.  
Original text is issued in quantity of 1 copy.

Исходный текст выдан в количестве 1 шт.  
Original text is issued in quantity of 1 copy.

Исходный текст выдан в количестве 1 шт.  
Original text is issued in quantity of 1 copy.

Исходный текст выдан в количестве 1 шт.  
Original text is issued in quantity of 1 copy.

Исходный текст выдан в количестве 1 шт.  
Original text is issued in quantity of 1 copy.

Исходный текст выдан в количестве 1 шт.  
Original text is issued in quantity of 1 copy.

156





3 ПРЕИМУЩА

- Устойчивость к обрывам
- Долговечность (гарантия от 10 до 25 лет)
- Устойчивость к химическим веществам (HCl, H<sub>2</sub>SO<sub>4</sub>, HNO<sub>3</sub>, H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>, H<sub>2</sub>O, H<sub>2</sub>O<sub>2</sub>)
- Устойчивость к ультрафиолетовому излучению (UV) при использовании в открытых местах
- Устойчивость к механическим повреждениям (удары, царапины, истирание)
- Прочность (выдерживает нагрузку до 100 кг/м<sup>2</sup>)
- Легкость монтажа
- Долгий срок службы (до 25 лет)
- Простота обслуживания (легко очищается)
- Экологичность (не выделяет вредных веществ)
- Устойчивость к коррозии (защита от ржавчины)
- Устойчивость к перепадам температур (от -50 до +100 °C)
- Устойчивость к воздействию микроорганизмов (антибактериальная защита)
- Устойчивость к воздействию насекомых (защита от грызунов)
- Устойчивость к воздействию огня (огнестойкость)
- Устойчивость к воздействию радиации (защита от радиации)
- Устойчивость к воздействию шума (звукоизоляция)
- Устойчивость к воздействию пыли (защита от пыли)
- Устойчивость к воздействию влаги (защита от влаги)
- Устойчивость к воздействию ветра (защита от ветра)
- Устойчивость к воздействию снега (защита от снега)
- Устойчивость к воздействию льда (защита от льда)
- Устойчивость к воздействию камней (защита от камней)
- Устойчивость к воздействию грязи (защита от грязи)

Решение Шваблер  
www.purilife.ru



4 СТАНДАРТИ

4.1 Запрос на разработку стандарта РВС

Стандарты на материалы и изделия должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.

Важно отметить, что стандарты на материалы и изделия должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.

4.2 Требования к материалам и изделиям стандарта РВС

Стандарты на материалы и изделия должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.

Требования к материалам и изделиям стандарта РВС должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.

4.3 Классификация стандартов РВС

Стандарты РВС должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.

Требования к материалам и изделиям стандарта РВС должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.

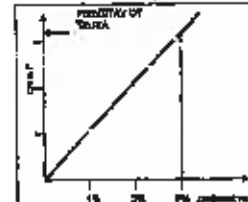


Диаграмма зависимости расхода от давления

Требования к материалам и изделиям стандарта РВС должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.

Стандарты на материалы и изделия должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.



Требования к материалам и изделиям стандарта РВС должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.

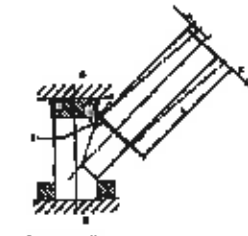
Стандарты на материалы и изделия должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.

График зависимости расхода от давления для различных диаметров труб

Требования к материалам и изделиям стандарта РВС должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.

Стандарты на материалы и изделия должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.

Требования к материалам и изделиям стандарта РВС должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.



Номинальный диаметр (DN)	Номинальный диаметр (mm)	Номинальный диаметр (mm)	Номинальный диаметр (mm)
10	10	10	10
15	15	15	15
20	20	20	20
25	25	25	25
32	32	32	32
40	40	40	40
50	50	50	50
63	63	63	63
80	80	80	80
100	100	100	100
125	125	125	125
160	160	160	160
200	200	200	200
250	250	250	250
315	315	315	315
400	400	400	400
500	500	500	500
630	630	630	630
800	800	800	800
1000	1000	1000	1000

Таблица зависимости диаметра трубы от диаметра отверстия в стене

Требования к материалам и изделиям стандарта РВС должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.

Стандарты на материалы и изделия должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.

Требования к материалам и изделиям стандарта РВС

Требования к материалам и изделиям стандарта РВС должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.

Стандарты на материалы и изделия должны быть разработаны и приняты в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия. Требования к материалам и изделиям должны быть разработаны в соответствии с требованиями стандарта на материалы и изделия.

Решение Шваблер  
www.purilife.ru



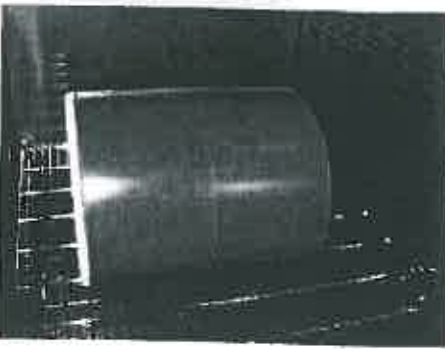
Решение Шваблер  
www.purilife.ru

Handwritten signature or mark.

► Изготовление шаблона. Высота от 1 до 630 см (по ГОСТ 2804.2-89).

Для сборки изделий из ПВХ и ПВХУФ рекомендуется использовать специальные средства защиты от ультрафиолетового излучения (UV-Blocker) и использовать специальные средства для очистки от грязи и жира. Для сборки изделий из ПВХ и ПВХУФ рекомендуется использовать специальные средства защиты от ультрафиолетового излучения (UV-Blocker) и использовать специальные средства для очистки от грязи и жира.

На фабрике изготавливаются изделия из ПВХ и ПВХУФ. Для изготовления изделий из ПВХ и ПВХУФ рекомендуется использовать специальные средства защиты от ультрафиолетового излучения (UV-Blocker) и использовать специальные средства для очистки от грязи и жира.



Изготовление изделий из ПВХ и ПВХУФ. Для изготовления изделий из ПВХ и ПВХУФ рекомендуется использовать специальные средства защиты от ультрафиолетового излучения (UV-Blocker) и использовать специальные средства для очистки от грязи и жира.

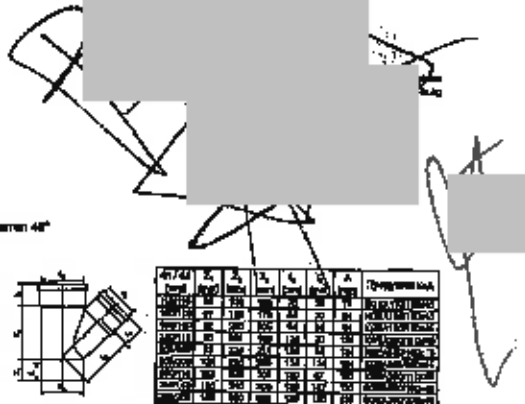
Рис. 15. Изготовление изделий из ПВХ и ПВХУФ. Для изготовления изделий из ПВХ и ПВХУФ рекомендуется использовать специальные средства защиты от ультрафиолетового излучения (UV-Blocker) и использовать специальные средства для очистки от грязи и жира.



## 6 НОМИНАТУРА

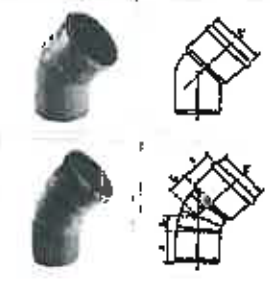
6.1 Производство в Европе и в России. Производство в Европе и в России. Производство в Европе и в России. Производство в Европе и в России.

Нормативы государственные и отраслевые стандарты	Нормативы диаметра внешнего	Диаметр внутренний	Диаметр средний	Длина стандартная	Сечение профиля в мм					Плотность материала	Плотность изделия
					L=5000						
					h	B	t	e	g		
ВН 4740	125	125	125	3000	20	25	25	20	25	1,30	1,30
	160	160	160	3000	25	30	30	25	30	1,30	1,30
	200	200	200	3000	30	35	35	30	35	1,30	1,30
	250	250	250	3000	35	40	40	35	40	1,30	1,30
	300	300	300	3000	40	45	45	40	45	1,30	1,30
	400	400	400	3000	50	55	55	50	55	1,30	1,30
ВН 4741	125	125	125	3000	20	25	25	20	25	1,30	1,30
	160	160	160	3000	25	30	30	25	30	1,30	1,30
	200	200	200	3000	30	35	35	30	35	1,30	1,30
	250	250	250	3000	35	40	40	35	40	1,30	1,30
	300	300	300	3000	40	45	45	40	45	1,30	1,30
	400	400	400	3000	50	55	55	50	55	1,30	1,30



6.2 Фитинги ПВХ КО согласно стандарту ГОСТ 13476-3

6.2.1 PVC КО диаметр



Диаметр внешний	Диаметр внутренний	Диаметр средний	Длина стандартная	Плотность материала
125	125	125	3000	1,30
160	160	160	3000	1,30
200	200	200	3000	1,30
250	250	250	3000	1,30
300	300	300	3000	1,30
400	400	400	3000	1,30

6.2.2 PVC КО диаметр

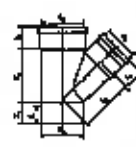


Диаметр внешний	Диаметр внутренний	Диаметр средний	Длина стандартная	Плотность материала
125	125	125	3000	1,30
160	160	160	3000	1,30
200	200	200	3000	1,30
250	250	250	3000	1,30
300	300	300	3000	1,30
400	400	400	3000	1,30

Рис. 16. Изготовление изделий из ПВХ и ПВХУФ.

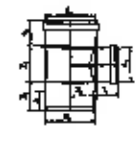


6.2.3 PVC КО диаметр 45°



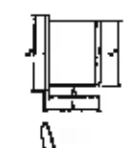
Диаметр внешний	Диаметр внутренний	Диаметр средний	Длина стандартная	Плотность материала
125	125	125	3000	1,30
160	160	160	3000	1,30
200	200	200	3000	1,30
250	250	250	3000	1,30
300	300	300	3000	1,30
400	400	400	3000	1,30

6.2.4 PVC КО диаметр 90°



Диаметр внешний	Диаметр внутренний	Диаметр средний	Длина стандартная	Плотность материала
125	125	125	3000	1,30
160	160	160	3000	1,30
200	200	200	3000	1,30
250	250	250	3000	1,30
300	300	300	3000	1,30
400	400	400	3000	1,30

6.2.5 PVC КО диаметр



Диаметр внешний	Диаметр внутренний	Диаметр средний	Длина стандартная	Плотность материала
125	125	125	3000	1,30
160	160	160	3000	1,30
200	200	200	3000	1,30
250	250	250	3000	1,30
300	300	300	3000	1,30
400	400	400	3000	1,30



Рис. 17. Изготовление изделий из ПВХ и ПВХУФ.

157



**6.5.3 Отривки на тръби и фитинги**

Използвайте отрязани тръби и фитинги само за монтаж на системи за дренаж и канализация.  
 • При работата използвайте защитни очила и работете в защитен костюм и шапка от тип "скалп".  
 • Носете защитни ръкавици.

Използвайте тръби до дължина от 30 м или дължината им не трябва да е по-голяма от 4,5 м.  
 • PVC тръби дължина 30 м не трябва да са по-голям от 4,5 м.  
 Използвайте за монтаж само тръби дължина до 4,5 м.

Използвайте само тръби с дължина до 4,5 м.  
 Използвайте само тръби с дължина до 4,5 м.  
 Използвайте само тръби с дължина до 4,5 м.

**6.5.4 Траншеи и дренажни системи**

Използвайте дренажни системи за монтаж на тръби с дължина до 4,5 м и дренажни системи с дължина до 4,5 м.  
 Използвайте дренажни системи с дължина до 4,5 м.  
 Използвайте дренажни системи с дължина до 4,5 м.

Използвайте дренажни системи с дължина до 4,5 м.  
 Използвайте дренажни системи с дължина до 4,5 м.  
 Използвайте дренажни системи с дължина до 4,5 м.

Използвайте дренажни системи с дължина до 4,5 м.  
 Използвайте дренажни системи с дължина до 4,5 м.  
 Използвайте дренажни системи с дължина до 4,5 м.

Тип	Тип	Дължина на тръба (м)		Дължина на дренажна система (м)		Дължина на дренажна система (м)	
		30 м	4,5 м	30 м	4,5 м	30 м	4,5 м
Дренажна система	30 м	30	4,5	30	4,5	30	4,5
Дренажна система	4,5 м	30	4,5	30	4,5	30	4,5
Дренажна система	30 м	30	4,5	30	4,5	30	4,5
Дренажна система	4,5 м	30	4,5	30	4,5	30	4,5

**7.1.2 Монтаж на дренажни системи**

**7.1.3 Монтаж на дренажни системи**

Използвайте дренажни системи с дължина до 4,5 м и дренажни системи с дължина до 4,5 м.  
 Използвайте дренажни системи с дължина до 4,5 м.  
 Използвайте дренажни системи с дължина до 4,5 м.

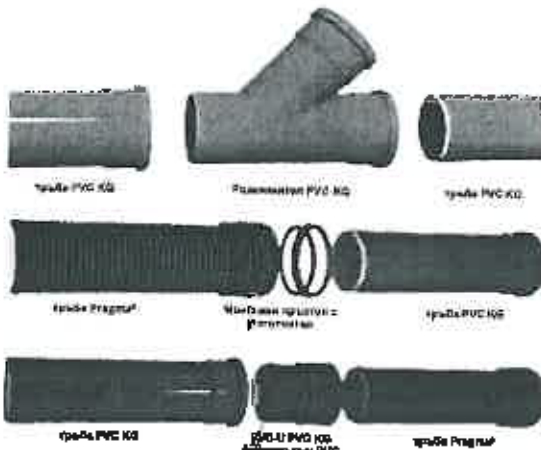
Тип	Тип	Дължина на тръба (м)		Дължина на дренажна система (м)	
		30 м	4,5 м	30 м	4,5 м
Дренажна система	30 м	30	4,5	30	4,5
Дренажна система	4,5 м	30	4,5	30	4,5
Дренажна система	30 м	30	4,5	30	4,5
Дренажна система	4,5 м	30	4,5	30	4,5

Преди да работите

Prima LIFE

**7 МОНТАЖ НА ТРЪБНА СИСТЕМА PVC KG**

**7.1 СЪСТАВНИТЕ ЧАСТИ PVC KG**

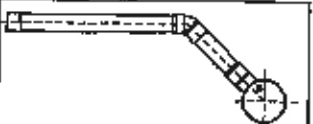


**7.2 Препоръчителен тип дренажна система PVC KG**

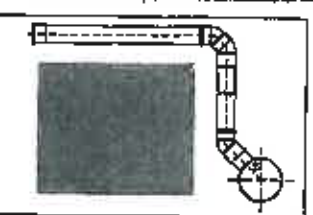
- Препоръчителен тип дренажна система PVC KG с дължина до 4,5 м.
- Препоръчителен тип дренажна система PVC KG с дължина до 4,5 м.
- Препоръчителен тип дренажна система PVC KG с дължина до 4,5 м.



Фиг. 7.1 Препоръчителен тип дренажна система PVC KG



Фиг. 7.2 Препоръчителен тип дренажна система PVC KG



Фиг. 7.3 Препоръчителен тип дренажна система PVC KG

**7.4 Препоръчителен тип дренажна система PVC KG**

Използвайте дренажни системи с дължина до 4,5 м и дренажни системи с дължина до 4,5 м.  
 Използвайте дренажни системи с дължина до 4,5 м.  
 Използвайте дренажни системи с дължина до 4,5 м.

Преди да работите

Prima LIFE

Prima LIFE

Prima LIFE

16A

### 3 ТРАНСПОРТИРАНЕ, ТОВАРЕНЕ И РАЗТОВАРВАНЕ, ОКЛАДИРАНЕ

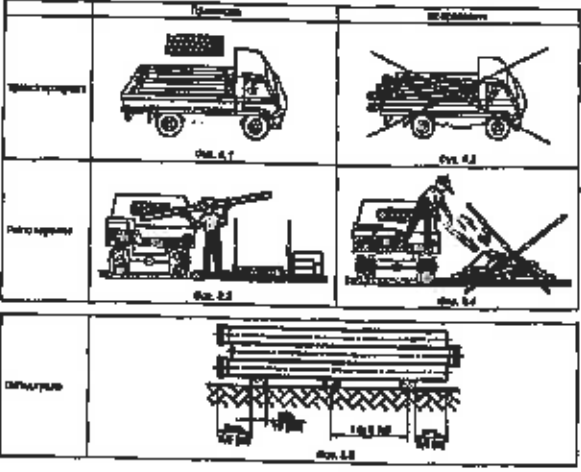
У транспортните задачи и материјалното планирање често се јавуваат деформации на линиите на трајектите, на пример кога се не успеваат да се реализираат, што е резултат на некои од факторите на линиите на трајектите, на пример на некои од факторите на линиите на трајектите, на пример на некои од факторите на линиите на трајектите.

Во транспортните задачи често се јавуваат деформации на линиите на трајектите, на пример кога се не успеваат да се реализираат, што е резултат на некои од факторите на линиите на трајектите, на пример на некои од факторите на линиите на трајектите.

Во транспортните задачи често се јавуваат деформации на линиите на трајектите, на пример кога се не успеваат да се реализираат, што е резултат на некои од факторите на линиите на трајектите, на пример на некои од факторите на линиите на трајектите.

Во транспортните задачи често се јавуваат деформации на линиите на трајектите, на пример кога се не успеваат да се реализираат, што е резултат на некои од факторите на линиите на трајектите, на пример на некои од факторите на линиите на трајектите.

Во транспортните задачи често се јавуваат деформации на линиите на трајектите, на пример кога се не успеваат да се реализираат, што е резултат на некои од факторите на линиите на трајектите, на пример на некои од факторите на линиите на трајектите.



Рисун 3.1-3.4

### 3.1 Матрица на подготвеност

Матрица на подготвеност е таблица која ја прикажува подготвеноста на машините за извршување на работите. Таа се состои од две матрици: една за машините и една за работите.

Матрица на подготвеност е таблица која ја прикажува подготвеноста на машините за извршување на работите. Таа се состои од две матрици: една за машините и една за работите.

Матрица на подготвеност е таблица која ја прикажува подготвеноста на машините за извршување на работите. Таа се состои од две матрици: една за машините и една за работите.

### 3.2 Основни формули

Основните формули се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.

$$Q = V \cdot T \cdot F \cdot K$$

$$Q = \frac{V \cdot T \cdot F \cdot K}{1000}$$

Основните формули се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.

Основните формули се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.

$$Q = \frac{V \cdot T \cdot F \cdot K}{1000}$$

Основните формули се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.

Основните формули се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.

$$Q = \frac{V \cdot T \cdot F \cdot K}{1000}$$

Основните формули се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.

Основните формули се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.

$$Q = \frac{V \cdot T \cdot F \cdot K}{1000}$$

Основните формули се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.

Параметар	Означба	Единица
Колосеци на машините	$Q_{max}$	шт./сут.
Колосеци на работите	$Q_{min}$	шт./сут.
Колосеци на машините и работите	$Q_{avg}$	шт./сут.
Колосеци на машините и работите	$Q_{avg}$	шт./сут.

Рисун 3.1-3.4

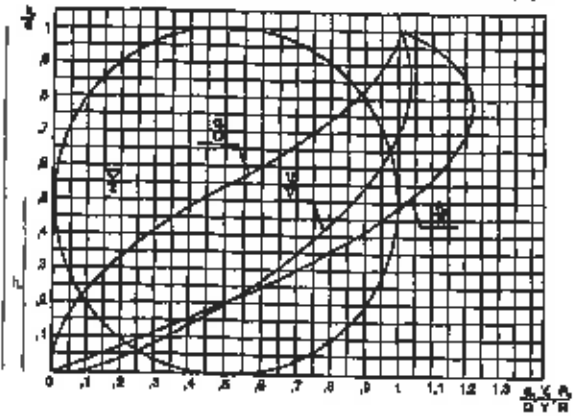
Рисун 3.1-3.4

### 3.3 Содржина и организациона таблица

Содржината и организационата таблица се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.

### 3.4 Организациона таблица

Организационата таблица се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.

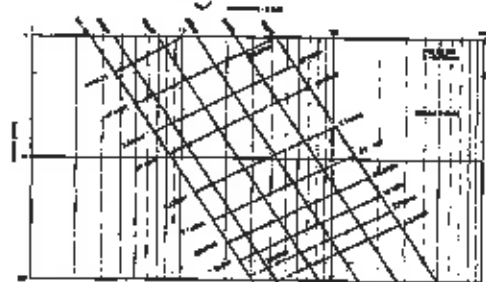


- 1. Организационата таблица се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.
- 2. Организационата таблица се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.
- 3. Организационата таблица се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.
- 4. Организационата таблица се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.

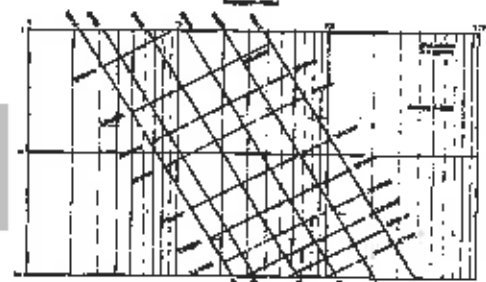
Рисун 3.1-3.4

### 3.4.2 Илустрации на организациона таблица

Илустрациите на организационата таблица се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.



Илустрациите на организационата таблица се користат за пресметување на различни параметри во транспортните задачи.



Рисун 3.1-3.4

Рисун 3.1-3.4

162



### 10.4. Необходим данни за съставяне на тръба система PVC КО

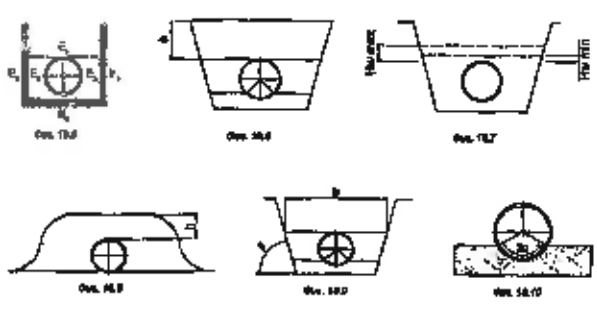
С това приложение се предоставя информация за изготвянето на тръба система PVC КО в зависимост от диаметра на тръбата КО и дължината на тръбата КО. Данните са дадени за диаметри от 110 до 160 mm и дължини от 1 до 10 m. Тръбите КО са изготвени в съответствие с изискванията на EN 12201. Използването на тръби КО е ограничено до диаметри от 160 mm и дължини до 10 m. Използването на тръби КО с диаметри по-големи от 160 mm и дължини по-големи от 10 m е ограничено до диаметри от 160 mm и дължини до 10 m.

Всички данни са дадени в метри (m) и милиметри (mm). Данните са дадени в метри (m) и милиметри (mm). Данните са дадени в метри (m) и милиметри (mm). Данните са дадени в метри (m) и милиметри (mm).

Данни за тръбата	Диаметър на тръбата		Дължина на тръбата	
	110 mm	125 mm	1 m	10 m
Данни за материалите	Тип на материал		Материал на тръбата	
	PVC КО		PVC КО	
Данни за монтажните работи	Тип на монтаж		Материал на монтажните работи	
	Монтаж на тръбата		Монтаж на тръбата	
Данни за спецификациите	Тип на спецификация		Материал на спецификациите	
	EN 12201		EN 12201	
Данни за монтажните работи	Тип на монтаж		Материал на монтажните работи	
	Монтаж на тръбата		Монтаж на тръбата	

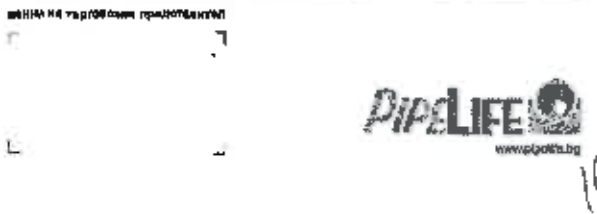
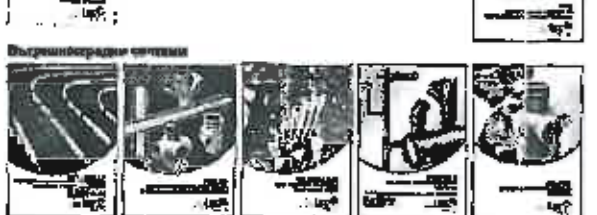
Всички данни са дадени в метри (m) и милиметри (mm). Данните са дадени в метри (m) и милиметри (mm). Данните са дадени в метри (m) и милиметри (mm). Данните са дадени в метри (m) и милиметри (mm).

Всички данни са дадени в метри (m) и милиметри (mm). Данните са дадени в метри (m) и милиметри (mm). Данните са дадени в метри (m) и милиметри (mm). Данните са дадени в метри (m) и милиметри (mm).



10.4.1 - Тип на монтаж на тръбата КО. 10.4.2 - Тип на монтаж на тръбата КО. 10.4.3 - Тип на монтаж на тръбата КО. 10.4.4 - Тип на монтаж на тръбата КО. 10.4.5 - Тип на монтаж на тръбата КО. 10.4.6 - Тип на монтаж на тръбата КО. 10.4.7 - Тип на монтаж на тръбата КО.

10.4.8 - Тип на монтаж на тръбата КО. 10.4.9 - Тип на монтаж на тръбата КО. 10.4.10 - Тип на монтаж на тръбата КО. 10.4.11 - Тип на монтаж на тръбата КО. 10.4.12 - Тип на монтаж на тръбата КО. 10.4.13 - Тип на монтаж на тръбата КО. 10.4.14 - Тип на монтаж на тръбата КО.



Всички данни са дадени в метри (m) и милиметри (mm). Данните са дадени в метри (m) и милиметри (mm). Данните са дадени в метри (m) и милиметри (mm). Данните са дадени в метри (m) и милиметри (mm).

PIPE LIFE

169



**ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ**

**DoP No. 14688**

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

Съгласно Приложение 1 към настоящата декларация

2. Тип, партиден номер или сорсен номер, или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителния продукт, съгласно изискванията на Член 11, параграф 4:

Универсалният от санитарна керамика

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимия хармонизиран стандарт, както е предвидено от производителя:

За лични къщи (LX)

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя, съгласно изискванията на Чл. 11, параграф 5:

Рока България АД  
Ул. Магьрска котина № 48, Казанлък, 9930, България  
Интернет сайт: [www.roca.com](http://www.roca.com) / [www.fayans.bg](http://www.fayans.bg)

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в Член 12, параграф 2:

Не е приложимо

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в Европейския Регламент за строителните продукти (ЕУ) 305/2011, Приложение V:

Система 4

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

Определение на типа продукт и производствен контрол от производителя

8. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, за който е издадена Европейска техническа оценка:

Не е приложимо

9. Декларирани експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели на стените и стоящи тоалетни чинии и моноблокове	Хармонизиран стандарт
LR - Статично натоварване	Минимал	EN 14688-2007
CA - Почистваемост	Минимал	
OF - Ниво /клас/ на прецизност	Минимал	
DA - Дълготрайност/издръжливост	Минимал	

Декларираните експлоатационни показатели на продукта са в съответствие с указателния код и със съответните характеристики на продукта, както са доказани в Приложение 1.

165

10. Експлоатационните показатели на продуктите в т. 1 и 2, съответният на декларираните експлоатационни показатели в т. 8. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в т. 4.

Подписано за и от името на производителя от:

Христина Георгиева,  
Менеджър управление на качеството и екологията  
21/06/2013

166

ПРЕЛОЖЕНИЕ 1

Арт. №	Серия	Тип продукт	Обозначителен код	Съществени характеристики
810821	California	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810822	California	Умивалник 65 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810823	California	Умивалник 85 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810824	California	Умивалник 110 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810090	HappyBath	Умивалник 40 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
810091	HappyBath	Умивалник 50 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
810092	HappyBath	Умивалник 54 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810093	HappyBath	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810094	HappyBath	Умивалник 50 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810096	HappyBath	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810202	Terra Nova	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810203	Terra Nova	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810390	Neo	Умивалник 50 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810391	Neo	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810392	Neo	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810393	Neo	Умивалник 65 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810394	Neo	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810535	Eco	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810536	E-Libero	Умивалник 65 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810537	HappySmart	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810538	HappySmart	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
810539	HappySmart	Умивалник 45 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
810651	Flamenco	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
811562	Larisa	Умивалник 65 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
811563	Larisa	Умивалник 75 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
811565	Linea	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
811566	Linea	Умивалник 65 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
811568	Linea	Умивалник 80 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
811640	Flamenco	Умивалник 50 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
811642	Flamenco	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812091	HappyBath	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812092	HappyBath	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812222	Polo	Умивалник 56 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812224	Area	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812225	Area	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812226	Area	Умивалник 80 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812227	Area	Умивалник 100 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812241	Geometry	Умивалник 48 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA

164

812242	Geometry	Умивалник 46 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812244	Geometry	Умивалник 46 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812245	Geometry	Умивалник 80 см, лев	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812246	Geometry	Умивалник 80 см, десен	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812247	Geometry	Умивалник 80 см лев, кърподържач	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812248	Geometry	Умивалник 80 см десен, кърподържач	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812567	Terma Next	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812568	Terma Next	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812569	Terma Next	Умивалник 80 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812572	Neo	Умивалник за зградение 56 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
813091	HappyBath	Умивалник асиметричен 58 см, лев	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
813092	HappyBath	Умивалник асиметричен 58 см, десен	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
813252	Mira	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
813390	Neo	Умивалник 50 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
813651	Neo	Умивалник ъглов 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
813714	B-Five	Умивалник 64 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814271	Luza	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814272	Luza	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814711		Умивалник 57 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
814712	Plus	Умивалник 85 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814715	Plus	Умивалник 67 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814716	Plus	Умивалник 75 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814717	Plus	Умивалник 105 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814721	Classica	Умивалник 56 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814750		Умивалник 49 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
814762		Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814771	Terma	Умивалник 56 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814774	Terma	Умивалник 64 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
815394	Neo	Умивалник 40 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
815560	Linea	Умивалник 45 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
815534	Lara	Умивалник 40 см, десен	EN 14688-CL 00	CA - LR - DA
815535	Lara	Умивалник 40 см, лев	EN 14688-CL 00	CA - LR - DA
815394	Neo	Умивалник 40 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
815720	Classica	Умивалник 40 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
817563	Linea	Умивалник 50 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
817564	Linea	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA

816091	HappyBath	Умивалник 36 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
816092	HappyBath	Умивалник 45 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
816093	HappyBath	Умивалник 50 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
816372		Умивалник 40 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
811642	Flamenco	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812091	HappyBath	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812092	HappyBath	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812222	Polo	Умивалник 56 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812224	Area	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812225	Area	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812226	Area	Умивалник 80 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812227	Area	Умивалник 100 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812241	Geometry	Умивалник 48 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812242	Geometry	Умивалник 45 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812244	Geometry	Умивалник 46 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812245	Geometry	Умивалник 80 см, дяс	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812246	Geometry	Умивалник 80 см, дясен	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812247	Geometry	Умивалник 80 см дяс, кърподържач	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812248	Geometry	Умивалник 80 см дясен, кърподържач	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812567	Terra Next	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812568	Terra Next	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812569	Terra Next	Умивалник 80 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
812572	Neo	Умивалник за нгреджано 56 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
813091	HappyBath	Умивалник асиметричен 58 см, дяс	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
813092	HappyBath	Умивалник асиметричен 58 см, дясен	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
813252	Mira	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
813390	Neo	Умивалник 50 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
813651	Neo	Умивалник тглов 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
813714	B-Free	Умивалник 64 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814271	Luta	Умивалник 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814272	Luta	Умивалник 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814711		Умивалник 57 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
814712	Plus	Умивалник 85 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814715	Plus	Умивалник 67 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814716	Plus	Умивалник 75 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814717	Plus	Умивалник 105 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814721	Classica	Умивалник 56 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA

814750		УМИВАЛНИК 49 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
814762		УМИВАЛНИК 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814771	Тегла	УМИВАЛНИК 56 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
814774	Тегла	УМИВАЛНИК 64 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
815394	Neo	УМИВАЛНИК 40 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
815360	Linea	УМИВАЛНИК 45 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
815534	Lara	УМИВАЛНИК 40 см, десен	EN 14688-CL 00	CA - LR - DA
815535	Lara	УМИВАЛНИК 40 см, лев	EN 14688-CL 00	CA - LR - DA
815394	Neo	УМИВАЛНИК 40 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
815720	Classica	УМИВАЛНИК 40 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
817563	Linea	УМИВАЛНИК 50 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
817564	Linea	УМИВАЛНИК 60 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
816091	HappyBath	УМИВАЛНИК 36 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
816092	HappyBath	УМИВАЛНИК 45 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
816093	HappyBath	УМИВАЛНИК 50 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA
816372		УМИВАЛНИК 40 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
816383	Classica	УМИВАЛНИК 45 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
816391	Classica	УМИВАЛНИК 38 см	EN 14688-CL 20	CA - LR - DA
817111U000001	Thalin	УМИВАЛНИК ПОД ПЛОТ 55 см	EN 14688-CL 25	CA - LR - DA

Подписано за и от името на производителя от:

Кристина Георгиева,  
Менеджър управление на качеството и екология  
21/06/2013

**ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ**

**DoP No. 997**

1. Упълноцен идентификационен код на типа продукт:

Съгласно Приложение 1 към настоящата декларация

2. Тип, партиден номер или серийен номер, или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителния продукт, съгласно изискванията на Член 11, параграф 4:

Стенни и стъпни тоалетни чинии и моноблокове

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимия хармонизиран стандарт, както и предвидено от производителите:

За лична хигиена (LIX)

4. Име, регистрирана търговска наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя, съгласно изискванията на Чл. 11, параграф 5:

Рока България АД  
Ул. Мадарски войски № 48, Казанлък, 9930, България  
Интернет сайт: [www.bg.roca.com](http://www.bg.roca.com) / [www.roca.bg](http://www.roca.bg)

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощен представител, чието упълномощие включва задължително посочени в Член 12, параграф 2:

Не е приложимо

6. Система или системи за оценяване и проверка на достоверността на експлоатационните показатели на строителния продукт както са изложени в Европейския Регламент за строителните продукти (EU) 305/2011, Приложение V:

Система 4

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт: Определине на типа продукт и производствен контрол от производителя

8. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, за който не е издадена европейска техническа оценка.

Не е приложимо

9. Декларирани експлоатационни показатели:

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели на стенните и стъпни тоалетни чинии и моноблокове	Хармонизиран стандарт
CF - Промъкване обем	Минимал	EN 997:2012
BP - Предизвикателност на обръщане отливаче	Минимал	
CA - Почистваемост	Минимал	
LR - Статично натоварване	Минимал	
WL - Уплътняемост*	Минимал	
VR - Дълготрайност на изпичане*	Минимал	
DA - Дълготрайност/издръжливост	Минимал	

\*Не се отнася за самостоятелни тоалетни чинии CL1 (стъпни или стени)

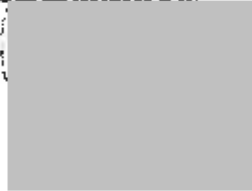
Декларираните експлоатационни показатели на продукта са в съответствие с обозначителния код и със съществените характеристики на продукта, както са показани в Приложение 1.

10. Експлоатационните показатели на продукта в т. 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в т.8. Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в т.4.

Подписано за и от името на производителя от:

  
Христина Георгиева,  
Менеджер управление на качеството и екологията  
09/2013









ПРИЛОЖЕНИЕ 1

Артикулски №	Сери	Тип продукт	Съответствието Класиф.	Обозначителен код	Съществени характеристики	Мин. Обем
820316	NILA LONG	WWC		EN 997-CL2-5	CF-BP-CA-LR-DA	5/3
820319	NILA	WWC		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
820570	VIVA RECTA	WWC		EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
820611	OLYMP	WWC		EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
820640	FLAMENCO	WWC	893454	EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
820650	CLASSICA	FSWC Single	826650	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
820650	CLASSICA	FSWC Single	828248	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
820659	CLASSICA	FSWC Single	826650	EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
820659	CLASSICA	FSWC Single	828248	EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821016	POLO	FSWC	828013	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821016	POLO	FSWC	828396	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821017	POLO	FSWC	828013	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821017	POLO	FSWC	828396	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
821092	TERMA VARO	FSWC Single		EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821156	ROMAN	FSWC Single		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821157	ROMAN	FSWC Single		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821217	VADA	FSWC Single		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821306	PLUTO	FSWC Single		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
821350		WWC		EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
821370	DINO	WWC		EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
821373		WWC		EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821374	DINO CLINICAL	WWC		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821399	NEO	FSWC Single		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821520	EUROPA	WWC		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821526	EUROPA	WWC		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821532	B-LIBERO	FSWC Single		EN 997-CL1-7A	CF-BP-CA-LR-DA	7/1
821533	B-LIBERO	FSWC Single		EN 997-CL1-7A	CF-BP-CA-LR-DA	7/1
821537	ECONOMICAL	FSWC Single		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821538	CIL 53	FSWC Single		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821576		FSWC Single		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
821577	VIVA RECTA	FSWC Single		EN 997-CL2-5	CF-BP-CA-LR-DA	4.5/3
821578	VIVA RECTA	FSWC Single		EN 997-CL2-5	CF-BP-CA-LR-DA	4.5/3

173

821616	PLUTO	FSWC Single		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
822206	TERMA	FSWC	828202/3	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
822206	TERMA	FSWC	828205/6	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
822227	POLO COMPACTO	FSWC	828225	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
822376	EUROLINE	FSWC Single		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
822728	CLASSICA	Child FSWC Single		EN 997-CL1-4A	CF-BP-CA-LR-DA	4/1
823016	POLO COMPACTO	FSWC	828225	EN 997-CL2-5	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	4.5/3
823080	TERMA NOVA	FSWC	826200/3	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
823089	TERMA NOVA	FSWC	826200/3	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
823106	EUROLINE	FSWC Single		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
823107	EUROLINE	FSWC Single		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
823109	CLASSICA	FSWC Single		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
823221	GARDEN	FSWC Single		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
823264	NEO	WWC		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
823526	EUROPA	FSWC Single		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
823570	NEO	WWC		EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
823779	TERMA	FSWC	828202/3	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
823779	TERMA	FSWC	828205/6	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
824230	MIRA COMPACT	FSWC	827232/3	EN 997-CL1-3-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	4.5/3
824259	MIRA	FSWC	827231	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824259	MIRA	FSWC	827250/5	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824259	MIRA	FSWC	828255/6	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824266	NEO	FSWC	828396	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824266	NEO	FSWC	829240	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824267	NEO	FSWC	828396	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824267	NEO	FSWC	829240	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824268	POLO	FSWC	8280N2	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824268	POLO	FSWC	828265/8	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824269	POLO	FSWC	8280N2	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824269	POLO	FSWC	828265/8	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824276	LYRA	FSWC	828272/5	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824396	NEO	FSWC	828240	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
824396	NEO	FSWC	828266	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
824396	NEO	FSWC	828392/3	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
824396	NEO	FSWC	828396	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
824396	NEO	FSWC	828414	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
824397	NEO	FSWC	828240	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824397	NEO	FSWC	828266	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3

124

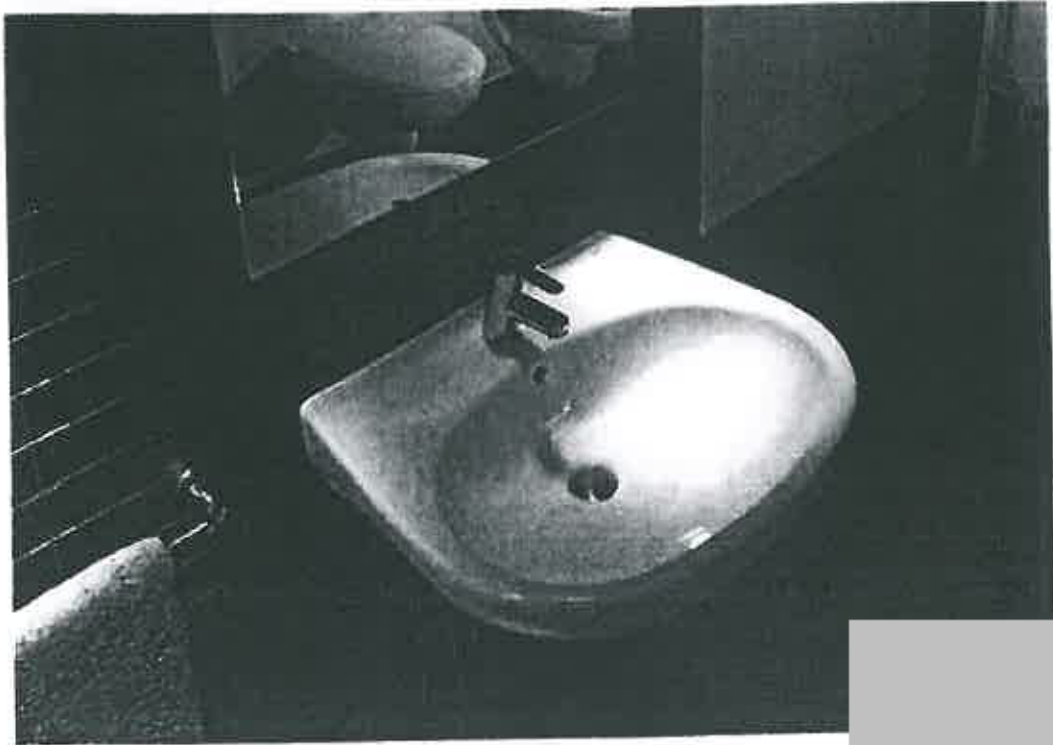
824397	NEO	FSWC	828392/3	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824397	NEO	FSWC	828396	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824470	ORIENTAL	Squatting pan				6
824567	VEST	FSWC	828561	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824571	NEO	FSWC	828572	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824572	VIVA RECTA	FSWC	828572/3	EN 997-CL2-5	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	4.5/3
824572	VIVA RECTA	FSWC	828574/5	EN 997-CL2-5	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	4.5/3
824572	VIVA RECTA	FSWC	828576/7	EN 997-CL2-5	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	4.5/3
824574	NEO	FSWC	826572	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824575	FLAMENCO	FSWC	826633	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
824576	FLAMENCO	FSWC	826622	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
824576	FLAMENCO	FSWC	826652/3	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
824576	FLAMENCO	FSWC	828413/4	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
824576	FLAMENCO	FSWC	828263/4	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
824646	OLYMP	FSWC	826652/3	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
824647	OLYMP	FSWC	826622	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
824647	OLYMP	FSWC	828263/4	EN 997-CL2-6	CF-BP-CA-LR-WL-VR-DA	6/3
824656	FLAMENCO	FSWC	826622	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824716	B-FREE	FSWC	828717	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
824717	B-FREE	FSWC	828717	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
825096	HAPPYBATH	FSWC	828092/3	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
825096	HAPPYBATH	FSWC	828096	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
842394	VICTORIA	FSWC	841392	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
842395	VICTORIA	FSWC	841392	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
842640	NEXO	FSWC	841640	EN 997-CL1-6-VRII	CF-BP-CA-LR-DA	6/3
846640	NEXO	FSWC		EN 997-CL1-6A-6C	CF-BP-CA-LR-DA	6/3

Подписано за и от името на производителя от:

Христина Георгиева,  
Менеджер управление на качеството и продуктите  
09/2013

175





[Redacted]  
[Handwritten mark]

[Redacted]  
[Redacted]  
[Redacted]

177



\$5

A



4



W

127

**LB LIGHT LTD****ЕЛБИ ЛАЙТ БООД**ул. Гингява 15-17  
Джанабад  
София-БългарияTel: +359 2 962 87 00  
+359 2 962 04 01  
Fax: +359 2 962 71 91  
e-mail: info@lb-light.com  
www.lb-light.com**ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ  
LV2006/95/ЕЕС**

(съгласно гл.3,чл.9,ал.4 от Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението)

**ДОСТАВЧИК: ЕЛБИ ЛАЙТ БООД****АДРЕС: гр.София ул. Гингява 15-17****1. ПРОДУКТИ: ЕЛЕКТРИЧЕСКИ КЛЮЧОВЕ И БУТОНИ****МАРКА: EL-BI****КОД: АХХ-УУУУУУ-ВВВ**

АХХ-УУУУУУ-200	КЛЮЧ СХ 1 (1P 10AX 250V)
АХХ-УУУУУУ-201	КЛЮЧ СХ 1 СВ/LED/ (1P 10AX 250V)
АХХ-УУУУУУ-202	КЛЮЧ СХ 5 (1P 10AX 250V)
АХХ-УУУУУУ-203	КЛЮЧ СХ 5 СВ/LED/ (1P 10AX 250V)
АХХ-УУУУУУ-205	СТ.БУТОН (1P 10AX 250V)
АХХ-УУУУУУ-206	СТ.БУТОН СВ/LED/ (1P 10AX 250V)
АХХ-УУУУУУ-207	ЗВЪН. БУТОН (1P 10AX 250V)
АХХ-УУУУУУ-208	ЗВЪН. БУТОН С ЕТИКЕТ (1P 10AX 250V)
АХХ-УУУУУУ-209	КЛЮЧ СХ 6 (1P 10AX 250V)
АХХ-УУУУУУ-210	КЛЮЧ СХ 6 СВ/LED/ (1P 10AX 250V)
АХХ-УУУУУУ-211	КЛЮЧ СХ 6 ДВОЕН (1P 10AX 250V)
АХХ-УУУУУУ-214	КРЪСТАТ КЛЮЧ (1P 10AX 250V)
АХХ-УУУУУУ-254	ТРОЕН КЛЮЧ (1P 10AX 250V)

А=5-КОМПЛЕКТ, А=6- МОДУЛ+КАПАК

ХХ=00-СЕРИЯ ZENA, ХХ=01-СЕРИЯ ZIRVE, ХХ=02-СЕРИЯ TUNA, ХХ=04-СЕРИЯ ALSH, ХХ=04-СЕРИЯ EVA, ХХ=11-СЕРИЯ MODA, ХХ=13-СЕРИЯ NEO,

УУУУУУ-ЦВЕТОВА ГАМА-БЯЛ, КРЕМ, МЕТ.СВЪЗ, МЕТ.ЧЕРНО, ТИТАН, СВ.ДЪРВО, ЧЕРЕША, ЯВОР, МАХАГОН

ВВВ-АРТИКУЛЕН НОМЕР - КЛЮЧОВЕ

Декларирам на собствена отговорност, че горепосочените продукти производство на "ELBI Elektrik Ufuslaragasi Ticaret ve Sanayi A.Ş." за които се отнася тази декларация, са в съответствие с изискванията за безопасност на следния стандарт: IEC / EN 60669-1

При това следва да бъдат спазени всички изисквания за монтаж, експлоатация и обслужване съгласно информацията предоставяната в продукта.

При промяна в конструкцията и предназначението на продукта настоящата декларация става невалидна.

**Приложение:****I. CE Declaration of Conformity**Гр.София  
11.04.2012 г.

агенти

Гр.Арифу

129

## ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ



(съгласно гл.3, чл.9, ал.4 от Наредба за съществени изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението)

Производител : „МАРЕЛИ“ ЕООД

Адрес : България, София , Люлин 1, ул. 721 № 2

ДДС№: BG 831B06677

Тел.: +359 2 8242378

Декларирам на собствена отговорност, че продуктите:

Осветителна техника

VENY 2x18/36/58 IP20

VENY 3x18/36/58 IP20

VENY 4x18/36/58 IP20

Отговарят на следните стандарти:

Стандарт за безопасност: БДС EN 60598-2-2:1996+A1:1997 в съгласие с IEC 60598-1:2008

Степен на защита: IP20

Клас на защита: I

СУК : ISO 9001:2008

Място и дата :

София 2015

Подпис :

Име и позиция,  
М.Терзийска,  
управляващ

180





the tradix  
TRANSLATED BY AGENT

Президиум от изпитателния орган

На Бланка на НОАРК Електрик Юръл с.р.о. /Noark Electric Europe s.r.o./

**ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ „СЕ“**  
Референтен номер: 00002-20110930-9BN-EUEN

Име, НОАРК Електрик Юръл с.р.о.  
Sezemická 2757/2  
193 00 Прага 9, Чешка Република  
Упълномощен представител на производителя съгласно Директива 2006/95/ЕО

като е с пълна отговорност, декларирам, че

продукт: Миниатюрни автоматични прекъсвачи 6 kA до 63A  
/Miniature Circuit Breakers 6 kA up to 63A/

вид: Ex90N

съответства на следните стандарти:

EN 60898-1:2003 + A1:2004

и следните директиви:

2006/95/ЕО

Последни две цифри от годината, през която продуктът е маркиран със знака „СЕ“: 11

Място на издаване: Прага

Дата на издаване: 30.09.2011 г.

Представител на издаващата страна, позиция и подпис:

Инж. Милан Хубалак, д-р, подпис  
Продуктов мениджър

Инж. Майкъл Райнър, подпис  
Изпълнителен директор

Sezemická 2757/2  
193 00 Прага  
Тел: +420 226 203 520  
Ел. поща: [info@noark-electric.eu](mailto:info@noark-electric.eu)  
[www.noark-electric.eu](http://www.noark-electric.eu)

Реп. номер на дружеството: 24123946  
ДДС № С29417946  
Дружеството е вписано в Търговския регистър при  
Общинския съд в Прага, Раздел „С“, фирмено дело № 18127

Подписаната Михаела Кривошева Обединена декларация за отговорност на извършителя от мен произведена от английски език на български език и приложен документ - Декларация за съответствие. Препоръка - 60 дни  
сistem от 1 стр.  
Преводчик:  
Михаела Кривошева Стран

700 Noark Electric

700 Noark Electric  
700 Noark Electric  
700 Noark Electric

181



tbs tradix  
TRADING CORPORATION

Превод от английски език

На български на НОАРК Електрик Юрп с.р.о. /Noark Electric Europe s.r.o./

**ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ „СЕ“**  
Референтен номер: 00020-20111107-PNS-EUEN

Име: НОАРК Електрик Юрп с.р.о.  
Sazetická 2757/2  
193 00 Прага 9, Чешка Република  
Упълномощен представител на производителя съгласно Директива 2006/95/ЕО

носейки пълна отговорност, декларираме, че

продукт: Пластмасово разпределително табло за открит монтаж до 63 А, IP40  
/Plastic surface-mounted consumer unit up to 63 A, IP40/

код: PNS

съответства на следните стандарти:

EN 60670-1:2005

и следните директиви:

2006/95/ЕО

Последни две цифри от годината, през която продуктът е маркиран със знака „СЕ“: 11

Място на издаване: Прага

Дата на издаване: 7.11.2011 г.

Представител на издаващата страна, позиция и подпис:

Ижк. Милан Хубалек, д-р, *подпис*  
Продуктов мениджър

Ижк. Майкъл Рейнър, *подпис*  
Изпълнителен директор

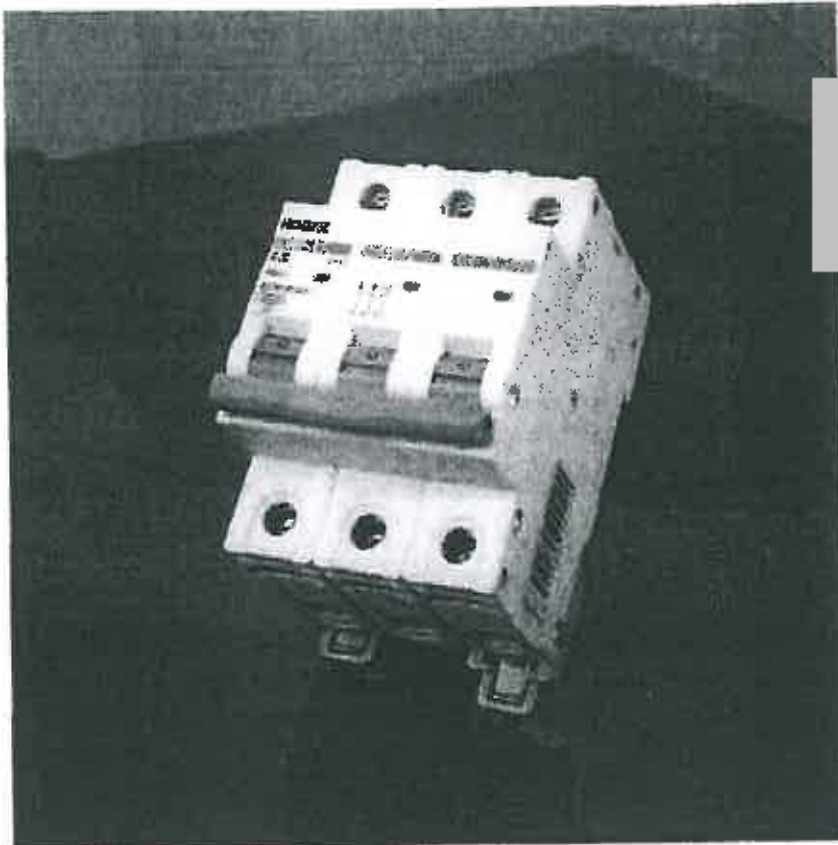
Sazetická 2757/2  
193 00 Прага  
Тел.: +420 236 203 120  
Ел. поща: [Europe@noark-electric.com](mailto:Europe@noark-electric.com)  
[www.noark-electric.com](http://www.noark-electric.com)

Рег. номер на дружеството: 24123046  
АДС № CZ24123846  
Дружеството е вписано в Търговския регистър при  
Общинския съд в Прага, Регистър „С“, фирмено дело № 18127

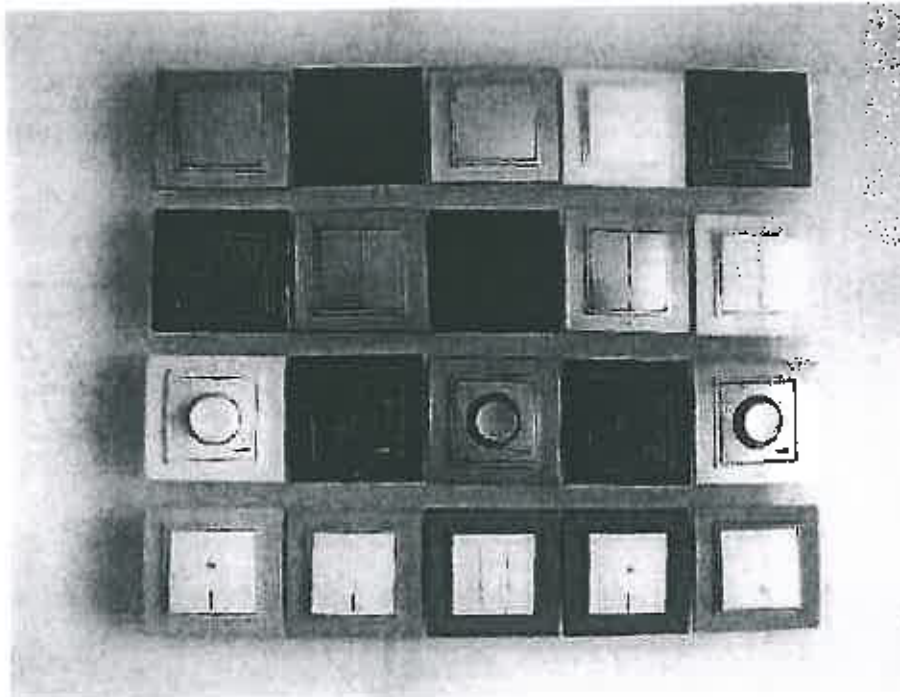
Подписната Михаела Космирова Станилова, СНИЖКОСА, удостоверява верността на извършения от мен превод от английски език на български език на посочения документ - Декларация за съответствие. Преводът е съставен от 1 стр.

Преводач:  
Михаела Космирова Станилова

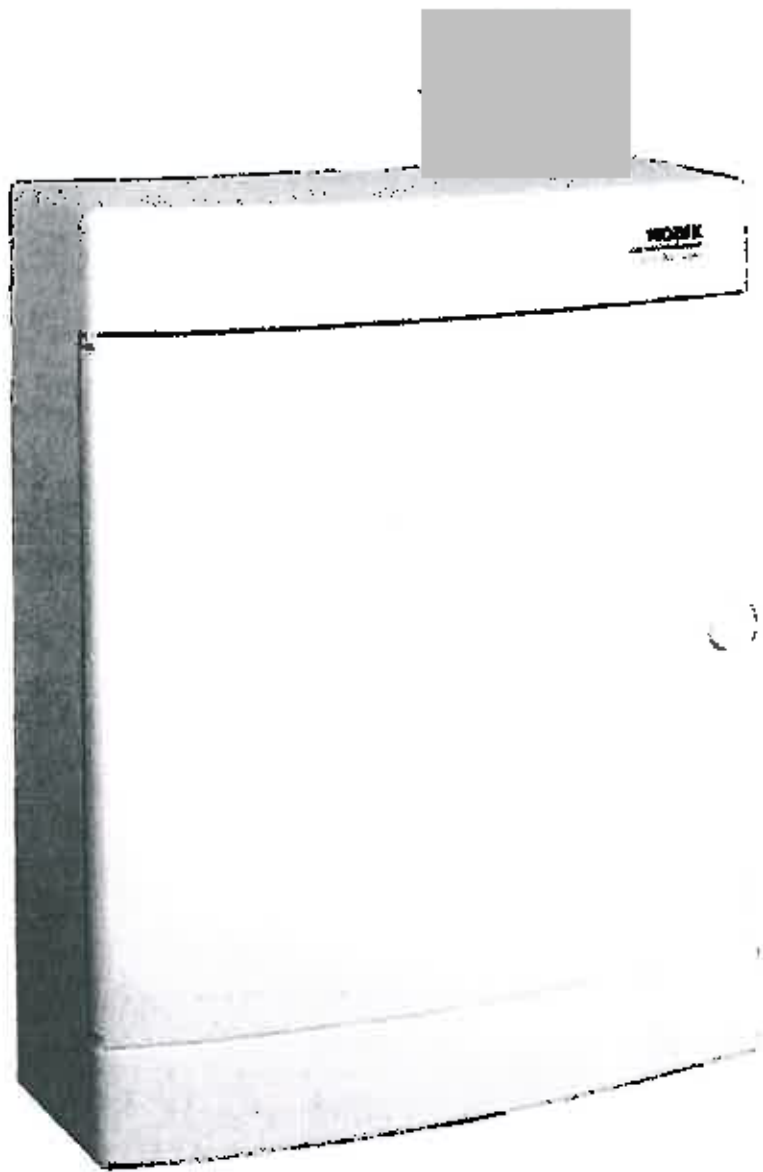
182



ПРЕДПАЗИТЕЛ (ПРЕКЪСВАЧ)



ЕЛ. КЛЮЧОВЕ



ЕЛ. ТАБЛО





**ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ****№ DOPGLO-003**

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:  
**EN 442-2 (Appex G – Picture G2 – Раднаторни алуминиеви глндери)**
2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4 на Регламент (ЕС) № 305/2011:

Раднатор  
VIP 800 – VIP 700 – VIP 600 – VIP 500 – VIP 350,  
сериен номер: ВИЖ ОПАКОВКАТА.

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана техническа спецификация, както е предвидено от производителя:

✓ Алуминиеви раднатори за отоплителна инсталация, захранващи се с вода с температура по-висока от 120°C, захранвани от външен топлиноточник. ✓

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5 на Регламент (ЕС) № 305/2011:

**GLOBAL di Fardelli Ottorino & C.s.r.l.,**  
via Rondinera nr 51,  
24060 ROGNO (BG) Italy

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощени представител, чиято пълномощие включва задачите, посочени в член 12, параграф 2 на Регламент (ЕС) № 305/2011:

**РУВЕКС АД,**  
София- 1314, ж.к. Младост 3,  
бул. Ал.Малинов 41,  
България

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в Регламент (ЕС) № 305/2011 за строителни продукти, приложение V:

Система 3

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

185

**POLITECNICO DI MILANO - DIPARTIMENTO DI ENERGETICA - Laboratorio Misure**  
**Ricerche Termotecniche M.R.T. - Notified body number 1695**

Извърши проверката на съответствие на:

Размера, топлинна мощност, устойчивост на експлоатационно и изпитвателно натоварване

По

**Система 3**

И издадени

- Тестови доклади
- ENE/MRT.RAP.97078
- ENE/MRT.RAP.97079
- ENE/MRT.RAP.97080
- ENE/MRT.RES.99004

8. В случай че декларацията за участие засяга строителен продукт, за когото е издадена Европейска техническа оценка:

**Не е приложено**

9. Декларираните експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационен показател					Хармонизирана техническа спецификация
1	2					3
Реакция на огън	A1					EN 442-1
Отделение на опасни вещества	n.a					EN 442-1
Работно натоварване	900 kPa					EN 442-1
Температура на топлоотопяване	Max. 120°C					EN 442-1
Изпитвателно натоварване	1200 kPa					EN 442-1
Отдадена топлинна мощност	VIP 800	VIP 700	VIP 600	VIP 500	VIP 350	EN 442-1
	Φ <sub>Δ130-91W</sub>	Φ <sub>Δ130-83W</sub>	Φ <sub>Δ130-72W</sub>	Φ <sub>Δ130-63W</sub>	Φ <sub>Δ90-48W</sub>	
	Φ <sub>Δ150-180W</sub>	Φ <sub>Δ180-164W</sub>	Φ <sub>Δ150-142W</sub>	Φ <sub>Δ100-123W</sub>	Φ <sub>Δ150-94W</sub>	EN 442-1
Топлинна мощност в различни експлоатационни условия	$\Phi = K_m \times \Delta t^n$					EN 442-1
	K <sub>m</sub> =1,91441	K <sub>m</sub> =0,971186	K <sub>m</sub> =0,80797	K <sub>m</sub> =0,70242	K <sub>m</sub> =0,54902	
	n=1,32365	n=1,32283	n=1,32281	n=1,32118	n=1,31996	EN 442-1

вдъхваме живот на всяка сграда.

10. Експлоатационните показатели на продукта, идентифициран в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9.

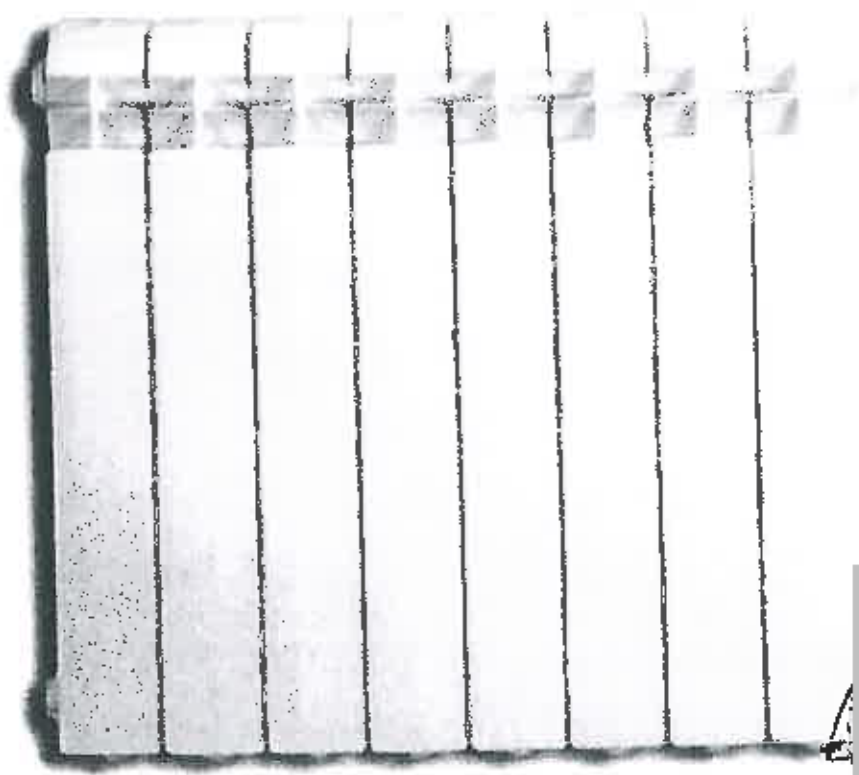
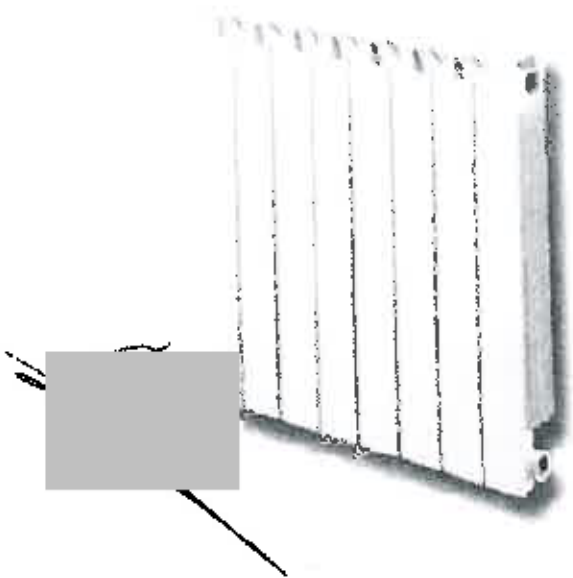
Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4:

Подписано за и от името на производителя от:  
**GIUSEPPE DELASA – Global srl**  
**CHIEF EXECUTIVE OFFICER**  
**ROGNO, 15/06/2013**



17





A.C.



188

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

ЕРАТО

ЕРАТО,  
"ЕРАТО" АД  
гр. Лясково  
бул. "Свобода" № 67  
6300, Лясково, България



декларирам вярната и точната информация за следните:

Чуveni радиатори, изработени с (без) изграден герметичен лъчмен носител ✓  
и в размери:  
KALOR: 350/150, 500/70, 500/110, 500/160, 500/220, 600/160, 900/70,  
900/160;  
KALOR 3: 350/160, 500/70, 500/110, 500/150, 900/70

Произведени от:

ZDB a.s., Bohumín 73593, Česká Republika

се конто съответстват на Декларацията, съответстват на следните  
стандарти:  
CSN 061101:1979, CSN 061110:1986, CSN EN 332-1:1997, CSN EN 332-2:1998

и съм съгласен с Изявлението за безопасност изпратено в Обществения център за съдействие на спрото на този продукт, обхващащо всички етапи на безопасност. Препоръчвам и с отговорна съвест да се спазват всички изисквания и мерки за безопасност (IV) 1-17-0013.

Декларирам, че съм в състояние да отговорям, когато съм обект на 513 от 1992.

Иван Динев - Иванов  
Нач. директор  
"ЕРАТО" АД

Издадено в Лясково  
на 05.07.2007 г.



189



## ГАРАНЦИЯ ЗА ПРОДУКТ

Въз основа на Декларация за съответствие чугунени радиатори, елементи с (без) термостатичен вентил тип и размери:

KALOR: 350/160, 500/70, 500/110, 500/160, 500/220, 600/160, 900/70, 900/160;

KALOR 3: 350/160, 500/70, 500/110, 500/160, 900/70

от фирма „EPATO“ АД, гр.Хасково, гарантираме запазване на показателите на съответните продукти за срок от 15 години, съгласно Стандарти: CSN 061101:1979, CSN 061110:1986, CSN EN 442-1:1997, CSN EN 442-2:1998.

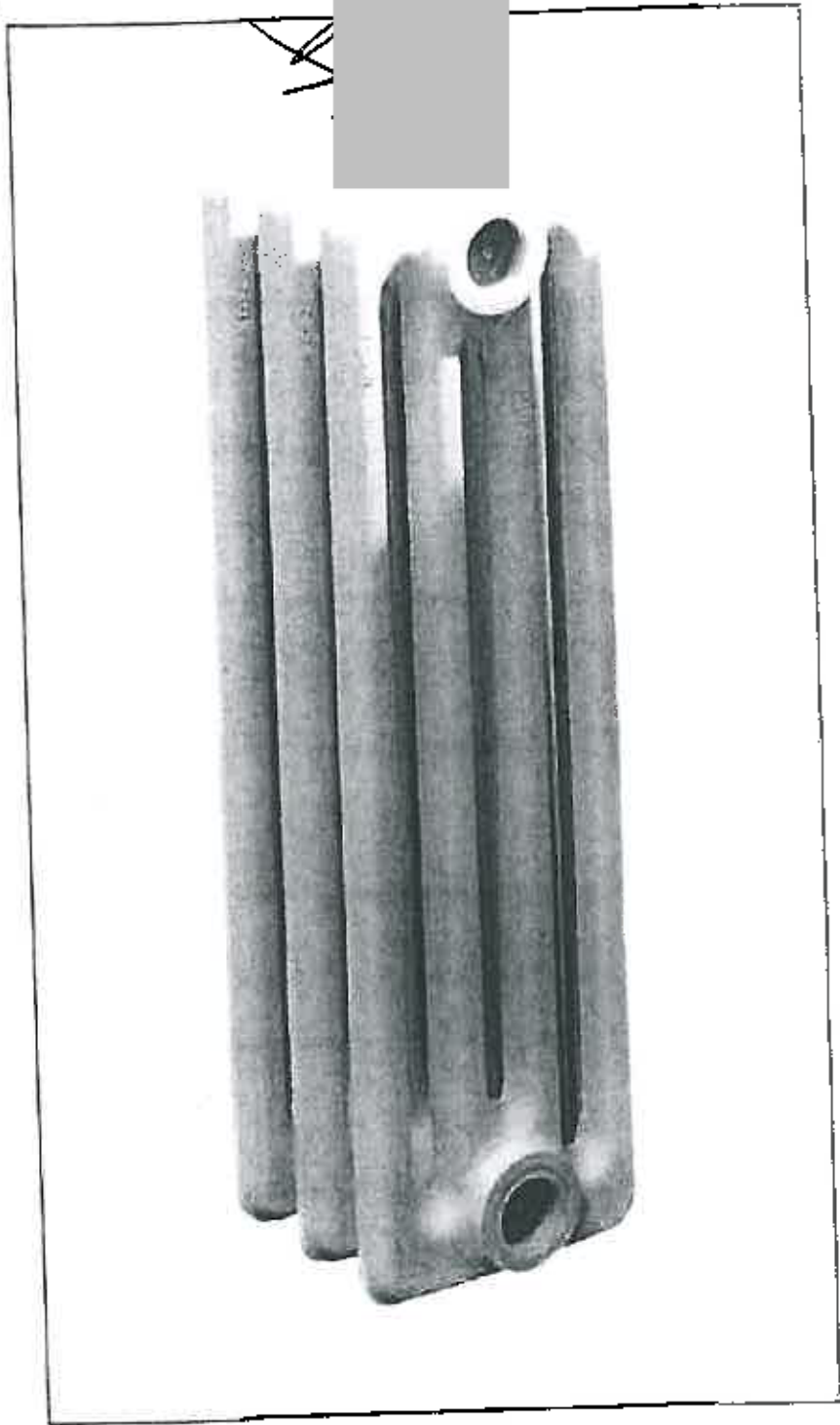
инж.Д.Янева - Иванова  
Изп. Директор  
"Епато" АД

Издана в Хасково  
на 06.07.2007 г.

Handwritten signature and stamp area.



190



0

B<sup>c</sup>



198



**ЕО Декларация за съответствие**  
(Според директива 89/106/ЕЕС)

Производител: Сан Гобен Извер Италия С.д.А.  
Адрес: Виа Еторе Романьоли 8, 20146, Милано, Италия  
Завод: Виа Дж. Пасторе 15, 86013 Чети, Италия

Декларирам на собствена отговорност, че продукта битумни мембрани:  
**MEGAVER P**

**MEGAVER 4mm P ; MEGAVER MINERAL 4 /4.5KG)**

за който се отнася тази декларация, са в съответствие с Европейски за съществения изисквания към строителите и оценката на съответствието на строителните продукти, която въвежда директива за строителните продукти 89/106/ЕЕС и отговарят на стандартите EN 13789: 2004; EN 13989: 2005

**Описание на продукта:** Хидроизолационни Битумни мембрани направени от SBS модифициран Битум и армировка от еластично плас стъклен волн, със защитно покритие от полиетиленов металцо фолио.

**Приложение:** **MEGAVER P** : основен слой  
**MEGAVER MINERAL** : защитен слой

Резистенция на огън:	Евроклас А
Водонепроницаемост:	80 kPa (Премахва тестовете)
Студена якостност:	- 25 °C
Студена якостност след стареене:	- 20 °C
Устойчивост на топлина:	100 °C
Якост на опън (където е възможно):	500/400N/50mm
Удължаване при опъване:	85%/85%
Устойчивост на скъдане (където е възможно):	140/140N
Водонепроницаемост след изпитване на химическо въздействие:	NPD
Водонепроницаемост след изкуствено остаряване:	NPD
Паропроницаемост:	20000
Устойчивост на възшен огън:	F roof
UV стареене:	Премахва тестовете

Тази декларация за съответствие е подкрепена от следните документи:

- EU Сертификат № 1370-CPD-00 издаден на 23/07/2006 от Bureau Veritas Италия С.п.А., Идентификационен номер: В 1370

Управител „Сан Гобен Констракшънс Продакътс България“ ЕООД  
Дата: 11.07.2011г.



Сан Гобен Констракшънс Продакътс България ЕООД, гр. Котлянеброд 2838, Пловдив, тел. + 359 8 400 87 00, факс + 359 8 400 37 05, e-mail office@weber.bg

192



## Декларация за съответствие

Долуподписаната, Снежана Симова,  
управител на „Сен Гобен констракшън Продъкс България“ ЕООД,  
Полето №6, Костинброд 2230,  
тел: +359 2 400 37 00, факс +359 2 400 37 05  
декларирам на собствена отговорност,

че продуктът **weber.tec 901 (Europlan 3 K)** - Концентрирана битумна емулсия,  
за който се отнася тази декларация е произведен от:  
**Saint-Gobain Weber GmbH, Bürgermeister-Grünzweig-Str. 1,  
67059 Ludwigshafen, Deutschland,**

за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и  
поддържана от производителя система за производствен контрол  
**DIN EN ISO 9001:2000, сертификат от DQS GmbH**

е в съответствие с Наредбата за съществените изисквания и оценяване  
съответствието на строителните продукти.

Продуктът е в съответствие и с българските стандарти:  
**БДС EN 3251, БДС EN 1348+A1, БДС EN 12086, БДС 3521-84, БДС 6310-84, БДС  
9845-85, БДС EN ISO 2811-4, БДС EN ISO 3678**

Декларацията се издава въз основа на протокол N 653/19.10.2009 г. на НИИСМ ЕООД  
с адрес гр. София, ул Илия Бешков 1, идентификационен N 005 от регистъра на  
ДАСМ.

Техническата документация и указанията за употреба на продукта се намират при  
производителя. Специфичните изисквания, свързани с употребата на продукта, както  
и указанията за полагане и изпълнение, се намират върху опаковката на продукта.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи съгласно чл. 313 от НК.

Дата:  
05 октомври 2009 г.

Снежана Симова  
Управител,  
„Сен Гобен Констракшън Продъкс България“ ЕООД

SAINT-GOBAIN

Saint-Gobain Констракшън Продъкс България ЕООД, ул. Костинброд 223, Полето №6, 1118, тел: +359 2 400 37 00, факс: +359 2 400 37 05

193



## ГАРАНЦИОННА КАРТА

### НА Megaver Рулонна битумна SBS хидроизолационна мембрана

№ W \_\_\_\_\_

Гаранцията се издава на: ИНТЕРПОЛИС\* ЕООД

За срок от 20 години

От дата:   /  /  

На обект: Текучица и аварийни ремонти за нуждите на ТУ – София

Адрес: гр. София

\*Телефони за връзка в случай на рекламации: +359 2400 37 00; +359 27 400 37 25;  
+359 889 809 443 – Румел Сестримски Продуктов Менеджър

Гаранцията е придружена от следните документи, подписани в 2 екземпляра:

1. Протокол за проведен инструктаж с карта на последователността – 1бр.
2. Протоколи от посещения – \_\_\_\_\_ бр.
3. Протокол за предаване на техническите карти на продуктите.

#### Посещения от рекламации:

Дата	Вид на рекламацията	Инструктор	Номер на протокол

Гаранцията отпада автоматично при изпълнение на „Гаранционните условия“, описани на страница 2 и 3 от Гаранционната карта.

Подпис:

Румел Сестримски  
Продуктов мениджър  
„Сен Гобен Констракшън Продакте България“ ЕООД

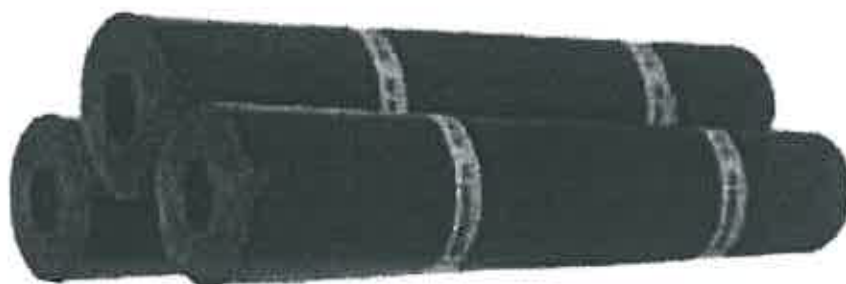
SAINT-GOBAIN

Сен Гобен Констракшън Продакте България ЕООД, 2230 Костинброд, Телето № 6  
тел: +359 2 400 37 00, факс: +359 2 400 37 05, Безплатен телефон за консулти: 0800 1 80  
e-mail: office@weberbg

199



Концентриран битумен грунд weber.tec 901



Битумна мембрана (мулума) MEGAYER-F



195



# ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ



## ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният: Бирол Дилбер - Управител на фирма Атълган ООД,  
Произвежда бои, грундове и лакове под търговска марка ПОЛИХИМ.  
Декларирам на собствена отговорност, че продуктът

### ПОЛИГРУНД

Е произведен в условията на въведена и поддържана система за производствен контрол и съответствието му е оценено съгласно:

Протокол от изпитване № 842/ 03.11.2010 г.

В съответствие с Наредба за съществени изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти, въвеждаща Директива на ВО 89/106/ЕЕС.

ЕО декларацията за съответствие се издава въз основа на протокол от първоначално изпитване типа на продукта.

Нотифициран орган за оценяване на съответствието на строителни продукти: НИИСМ.

Методи за изпитване: БДС EN ISO 2811-1, БДС EN ISO 3251, БДС EN ISO 787-9, БДС EN 3678, БДС EN 1524, БДС EN 13300, БДС EN 4624, БДС EN 1062-3, БДС EN ISO 11998, БДС EN ISO 2813.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

01.04.2012 г.  
Гр.Кърджали

Управител,  
Бирол Дилбер



Handwritten initials and scribbles



196

# ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ



## ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният: Бирол Дилбер - Управител на фирма Атълган ООД,  
Произвежда боя, грундове и лакове под търговска марка ПОЛИХИМ.  
Декларирам на собствена отговорност, че продуктът

### ГРАЦИЯ ИНТЕРИОРНА СИЛИКОНОВА БОЯ

Е произведен в условията на въведена и поддържана система за производствен контрол и съответствието му е оценено съгласно:

Протокол от изпитване № 639/01.09.2010 г.

В съответствие с Наредба за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти, въвеждаща Директива на ЕО 89/106/ЕЕС.

ЕО декларацията за съответствие се издава въз основа на протокол от първоначално изпитване типа на продукта.

Нотифициран орган за оценяване на съответствието на строителни продукти: НИИСМ.

Методи за изпитване: БДС EN ISO 2811-1, БДС EN ISO 3251, БДС EN ISO 787-9, БДС EN 367B, БДС EN 1524, БДС EN 13300, БДС EN 4624, БДС EN 1062-3, БДС EN ISO 11998, БДС EN ISO 2813.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

01.04.2012 г.  
Гр.Кърджали

Управител:  
Бирол Дилбер



# ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ



## ГАРАНЦИЯ

Въз основа на Декларация за съответствие на бои и грунд с марка „Полихим“ от фирма „Полихим Груп“ ООД, гарантираме запазване на показателите на съответния продукт за срок от 10 години, съгласно Директива на ЕО 89/106/ЕЕС.

01.04.2012 г.  
Гр.Кърджали

Управител  
Бироя Дилбер

198



### СЛУПЧА

Выявление подделки

Слупча - это керамическая посуда, которая используется для хранения и приготовления пищи. Она имеет уникальную форму и дизайн, который отличает ее от других изделий. В настоящее время на рынке появилось много подделок, которые не только выглядят как оригинал, но и имеют схожие свойства. Поэтому важно научиться выявлять подделки, чтобы избежать покупки некачественного товара.

### КОША СЕРПЕНТИНА

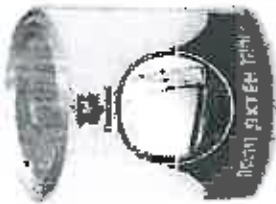
Коса с серпентиной - это керамическая посуда, которая используется для хранения и приготовления пищи. Она имеет уникальную форму и дизайн, который отличает ее от других изделий. В настоящее время на рынке появилось много подделок, которые не только выглядят как оригинал, но и имеют схожие свойства. Поэтому важно научиться выявлять подделки, чтобы избежать покупки некачественного товара.



### СЕРПЕНТИНА

Выявление подделки

Серпентина - это керамическая посуда, которая используется для хранения и приготовления пищи. Она имеет уникальную форму и дизайн, который отличает ее от других изделий. В настоящее время на рынке появилось много подделок, которые не только выглядят как оригинал, но и имеют схожие свойства. Поэтому важно научиться выявлять подделки, чтобы избежать покупки некачественного товара.



### КОША СЕРПЕНТИНА

Коса с серпентиной - это керамическая посуда, которая используется для хранения и приготовления пищи. Она имеет уникальную форму и дизайн, который отличает ее от других изделий. В настоящее время на рынке появилось много подделок, которые не только выглядят как оригинал, но и имеют схожие свойства. Поэтому важно научиться выявлять подделки, чтобы избежать покупки некачественного товара.



### СЕРПЕНТИНА

Выявление подделки

Серпентина - это керамическая посуда, которая используется для хранения и приготовления пищи. Она имеет уникальную форму и дизайн, который отличает ее от других изделий. В настоящее время на рынке появилось много подделок, которые не только выглядят как оригинал, но и имеют схожие свойства. Поэтому важно научиться выявлять подделки, чтобы избежать покупки некачественного товара.



Р. Купеческая  
СНХ: 0079 910 065  
e-mail: info@polskum.by  
www.polskum.by



285  
565-001  
www.polskum.by

Слупча - это керамическая посуда, которая используется для хранения и приготовления пищи. Она имеет уникальную форму и дизайн, который отличает ее от других изделий. В настоящее время на рынке появилось много подделок, которые не только выглядят как оригинал, но и имеют схожие свойства. Поэтому важно научиться выявлять подделки, чтобы избежать покупки некачественного товара.



