Заличени лични данни на основание
чл. 36а, ал.3 от ЗОП

"ЕЛКОС БУРГАС" ЕООД – БУРГАС

Бургас бул."Демокрация"бл.31 , Магазин „ЕЛКОС" тел./факс 056/811-811 , 811-777
e-mail : elkos_bs@hotmail.com , www.elkos-burgas.com

ИНДИКАТИВНА ОФЕРТА

За доставка, монтаж и пускане в експлоатация на оборудване за изграждане на лаборатория по " Интелигентни автомагизирани производствени системи" за нуждите на Технически университет - София, филиал Пловдив по договор BG05M2OP001-1.002-0023-C01.Център за компетентност "Интелигентни мехатронни, еко- и енергоспестяващи системи и технологии", финансиран чрез Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж" 2014-2020"

1. Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на „Гъвкава автоматизирана асемблираща система"

Системата се състои от 5 модула и осъществява асемблиране на три компонента от лагерна кутия в едно с осъществяване на входящ, междинен и краен контрол на използваните елементи и крайното изделие:

Описание на модулите на системата:

ЗАРЕЖДАЩА СТАНЦИЯ	Подготвя и зарежда лагера за последваща обработка
АСЕМБЛИРАЩА СТАНЦИЯ	Проверява размера на лагера и ако отговаря на зададения го монтира в леглото на лагерната кутия
СТАНЦИЯ ЗА ИНСПЕКТИРАНЕ И КОНТРОЛ	Станцията избира капака на лагерната кутия по задание, проверява дали отговаря на изискванията и го монтира на лагерната кутия
СТАНЦИЯ ЗА ПОДГОТОВКА И ПОДРЕЖДАНЕ В ОПАКОВКА	Подрежда готовите продукти в конфигурацията за съответната групова опаковка. Има HMI модул за визуализация на резултатите от системата с индустриална камера и четци. В окомплектоването на тази станция влиза и самостоятелен принтер за етикети с възможност да отпечатва етикети със ширина до 50мм текст, графика, основните търговски и складови баркодове, 2D и QR кодове
ТРАНСПОРТНА СИСТЕМА С ИНДУСТРИАЛНА КАМЕРА И ЧЕТЦИ	Линеен транспорт, който свързва всички други станции с осигурено спиране пред всяка позиция. В системата е включен баркод четец и камера за индустриално зрение, както и светлинна индикация за четимост на баркодовете

Всички станции са оформени от алуминиева конструкция с регулируема височина.
На всяка от първите четири станции е монтиран панел за управление
Всяка от първите четири станции се управлява от монтиран на нея PLC.
Изградената комуникация е на база ETHERNET
Всяка станция е с отделно захранване 240VAC/24VDC
Първите четири станции имат модул за симулиране на до 16 различни отказа (проблеми)
Всички задвижващи и управляващи елементи, включително но не само пневматични задвижвания и разпределители, електрически задвижвания, контролери и драйвери са индустриално изпълнение

Индикативна стойност на системата **155 000лв (сто петдесет и пет хиляди лева) без ДДС**

2. *Доставка, на софтуер за управление и обработване на данни към „Гъвкава автоматизирана асемблираща система“"*

Софтуерния комплект включва следните елементи, необходими за програмирането, пускането в експлоатация, настройка, визуализация и контрол на системата:

SCADA FAS-200 за наблюдение и контрол – 1брой	Софтуер за визуализация и контрол на работата на Гъвкавата автоматизирана асемблираща система. Старт/Стоп на системата. Ръчно/Автоматично управление. Визуализация на аларми. Дистанционно наблюдение
AUTOSIM – 1 лиценз	Симулационен софтуер включващ динамична симулация на пневматични, електропневматични, хидравлични, електрохидравлични, електрически и електронни технологии Дизайн на схеми Създаване на Grafcet, Ladder, Logigramme и функционални блок-схеми със структуриран текст OPC протокол Библиотеки с основните елементи
FAS-200 3D Simulation Autosim – 1 лиценз	Приложението позволява на потребителя да симулира, контролира и управлява реалния автоматизиран процес от виртуална среда
Prog. software for PLC Siemens S7-1200 – 1 лиценз	Софтуер за програмиране на контролери Siemens S7-1200

Индикативна стойност на софтуер за управление и обработване на данни **15 000лв (петнадесет хиляди лева) без ДДС**

3. ОБЩА ИНДИКАТИВНА СТОЙНОСТ НА „Гъвкава автоматизирана асемблираща система и комплект софтуер за управление и обработка на данни към нея:

170 000 (Сто и седемдесет хиляди) лева без ДДС

Цената включва доставка, монтаж, настройка и пускане в експлоатация на цялата система за територията на Република България

24.10.2019

Бургас

[redacted]

Заглавие **"На вниманието на Професор д-р инж. Михаил Петров"**

От ELKOS Burgas <elkos_bs@hotmail.com>

Получател zop@tu-sofia.bg <zop@tu-sofia.bg>

Дата 24-10-2019 09:30

- 4. ИНДИКАТИВНА ОФЕРТА ЗА ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ - ФИЛИАЛ ПЛОВДИВ - 24.10.2019 - ПОДПИСАНА И ПОДПЕЧАТАНА.pdf (~1,5 МБ)

Уважаеми проф. Петров,

В отговор на публикуваната покана за провеждане на пазарни консултации по реда на ЗОП на ТУ София – изх. номер 69-00-343/23.10.2019 за доставка, монтаж и пускане в експлоатация на оборудване за изграждане на лаборатория по "Интелигентни автоматизирани производствени системи" за нуждите на Технически университет – София, филиал Пловдив по договор BG05M2OP001-1.002-0023-C01.Център за компетентност "Интелигентни мехатронни, еко- и енергоспестяващи системи и технологии", финансиран чрез Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж" 2014-2020", моля приемете нашата индикативна оферта за:

1. Доставка, монтаж и пускане в експлоатация на „Гъвкава автоматизирана асемблираща система"

2. Доставка, на софтуер за управление и обработване на данни към „Гъвкава автоматизирана асемблираща система"

Сърдечни поздрави : инж.Дамчо Косев

Sent from Outlook<http://aka.ms/weboutlook>