ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ

ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ

НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – СОФИЯ

ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ
Изх. No 69-00-285
14.05.2019 г.
СОФИЯ

ДО ВСИЧКИ ЗАИНТЕРЕСОВАНИ ЛИЦА

ПОКАНА

за провеждане на пазарни консултации по реда на ЗОП

Уважаеми дами и господа,

Технически университет – София изпълнява проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран чрез Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020“.

Като част от изпълнение на дейности по проекта предстои да бъде обявена обществена поръчка по реда на ЗОП с предмет „Доставка на специализирано технологично оборудване по обособени позиции“, за нуждите на Технически университет – София, по проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран чрез Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020”

В тази връзка Технически университет – София отправя покана към Вас да представите индикативно ценово предложение за изпълнение на дейностите, включени в обхвата на предмета на една от обособените

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование и интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

позиции с наименование: "*Роботизирана система за изследване и демонстрация на процесна оптимизация*", която е описана в Техническата спецификация, както следва:

Описание на обособената позиция

Изработката на детайли с процес на стружкоотнемане е икономична, широко разбираема и разпространена технология. Също така предлага широк избор от обработваеми материали, инструменти и режими на обработка. Комбинациите от всички тези възможности създават огромно поле за оптимизация по различни критерии, като време за обработка, живот на инструмента и т.н.

От друга страна при производството на детайл или обект със сложна или средно сложна геометрия, набира популярност избора на технологиите с добавяне на материал. При тях е интересно да се демонстрира как процеса е обратно на стружкоотнемането, добавя се материал само където е необходимо. При сложни детайли имат съществено предимство по отношение на бързина и себестойност на процеса, но въпреки развитието си точността на добавящите методи, не е толкова добра колкото при стружкоотнемането.

При екстремните случаи на много сложни или много прости детайли е много лесно да се направи заключение с коя технология да се изпълни, конвенционална или с добавяне на материал. За много други по-малко екстремни случаи избора за метод не ясен от напред, променя се постоянно и зависи от конкретните фактори.

Синтеза между технологиите с добавяне и отнемане на материал създават най-модерните възможности за процесна оптимизация за решаване на многоцелеви задачи. Възможността за производство с добавяне на материал представлява силно иновативна алтернатива на конвенционалните процеси и дава свобода по отношение на проектирането и производствените ограничения.

Обособена позиция: "*Роботизирана система за изследване и демонстрация на процесна оптимизация*" – 1 пакет, състоящ се от:

1. **Система за изработка на детайли с процес на стружкоотнемане в изпълнение стругов център: 1 пакет;**
2. **Система за изработка на детайли с процес на добавяне на материал: 1 пакет;**

Техническа спецификация:

1. Система за изработка на детайли с процес на стружкоотнемане в изпълнение стругов център:
   1.1. Максимален обработваем диаметър над тялото: ≥ 420 mm;
   1.2. Максимален обработваем диаметър над кръстатата шейна: ≥300 mm;
   1.3. Максимален обработваем диаметър: ≥ 200 mm ;
   1.4. Ход по X: ≥120 mm;
   1.5. Ход по Z(максимална обработваема дължина): ≥ 370 mm;
   1.6. Отвор на вретеното: ≥ 50 mm;
   1.7. Максимални обороти: ≥ 3500 об/мин;
   1.8. Брой инструменти: ≥ 10;
   1.9. Ход на инструмента зад центъра на вретеното: ≥ 10 mm;
   1.10. Ход на пинолата: ≥ 90 mm.
2. Система за изработка на детайли с процес на добавяне на материал:
   2.1. Структура на системата за добавяне на материал: антропоморфен манипулатор с ≥ 6 едновременно управляеми степени на свобода;
   2.2. Работната зона: ≥ 2 m;
   2.3. Вид на добавъчния материал: тел;
   2.4. Наличие на телоподаващо устройство;
   2.5. Наличие на токоизточник в изпълнение импулсен, постоянно токов (DC);
   2.6. Номинален ток на токоизточника: ≥ 300 A;
   2.7. Наличие на система за почистване на работния накрайник;

Гаранционен срок на всички уреди и принадлежностите: ≥ 1 година.

Срок за доставка до 300 календарни дни, от датата на регистрация на договора в деловодната система на Възложителя.

Индикативните ценови предложения по обособената позиция следва да съдържат Обща прогнозна стойност в лева без ДДС.

Индикативните ценови предложения следва да бъдат изпратени в срок до 5 работни дни, считано от публикуването на настоящата покана на адрес: гр. София, бул. „Св. Кл. Охридски“, № 8, учебен блок № 1, кабинет 1317 – Деловодство или на електронна поща: zop@tu-sofia.bg на вниманието на гл. ас. д-р инж. Явор Софронов.

Към всяка употреба в текста (заедно с всички форми на членуване, в единствено или множествено число) на стандарт, спецификация,

техническо одобрение или друга техническа референция, както и на конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство по смисъла на чл. 48, ал. 2 и чл. 49, ал. 2 от ЗОП, ако изрично не е указано друго, следва автоматично да се счита за добавено „или еквивалент“.

Важно: представянето на индикативна оферта по никакъв начин не обвързва Технически университет – София с избор на конкретен изпълнител, както и не може да послужи на потенциални кандидати за получаване на конкретни предимства в хода на процедурата за избор на изпълнител.

Ректор:

(чл.-кор. проф. д[redacted]ги Михов)

Заличени лични данни на основание
чл. 36а, ал.3 от ЗОП