

„Извършване на строително-монтажни работи (СМР) с цел текущи и аварийни ремонти на учебните корпуси на ТУ – София“

Участник: БИЦ ИНЖЕНЕРИНГ В.В.Р. ООД

Приложение №3 към ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Декларация за експлоатационни показатели и/или характеристики на строителен продукт, съгласно чл.4, ал.1 от Наредба № РД-02-20-1 от 5 февруари 2015 г за условията и реда на влягане на строителни продукти в строежите на Република България:

1. Декларация за експлоатационни показатели за стъкло 4 мм от AGC Глас Юрьл – Белгия с технически характеристики на продукта;
2. Декларация за съответствие за стъклопакети от Ролпиаст ЕООД с технически характеристики за продукта;
3. Декларация за експлоатационни показатели № 001 CPR2015-03-21-30 от Гласпроект ЕООД с технически характеристики за продукта и европейска маркировка;
4. Декларация за експлоатационни показатели № DPCTW004KAIG за стенини плочки /фаянсови/ от КАИ Груп;
5. Декларация за експлоатационни показатели № DPCTF003KAIG за подови плочки /тсракотни/ от КАИ Груп;
6. Декларация за експлоатационни показатели № DPCTLWUGL002KAIG за плочки гранитогрес от КАИ Груп;
7. Декларация за експлоатационни показатели СЕ за грапит от Мрамор и Гранит Дизайн ЕООД;
8. Декларация за експлоатационни показатели DOP KOE_LF_001 за ламиниран паркет от Kronotex GmbH
9. Декларация за производителност DOP 13 CL_001 за ламиниран паркет от Kronotex GmbH с технически характеристики на продукта.
10. Декларация за съответствие за ламиниран паркет клас 32 от Кронотекан България ЕООД и сертификат от изпитания BOD-11-06-07-02
11. Сертификат за съответствие 14-НСИСОССП-2192 за тръби от полипропилен рандом на Wavin ecorplastik Чехия от Булгарконтрола АД
12. Сертификат за съответствие 14-НСИСОССО-2039 за фасонни части и аксесоари от полипропилен рандом на Wavin ecorplastik Чехия от Булгарконтрола АД
13. Сертификат за съответствие 14-НСИСОССО-2040 за тръби с базалтови влакна на Wavin ecorplastik Чехия от Булгарконтрола АД
14. Сертификат за съответствие 14-НСИСОССП – 122 за тръби от полиетилен висока плътност на “Politub” Румъния от Булгарконтрола АД
15. Сертификат за съответствие 14-НСИСОССП – 123 за сегментно заварени фасонни части от полиетилен висока плътност на “Politub” Румъния от Булгарконтрола АД
16. Сертификат за съответствие на строителен продукт 017-НСИСОССП – 034С за тръби и фитинги от PE 100 (полиетилен) от Конти хидропласт на „Сертификация“ЕАД
17. Декларация за характеристиките на строителен продукт № ПИБ 002 за компактни тръби поливинилхлорид (PVC-U) за канализация с диаметър от 100 до 500 мм на „Пайп Индустриал България“ ООД
18. Декларация за характеристиките на строителен продукт № ПИБ 003 за свързващи части от поливинилхлорид (PVC-U) за канализация с диаметър от 50 до 200 мм на „Пайп Индустриал България“ ООД

Участник: БИЛД ИНЖЕНЕРИНГ В.В.Р. ООД

Приложение №3 към ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

19. Декларация за характеристиките на строителен продукт № ПИБ 001 - многослойни тръби от поливинилхлорид (PVC-U) за канализация с диаметър от 110 мм до 500 мм от „Пайп Индустриал България“ ООД
20. Декларация за съответствие за електрозаварени тръби ½", ¾", 1", 1 ¼" с хидротест от Балкан стийл инженеринг ООД със сертификата № 886, 887, 888 и 889 от 30.05.2013 г
21. Декларация за съответствие за електрозаварени тръби 1", 1 ½' от Омега ООД със сертификат № 1110-136 от 26.10.2011 г
22. Декларация за експлоатационни показатели за керамични тръби и фасонни части от Амиантит Пайп Системе СРЛ Румъния превод и оригинал.
23. ЕС Декларация за съответствие за промишлено произведени фитинги на заварка от Индустриал партс ООД.
24. Декларация за съответствие за спирателна арматура – спирателни вентили, сферични кранове, затварящи механизми, шиберни кранове и др.от Жози 2009 ВООД
25. Декларация за съответствие за спирателна арматура – спирателни кранове с гумиран клин на Бохамет Арматура ООД от Юроком 2000 ООД
26. Хигиенен сертификат за спирателни кранове от чугун или въглеродна стомана с гумиран клин на Бохамет Арматура ООД;
27. ЕС Декларация за съответствие за стоманени сферични кранове с номинално налягане от PN63 до PN40 и номинален размер от ½" до 4" от Индустриал партс ООД.
28. ЕС Декларация за съответствие за стоманени сферични кранове с удължени краища с присъединяване на заварка с номинално налягане от PN25/40 и номинален размер от DN15 до DN300 от Индустриал партс ООД.
29. Декларация за съответствие за Леко тонираща боя от Орграхим АД
30. Сертификат за Друкфарбен Гърция ООД за проектиране, производство и търговия с боя
31. Декларация за експлоатационни показатели грунд за мазилки и боя от Марисан и Колев АД
32. Декларация за съответствие за дълбокопробиващ грунд Теразид G55 от Теразид ЕООД
33. Техническо описание /характеристика на строителен продукт/ за интериорна вододисперсионна база с акрилатен съполимер във водна фаза за вътрешна употреба от Орграхим АД
34. Техническо описание /характеристика на строителен продукт/ №920 за бързосъхнещ емайлак 09 от Орграхим АД
35. Техническо описание /характеристика на строителен продукт/ №900 за бързосъхнещ антикорозионен грунд ПФ-09 от Орграхим АД
36. Декларация за експлоатационни показатели DoP-997-02 за WC тоалетни чинии /клозетни седала/ от Идеал Стандарт
37. Декларация за експлоатационни показатели DoP-14688-02 за умивалници от Идеал Стандарт
38. Декларация за експлоатационни показатели DoP-997-02 за WC комплекти с вграден хидравличен затвор /моноблок/ от Идеал Стандарт
39. Декларация за съответствие на осветителни тела ЛОТ 1x18 W, 2x18 W, 1x36 W, 2x36 W с характеристики на строителния продукт от Елсим ООД

„Извършване на строително-монтажни работи (СМР) с цел текущи и аварийни ремонти на учебните корпуси на ТУ – София“

Участник: БИЛД ИНЖЕНЕРИНГ В.В.Р. ООД

Приложение №3 към ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

40. Декларация за съответствие на луминисцентен осветител тип плафонiera с характеристики на строителния продукт от Елсим ООД
41. Декларация за съответствие за Автоматични прекъсвачи С60 и С120 на Шнайдер Електрик България ЕООД
42. Декларация за съответствие за миниаторни автоматични пркъсвачи РL6 на Итън Индъстрис ЕООД
43. Декларация за съответствие за ключове и контакти Unica Merlin Gerlin на Шнайдер Електрик България ЕООД
44. Декларация за съответствие за ключове и контакти Gupsan/Visage на Гюпсан от Микс ел ООД
45. Декларация за съответствие за ел.шкафове и ел.табла, както и спомагателни устройства към тях на Шнайдер Електрик България ЕООД
46. Декларация за съответствие за чугунени радиатори Калор от Брато АД;
47. Декларация за експлоатационни показатели № 04-2016 за отоплителни стоманени панелни радиатори от Корато България ООД;
48. Основни технически параметри на стоманени панелни радиатори от Корато България ООД – извадка от фирмения каталог
49. Декларация за съответствие за панелни радиатори от Жози 2009 ЕООД

18.12.2017 г.

Подпис:.....

/Владимир Дязов/

Състав:

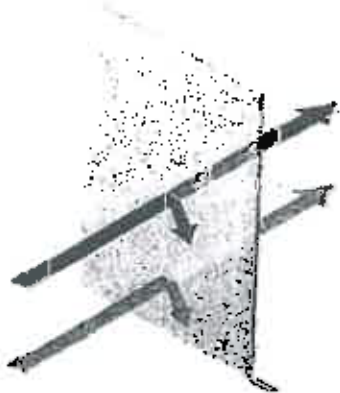
AGC Your Glass Europe

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ

ПОКАЗАТЕЛИ ЗА СТЪЖНОСТ

светлина		Енергия	
предаване	90	g-стойност	89
Размисъл	8	Размисъл	8

Светлинни характеристики (EN 410)	EN 410
Светлопреливане - tv (%)	90
Отразяване на светлина - pv (%)	8
Отразяване на вътрешна светлина - pvf (%)	8
Цветопредаване - RD65 - Ra (%)	89



Радиационни характеристики	EN 410	ISO 9050
g-стойност - g (%)	88	88
Отразяване на слънчева енергия - re (%)	8	8
Преливане на слънчева енергия - te (%)	87	86
Обща енергийна абсорбция - as (%)	5	6
Shading coefficient - SC	1.01	1.01
Преливане на UV лъчи - UV (%)	70	
Селективност	1.02	1.32

Термални характеристики (EN 673)	EN 673
U-фактор - W/(m ² .K)	5.8

Други характеристики	
Пожароустойчивост - EN 13501-2	NPD
Реакция към огън - EN 13501-1	A1
Куршумоустойчивост - EN 1063	NPD
Устойчивост на вандализъм - EN 356	NPD
Устойчивост на удар от движещи се тела - EN 12600	NPD

Акустични Свойства

Редукция на звука, предавани директно по въздух (Rw (C,Ctr) - EN 12758) - dB	30 (-2; -4) ^{*)}
--	---------------------------

Дебелина и тегло

Номинална дебелина (mm)	4
Тегло (kg/m ²)	10

* The data are calculated using spectral measurements that are conform to standards EN 410, ISO 9050 (1980) and W67/WINDAT. The Ug-value (formerly U-value) is calculated according to standard EN 673. The emissivity measurement complies with standards EN 673 (Annex A) and EN 12866.

This document is no evaluation of the risk of glass breakage due to thermal stress. For tempered glass the risk of spontaneous breakage due to Nickel-Sulfide is not covered by AGC Glass Europe. The Heat Soak Test is available on request. Specifications, technical and other data are based on information available at the time of preparation of the document and are subject to change without notice. AGC Glass Europe can not be held responsible for any deviation between the data introduced and the conditions of site. This document is only informative, in no way it implies an acceptance of the order by AGC Glass Europe. See also conditions of use.

^{*)} These sound reduction indexes correspond to glazings which are 1,23 by 1,48m according to EN ISO 10140-3 and are tested in laboratory conditions. In-situ performances may vary according to the effective glazing dimensions, frame system, noise sources etc. The accuracy of the given indexes is not better than +/- 2dB.

^{*)} These sound reduction indexes are estimated (no test). They correspond to glazings which are 1,22m by 1,48 m. In-situ performances may vary according to the effective glazing dimensions, frame system, noise sources etc. The accuracy of the given indexes is +/- 2dB.



Централен офис: София, ул. Кулуш1 тел: 02/8123521; 02/8126881

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Иван Иванов, в качеството ми на Мениджър „Производство на стъклопакети“ в „РОЛПЛАСТ“ ЕООД, вписано в Агенция по регистрацията под ЕИК 130355395 (10739/2000/110), със седалище и адрес на управление в гр. София, ул. Навруза 1, бл. 129, вх. А, ет. 7, вл. 18.

Декларирам, че

Наработените от „РОЛПЛАСТ“ ЕООД стъклопакети по сер. 3825B1, 381307, 383350, 385718, със следните размери:

1. бяло - инкоексменново стъкло с ширина 18мм, с размери 4/16/4мм;
2. бяло - инкоексменново стъкло с ширина 24мм, с размери 4/16/4мм;
3. бяло - мат стъкло с ширина 24мм, с размери 4/16/4мм;

са със следните коефициенти на топлопреминаване:

- $U_g=1,8 [W/m^2K]$
- $U_g=1,4 [W/m^2K]$
- $U_g=2,7 [W/m^2K]$

Стъклопакетите, произведени от „РОЛПЛАСТ“ ЕООД, съответстват на Наредба за същественте изисквания към строежите и изисквания за съответствието на строителните продукти, Наредба № 7 за топлоизолацията и изолацията на енергия в сгради, както и на следните стандарти:

БДС EN 673:2001, БДС EN 673:2001/A1: 2001, БДС EN 673:2001/A2:2004.

„РОЛПЛАСТ“ ЕООД е одитиран и сертифициран по международната система за управление на качеството ISO 9001:2008.

гр. София
20.06.2014 г.

бул. Урвато Калево 80 тел.факс: 02/9818866

ул. Младост 3, Тел.факс Център: 02/8123521

ул. Духовен Т, ул. Духовен Архидякон, тел. 02/973 11 12

ул. Обелис, Метрополитон*
тел. 0987 421 34

ул. Навруза 1, бл. 129, вх. А, ет. 7, вл. 18 тел. 02/8123521

ул. Младост 3, Тел.факс: 02/8123521

бул. Урвато Калево 80, тел.факс: 02/9818866

ул. Духовен Т, ул. Духовен Архидякон, тел. 02/973 11 12

266



0257

Енергоснабдявач

А.С. "Насосна станция" ЕООД, ул. "България" № 1, кв. "България"
гр. София 1220, България

15

001078201530121

120/250 x 760 (2015) АТ, 011

Технически характеристики на насосната станция

Параметър	Значение
Ефективност	70%
Енергийна консумация на единица мощност	1,4 kWh/m ³
Радиационни характеристики	
Среден шум	62,5
Еквивалентен звуков мощностен натиск	69,3

001078201530121

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛУАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
№ ДРС/17/04/2013г

1. Уникален идентификационен код на типа продукт: ДРС/17
2. Тип, партиден или серийен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт: **Керамични плочки с водоотлъчваемост > 10%, ДРС/17/04/2013, стенини плочки**
3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложената хармонизирана спецификация: **облицовки на външни повърхности, стени**
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя:
ИИГ Груп
"Хел Астарух" АД, Исперих, ул. "Аспарух" 1, България; Телефон: +35984312577; Факс: +35984315613; Е-поща: info@kai.bg
"Хел Смурт" АД, "Звръженско шосе", Шумен, България; Телефон: +35954870487; Факс: +35954832652; Е-поща: info@kai.bg
5. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт. Система 3
6. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт: **ДРС № 1/41/2013, Приложение 11**
Съгласно Разпоредбата в чл. 10, параграф 2 от Закона за отговорност на лицата на отпадък, изнесени по Система 3 и Марка 6, Product Conformity Certification PC 624, PC 640, Суровостта на производството се оценява по типа
7. Декларирани експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	За-регламентирана техническа спецификация
Ремекче на огън	Клас А2	EN 14411:2012; EN ISO 10545-13
Отделване на опасни вещества - издръжливост	<0.01mg/m ² /day <0.1mg/day	EN 14411:2012; EN ISO 10545-13
Висота на абсорбция/издължение - диаметрална повърхност - диаметрална повърхност - повърхност от две срещуположни страни	≤0.5 %/mm ² ≤1.0 %/mm ² ≤1.0 %/mm ²	EN 14411:2012 - серия EN 12004:2007+A1:2012, A.1 - серия EN 12004:2007+A1:2012, A.2 - серия EN 12004:2007+A1:2012, A.3
Твърдостта устойчивост	Валерия	EN 14411:2012; EN ISO 10545-9
Дълготрайност за - външна употреба - външна употреба; устойчивост на замръзване/размръзване	Има маркировка NPD	EN 14411:2012; EN ISO 10545-13
Съвместимост/Тампачност	NPD	EN 14411:2012; EN ISO 10545-13

В. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 7.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4)

Подписано за и от името на производителя от:

Спас Столов, Изпълнителен директор (или заместник)
Исперих, 01.07.2013г. (место и дата на издаване)

00000

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛУАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ № DPCTP03KA16

1. Уникален идентификационен код на типа продукт: **DPCTP**
2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт: **керамични плочки с водопоглъщаемост $3\% < E \leq 6\%$, DPCTP03KA16; плочки гледови**
3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложената хармонизирана спецификация: **облицовки на вътрешни повърхности-под, изключително стъкло**
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя: **KAI Group; "Хан Аспарух" АД, Исперих, ул. "Лихнора" 1, България; Телефон: +35984312577; Факс: +35984319613; Е-мейл: info@kai.bg**
5. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт: **Система 3**
6. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт: **EN 14411:2013, Приложение Z**
7. Декларираните експлоатационни показатели

Съществени характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизираните технически спецификации
Равнина на огледа	Клас А12	EN 14411:2013 Без изпитване
Отклонение на плоскостта		EN 14411:2013 EN ISO 10545-12
- издън	$< 0.01 \text{ mm/mm}^2$	
- овал	$< 0.10 \text{ mm/mm}^2$	
Регулираща способност		EN 14411:2013; EN ISO 10545-7
- абсорбция $< 7.5\%$	$\geq 1000 \text{ N}$	
- дебелина $< 7.5 \text{ mm}$	$> 600 \text{ N}$	
Дълготрайност на	Издръжливост NFD	EN 14411:2013; EN ISO 10545-12
- вътрешна употреба		
- външна употреба		
Устойчивост на замръзване/размръзване	Издръжливост NFD	EN 14411:2013; EN ISO 10545-9
Трайност	Издръжливост	EN 14411:2013; EN ISO 10545-9
Свойства/Трайност	НFD	EN 14411:2013; EN ISO 10545-9
Применение	Във всички случаи	EN 14411:2013; EN ISO 10545-9

8. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 7.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Поблисано за и от името на производителя от:

Стея Шопов, Технически директор (име, длъжност)
Исперих, 02.07.2013г. (дата и място на издаване)



03/19

RAO

**ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛУАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ
№ DPCSTLWUG02KAI02**

1. Уникален идентификационен код на типа продукт: **DPCSTLWUG02**
2. Тип, латинен или сарнен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт: **каркажни плочки с висока водопоглещивост E56-E96, GPCSTLWUG02KAI02; плочки гравитационноглазирани**
3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация: **облачни и външни и вътрешни покривности под стъкла плочки: едно стъкло**
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя: **KAI Group; "Кай Аспарух" АД, Аспарух, ул. "Хинора" 1, България; Телефон: +35984312577; Факс: +35984313613; E-mail: info@kai.bg**

5. Системи или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт: **Система 4**

6. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхващат от хармонизиран стандарт: **БДС EN 14411:2012, Приложение 2)**

на изпълнение (включващо и номер на нотификационен орган, ако е приложимо)

7. Декларирани експлоатационни показатели

Свойствен и характерен знак	Експлоатационни Показатели	Хармонизирана техническа спецификация
Размер на отгън	Клас А10	EN 14411:2012; Max 1200mm max
Среден на водопоглещивост - изсушен - влажен	Wp2 Wp3	EN 14411:2012; EN ISO 10848-1E
Регулиращо Натяжение - дебелина 7.5mm - дебелина < 7.5mm	2.1300N < 2700N	EN 14411:2012; EN ISO 10848-C
Дълготрайност на: - външна употреба - външна употреба устойчивост на износване/абразивност	Натяжение Натяжение	EN 14411:2012; EN ISO 10848-1E
Достъп на стенова/щитова - фиксиран блок - декоративни плочки - издига от релативен слой	20.5 N/mm ² 21.0 N/mm ² 22.0 N/mm ²	EN 14411:2012) - клас EN 12004:2007+A1:2012, A.1 - клас EN 12004:2007+A1:2012, A.2 - клас EN 12004:2007+A1:2012, A.3
Скорост/Тактичност	Wp2	EN 14411:2012; EN ISO 10848
Противъплам	Виж таблица	EN 14411:2012; EN ISO 10848

8. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларирани експлоатационни показатели в точка 7.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4;

Подписано за и от името на производителя от:

**Спас Шопов, Изпълнителен директор (име, длъжност)
Аспарух, 01.07.2013г. (дата в две наредени)**





Sofia, Bulgaria Blvd. „Bokar“, bl. 31, office 1
tel.: +359 2 858 20 82, fax: +359 2 854 81 24, mobile +359 885 55 25 24
e-mail: info@mgd.bg, office@mgd.bg web: www.mgd.bg

СЕ – Декларации за Експлоатационни Показатели

Долуподписаната Румяна Благоева Георгиева, управител на
„Мрамор и Гранит Дизайн“ ЕООД, с адрес:
гр. София, бул. „България“, ж.к. „Бокар“, бл. 31, офис 1
Д. Еюмер: BG 131 231 426

Декларирам, на собствена отговорност и въз основа на данни,
получени от производителя, че предлаганите от фирмата продукти от
гранит, за които се отнася тази декларация, покриват изискванията на
европейските стандарти за качество БДС-EN 12057/2006 – /натурални
продукти от камък/ и БДС – EN 1469/2006 /плочи за облицоване/.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи
съгласно член 313 от НК.

гр. София,
12.12.2017 г.

Киж. Р. Благоева
„Мрамор и Гранит Дизайн“ ЕООД

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

009 108 116 001

1. Използваните фирмени наименования на товара са: **"Kronotex" Ламиниран паркет**
2. Това е специален или специален или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4. **"Kronotex" Ламиниран паркет**
3. Продуктът е употребяван или трябва да се употребява в съответствие с посочения в нормативната документация следващият типичен случай на употреба: **За употреба като подова настилка в сгради (виж EN 14041) в съответствие със спецификациите на производителя.**
4. Име, регистриран търговски емблематик или регистриран търговски марк и адрес за контакт на производителя или на неговия агент: **Kronotex GmbH & Co. KG, Wittstocker Chaussee 1, 16909 Heiligengrabe, Deutschland**

5. Място, в прилаганите или в издатите за употреба данни представител, което включва всички важни параметри в EN 14041:2006: **система 3**

6. Единица на измерване за експлоатационни показатели относно строителен продукт е съобразен от хармонизиран стандарт. Резултатите на ускореният лабораторен тест, както е издал сертификат за съответствие на лабораторията или компетентна фирма в предметната област, са дадени в приложението (виж в приложение): **не е приложимо**

7. Името на независимия орган за сертификация, който е издал сертификата за съответствие на продукта, както е издал сертификата за съответствие на продукта: **не е приложимо**

8. Името на декларатора относно изпитаните показатели относно строителния продукт, който е издал данните в издатите за употреба данни: **не е приложимо**

9. Декларирани експлоатационни показатели

Свойства (класификация, буква)	Експлоатационни показатели	Хармонизиран технически спецификационен документ
Реакция на огън	C _{fl-s1}	EN 14041: 2004/AC:2006
Съдържание на пентахлорфенол	NPD	EN 14041: 2004/AC:2006
Емисиите на формалдехид	E1	EN 14041: 2004/AC:2006
Противсчлъзгачи	DS	EN 14041: 2004/AC:2006
Електротехника поведение (разсейване)	NPD	EN 14041: 2004/AC:2006
Електрически поведение (проводима)	NPD	EN 14041: 2004/AC:2006
Електротехника поведение (антистатичен)	NPD	EN 14041: 2004/AC:2006
Коефициент на топлинпровод (W/mK)	NPD	EN 14041: 2004/AC:2006
водонепроницаемост	NPD	EN 14041: 2004/AC:2006

NPD: неустоявани или неопределени показатели

10. Резултатите на изпитанията относно изпитаните показатели в член 1 и 2, отговарят на изискванията относно експлоатационните показатели на строителния продукт, които са дадени в издатите за употреба данни. Резултатите на изпитанията са дадени в приложението (виж в приложение): **не е приложимо**

Име на декларатора: **[Redacted]**
 Име на декларатора: **[Redacted]**



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ПРОИЗВОДИТЕЛНОСТ

DOP 13-CL-001

1. Идентификационен номер на продукта

13-CL-001

2. Предвидените приложения, предназначенията и/или други условия на употреба и специфични предпазни мерки, които трябва да се вземат предвид при използването на продукта

За употреба като подова настилка в сгради, в съответствие с указанията на производителя

3. Име, адрес, телефон, електронна поща и контактна информация за регистриран търговец и адрес за контакт на производителя

Classen Holz Kontor GmbH, Werner-von-Siemens-Straße 18-20, D-56759 Kaisersesch

4. Систем и приложения сценарии, в които се използва продуктът, и как се гарантира съвместимостта на системата с другите компоненти

Система 3

5. Хармонизиран стандарт

EN 14043:2004+AC:2005+AC:2006-1D

Автоматизиран (автоматичен)

EPH GmbH, Dresden, референтен номер G756

6. Съвместимост с други стандарти

не е подходящ

Безопасност за деца

не е подходящ

Съвместимост с други стандарти

не е подходящ

Работна температура

не е подходящ

7. Еквивалент

Основен характеристик	Класация	Символ
Поведение при пожар	C _s -s1	
Съдържание на пентахлорфенол	< 5 ppm	
Емисии на формалдеhid	E1	
Плъзгане	DS	
Електрическо поведение	антистатично ≤ 2kV	
Топлопроводимост	≥ 0,075 W/mK	
Водонепропускливост	WPD	
Отнеустойчивост	WPD	

Милиционерите са длъжни по време на продажбата да предоставят на потребителите информацията за безопасното използване на продукта. За информацията за декларацията за отговаряне на изискванията за безопасност с Регламент (CE) № 305/2011 в отговор на обичайните въпроси от потребителите, обръщайте се до:

Kaisersesch, 26.05.2017 г.

Роналд Анте, Технически ръководител

Място за печат

Място за печат

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долноподписаните лица Асен Бинча и вика Радвана Цирк-
Урзизиния на **ПРОМОСТРОИ БЪЛГАРИЯ ЕООД**, Селска зона, промишлен
зона, гр. Бургас
ДЕКЛАРИРАМЕ на собствена отговорност, че продуктът:

Клас 32 - АС 4

от типа: Castello, Castello silver, Класикер silver, Класикер silver+,
Класикер vario, Класикер silver, Castello XL, Castello, Hilti, Hilti
Orbit, Castello Click, Fibroblock Ltd, K-Floor Click и други
или от Гурман и Спирити

и съответстват:

- ЕДС EN 6229 Демонтируема подова настилка, Класификационен,
информационен и монтажен кодекс.
- Изпълнение за съответствие на технически и нормативен съответствие
на структурното решение.
- Декларация за съответствие на Експерт СК, в.с.о., Радван Цирк
Урзизиния от промишлената FIRIB ар.д.г.с. и Hilti/Click и - Бургас, гр.
Клас на група С и Хитовата зона - ЕИ
- Сертификат на СЕЛС зоната, Персонал № 14-006, № 14-007 и
№ 14-008 / 01.03.2007

Застава за съответствие СЕ се поставя на открито на място.
Декларираме, че им е изяснена отговорността, която носи съгласно чл.31.3 от ЗЗ.

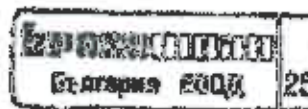
Бургас, Ноември 2009 г.

УПРАВИТЕЛ

/име

УПРАВИТЕЛ

/име





Българо-американска / Българо-американска
ЕТ "СЕРВИС ЛИБОМОВА"
ET "SERVIS LIBOMOVA"

8000 Бургас, ул. А. Златков 21, тел. +359 56 82 13 03, тел./факс +359 56 82 00 43
 8000 Бургас, 20, А. Златков ул., тел. +359 56 82 13 03, факс: +359 56 82 00 43
 Е-поща: etlibomova@libomov.com

Превод от английски език

ЛАБОРАТОРИЯ ЗА КОНСТАТИВНА НА КОМПРАБИЛА „ЕТ“ ООД

ул. „Златков Вет“ № 21, Б-01217, Димитров, Бургас, тел. +359 56 82 13 03
 Лабораторията е акредитирана в съответствие със системата за акредитация по стандарта DIN EN ISO / EC 17029 при съблюдение на Системата за управление на качеството и проследителността предвидена от сертифициращата компания DAB - орган за изпитване № 0746 на европейски продукти

СЕРВИСЕН ИСКАН ОУТ ЖЕДОУТАНИЕ

за характеристиките на строителни продукти и подложки на CE-маркировка при превода

№08-11-06-87-02

Продукт : Измивачно лъскаво покритие с тил на микстурата BW
 с дебелина 6 мм, 7 мм и 8 мм

Клиент: Крошмант ООД
 ул. „Мох 1“ № 52, Плевен

Изисквания : Тестироване и класификацията на дънните свойства да се извършат по стандарта EN 14041 (с данни предоставени на CE-маркировка при превода)

Доказателства от изпитвания: 278275, 270048, 270118, 271101

Евентуални отклонения:

Показател	Детайлизиране по стандарта EN 14041
Устойчивост на пълзене, в съответствие със стандарта EN ISO 9239-1 и EN ISO 11925-2	Показани клас C ₁ -d1
Бачици на флуоресценция, в съответствие със стандарта EN 717-1	клас E1
Съдържание на РСР	клас
Индекс на мекотина, в съответствие със стандарта EN 13893	клас D5

Дрезден, 07 юни 2011 г.

Подпис: *на и с/на*
 Ръководител на лабораторията

Подпис: *на и с/на*
 Инженер

Печат на компанията „ЕТ“ ООД

Дипломатически Георги Георгиев Георгиев удостоверява, че документът е верен и истинен и че не е бил извършен акт на притиснатост. Сертификатът е валиден за срок от 1 г.

Преводител: *Г. Георгиев*
 Георги Георгиев Георгиев





"БУЛГАРКОНТРОЛ" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И ЗАКЪНОВИ СЪПЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ, СЕРТИФИКАЦИЯ НА ЕКОПРОДУКТИ



Изпълнение на: ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001:2018
Сериен номер: 001/2015, 001/2015, 001/2018
Сайт: www.bulgarkontrol.com, www.bulgarkontrol.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 – НСНСОССП - 2192

В съответствие с Част трета от Параграф 4 за обществените изисквания към строителите и оценяване на съответствието на строителни продукти (обн.в ДВ бр 106/2006 г.) е установено, че строителният продукт

ТЪРБИ ОТ ПОЛИПРОПИЛЕН РАНДОМ (PP-R, PP-RCT - ЦВЯТ МЛЕЧНО СЪВ)

са при предназначени за изграждане на горещи водни и топла и студена вода за битово - битово водоснабдяване, с работно налягане и размери съгласно Приложение № 1 към настоящия сертификат

ПУСНАТ НА ПАЗАРА ОТ

WAVIN UKOPLASLIK s.r.o.

RUDEČ 848, 277 13 KOSTELEČ NAD LABEM, CZECH REPUBLIC

ПРОИЗВЕДЕН ВЪВ

WAVIN UKOPLASLIK s.r.o.

RUDEČ 848, 277 13 KOSTELEČ NAD LABEM, CZECH REPUBLIC

в условията на въвеждане от производителя система за производствения контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрол АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одна) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (на зор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички размери и отклонения на сертификата на строителните продукти и изискванията на БДС EN ISO 15874-2:2013

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат отменя сертификат 14-НСНСОССП-2038 от 09.01.2014 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация не са променени и условията на производството или производствения контрол не са променени.

21.03.2015 г.
Град София

Директор на:

БУЛГАРКОНТРОЛ

СЕРТИФИКАТ


ГССРБ-03.1.9.01



Протокол № 1
към сертификата за съответствие № 14 – ПСНСОССН - 2192

Нид на изделието	Външен диаметър D / mm	PN / bar
ТРЪБА за студена вода	20 - 125	PN 10
ТРЪБА за топла и студена вода	16 - 125	PN 16
ТРЪБА за топла вода	16 - 125	PN 20
ТРЪБА с AL-STON-STABI за топла вода	16 - 125	PN 30
ТРЪБА НА КАШИ А!	16 - 20	PN 10/16/20
ТРЪБА STABI на канализация	16	PN 30
ТРЪБА "GVO" за топла и студена вода S3.2	16	PN 20
ТРЪБА "GVO" за топла и студена вода S1	20 - 125	PN 20

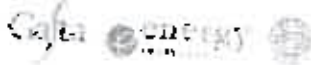
21.03.2015 г.
град София

Директор на лаборатория "БСН" 



"БУЛГАРКОНТРОЛА" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ



ЦЕНТРАЛНА ОФИС: 1113 СОФИЯ, УЛ. "ПАРКОВИ" 1177
Тел.: 0035 804 271 1000; 0035 804 271 1001; 0035 804 271 1002
E-mail: bulgarkontrola@bulgarkontrola.com; bulgarkontrola@abv.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14-НСИС000017-2039

В съответствие с Част трета от Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяването на строителни продукти (обн.в ДВ бр 108/2006 г.) е установено, че строителният продукт

**ПЛАСТИЧНИ ЧАСТИ И АКСЕСОРИ ОТ ПОЛИПРОПИЛЕН РАНДОМ
(PP-R ЦВЪТ ИЛИ ЧИСТ СМВ)**

са предназначени за изграждане на сградни мрежи за топла и студена вода за питейно-битово водоснабдяване, с асортимент и размери съгласно Приложение № 1 към настоящия сертификат

ПУСНАТ НА ПАЗАРА ОТ

WAVIN EKOPLASTIK s.r.o.

RUDEČ 848, 277 13 KOSTELEČ NAD LABEM, CZECH REPUBLIC

ПРОИЗВЕДЕН ВЪС

WAVIN EKOPLASTIK s.r.o.

RUDEČ 848, 277 13 KOSTELEČ NAD LABEM, CZECH REPUBLIC

в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрола АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията не

БДС EN ISO 15674-3:2013

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат отменя сертификат 14-НСИС000017-873 от 24.10.2013 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството или производствения контрол не са изменени.

09.01.2014 г.
град София

Директор на

БУЛГАРКОНТРОЛА АД

Разрешен
ДОПНО С

номер 14 от 06.11.2013 г.
издадено от ДПП

10-501

стр. 1/2



Приложение № 1
Към сертификат за съответствие № 14 – НСИСОСП - 2039

АСОРТИМЕНТ	РАЗМЕРИ D/mm	АСОРТИМЕНТ	РАЗМЕРИ D/mm
КОЛЯНО 90°	16 - 125	ОТКЛОНЕНИЕ с вътр. мет. Реоба	63 - 80
КОЛЯНО 90° вътрешно/външно	20 - 32	ОТКЛОНЕНИЕ с външна мет. Реоба	83 - 80
КОЛЯНО 45°	16 - 110	ТРОЙНИК с манушалател	20 - 32
КОЛЯНО 45° вътрешно/външно	16 - 25	Изпускател	20 - 32
Тройник	16 - 125	КРАН гайков	20 - 63
ТРОЙНИК редуциран	D1 20 - 63 D2 18 - 50	КРАН сФЕРИЧЕН - пластмасов	18 - 63
Четириъгълник	20 - 40	СЕКРЕТЕН кран - прав	20 - 25
Муфта	16 - 125	КРАН кранова - луск	20 - 25
Редуцирна муфта	D1 25 - 32 D2 20 - 25	СЕКРЕТЕН кран - сферичен	20 - 25
РЕДУЦИРНА външно/вътрешно	D3 20 - 125 D1 18 - 125	КРАН кранов с изпускател	Дюзи 40 - 63 Плаз 40 - 63
Кана	18 - 110	ХОЛЕНДРОВА връзка	20 - 40
ТАПА вътрешна (ТАПА за УКБ)	20	ХОЛЕНДРОВА връзка пластмасов - метал	20
Гръба с гайка	16 - 40	ХОЛЕНДРОВА връзка с вътрешна резба	20 - 32
КОМПЕНСАТОР	18 - 40	ХОЛЕНДРОВА връзка с външна резба	20 - 32
ПРЕХОД с външна метална резба 'GSK'	16 - 80	ВТУЛКА за фланец	40 - 125
ПРЕХОД с вътрешна метална резба 'GSK'	16 - 83	ПРЕХОД с външна пластмасова резба 'GSK'	20 - 83
ПРЕХОД с вътрешна метална резба 'GSK' с кръст	20	ХОЛЕНДЪР	20 - 32
ПРЕХОД с холандова гайка	18 - 32 (PMD)	МУФА с холандова гайка	18 - 32 (PMD 20 - 25)
ПРЕХОД за стена от гипскартон	20	КОЛЯНО 90° с холандова гайка	20
КОЛЯНО 90° с външна метална резба	16 - 32	ТРОЙНИК с холандова гайка	20 - 32
КОЛЯНО 90° с вътрешна метална резба	16 - 32	ЕЛЕКТРОМУФА	20 - 110
КОЛЯНО 90° за стена с вътрешна метална резба	16 - 25	ДЪГА 90°	20
КОЛЯНО 90° за стена с метална резба външно/вътрешно	20	ТРОЙНИК	20 - 40
КОЛЯНО 90° за стена от гипскартон	20	ФИЛТЪР	20 - 32
ТРОЙНИК с метална резба вътр. за стена	20 - 25	ВЪЗВРАТНА КЛАПА	23 - 52
УНИВЕРСАЛЕН настенен комплект	20 - 25 (за гипскартон-20)	РЕМОНТЕН ДИФТ	12
ТРОЙНИК с вътр. метална резба	23 - 32	ТАПА пластмасова с ултратител кьба	1/4"
ТРОЙНИК с външна метална резба	20 - 25	ТАПА пластмасова с ултратител дъгва	1/4"
ОТКЛОНЕНИЕ	63 - 110		

09.04.2014 г.
град София

Директ

БУЛТАРКОНТРОЛ

Редаре

Идентификационен номер
28 с. издадено

ФОС/СРД-10-501

БЛГ



“БУЛГАРКОНТРОЛА” АД

СТРОИТЕЛЕН КОНТРОЛ И АВАРИЕНА ОПЕЛЕНА, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,
СЪОТВЕТВИЕ СЪГЛАСНО ДВ



Училищен булевард 100, София 1000, БГ
Тел: 71 94 97 91, Факс: 71 94 97 92, Дирекция: тел. 71 94 97 91
E-mail: bulgarkontrol@bulgarkontrol.com, bulgarkontrol@abv.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 - ИСИ/СОССТ-2011

В съответствие с Част трета от Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн.в ДВ бр 106/2006 г.) е установено, че строителният продукт

Тръба „Fiber Basalt Plus“

от PP-RCT с базалови влакна (PP-RCT-BF/PP-RCT)

Цвят сив с червени линии

са предназначени за сградни мрежи за топла и студена вода за питейно – битово водоснабдяване с работно налягане и серия S 3,2/4 и с външен диаметър DN от 20 mm до 125 mm

ПУСНАТ НА ПАЗАРА ОТ

WAVIN ЕКОPLASTIK s.r.o.

RUDEČ 848, 277 13 KOSTELEČ NAD LABEM, CZECH REPUBLIC

ПРОИЗВЕДЕН ВЪВ

WAVIN ЕКОPLASTIK s.r.o.

RUDEČ 848, 277 13 KOSTELEČ NAD LABEM, CZECH REPUBLIC

в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване.

Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрола АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на вносителя съгласно чл. 56, ал 5 от Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти и осъществява постоянен контрол (надзор), оценката и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на

БДС EN ISO 15674-2:2013

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат отменя сертификат 14-ИСИ/СОССТ-07/ от 24.10.2011 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството или производствения контрол не са изменени.

02.01.2014 г.
град София

Директор

БУЛГАРКОНТРОЛ

Ред

ИСОССТ-10-7-01

300

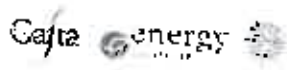
14 с
дено с

121



"БУЛГАРКОНТРОЛА" АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ КАДЪСЪ,
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ



Универсален адрес: 1000 София, ул. А. Стамболийски 104а
Тел: +359 2 945 1177, Факс: +359 2 945 1178, Е-Поща: info@bulgarkontrola.com, bulgarkontrola.com
E-mail: bulgarkontrola@bulgarkontrola.com, bulgarkontrola@netcom.bg

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 - НКООСОП-122

В съответствие с Част трета от Наредбата за същественият изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн. в ДВ бр 106/2006 г.) е установено, че строителният продукт

ТЪРЪНСКИ ОТ ПОЛЖИТИПЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (HDPE -100)

Цвят черен със синя ивица – търговска марка „Politub”

са предназначени за изграждане на извънградни напорни тръбопроводни системи и сградни отклонения за питейно – битово водоснабдяване с работно налягане и размери посочени в Приложение № 1 към настоящия сертификат.

ПУСНАТ НА ПАЗАРА ОТ
POLITUB S.A.

Str. Lucian Blaga, No 66-68, 420067 Bistrita
ROMANIA

ПРОИЗВЕДЕН ВЪВ

Str. Lucian Blaga, No 66-68, 420097 Bistrita
ROMANIA

е произведен в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е годен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрола АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобрение на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на

БДС EN 12201-2:2005

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат е издаден на 08.07.2008 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството или производствения контрол не са изменени.

Дата на издаване: 08.07.2008 г.
гр. София

Директор на Дирекция „ОС”
/ Т. Лю

БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ
Разрешение № РОССОП-14/24.01.2008 г., издадено от МРРБ

000000-10-301



282



Номинален размер Dn x e (mm)	SDR	Работно налягане PN (bar)
315 x 9.7 → 630 x 9.3	33	5
50 x 2.0 → 630 x 24.1	26	5
50 x 2.4 → 630 x 30.0	21	8
40 x 2.4 → 630 x 37.4	17	10
25 x 2.3 → 630 x 48.3	13.6	12.5
32 x 3.0 → 630 x 57.2	11	16
20 x 3.0 → 500 x 55.8	9	20
25 x 3.5 → 450 x 61.5	7.4	25

C = 1,25

Дата на издаване: 08.07.2008 г.
гр. София

Директор на Б

БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ
Разрешение № РОССП-14/24.01.2008 г. Издадено от МРРБ
ФОО/СРД-10-5/01



“БУЛГАРКОНТРОЛА” АД

СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ЗГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

Сайт

Улица: Бургас, ул. “Св. Кирил и Методий” № 123
Тел: 0361 861 477, 0361 861 478, 0361 861 479, 0361 861 480
Е-поща: bulgarkontrol@bulgarkontrol.com

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТВИЕ 14 - НСИСОСП-123

В съответствие с Част трета от Наредбата за съществения изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн.в ДВ бр 106/2008 г.) е установено, че строителният продукт

СЕКМЕНТНО ЗАВАРЕНИ ФАСОННИ ЧАСТИ ОТ ПОЛНЕТЪЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (PENB – 100)

Цял черен със сива цвяца – търговска марка „Polkub”
са предназначени за изграждане на извънградни напорни тръбопроводни системи и сградни отклонения за гитейно – битово водоснабдяване с работно налягане и размери посочени в Приложение № 1 към настоящия сертификат.

ПУСКАТ НА ПАЗАРА ОТ POLKUB S.A.

Str. Lucian Blaga, No 66-68, 420097 Bistrita
ROMANIA

ПРОИЗВЕДЕН ВЪВ

Str. Lucian Blaga, No 66-68, 420097 Bistrita
ROMANIA

е произведен в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. Дирекция “Оценяване на съответствието” при Булгарконтрола АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на

БДС EN 12201-3:2005

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на 08.07.2008 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството или производствения контрол не са изменени.

Дата на издаване: 08.07.2008 г.
гр. София

Директор на Дирекция

БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София, с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРБ
Разрешение № РОССОП-14/24.01.2008 г., издадено от МРРБ

РОССОП-10-501



Приложение № 1
Към сертификат за съответствие № 14 – НСИСОССП - 123


Асортимент	Номинален размер mm	SDR	PN bar
Тройник на 90°	∅ 90 + ∅ 630	26/17/13,6/11	6/10/12,5/16
Коляно на 30°	∅ 90 + ∅ 630	26/17/13,6/11	6/10/12,5/16
Коляно на 45°	∅ 90 + ∅ 630	26/17/13,6/11	6/10/12,5/16
Коляно на 60°	∅ 90 + ∅ 630	26/17/13,6/11	6/10/12,5/16
Коляно на 90°	∅ 90 + ∅ 630	26/17/13,6/11	6/10/12,5/16
Кръстач	∅ 90 + ∅ 630	26/17/13,6/11	6/10/12,5/16

Дата на издаване: 08.07.2008 г.
гр. София

Директор на Д



БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София с идентификационен номер 14 от регистъра на МРРЕ
Разрешение № РОССП-14/24.01.2008 г. издадено от МРРЕ
ФОС/СРД-10-6/01



РАС

EXACT

„СЕРТИФИКАЦИОНЕН” КЛАД
CERTIFICATION SAC

2303 София, ул. "Витоша" № 47А, 1-и етаж, гробищен парк, тел. 23 812 21, факс 02 942 21 71
47 "Витоша" бу, 1573 Видин, България, Е. поща, марка, гробищен парк бу № 47А, 1573 Видин, Б. Р. поща - 039 2 812 21 71

**СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ**

817 - ВИСКОСОСИ - 434 С

В съответствие с чл. 7 от Закона за Наредбата за съответствие и маркиране на строителите и оценяване съответствието на строителните продукти, издадената Директива 89/106/ЕОС за суровите строителни продукти, е установено, че строителният продукт

ТЪРЪЕН И ОРИЕНТИРЪН ОТ РЕ 100
(полнетилен)

за продажба, разпространение и експлоатация на земя, произведената за специално предназначение от
всички отдели до крайното на потребителя / от първи до последна категория на строежа,
с работно напрежение и размери съгласно Приложение № 1 към настоящия сертификат

пуснати на пазара от

KONTY HIDROPLAST

ул. Индустриална б/б 1486 Гевгелие, Младешковски

и произведена в

KONTY HIDROPLAST

ул. Индустриална б/б 1486 Гевгелие, Младешковски

се произведени в условията на изпитания от производителския производствен контрол и подготвени за производство на
търговски изпитания на пробни образци по предписаните начини за изпитания
„СЕРТИФИКАЦИОНЕН” КЛАД с извършени образцово изпитания на така, определено изпитание (тест) на
производствения контрол и установено високо напрежение (напрежение) и одобряване на производствения
контрол.
Този сертификат удостоверява, че всички размери на отдели са в съответствие с техническите данни

БДС EN 12201 -- 2 и БДС EN 12201 -- 3

са произведени в изпитанията и че продуктите съответстват на всички предписани изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на 23.03.2009 г. и остава в сила, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и установени на производствения и производствения контрол на съответствие

23.03.2009г.
град София

КОНТАКТИ

ExACT

„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД
ИЗВЕЩЕНИЕ

1. Изпълнение на Обществен Прогонителен Конкурс за доставка на 2000000 (два милиона) броя
2. Доставка на 2000000 броя общепрогонителни предмети с диаметър 100 мм и дължина 100 мм

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1

към сертификата за съответствие

на строителен продукт № 017 – ИСИСОСУ – 034 С

РАЗМЕРИ И РАБОТНО НАПРЯЖЕНИЕ НА ТРЪБИ И ФИТИНГОВИ ОТСРЕ 100

1. Отсречки от PE 100 за водоснабдяване

Размер d (mm)	SDR	Максимално работно налягане PN bar
50 - 400	6.0	32.0
75 - 500	7.4	25.5
110 - 500	9.0	20.0
150 - 500	11.0	16.0
200 - 800	17.0	10.0
400 - 800	25.0	6.6

2. Съставки от PE 100 за водоснабдяване

Използване	Размер d (mm)	SDR	Максимално работно налягане PN bar
Колело 40	40 - 40	11	10
Колело 60	60 - 60	11	10
Колело 40	60 - 40	30	6
Колело 60	60 - 60	20	6
Колело 22	40 - 22	20	6
Колело 40	40 - 40	20	6
Тройник 90	50 - 400	11	10
Тройник 90	40 - 400	11	10
Тройник 90	40 - 500	11	10
Тройник - разклоняващ	40 - 75 - 40	11	6
Тройник	40 - 40	11	10
Тройник	40 - 40	17	10
Тройник	50 - 40	16	6
Налягане (100-400)	40 - 75 - 40	11	10
Налягане (100-400)	40 - 75 - 40	17	10
Налягане (разклоняващ)	40 - 75 - 40	17	10
Налягане (разклоняващ)	40 - 75 - 40	20	6

23.03.2009 г.
град София

ИЗВЕЩЕНИЕ № 1



**Декларация за характеристиките на строителен продукт
 № ПМБ 002**

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:
 Компактни тръби от поливинилхлорид (PVC-U) за канализация с диаметър от 110 до 500мм
2. Национални изисквания, техническа спецификация приложими за строителния продукт: БДС EN 1401-1:2009
3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:
 Тръби, свързващи части на базата на тръбопроводни системи от мелластифициран поливинилхлорид (PVC-U) с плътни стени, предназначени за безнапорни подземни отводнителни и канализационни системи
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:
 Завод „Паип Индустриал България“
 Адрес: гр. Самоков 2000, ул. „Софийско шосе“ № 9
 ЕИК: 131385417
5. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания
 5.1. Не е приложимо оценяване на съответствието.
 5.2. Приложими изпитания и сертификати:
 - Протокол от Изпитване №1-1040/10.06.2015г. – Изпитателна Лаборатория Лабконсулт Плюс ООД
 - Сертификат № BG120634Q ISO 9001:2008 Bureau VERITAS
6. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/ изчисления/определяне
Външен вид	Гладка, чиста, без вдлъбнатини, мехури, видими замърсявания, шупли и др. дефекти външна и вътрешна повърхности БДС EN 1401-1:2009, т.5.1	БДС EN 1401-1:2009.
Цвят	Оцветени в маса – оранжево-кафяв или сив БДС EN 1401-1:2009, т.5.2	
Размери (геометрични характеристики)	Гладък край, мм Муфиран край, мм БДС EN 1401-1:2009, т.6.2, табл. 3,4,5,6	БДС EN ISO 3126:2005
Устойчивост на дихлорметан	Да няма увреждания на повърхността БДС EN 1401-1:2009, т.8.1, табл.12	БДС EN 580:2003
Температура на размекване по Vicat (VST)	≥ 79 °C БДС EN 1401-1:2009, т.8.1, табл.12	БДС EN 727:2005



Надлъжно свиване	$\leq 5,0\%$; без пукнатини или мехури БДС EN 1401-1:2009, т.8.1, табл.12	БДС EN ISO 2505:2006
Устойчивост/якост на удар	TIR $\leq 10\%$; БДС EN 1401-1:2009, т.7.1.1, табл.19	БДС EN 744:2003
Напречна коравина	$\geq 5N \cdot N$; БДС EN 1401-1:2009, т.8.3	БДС EN ISO 9969:2009
Напречна гъвкавост	Без намаляване на измерената сила и без механични повреди на стените на тръбите (наличие на пукнатини, разслояване или др. тип разрушаване; постоянно огъване/вдлъбване) при 30% деформация на диаметъра	БДС EN ISO 13968:2008

7. Характеристиките на строителния продукт, посочени в т.1 имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.6.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4.

Подписано от името на производителя:

Гр. Самоков

14.04.2016г.





Декларация за характеристиките на строителен продукт № ГТМБ 003

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:
Свързващи части от поливинилхлорид (PVC-U) за канализация с диаметър от 50 до 200мм
2. Национални изисквания и техническа спецификация приложими за строителния продукт: БДС EN 1401-1:2009
3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:
Свързващи части, тръби на базата на тръбопроводни системи от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) с гълтни стени, предназначени за безнапорни подземни отводнителни и канализационни системи
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:
Завод „Паип Индустримал България“.
Адрес: гр. Самоков 2000, ул. „Софийско шосе“ № 9
БИН: 131385417
5. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания
 - 5.1. Не е приложено оценяване на съответствието.
 - 5.2. Приложими изпитания и сертификати:
- Протокол от изпитване №21-373/08.10.2012г. – Изпитвателна Лаборатория Лабконсулт Плюс ООД
- Сертификат № 8G120634Q ISO 9001:2008 Bureau VERITAS
6. Деклариращи показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/ изчисление/определяне
Външен вид	Гладка, чиста, без вдлъбнатини, мехури, видими замърсявания, шулки и др. дефекти външна и вътрешна повърхности БДС EN 1401-1:2009, т.5.1	БДС EN 1401-1:2009
Цвят	Оцветени в маса – оранжево-кафяв или сив БДС EN 1401-1:2009, т.5.2	
Размери (геометрични характеристики)	Гладък край, мм Муфиран край, мм БДС EN 1401-1:2009, т.6.3, табл. 3,4,5,6	БДС EN ISO 3126:2005
Температура на размекване по Vicat (VST)	≥ 77 °C БДС EN 1401-1:2009, т.8.1, табл.13	БДС EN 727:2005



Устойчивост/якост на удар	Да няма повреди БДС EN 1401-1:2009, т.7.2, табл.11	БДС EN 12061:2003
Ефекти при нагряване	Дълбочината на пукнатините, разслояването или шуплите не трябва да надвишават 50% от дебелината на стената БДС EN 1401-1:2009, тв.2, табл.13	БДС EN ISO 580:2005

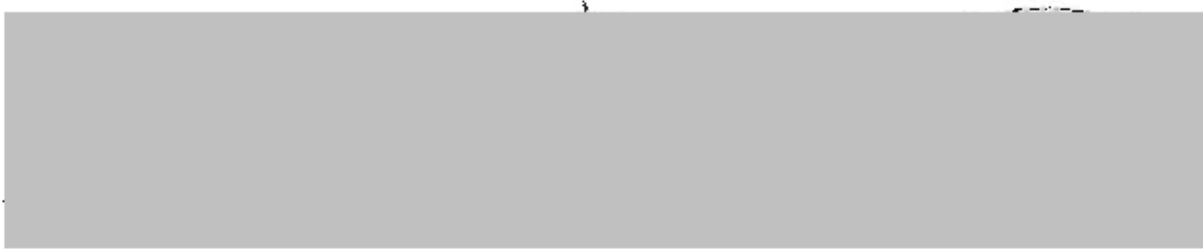
7. Характеристиките на строителния продукт, посочени в т.1 имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.6.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4.

Подписано от името на производителя:

Гр. Самоков

14.04.2016г.





Декларация за характеристиките на строителен продукт № ПИБ 00%

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:
 Многослойни тръби от поливинилхлорид (PVC-U) за канализация с диаметър от 110 до 500mm
2. Национални изисквания и техническа спецификация приложими за строителния продукт:
 БДС EN 13476-1:2008 и БДС EN 13476-2:2008
3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:
 Тръби, свързващи части на базата на тръбопроводни системи от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) със сложна структурирана конструкция на стената, предназначени за безнапорни подземни отводнителни и канализационни системи
4. Има, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:
 Завод „Пайп Индустриал България“,
 Адрес: гр. Самоков 2000, ул. „Софийско шосе“ № 9
 ЕИК: 191385417
5. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания
 - 5.1. Не е приложимо оценяване на съответствието.
 - 5.2. Приложими изпитания и сертификати:
 - Протокол от Изпитване №1-104/21.10.2014 – Изпитвателна Лаборатория Лабконсулт Плюс ООД
 - Сертификат № BG120634Q ISO 9001:2008 Bureau VERITAS
- 6 Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/ изчисления/определяне
Външен вид	Гладка, чиста, без вдлъбнатини, мехури, видими замърсявания, шупли и др. дефекти външна и вътрешна повърхности БДС EN 13476-1:2008; т.6.1 БДС EN 13476-2:2008; т.6	БДС EN 13476-1:2008 БДС EN 13476-2:2008
Цвят	Външен и вътрешен слой –оранжево-кафяв или сив БДС EN 13476-1:2008, т.6.2 БДС EN 13476-2:2008, т.6	
Размери (геометрични характеристики)	Външен диаметър, мм Вътрешен диаметър, мм Дебелина на стената, мм	БДС EN ISO 3126:2005



	БДС EN 13476-2:2008, т.7, табл. 5,6	
Температура на размекване по Vicat (VST)	≥ 79 °C БДС EN 13476-2:2008, т.8.1, табл.9	БДС EN 727:2005
Надлъжно свиване	≤ 5,0%; без разслоявания; пукнатини или мехури БДС EN 13476-2:2008, т.8.1, табл.9	БДС EN ISO 2505:2006
Устойчивост/якост на удар	TIR ≤ 10%; БДС EN 13476-2:2008, т.9, табл.15	БДС EN 744:2003
Напречна коравина	≥SN kN; БДС EN 13476-2:2008, т.9.1., табл.15	БДС EN ISO 9969:2009
Напречна гъвкавост	Без намаляване на измерената сила и без механични повреди на стените на тръбите (наличие на пукнатини, разслояване или др. тип разрушаване; постоянно огъване/адлъбване) при 30% деформация на диаметъра БДС EN 13476-2:2008, т.9.1.2, табл.15	БДС EN ISO 13368:2008

7. Характеристиките на строителния продукт, посочени в т.1 имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.6.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.4.

Подписано от името на производителя :

Гр. Самонов

14.04.2016г.





Балкан Стийл Инженеринг

1532 - с. Казичене, София, ул. Циклама № 5
тел. 02/ 971 11 09, 973 34 42, факс. 02/ 971 92 33
e-mail: sales@balkansteel.com, www.balkansteel.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният: "Балкан стийл инженеринг" ООД
с. Казичане, ул. "Циклама" №5

Декларирам, че материалът, за който се отнася тази декларация е в съответствие с
приложения сертификат:

Сертификати с номера: 886/887/888/889/30.5.13

- | № | вид стока |
|---|---|
| 1 | Ел. заварени тръби 1/2" - хидро 62 БРОЯ |
| 2 | Ел. заварени тръби 3/4" - хидро 16 БРОЯ |
| 3 | Ел. заварени тръби 1" - хидро 25 БРОЯ |
| 4 | Ел. заварени тръби 1 1/4" - хидро 11 БРОЯ |
| 5 | ИЗДАВАНЕ НА ДОКУМЕНТИ НА ХАРТИЕН НОСИТЕЛ |

Материалът е продаден с фактура № 0000029009 / 16.10.2013

На фирма ВЛАГОКЛИМА ООД

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно член 313 от НК

София, 16.10.2013

/ дата и място /



ООЗЦ 11 ОКТОМВР А.Д. КУМАНОВО
Сектор Управување со квалитет
Quality management department

ФАРБИЧКИ ТЕСТ - MILL TEST EN 10204/2.2
ТЕСТ ИЗВЕШТАЈ
TEST REPORT N° 886

RL: 60LD
Rev. 7
11.01.2013
Str.:1

Купувач - Customer	Димензија - Size	Информација - Information CE CE OOC 11 ОКТОМВР А.Д. Куманово 11 November bb 1000 Kumanovo 13 EN10255:2004+A1:2007 Steel pipes in installation for the transport/ distribution/ storage of water not intended for human consumption
YAG TRADE BOOD, SOFIA, Tolstoj 2, bl 40 Bulgaria	Ø 21,3 x 2,6	
	Стандарт - Standard	
	EN10255:2004+A1:2007	
	Материјал - Material	
Договор - Contract N°	Материјал - Material	Коричина - Quantity
Ипр. бр. 300388/30.05.2013	S195T	
Производ - Product	Антикорозивна заштита - Anticorrosive protection	2 bundles
BLACK PIPES		Тежина - Total weight
		1.780 kg
Испитна притисок - Test pressure		Транспорт - Transport
30/5 bar / sek		CO 9832 AX/ CO 4025 BK

Хемиска анализа - Chemical analysis, %

Шарка / Lot - Heat / Lot	C x100	Si x100	Mn x100	P x100	S x100	Cr x100	Ni x100	Al x100	Cu x100	Nb x100	Ti x100	Mo x100	V x100	B x100	CEV %
46357	6,3	1,2	34	0,7	0,5	1,6	1,3	2,8	1,5	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,088

Механички испитувања - Mechanical tests

Шарка / Lot - Heat / Lot	Истезање - Tensile test			Ситкување - Bend test		Ситкување - Flattening test	
	Основен материјал - Base material			Покрн пресек - 90° - Full section - 90° -		Пресек - Ring	
	Наддолжно - Longitudinal			Радиус на сит - Radius of mandrel			
	R _m MPa	R _t MPa	A %	R = 63 mm		90°	
46357	483	443	31,0	O.K.			

Изјавуваме за улогот: Потпишувачот докажува дека материјалот е тестиран во согласност со стандардите.
Statement of conformity: We hereby confirm that the material has been tested in accord

Дата - Date
30.05.2013

Директор
Quality

Образец: 0604



ФЗЦ 11 ОКТОМВРИ А.Д. КУМАНОВО
Сектор Управление со квалитет
Quality management department

ФАБРИЧКИ ТЕСТ - MILL TEST EN 10204/2.2
ТЕСТ ВЪВЕДИТАЈ
TEST REPORT N° 887

RL: 68LD
Rev. 7
11.01.2013
Str.:1

Купувач - Customer

VAG-TRADE FOOD,
SOFIA, Tolstoj 2, bl 40
Bulgaria

Договор - Contract N°

Ispr. br. 300388/30.05.2013

Производ - Product

BLACK PIPES

Испитен притисок - Test pressure

50/5 bar / sek

Димензија - Size

Ø 26,3 x 2,6

Стандарт - Standard

EN10255:2004+A1:2007

Материјал - Material

S195T

Антикорозивна заштита -
Anticorrosive protection

Информација - Information CE



ФЗЦ 11 ОКТОМВРИ А.Д. КУМАНОВО
11 Пачови бр 1300 Куманово
13
EN10255:2004+A1:2007

Steel pipes in installation for the transport/
distribution/ storage of water not intended
for human consumption

Количина - Quantity

2 bundles

Тежина - Total weight

1.675 kg.

Транспорт - Transport

CO 9832 AK/ CO 4025 BK

Хемиска анализа - Chemical analysis, %

Шифра / Лист -
Heat / Lot
46357

C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Al	Co	Nb	Ti	Mg	V	B	CEV
x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	%
6,0	1,0	36	0,7	1,4	1,6	1,6	2,7	1,5	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,080

Механички испитувања - Mechanical tests

Шифра / Лист -
Heat / Lot
46357

Испитије - Tensile test			Светкување - Bend test		Светкување - Flattening test	
Основен материјал - Base material			Покр пресек - 90° - Roll section - 90° -		Прстен - Ring	
Напрежение - Tensile strength	Деформација - Elongation	А - %	Радиус на внатрешност - Radius of mandrel		Прстен - Ring	
R _m MPa	R _m MPa	A %	r=65 mm		0° / 90°	
466	476	24,0	O.K.			

Нужна за употреба: Потпираме дека материјалот е испитан во согласност со спецификацијата и одобруваме
Statement of conformity: We hereby confirm that the material has been tested in accordance with the specification and approved

Дата - Date
30.05.2013

Директор на Сектор Управление со квалитет
Quality Control Manager

Образец: 0604

BS



ФЗЦ 11 ОКТОМВРИ А.Д. КУМАНОВО
Сектор Управување со квалитет
Quality management department

ФАБРИЧКИ ТЕСТ - MILL TEST EN 10204/2.2
ТЕСТ ИЗВЕШТАЈ
TEST REPORT N° 888

RL: 60LD
Rev. 7
11.01.2013
Str.:1

Купувач - Customer	Димензија - Size	Информација - Information CE ФЗЦ 11 ОКТОМВРИ А.Д. КУМАНОВО 11 Мачеви бб 1509 Куманово 13 EN10255-2004+A1:2007 Steel pipes in installation for the transport/distribution/storage of water not intended for human consumption
YAO TRADE FOOD, SOFIA, Tolstoj 2, bl 40 Bulgaria	Ø 33,7 x 3,2	
Договор - Contract N°	Стандард - Standard	
Ispr. br. 300388/30.05.2013	EN10255:2004+A1:2007	
Продукт - Product	Материјал - Material	
Испитен притисок - Test pressure	5195T	Количина - Quantity
50 / 5 bar / sek	Антикорозивна заштита - Anticorrosive protection	1 bundle
BLACK PIPES		Тежина - Total weight
		990 kg
		Транспорт - Transport
		CO 9832 AK/ CO 4025 BK

Хемиска анализа - Chemical analysis, %

Испит / Lot	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Al	Cu	Nb	Ti	Mo	V	B	CEV
Heat / Lot	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	%
57532	5,0	1,0	34	1,0	1,0	1,6	1,5	2,9	1,5	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,069

Механички испитувања - Mechanical tests

Испит / Lot	Испитување - Tensile test			Свивување - Bend test		Ситноскривање - Flattening test	
	Основен материјал - Base material			Доле опресе - 90° Fold section - 90°		Прстен - Ring	
	R _m MPa	R _m MPa	A %	Радиус на тпа - Radius of mandrel		0°	90°
57532	396	403	30,0	R= 65 mm O.K.		0°	90°

Изјавуваме уверливост: Потврдуваме дека материјалот е тестиран во согласност со спецификацијата и договорот.
Statement of conformity: We hereby confirm that the material has been tested in accordance with the specification and contract.

Дата - Date
30.05.2013
Директор на Сектор Управување со квалитет
Quality Control Manager

Образец: 0604



ФЗЦ 11 ОКТОМВРИ А.Д. КУМАНОВО
Сектор Управување со квалитет
Quality management department

ФАБРИЧКИ ТЕСТ - MILL TEST EN 10204/2.2
ТЕСТ ИЗВЕШТАЈ
TEST REPORT N° 889

RL: 60LD
Rev. 7
11.01.2013
Str.:1

Купувач - Customer

VAG TRADE FOOD,
SOFIA, Tolstoj 2, bl 40
Bulgaria

Димензија - Size

Ø 42,4 x 3,2

Информација - Information



ФЗЦ 11 ОКТОМВРИ А.Д. Куманово
11 Октомври бр. 1360 Куманово
13

EN10255:2004+A1:2007

Steel pipes for installation for the transport/
distribution/storage of water non intended
for human consumption

Стандард - Standard

EN10255:2004+A1:2007

Материјал - Material

S195T

Количина - Quantity

1 bundle

Тежина - Total weight

1.070 kg

Транспорт - Transport

CO 9832 AR/ CO 4025 EK

Договор - Contract N°

Испр. бр. 300388/30.05.2013

Производ - Product

BLACK PIPES

Антикорозивна заштита -
Anticorrosive protection

Испитен притисок - Test pressure

50 / 5 bar / sek

Хемиска анализа - Chemical analysis, %

Шифра / Lot - Испр / Lot	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Al	Cu	Nb	Ti	Mo	V	B	CEV
	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	%
46578	6,0	1,2	34	0,7	0,5	1,6	1,5	2,8	1,5	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,083

Механички испитувања - Mechanical tests

Шифра / Lot - Испр / Lot	Испитане - Tensile test			Савитливост - Bend test		Сплоскување - Flattening test	
	Р _m MPa	R _m MPa	A %	Радиус на тит - Radius of mandrel	Процен - Ring	Процен - Ring	Процен - Ring
46578	340	359	33,0	R = 65 mm O.K.	0°	90°	

Вие ја устоверувате: Потврдуваме дека материјалот е тестиран во согласност со спецификацијата и договорот.
I hereby confirm that the material has been tested in accordance with the specification and contract.

Дата - Date
30.05.2013

Директор на Сектор Управување со квалитет
Quality Control Manager

Газос: 0604

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№1110-136

Адрес на производствената база: София, България, кв. "Орландовци, ул. "Нешо Бончев" №28.
Тел: (359 2) 8138013, факс: (359 2) 8138014, Офис: Тел: (359 2) 8138056, факс: (359 2) 8138038
E-mail: info@omega-bg.com, www.omega-bg.com

Доподписаният, киж. Пламен Йорданов – началник цех в „ОМЕГА“ ООД, декларирам, че продуктите:

Стоманени ел.заварени студеноформирани тръби с кръгло напречно сечение, за които се отнася тази декларация, са произведени в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол по БДС EN ISO 9001:2008 и БДС EN 10246-1:2004 и се в съответствие със следния стандарт: БДС EN 10255:2007. Съответствието е оценено съгласно Директива 89/106/ЕЕС на Съвета на Европейската общност, изменена с Директива 93/68/ЕЕС, въведена с част втора на НСИССОП със система за оценяване на съответствието „4“ / Приложение №3 / Декларацията се издава въз основа на ПРОТОКОЛ №112-1, издаден от „ОМЕГА“ ООД. Техническите параметри на закупените продукти са посочени в приложения към декларацията Сертификат за качество с № 1110-136, издаден на 26.10.2011 г. Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

УКАЗАНИЯ ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ПРОИЗВЕДЕНИТЕ ПРОДУКТИ

1. Транспорт и съхранение:

Продуктите се транспортират с транспортни средства с общо предназначение /автомобили и вагони/. Те се съхраняват в закрити складови помещения без ограничения на температурата. При транспортиране са възможни деформации. При неправилно съхранение е възможно корозия. Да се съхраняват в суха и химически неагресивна среда. При използване за външни строителни конструкции е препоръчително боядисване с устойчиви на атмосферно влияние бои.

2. Указание за проектиране:

Проектирането на конструкции от електросварени профили да се извършва от лицензирани проектант, съгласно нормативните изисквания.

Прилагането на продуктите във всеки строеж да се извършва по предварително разработено и утвърдено по съответния законов ред проектно решение.

Свързването на профилите в скелетна конструкция да се извършва само с помощта на специални скрепителни елементи, предвидени в техническите спецификации. Изчисляването на скелетната конструкция от стоманени профили да се извършва с нормативни натоварвания на концентриран или равномерно разпределен товар, съгласно техническо одобрение.

3. Безопасност на труда и околната среда:

Стоманените продукти не съдържат вредни за здравето вещества, не замърсяват околната среда и не са токсични. При използването на стоманените армировъчни продукти да се спазват нормативните изисквания на за здравословни и безопасни условия на труд при извършване товаро-разтоварни, строителни и монтажни работи.



ОМЕГА ООД

CE

№ 2032

QUALITY CERTIFICATE
СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО

БДС EN 10204 - 2.1.
electro welded steel profiles, "U" profiles
електроsvаварени профили, "U" профили

БДС EN ISO 9001

БДС EN ISO 14001

БДС EN ISO/IEC 17025

Д СБ-02
/версия 01/
стр. 1 от 1

№ 1110-136

CLIENT КЛИЕНТ	БИЗНЕС КРЪГ		DESTINATION НАПРАВЛЕНИЕ		гр.СОФИЯ	
CONTRACT № ПОРЪЧКА №			DATA ДАТА		26.10.2011	
ORDER № КАРЕЖДАНЕ №	1705		TRUCK №		ACR3695-NA	
QUALITY CONTROL КК			AUTOMOBIL №			
№	BUNDLE № ВРЪЗКА №	DIMENSIONS /mm/ РАЗМЕРИ /mm/	LENGTH /mm/ ДЪЛЖИНА /mm/	WEIGHT /kg/ ТЕГЛО /kg/	NUMBER OF PROFILES СРОЙ ПРОФИЛИ	METERS /m/ МЕТРИ /m/
1	110-50	1" x 3,0	6000	1265	91	545
2	115-38	1 1/2" x 3,0	6000	1216	81	368
TOTAL ВСИЧКО					152	812
STEEL GRADE МАРКА СТОМАНА БДС EN 10025 S235JR						

MECHANICAL PROPERTIES МЕХАНИЧНИ ИЗПИТАНИЯ			CHEMICAL COMPOSITION ХИМИЧЕСКИ АНАЛИЗ				
ReH /N/mm ²	Rm /N/mm ²	A /%	C, max	Si, max	Mn, max	P, max	S, max
>235	360 + 510	34	0,17	0,03	1,4	0,045	0,045

- Remarks:
Забелешки:
- The test samples have passed all of the conducted tests.
1. Пробните образци от продукцията издържат всички извършени изпитания.
 - Quality reclamation could be requested in written form up to 15 days from the invoice date.
2. Рекламация се извършва в 15-дневен срок след издаването на продуктите.
 - Reclamations are reviewed only if and after the client presents the accompanying certificate, the labels of the production that is being returned and a statement from an authorized and independent survey.
3. Рекламации се разглеждат след представяне от клиента на копия от сертификата и етикета на рекламираната продукция, преди издаването на след от копия и съставянето на протокол.
 - No reclamations are accepted if there is a change in the shape, dimensions and outer appearance of the production.
4. Рекламации не се приемат при промяна на формата, размерите и външния вид на продукцията.
- This certificate is prepared according to the information from the steel manufacturer's certificate.
Този сертификат съдържа данни за характеристиките на метала от сертификата на производителя.
- tel/fax: +3592-8138013/14, E-mail: info@omega-bg.com, www.omega-bg.com

004

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛУАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

M 5

1. Уникален идентификационен код на изделието-вид: „Тръби и фитинги от керамика DN250 със свързване вид C, клас 240”
2. Вид, партида или номер на серията или какъвто и да е друг елемент, който позволява идентификацията на изделието за строителството: (№ на разрешителното за експедиция)
3. Използването или проектираното използване на изделието за строителството в съответствие с техническата спецификация хармонизирана приложима за изделията: гравитационни канализационни системи
4. Име, социално наименование или регистрирана марка и адрес за контакт на производителя: Sweilem Vitrified Clay Pipe Co Egypt, 6 El Saad St. - Khatafwi Square Shoubra - Cairo - Egypt
5. Име и адрес за контакт на оторизирания представител: Амиантит Найн Системс СРЛ Румъния, ул. Клопотари Веки № 4 Сектор 1, Букурещ
6. Системата или системи за оценка и проверка за постоянство на изпълнението на изделието за строителството: 4
7. При декларация за изпълнение относно изделие за строителство покрит от един хармонизиран стандарт: стандарт SR EN 295 - 1:2013
8. Декларирано изпълнение:

Реакция при огън	NPD
Устойчивост при смачкване ()	60 KN/m
Устойчивост при огъване до надлъжна посока	
Устойчивост при огъване	NPD
Толеранс при размерите:	
- Вътрешен диаметър	съответства
- Дължина	съответства
- Циркулярност при свободния край	съответства
- праволинейност	съответства
- непрекъснатост на облицовката при свързване	съответства
- Взаимозменяемост на свързването	съответства
Тръба за непронускаемост (с газ или течност)	
- водонепронускаемост	съответства
- Непронускаемост на въздух	съответства

Устойчивост при опасни субстанции	NPD
Устойчивост при смачкване и устойчивост при огъване по надлъжна посока, в условия на:	
- Химическа устойчивост	0.14
- Устойчивост при почистване с водна струя под налягане	съответства

9. Изпълнението на изделието идентифицирано в точка 1 и 2 е в съответствие с декларираното изпълнение в точка 8.

Тази декларация за изпълнение се издава на изключителната отговорност на производителя идентифициран в точка 4.

Подписава за и от името на производителя от:

.....
(име и длъжност)

.....
(място и дата на издаване)

.....
(подпис)

Подписаната Ирена Славеева-Милева удостоверявам верността на извършения от мен превод от румънски език на български език на приложния документ Декларация за изпълнение № 5. Преводът се състои от 2 (две) страници.

*Преводач:
Ирена Славеева-Милева*

DECLARAȚIA DE PERFORMANȚĂ

Nr. 5

1. Cod unic de identificare al produsului-tip: „Tevi și fittinguri din ceramica vitrificată DN250 cu îmbinare tip C, clasă 240”
2. Tipul, lotul sau numărul de serie sau orice alt element care permite identificarea produsului pentru construcții: (nr. aviz de expediție)
3. Utilizarea sau utilizările preconizate ale produsului pentru construcții, în conformitate cu specificația tehnică armonizată aplicabilă produselor: **sisteme de canalizare gravitațională**
4. Numele, denumirea socială sau marca înregistrată și adresa de contact a fabricantului:
Swalem Vitrified Clay Pipe Co Egypt, 6 El Saad St. – Khatafwi Square Shoubra – Cairo - Egypt
5. Numele și adresa de contact a reprezentantului autorizat:
Amlantit Pipe Systems SRL, România, str. Clopotarii Vechi nr. 4, sector 7, București
6. Sistemul sau sistemele de evaluare și verificare a constanței performanței produsului pentru construcții: 4
7. În cazul declarației de performanță privind un produs pentru construcții acoperit de un standard armonizat: standardul **SR EN 295 – 1: 2013**

8. Performanța declarată :

Reacția la foc	NPD
Rezistența la strivire (FN)	60 KN/m
Rezistența la încovoire pe direcție longitudinală	
Rezistența la încovoire	NPD
Toleranțe dimensionale:	
- Diametrul interior	corespunde
- Lungime	corespunde
- circularitatea capatului liber	corespunde
- rectilitate	corespunde
- continuitatea radierului la îmbinare	corespunde
- interschimbabilitatea îmbinării	corespunde
Proba de etanșeitatea (cu gaz sau lichid)	
- Etanșeitatea la apă	corespunde
- Etanșeitatea la aer	corespunde
Rezistența la substanțe periculoase	NPD
Rezistența la strivire și rezistența la încovoire pe direcție longitudinală, în condiții de:	
- Rezistența chimică	0.14
- Rezistența la curățarea cu jet de apă sub presiune	corespunde

9. Performanța produsului identificată la punctele 1 și 2 este în conformitate cu performanța declarată la punctul 8.

Această declarație de performanță este emisă pe răspunderea exclusivă a fabricantului identificat la punctul 4.

Semnată pentru și în numele fabricantului de către:

.....
(numele și funcția)

.....
(locul și



Intertek



Industrial Parts



ИНДУСТРИАЛ ПАРТС ООД

ЕС ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписават: Митрослав Панев Марков

в качеството си на управител на Индустиал партс ООД гр.Казанлък, бл. "Светогорски" №13-А ет.5 офис: 22-23 и упълномощен изключителен представител на SAR GROUP MENMET SARDOGAN (Kurtköy Saman Bolgesi Cenn Sokak No:9 P.K:27-Pendik-Istanbul-TURKEY).

Декларирам, на собствена отговорност, че продуктът: **Калачки стоманени дебелистенни за заваряване, с номинално налягане 40 bar, с размери от 26,9 mm до 323,9 mm; Преходни стоманени концентрични дебелистенни 90° 40 bar, с размери от 26,9 mm до 323,9 mm; Промислини стоманени концентрични дебелистенни 90° 40 bar, с размери от 26,9 mm до 323,9 mm; Колена стоманени безшевни дебелистенни 90° 40 bar, с размери от 20 mm до 812,8 mm; Колена стоманени мекви и безшевни 90° 20 bar, с размери от 20 mm до 812,8 mm; Колена стоманени фланцови, 90° 10 и 16 bar, с размери от 20 mm до 812,8 mm** произведени от фирма SAR GROUP, предназначени за оборудване на водопрекосни системи като съединителни елементи между тръбопровода и арматури с фланцово присъединяване, за които се отнася тази декларация, са произведени в условията на въвеждане и потвържана от производителя система за производствен контрол EN ISO 9001:2008, потвърдена със сертификат № QMS 001848 от 16.07.2013 г. издаден от Deutscher Akkreditierungs Rat, Frankfurt, Germany и са в съответствие със следните стандарти или други нормативни актове:

- Директива на ЕС за строителните продукти 89/106/ЕС (СРД)
- Директива на ЕС за съоръженията под налягане 97/23/ЕС (PED) annex 1, part 7.5
- БДС EN 10 253-1 - Фитинги за тръби за челино заваряване. Част 1: Деформируеми въглеродни стомани с общо предназначение и без изисквания за специфичен контрол.
- ANSI B 16.9-Промислено произведена фитинги на заварка
- в съответствие с Наредбата за същественте изисквания към строежите и и оценяване съответствието на строежните продукти от 06.12.2006 г. (гр.24.2, с.4) и Наредбата за същественте изисквания и оценяване съответствието на съоръженията под налягане от 03.09 2002 г.
- Съответствие с изискванията на работните приложения за оборудване под налягане, удостоверена със сертификат № 455 от 23.01.2006 г. издаден от Bureau Veritas Quality International, London, UK - лице за оценяване на съответствието с № 0062 от Европейската Комисия (notified body).

Година на поставяне на маркировката CE-2006 г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи съгласно чл.31, НК

Създадена: 2014

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Продуктите на фирмата ТЕРМОСТАТ ТЕХНОЛОЖИЕСКИ СЕРВИС, Управител на „ЖКМ 2009“ ЕООД, с адрес гр. София, ул. „Жуко Тимков“ № 29-31, ЕИН № 200621870, декларирам на собствена отговорност, че:

Продуктите:

- Спирателен вентил месинг
- Спирателен вентил с изпускател месинг
- Затварящ механизъм за спирателен вентил месинг
- Сферичен спирателен кран „линш“ месинг МЖ,ЖЖ,ММ
- Сферичен спирателен кран месинг ЖЖ,МЖ, с холелдър, ъглов холелдър, с филтър, с изпускател
- Сферичен кран ъглов месинг
- Сферичен кран ъглов с филтър месинг
- Вентил контрол - регулатор /ВКР/ месинг
- Сферичен кран тробен месинг
- Спирателен вентил с изпускател за печалня месинг
- Сферичен кран за пазене и източване месинг
- Месингова канела сферичен спирателен
- Затварящ механизъм за спирателен холелдър месинг
- Вентил месинг, ъглов, лъков и секционен
- Линшен спирателен кран месинг
- Линшен спирателен кран с изпускател месинг
- Редуцир вентил месинг
- Филтър за вода месинг „У“ обретен



С размери от 1/2" до 4" включително с гарантиране на разн. За да се отрази тази декларация, си прилагам в условията на въвеждане и поддръжка от производителя система за производство на клапани и в съответствие със следните стандарти или Европейско техническо одобрение или българско техническо одобрение или друг нормативен акт: EN 1074-2:2004, EN 1074-2:2004A1:2006

Декларацията се издава въз основа на Сертификат за съответствие № 17-НСИСОСП-091 С, издаден на 12.02.2015 год. от „СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД, гр. София, ул. „Цар Иван Шишман“ № 47, като още за оценяване на съответствието на стриктно изготвени с регистрационен номер 017 от репозитора на Държавната агенция за метрологичен и технически надзор и оставя налице, доказателствата на техническата спецификация са изпълнени и условията на производство или производствения контрол не са изменени. Продуктите месингови сферични спирателни, ъглови кранове, вентили, ВКР и клапани с и без изпускател са предназначени за осигуряване притока на вода при обслужване или ремонт на инсталации за вътрешни и външни сградни кранове за петило-битово водоснабдяване. Продуктите редуцир вентили месингови са предназначени за редуциране на налягането във водопроводната система. Продуктите месингови филтри за вода са предназначени за ползване с цел доочистване и по-добряване качеството на питейната вода за човешко потребление.

Декларацията се издава въз основа на Протоколи от изпитание на типа № 1-1145/05.02.2015,
№ 1-1150/11.02.2015 год. издадени от "ЛАБКОНСУЛТ ПЛЮС"ООД, ул. "Симеоновско шосе"
18А, 1700, гр.София

Съществени отклонения за безопасност на други наредби за оценяване на съответствие:
Зрима оценка на строителния продукт, издадена от "Реал Консулт БГ" ЕООД
гр. София, 1-463 ул. "Княз Борис I" № 6, ет. 2 ая. 6

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи декларацията чл. 313 от НК.

гр. София,
17.02.2015 год.

Подпис:
Георги Георгиев - Удължител на
"Жоля 2009" ЕООД





ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Иван Пеев – Управител на „ЮРОКОМ 2000“ ООД,
Адрес: 1172 – София, ул. „Никола Габровски“ № 1,

ДЕКЛАРИРАМ

че продуктът

1. Спирателни кранове с гуширан желяз PN 10 GSI в т. ч.:
 - Шибър на фланци ZK1:
 - DN 50 – DN 300, серия 14
 - DN 50 – DN 300, серия 15
 - Тротоарен спирателен кран на резба тип ZG1: DN 25, 32, 40, 50
2. Производител на продукта и място на производство: Ярослав Халиаревич, Хенрик Богущ
„БОХАМЕТ-АРМАТУРА“ ООД, Цяло, ул. Кошчиелна 2, 86-005 БИАЛЕ БЛОТА
3. Статистическа класификация на строителен продукт: PKWU 28.14.13.0
4. Предназначение и приложно поле на продукта: Вентили предназначени за използване в наземни и подземни водопроводни системи за питейна вода.
5. Технически параметри:
 - PN-EN 1074 – 1:2002 – Фитинги (арматура) за водопроводни системи и изисвания за тестване:
Проверка за Част 1: Общи изисвания
 - PN-EN 1074 – 2:2002 – Фитинги (арматура) за водопроводни системи и изисвания за тестване:
Проверка за Част 2: Предпавно-отсекателни клапани (вентили)
6. Декларирани технически характеристики на типа продукт: PN10, Херметичност Клас А
Конструктивните характеристики са съгласно т. 4 на стандарт PN-EN 1074 – 2:2002
Експлоатационните характеристики са съгласно т. 5 на стандарт PN-EN 1074 – 2:2002
7. Размяноване и номер на сертификационен орган или лаборатория, и номер на сертификата или на протокол от първоначалното изпитване на типа, ако такава се участвал в оценяването за съответствие на продукта:
ИНСТИТУТ ПО СТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА – завод за сертификация № AC 020
СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ : ITB – 1693/W
Декларирам, с пълна отговорност, че строителният продукт отговаря на техническите характеристики, посочени в пункт 5

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК.

10.02.2017
гр. София

ИВАН ПЕЕВ



INVESTMENT CONSULTING HOUSE, LTD.

Здравствено ведомство



НАЦИОНАЛЕН ИНСТИТУТ ЗА ОБЩЕСТВЕНО ЗДРАВЕ
НАЦИОНАЛЕН ИНСТИТУТ ПО ХИГИЕНА

ОБЩЕН ЗА ОБРАЗОВАНИЕ ЗА ОБЩЕСТВА СРЕДА

Адрес: бул. "Св. Кирил и Методи" № 12, София 1000, Република България
Телефон: 00359 02 974 61 11

НАЦИОНАЛЕН СЕРТИФИКАТ

№ 00000012002/2010
примитив

Позовава Сертификат за край серия Е - 002, Е - 111, ДН 32 - 200 mm

Съдържание: Чува се за непокътаност, под действие на вълна, абразивен износ и висока температура; оборудване: лъков талонцире 2014/01

Предназначение: За монтаж и експлоатация на водопроводни системи, за монтаж на водопроводни системи от пластмасови изделия

Позовава се на ТУ 1901-01-01 за монтаж на водопроводни системи от пластмасови изделия и на ТУ 1901-01-01 за монтаж на водопроводни системи от пластмасови изделия

Противежител:

Jaroslav Hladky, Petrsk Ingatez
"BOHEMIA - ARMAJURA" spol.
s r.o., Kocelova 2
SKANS BIALI PLASTA

Настоящият Сертификат е издаден за:

Jaroslav Hladky, Petrsk Ingatez
"BOHEMIA - ARMAJURA" spol.
s r.o., Kocelova 2
SKANS BIALI PLASTA

Този Сертификат може да бъде представен и използван при представяне на оборудването при закупуването. Този Сертификат губи своята валидност след 27.02.2016, когато при изпитване в съответствие с нормите за изпитване не е получено съответствие.

Датум на издаване на настоящия сертификат: 27 юни 2010 г.

Подписан от:
Оскар Иванов
Национално образование
Департамент Критика

Издание: 2010/06/27
Съставител: Д-р. Иван Иванов

Настоящият Сертификат е издаден за монтаж на водопроводни системи от пластмасови изделия и на водопроводни системи от пластмасови изделия. Настоящият Сертификат е издаден за монтаж на водопроводни системи от пластмасови изделия.

Издадено:

Над. Местеност: София



IndustrialParts



ИНДУСТРИАЛ ПАРТС ООД

ЕС ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Мигослава Нанев Марков,

а качеството си на управител на "Индустиал партс" ООД гр. Казанлък, пл. "Свети Кирил" №15-А
от 5-о етаж 12-73 и ул. "Помощен" изключителен представител на "HACI AYVAZ, Endüstriyel
Manifaktüleri Sanayi ve Ticaret AS (Atatürk Sanayi Bölgesi, Mustafa İnan Cad. No 36, 34860
Paftalılar, İstanbul, Turkey)

Декларирам на собствена отговорност, че продуктът:
Сферични крапове перъждана от две части с кръгсечително на резба, с номинално
налягане от PN 63 до PN 40, с номинален размер от 1/2" до 6", произведени от фирма AYVAZ,
предназначени за обтурателни системи за пренос на различни течности като контролни и спирателни
уреди, за които се отнася тази декларация, са произведени в условията на заетостта и поддръжка от
предвидителна и система за производствен контрол EN ISO 9001:2004, потвърдена от сертификат
№ 12 540 0934 от 25.05.2012 г. издаден от TÜV Süd, Tollyu, - Istanbul, Turkey и са в съответствие със
следните стандарти или други нормативни актове:

Директива на ЕС за строителните продукти 89/106/EC - (CPR)
Директива на ЕС за съоръженията под налягане 97/23/EC - (PED),
рискова категория 2, модул С1.

Разпоредбите на ЕС за всички материали и изделия които са предназначени за контакт с
хранителни продукти 2004/1935/EC - (RFSCMA)
EN 1983- Промислена арматура, Статически сферични крапове,
ISO 7121- Статически сферични крапове с общо промишлено приложение,
Изпълнителни накрайници на заварки по EN 12627,
Версия за монтаж на латексни, с чален фланец по ISO 5211

и съответствие с Наредбата за съществени изисквания към процесите и и оценяване
съответствието на строителните продукти от 06.12.2006 г. (гр.25, ч. 1), и Наредбата за съществени
изисквания и оценяване съответствието на съоръженията под налягане от 03.09.2002 г.
Повторност за използване по предназначение и съответствие с изискванията за връщане,
изразни в приложението на маркировка CE- установена със сертификат № Z- IS-TGK-IST-12-08-
121000124-001-11-B-0002 Rev от 17.08.2012 г. издаден от TÜV SÜddeutschland Bau & Betrieb
GmbH - München, Germany - при за оценяване на съответствието с № 0036 от Европейската
Комисия (notified body).

Годите на поставяне на маркировката CE-2004 г.
Декларирам, че ми е изяснен от отговорности, която носи съгласно чл. 313, НК.

Селвак 2014 г.



Intertek



IndustrialParts



ИНДУСТРИАЛ ПАРТС ООД ЕС ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Митрослас Митров

в качеството си на управител на „Индустръил Партс“ ООД гр. Каварна, на „Семинорна“ № 3-А от Улица 22-21 и ул. Липовица пред входът на GENEBORE S.A. (Edificio Genebore, Avenida de Joan Carles 1, 46 4808908 L'Hospitalet de Llobregat, Barcelona, Spain)

Декларирам, на собствена отговорност, че продукта:
Кранове сферични стоманени с удължен диаметър, е присъединяване на заварка за ниво, с номинално напрежение EN 25401, с номинален диаметър от DN 15 до DN 300, произведени от фирма GENEBORE и предназначени за обслужване на инсталации за пречистване на вода и електрически табло на спрени и копирни устройства, за които се прилага тази декларация, са произведени в условията на качество и надзора от производител в система за производствен контрол EN ISO 9001:2008, потвърден с сертификат № 01/01/83022 от 01.01.2014 г. издаден от TÜV Rheinland Sert GmbH - Köln, Germany и са в съответствие със следните стандарти или други нормативни актове:

- Директива на ЕС за съоръженията под налягане (2010/65/EU) (PDA), Annex II, module A, A1, B, C1
- EN 1983- Промислова арматура. Стоманени сферични кранове.
- ISO 7111- Стоманени сферични кранове с общо промишлено приложение
- Критерии и критичност при изпитване на ветта на долната част EN 12516-2
- EN 488- Предварително изолирани системи от слабостранни тръби за подземни мрежи за гореща вода. Стоманени ветви за тръби от стомана, полуретанова термична изолация и външен обвивка от полиетилен.
- Присъединителни размери по EN 558-1/1; ISO 5752/1
- Присъединителна заварка по EN 12982

и съответствие с Наредбата за съществени изисквания и оценяване съответствието на съоръженията под налягане от 03.09.2002 г.
Принадлежност за употреба по предназначение съобразно с инструкцията и методите на изпитване удостоверява със сертификат № BCL 8035714/1 от 09.10.2009 г. издаден от Lloyd's Register Service S.A., Barcelona, Spain - лист за оценяване на съответствието с № 0094 от Европейската Комисия (excluded body).

Година на поставяне на маркировката CE-2009 г.

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи съгласно чл. 313 НК.

София, 2014 г.

Митрослас Митров



Декларация за съответствие

Декларацията за "ОРГАХИМ" АД, гр. Бургас, бул. "Трети март" 21
декларира за собствена отговорност, че продуктът

ЛЕКО УОНИРАНА БОЯ

произведен в "ОРГАХИМ" АД, за който се отнася тази декларация, е произведен в
условията на изпитие и одобрена от приложителния Систем за производствен контрол и
е в съответствие със следната Техническа спецификация:

TE-000-0000 "Без паразитицидни Химикали"

Декларацията се издава на Базис Аналитично съоръжение и Сертификат за Система по
качеството съгласно ISO 9001:2008.

Употребява се за почистване на бели водно-перилни бои и полимерни материали за
кътребно използване, както и за съществено вътрешно почистване.
Да се пази от замръзване!

Декларирам, че имам известна отговорност, която носи съгласно чл. 713 от НК.

Бургас 2010 г. гр. Бургас

Пълномощен по качество



[Redacted signature area]

ДРУКФАРБЕН
Не просто мистика... решение

28 февруари, 2008г.

СЕРТИФИКАТ

С настоящото, нашата фирма **ДРУКФАРБЕН ЕВРОПА СООП** удостоверява, че всички продукти, декоративни бои и лакове, които се произвеждат и продават чрез дистрибутор, който се намира на „Метрикс Асистенс“, улица Каландрия, Асирвадирок, Атина, Гърция, са били поставени под строг контрол на качеството, и че всички качества в спорен документите, описвателно-техническите характеристики.

В допълнение, нашата фирма прилага система за управление на качеството със стандарта **EN ISO 9001:2000** със следния обхват:

Производство, производство и търговия с бои

В допълнение, специална система за управление на качеството прилага документите и в съответствие със стандарта на системата за управление на качеството чрез **ENAS** и **DIN EN ISO 14001:2004**. Този сертификат е валиден за следните фирми-производители на услуги:

Разработване, производство и дистрибуция на бои, лакове и малякуни

Лаборатория за бои
Мениджър производство и разпространение
Клементи Карлафен
[Имя на клиента]

ДРУКФАРБЕН ЕВРОПА СООП

Метрикс Асистенс, улица Каландрия, 193 09 Асирвадирок, Атина, Гърция

Телефон: +30 210 5519 500, факс: +30 210 5519 501

E-mail: info@druckfarben.eu, order@druckfarben.eu

**ДЕКЛАРАЦИЯ
ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ**

съгласно приложение III на Регламент (ЕС) № 305/2011

№ 121

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER

БДС EN 13300; БДС EN 1062-1

НАРЕДБА за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители в определени бои, лакове и авторепаратурни продукти

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4:

дата на производство върху опаковката

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

**оцветен паропропусклив грунд,
проникаващ в основата и подобряващ сцеплението,
преди полагане на мазилки и боядисване на фасади**

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5:

МАРИСАН и КОЛЕВ АД

Русе - 7009, Източна Промислена Зона, ул. Калнъ дере № 15

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите, посочени в член 12, параграф 2:

Не е приложимо

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V:

Система за оценяване на съответствието: 2+

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, обхванат от хармонизиран стандарт:

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ



Нотифицирано лице за оценяване на съответствието на строителни продукти - Научноизследователски строителен институт - НИСИ ЕООД с идентификационен номер № 2032 на Европейската комисия и извърши изпитване и издаде протокол от изпитване № 561-3-183/02.08.2010г.

Лаборатория „OMNI/TEST“ – Румъния с идентификационен номер на сертификата за акредитация L 305/2013 издаде протокол от определяне на летливи органични съединения № 150/21.03.2014г.

8. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт, за който е издадена европейска техническа оценка:

Технически изпитвателен институт за строителство – Прага с идентификационен номер № 1020 на Европейската комисия извърши изпитване на интегрирана топлоизолационна система включваща TERMOFLEX® COLOUR PRIMER и издаде Европейска техническа оценка ETA 15/0730 и Сертификат за производствен контрол по система 2+ №

1020 - CPR - 060042369

9. Деклариранни експлоатационни показатели

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ЗА ИЗПИТВАНЕ/ИЗЧИСЛЕНИЕ/ ОПРЕДЕЛЯНЕ
Плътност	(1,6 – 1,7) g/cm ³	БДС EN ISO 2811-1:2011
Съдържание на нелетливи вещества	≥ 61%	БДС EN ISO 3251:2008
Адхезия (сцепление) с основата	1,8 N/mm ²	БДС EN ISO 4624:2004
Коефициент на водопроницаемост	0,4 kg/m ² .h ^{0,5}	БДС EN 1062-3:2008
Коефициент на пренасяне на водни пари	105 g/m ² .d	БДС EN ISO 7783:2011
Съдържание на летливи органични съединения (ЛОС)	≤ 40g/l (кат. A/в)	БДС EN ISO 11890-2:2013
Време за съхнене без лепване	60 min	БДС EN ISO 9117-6:2012

Когато съгласно член 37 или 38 е била използвана специфична техническа документация, изискванията, на които отговаря продуктът: ETAG 004.

10. Експлоатационните показатели на продукта, посочени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9.

Настоящата декларация за експлоатационни показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4: МАРИСАН и КОЛЕВ АД.

Подписано за и от името на производителя от:

Русе
06.01.2016г.

/Ст. Колев/

2





Производство и продажби: София 1524, гара Искър, ул. 5004 № 1
 тел.: (02) 979 82 77, (02) 979 82 88 факс: (02) 979 99 70,
 e-mail: office@terrazid.com, sales@terrazid.com

ЛЕНИНА МАЗИЛКИ ТОНДОВОЛАЦИ

www.terrazid.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
DECLARATION OF CONFORMITY

Долуподписаният, Росен Симеонов Станков, в качеството си на управител на „Теразид“ ЕООД, с адрес: гр.София, гара Искър, ул. 5004 №5, декларирам на собствена отговорност, че продуктът

ТЕРАЗИД G 55
ДЪЛБОКО ПРОБИВКАЩИ ТРУБИ

произведен в „Теразид“ ЕООД, с адрес: гр.София, гара Искър, ул. 5004 №5, за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол, сертифицирана от „Научен изследователски институт по строителни материали“ ЕООД – нотифициран орган за оценка на съответствието № CPD 05-NB 1950/17.09.2007 г. и сертифицирана система за управление на качеството, съгласно ISO 9001:2008, сертификат № BG177339Q1/24.10.2011 г., издаден от Bureau Veritas Certification и е в съответствие със следния стандарт

ФС – ТЕРАЗИД – 19 – 2000

Съответствието е оценено съгласно Директивата на ЕО за строителни продукти 89/106/ЕС и Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.

Декларацията се издава въз основа на протокол от изпитване:

№ 1194/19.11.2009 г.

Протоколът е издаден от „Научен изследователски институт по строителни материали“ ЕООД – нотифициран орган за оценка на съответствието № CPD 05-NB 1950/17.09.2007 г.

Специфични изисквания, свързани с употребата и съхранението на продукта, са поставени на опаковката

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи, съгласно Директивата № 3136/2008.

10.10.2013 г.

гр.София

SPIRIT TINT BASE WHITE MATTE



Интериорна водоразтворима база с
акрилатен съполимер във водна фаза

Вътрешна употреба

Предназначение:

- Ново боядисване и възстановяване;
- Вътрешно боядисване на стени и тавани;
- Тонира се машинно в голямо разнообразие от цветове;

Свойства:

- Добро поведение при нанасяне – добра разливаемост и изравняване на мокрото покритие. Не пръска при нанасяне. Добро наслояване;
- Добро поведение при съхранение – добра устойчивост против разслояване и утаяване, не променя вискозитета си във времето.
- Отлична покривност;
- Висока изнosoустойчивост;
- Лесна за поддържане и почистване;
- Отлична устойчивост на мокро триене и миене – клас 2 съгл. ISO 13300.

Класификация:

Съответства на изискванията на българското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ	НОРМА
Външен вид на боята след разбъркване: (визуално)	Хомогенна, гъста и течлива маса
Плътност: (БДС EN ISO 2811-4)	1,52 ± 0,02 kg/L
Съдържание на нелетливи вещества при 125 °C/1 h: (БДС EN ISO 3251)	min 54 %
pH стойност: (pH метър)	min 8,0
Вискозитет по Брукфилд при (23±0,5)°C, модел RV1, 5 min, 100 грп: (ISO 2555)	min 2500 mPa.s

Външен вид на филма: (визуално)	Равен, гладък
Разход:	15 - 18 m ² /L за един слой, в зависимост от цвета на топираната база и вида на боядисваната повърхност.
Състояние: (23°C, 65% H.R.)	Въздушно. <ul style="list-style-type: none">• Суша на пипане: 30 min;• Навсяване на втория слой най-рано след 2 до 4 часа, в зависимост от температурата на околната среда;• Пълно изсъхване – след 24 часа.
Характеристика:	Цветове по картел NOVA, NCS, SPIRIT, IMAGINE
Опаковка:	Метални опаковки: 1,0L; 2,5 L; 5,0L; Възможно е използването и на други опаковки след предварително споразумение с клиента.
Съхранение:	ДА СЕ ПАЗИ ОТ ЗАМРЪЗВАНЕ! Температура на съхранение - над 5°C. Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи складови помещения, далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди! Да се пази от достъп на деца! Срок на съхранение: 36 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.
Разредител:	Вода.
Подготовка за работа:	Повърхностите трябва да бъдат здрави, сухи и чисти от прах и масла.
Средства за нанасяне:	Валик, четка или безвъздушен пистолет.
Почистване на инструментите:	С вода преди засъхване.
Условия за нанасяне:	Работи се при температура над 5°C. При нанасяне с четка или валик: <ul style="list-style-type: none">• <u>Първи слой:</u> разреждане с 5 – 7 об.% вода, според вида на боядисваната повърхност и поливащата ѝ способност;• <u>Втори слой:</u> разреждане с 5 – 7 об.% вода;

Подходящи основи:

- Основи на база мокри свързващи вещества и зидари;
- Нови варо-пясъчни мазици, бетон и гипс-фазерни плочи;
- Здрави стари покрития от стари бои, с изключение на хидроизолации;
- За други основи, моля консултирайте се с нас.

Неподходящи основи:

- Стари силикатни основи;
- Гипс.

Подготовка на основата:

- Премахват се старите покрития от постни бои и бои с разтворители, а повърхностите се измиват или почистват;
- Предварителна обработка с препарати против мъхове, плесени и водорасли;
- Нови абсорбиращи повърхности се грундират с Лекс Nano грунд.

Система за нанасяне:

Основа	Небоядисани повърхности		Боядисани повърхности
	Ронливи	Неронливи	
Грундиране	Един слой Лекс Nano грунд		Не се грундира
Междиен слой	Spirit tint base white matte, разрежда с 5-7 об.% вода		Не се нанася
Финишен слой	Spirit tint base white matte, разрежда с 5-7 об.% вода		Spirit tint base white matte, задължително върху шпайфана основа

Хигиена и безопасна работа:

Продуктът не се класифицира като опасен.
При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Настоящото техническо описание има за цел да информира клиентите за качеството на нашия продукт. Сведенията, които се съдържат в него се основават на сегашните ни познания. Какво нашите клиенти, преди работа да проверят качеството на продукта или адаптацията му към основата и да извършат пробно нанасяне. Нашите клиенти трябва да са сигурни, че настоящето техническо описание не е било заместено или променено с по-нова редакция.

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ

ИНДУСТРИАЛЕН ПРОДУКТ

№ 920

юни, 2014 г.

Бързосъхнещ емайллак 09

КРАТКО ОПИСАНИЕ

Описание:	Еднокомпонентен алкиден емайллак
Приложение:	Употребява се като декоративно покритие върху предварително грундирани с Бързосъхнещ антикорозионен грунд ПФ-09 повърхности от черни метали.
Свойства:	<ul style="list-style-type: none"> • Бързосъхнещ ; • Добра локривност и гланц ; • Много добра разливност;
Температура на изсъхване:	Съхне на допир за 10-15 минути при 23°C и дебелина на покритието 30-35 µm сух филм. Изсъхва (степен 4) за 8 часа при нормална температура , пълно изсъхване (готов за експлоатация) 24 часа при дебелина на покритието 30-35µm сух филм.
Техническа спецификация:	ТС-ОРГ-0275

ФИЗИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвят:	Произвежда се по RAL каталог.
Външен вид:	Хомогенна, лесно подвижна маса
Вискозитет KU, (23±0,5)°C: (ASTM D 562-81)	минимум 80
Нелетливи вещества; (БДС EN ISO 3251):	минимум 60 %
Финност на смилане, µm (БДС EN ISO 21524):	не повече от 25
Теоретичен разход:	140-160 g/m ² в зависимост от основата и начина на полагане
Пламна температура:	28°C
Плътност (БДС EN ISO 2811-1):	1,15 ± 0,10 g/cm ³
Максималното съдържание на ЛОС за този продукт (кат.: А/и) е 500 г/л	

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПОКРИТИЕТО

Съхнене , степен 4 при (23±2)°C, в h не повече от:	Минимум 8 часа при 23 °C, при дебелина на сухият филм (ФМ № 9): 30-35 µm
Време за пълно изсъхване; (БДС EN ISO 29117):	24 часа
Устойчивост на огъване върху цилиндрично тяло: (БДС EN ISO 1522)	2 мм без дефекти
Изпитване на решетъчни нарязи: (ФМ № 10):	2 степен
Блясък, 60° (БДС EN ISO 2813):	Минимум 60% / 60°

НАЧИН НА РАБОТА

Начин на работа:	Опаковката се отваря внимателно и добре се хомогенизира . Работи се при температура над 5°C
Разредяване:	В зависимост от начина на нанасяне се разрежда : <ul style="list-style-type: none"> • за шприцване с пистолет – до 15% с Разредител УР, • за четка , валик – до 5-8% с Разредител УР,
Метод на нанасяне:	С шприц-пистолет, четка или валик .

- Подходящи основи:
- Повърхности от черни метали;
 - Дървени повърхности;
 - За други основи, моля консултирайте се с нас.

- Подготовка на основата:
- За постигане на качествено покритие и осигуряване на адхезия, повърхностите от черни метали трябва да са обезмаслени, сухи и почистени от прах;
 - Грундиране на повърхностите от черни метали.

- Дебелина на слой:
- мокро – ~ 50-60 μm ;
 - сухо – ~ 30 – 35 μm ;
 - **ВНИМАНИЕ: НЕ СЕ ПРЕПОРЪЧВА ДЕБЕЛИНА НА МОКЪР ФИЛМ ЗА ЕДИН СЛОЙ ПОВЕЧЕ ОТ 80 МИКРОНА !!!**
(това в предпоставка за много забавено изсъхване и набръчкване на филма)

Марки за безопасност: Бързосъхнещ емайллак 09 се класифицира като вреден и пожароопасен продукт. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.
При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Опаковка: Метални опаковки с нето тегло: 25 kg.
Възможно е използването и на други опаковки след предварително споразумение с клиента.

Начин на съхранение: Температура на съхранение – от 5 до 25°C.
Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи складови помещения, далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди!

Срок на съхранение: 12 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ СИСТЕМИ ЗА НАНАСЯНЕ :

ОСНОВА	СИСТЕМА	СЛОЕВЕ	Дебелина на сухия филм	Време за нанасяне на следващ слой
Черни метали	Бързосъхнещ антикорозиен грунд ПФ-09, Разреден до 10% с разредител УР	I слой		До 2 часа след нанасяне на грунда или след 24 часа
	Бързосъхнещ емайллак 09, разреден до 15 % с Разредител УР	II слой		

Описание на продукта: Бързосъхнещ антикорозионен грунд ПФ-09, разредител УР. Съдържа: 25 kg нето тегло. Входяща документация: MSDS, Технически лист, Сертификат за качество.

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ

ИНДУСТРИАЛЕН ПРОДУКТ

№ 901

юни, 2014 г.

Бързосъхнещ антикорозионен грунд ПФ-09 нормал

КРАТКО ОПИСАНИЕ

Описание: Еднокомпонентен алкиден грунд

Приложение: Адхезивен и запълващ антикорозионен грунд за нови и за репарация на стари стоманени повърхности, които не са изложени постоянно на разрушаващи покритието въздействия (органични разтворители, агресивни среди и др.), за боядисване на обекти, експлоатирани на закрито и открито.

Свойства:

- Бързосъхнещ;
- Добри антикорозионни свойства на покритията;
- Добра съвместимост с други лаково-боджийски покрития;

Температура на изсъхване: Съхне на допир за 5-9 минути, пълно изсъхване за 60-90 минути при 23°C при дебелина на покритието 45- 55 µm сух филм.

Техническа спецификация: ТС-ОРГ-0273

ФИЗИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвят: Произвежда се в сив и оксидно червен цвят.

Външен вид: Хомогенна, лесно подвижна маса

Вискозитет KU, (23±0,5)°C: (ASTM D 562-81) минимум 80

Нелетливи вещества; (БДС EN ISO 3251): минимум 72%

Финност на смилане, µm (БДС EN ISO 21524): не повече от 35

Теоретичен разход: 140-160 g/m² в зависимост от основата и начина на полагане

Пламна температура: 28°C

Плътност (БДС EN ISO 2811-1): 1,60 ± 0,10 g/cm³

Максималното съдържание на ЛОС за този продукт (кат.: А/А) е 500 g/l

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПОКРИТИЕТО

Време за пълно изсъхване; (БДС EN ISO 29117): Мин. 30 минути при 23 °C, при дебелина на сухият филм 35-40 µm

Устойчивост на огъване върху цилиндрично тяло; (БДС EN ISO 1522) 2 мм без дефекти

Изпитване на решетъчни нарязи; (ФМ № 10): 3 степен

НАЧИН НА РАБОТА

Начин на работа: Опаковката се отваря внимателно и добре се хомогенизира. Работи се при температура над 5°C

Разреждане: • До 10% с Разреждател УР.

Метод на нанасяне: С шприц-пистолет, четка или валик.

Подходящи основи: • Стоманени повърхности.

Подготовка на основата: • За постигане на качествено покритие и осигуряване на адхезия, повърхностите от черни метали трябва да са обезмаслени, сухи и почистени от прах;

- Тълно почистване на ръждата с телена четка, пясъкоструене, пукурене или друго подходящо оборудване;
- Отстраняване на мази петна с Разредител;
- Изсушаване на боядисваните повърхности.

Дебелина на слоя: • мокро -- 50-60 μm ;
• сухо -- 30-35 μm ;

Мерки за безопасност: Бързосъхнещ антикорозионен грунд ПФ-09 се класифицира като вреден и пожароопасен продукт. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.
При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Опаковка: Метални опаковки с нето тегло: 25 kg.
Възможно е използването и на други опаковки след предварително споразумение с клиента.

Начин на съхранение: Температура на съхранение – от 5 до 25°C.
Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи складови помещения, далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди!

Срок на съхранение: 12 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ СИСТЕМИ ЗА НАНАСЯНЕ :

ОСНОВА	СИСТЕМА	СЛОЕВЕ	Дебелина на сухия филм	Време за нанасяне на следващ слой
Черни метали	Бързосъхнещ антикорозионен грунд ПФ-09, Разреден до 10% с разредител УР	I слой		-
	Бързосъхнещ емайплак 09 , разреден до 15 % с Разредител УР	II слой		До 2 часа след нанасяне на грунда или след 24 часа

Опашкован АД, гр. Русе

Бул. 170

1. За продуктова група (идентификационен код) моля погледнете прикрепения лист с артикулни номера
2. **WC Тоалетни чинки и WC-комплекти с вграден хидравличен ватвор**
3. **Лична хигиена (PH)**
4. **ideal Standard international NV
Corporate Village – Gent Building
Da Vincilaan 2
1936 Zaventem
Belgium**
5. **п.л.**
6. **Система 4**
7. **Определяне на вида на продукта и фабричния производствен контрол от производителя**
8. **п.л.**
- 9.

Основни характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
CF - Промивен обем	Отговаря	EN 997: 2012+A1: 2015
BP - Предотвратяване на обратно оттичане	Отговаря	
CA - Почистваемост	Отговаря	
LR - Статично натоварване	Отговаря	
WL - Уплътненост	Отговаря	
VR - Дълготрайност на клапана	Отговаря	
DA - Дълготрайност / издръжливост/	Отговаря	

Забелешка: Декларираните експлоатационни показатели се отнасят за артикулните номера в прикрепения лист

10. Експлоатационните показатели на продуктите определени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9.
Настоящата декларация за експлоатационните показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производителя от:
Упълномощен представител, установен в
рамките на Европейската икономическа
зона:

Продуктов Менеджър Нордки и Стандарти

Дата: 

1. За продуктова група (идентификационен код) моля погледанета прикрепения лист с артикулни номера

2. Умивалници

3. Лична хигиена

4. **Ideal Standard International NV**
Corporate Village - Gent Building
De Vincillaan 2
1935 Zaventem
Belgium

5. п.а.

6. Система 4

7. Определяне на вида на продукта и фабричния производствен контрол от производителя

8. п.а.

Основни характеристики	Експлоатационни показатели	Характеризирана техническа спецификация
LR - Статично натоварване	Отговаря	EN 14688: 2015
CA - Почистваемост	Отговаря	
OF - Ниво /клас/ на преливност	Отговаря	
DA - Дълготрайност /издръжливост/	Отговаря	

Забелжка: Декларираните експлоатационни показатели се отнасят за артикулните номера в прикрепения лист

10. Експлоатационните показатели на продуктите определени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9. Настоящата декларация за експлоатационните показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производителя от:
Упълномощен представител, установен в
рамките на Европейската икономическа
зона:

Продуктов Мениджър Норми и Стандарти

Дата

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

1. За продуктова група (идентификационен код) моля погледнете прикрепения лист с артикулни номера
2. **WC-Топлатни машини и WC комплекти с вграден хидравличен затвор**
3. **Лична хигиена (PH)**
4. **Ideal Standard International NV
Corporate Village – Gent Building
Da Vinclaan 2
1836 Zaventem
Belgium**
5. **п.а.**
6. **Система 4**
7. **Определяне на вида на продукта и фабричния производствен контрол от производителя**
8. **п.а.**

Основни характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
CF - Промивен обем	Отговаря	EN 997: 2012+AI: 2015
BR - Предотвратяване на обратно оптичане	Отговаря	
CA - Почистаемост	Отговаря	
LR - Статично натоварване	Отговаря	
WL - Уплътненост	Отговаря	
VR - Дълготрайност на клапана	Отговаря	
DA - Дълготрайност / издръжливост/	Отговаря	

Забелешка: Декларираните експлоатационни показатели се отнасят за артикулните номера в прикрепения лист

10. Експлоатационните показатели на продуктите определени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9. Настоящата декларация за експлоатационните показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производителя от:
Упълномощен представител, установен в
рамките на Европейската икономическа
зона:

Продуктов Менеджър Норми и Стандарти

Дата: 01.02.

ЕЛСИМ ООД

София 1806
ул. Шандор Петюфи 5

факс: 02 - 962 20 86
тел: 02 - 953 00 71
e-mail: elsim@mbcx.com.bg

Декларация за съответствие

Съгласно БДС EN 45014:2002
и чл. 9, ал. 4 от "Наредба за същественият изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоразения, предназначени за използване в определени граници на напрежението"

Ние:

"ЕЛСИМ" ООД
София, ул. "Шандор Петюфи" №5
България

Декларираме на собствена отговорност, че продуктите:

Наименование:

Луминисцентен осветител 1x18 W, 2x18W, 1x36W, 2x36W с и без
авариен блок за автономна работа 2 часа
За открит монтаж и вграждане в окачен таван
Светодиодна луминисцентна лампа T8 18W, 36W 220V / 50 Hz
IP 21

Тип / модел:

за които се отнася тази декларация, е в съответствие с посочените по-долу наредби на Република България и стандарти:

Наредби:

"Наредба за същественият изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоразения, предназначени за използване в определени граници на напрежението" – Приета с ПМС № 182/08.07.2001 г., обн. ДВ 62/2001 г.

Хармонизирани европейски стандарти:

БДС EN 60598-1: 2008 – Осветители. Част 1: Общи изисквания и изпитвания
БДС EN 60598-2-2: 2002 – Осветители. Част 2: Специфични изисквания. Раздел I. Неподвижни осветители за общо осветление.
Съгласно приложимите съществени изисквания на Директива 2006/95/EC

Други международни стандарти:

IEC 60598-1: 2009 с промени
IEC 60598-2-1: 2002 +A1: 1987

Протоколи:

Година на поставяне на маркировката за съответствие:

Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл. 313 от НК

София
05.08.201

ЕЛСИМ ООД

София 1606
ул. Шандор Петюфи 5

факс: 02-952 20 86
тел: 02-953 00 71
e-mail: elsim@mblox.com elsim@contact.bg

Декларация за съответствие

Съгласно БДС EN 45014:2002

И чл. 9, ал. 4 от "Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоразения, предназначени за използване в определени граници на напрежението"

Име: "ЕЛСИМ" ООД
София, ул. "Шандор Петюфи" №5
България

Декларираме на собствена отговорност, че продуктите:

Наименование: Луминисцентен осветител тип плафониера
Тип / модел: OLA - основа алуминий, разсейвател стъкло
Фасунги E 27
Светоизточник енергоспестяваща лампа, светодиодна лампа,
лнж до 60 W 220V / 50 Hz
Влагозащитени IP 54

за които се отнася тази декларация, е в съответствие с посочените по-долу наредби на Република България и стандарти:

Наредби: "Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоразения, предназначени за използване в определени граници на напрежението" – Приета с ПМС № 182/06.07.2001 г., обн. ДВ 62/2001 г.

Хармонизирани европейски стандарти:

БДС EN 60698-1: 2006 – Осветители. Част 1: Общи изисквания и изпитвания
БДС EN 60598-2-1: 2002 – Осветители. Част 2: Специфични изисквания. Раздел I. Неподвижни осветители за общо осветление.
Съгласно приложимите съществени изисквания на Директива 2006/95/EC

Други международни стандарти:

IEC 60598-1: 2003 с промени
IEC 60598-2-1: 2002 +A1: 1987

Протоколи:

Година на поставяне на маркировката за съответствие: „CE” - 07

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи съгласно чл. 313 от НК.

Декларация



Шнайдер Електрик България ЕООД

Продуктова група:

C80,C120

Декларация за съответствие

Долуподписаният, фирма Шнайдер Електрик България ЕООД с адрес София, Бизнес Парк София, сграда 10, ет. 1, Младост 4 декларира на собствена отговорност, че продуктите Автоматични прекъсвачи от серията C80 и C120, както и спомогателните устройства към тях с търговска марка Schneider Electric са класифицират в категория IV с допустимо напрежение U доп. от 6kV според изискванията на стандарт IEC 60364-4.

София
31.03.2010

Андр
Дире



София 1708
Бизнес Парк София
сграда 10, ет. 1
Тел: +359 2 832 88 28
факс: +359 2 832 88 27
www.schneider-electric.bg

Център „Обслужване на клиенти“
Тел.: 0700 110 20, +359 2 832 83 83
факс: +359 2 832 83 84
e-mail: ccc@schneider-electric.bg

Вр
Бк
Стр
Тел

00
"Корона" 87
+359 58 616 870



Декларация за съответствие

Долуподписаният, фирма „Итън Индъстрис“ ЕООД с адрес гр. София, п.к 1330, ул. „Гюешево“ 83, Бизнес Център Сердика, ет.4, офис 412 декларира на собствена отговорност, че продукта(продуктовата група) и техните аксесоари:

PL6 -...
Миниатурни автоматични прекъсвачи

е в съответствие със следните директиви на ЕО:

- Нисковолтлова директива 2006/95/ЕС
- EMC-директива 2004/108/ЕС

Гореспоменатите продукти са в съответствие с изискванията на следните стандарти:

БДС EN60898-1/03 + A1/04 + A11/05 + A12/08

При това следва да бъдат спазени всички условия и изисквания за монтаж, експлоатация и обслужване съгласно приложената инструкция придружаваща продукта.

При промени на конструкцията и предназначението на продукта настоящата декларация става невалидна.

Итън Индъстрис ЕООД
Гр. София 1330, Бизнес Център Сердика
Ул. „Гюешево“ 83, ет.4, офис 412
Тел.: +359 2 489 13 63, Факс: +359 2 821 37 11
E-mail: officebg@eaton.com
www.moeller.bg, www.moeller.net, www.eaton.com

CE

Декларация

Шнайдер Електрик България ЕООД

Продуктова група:

UNICA

Декларация за съответствие

Долуподписаният, фирма Шнайдер Електрик България ЕООД с адрес София, Бизнес Парк София, сграда 10, ет. 4, Младост 4 декларира на собствена отговорност, че продуктите Електрически ключове и контакти UNICA Merlin Gerin, както и спомогателните устройства към тях с търговската марка Schneider Electric са в съответствие с:

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението
- Наредба за съществечите изисквания и оценяване на съответствието за електромагнитна съвместимост

Гореспоменатите продукти съответстват на изискванията на стандарти БДС EN 60669-1, които въвеждат съответните хармонизирани европейски стандарти.

Андрю
Директ

София
31.03.2010

София 1768
Бизнес Парк София
сграда 10, ет. 4
тел.: +359 2 932 93 93
факс: +359 2 932 93 93
www.schneider-electric.bg

Център Обслужване на Клиенти
тел.: 0700 110 20, +359 2 932 93 93
факс: +359 2 932 93 93
e-mail: csk@schneider-electric.bg

Офис Београд
Алибашевска 87
4
Телефон: +359 06 616 970

МИКС ЕЛ ООД

Тел:02/9571483

Факс:02/9552092

e-mail:mixel@abv.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Георги Михов Борисов, като Управител на фирма МИКС ЕЛ ООД, с адрес: София, ул. П.Ю.Тодоров бл.1

Декларирам на собствена отговорност, че продуктите
Ключ в контакт GUNSAN/VISAGE/

са в съответствие със следните стандарти:
БДС 17183-90, IEC 60884 и EN60669

Ключове и контакти „Гюнсан“ за битови скрити електрически инсталации. Отговарят на Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрическите съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението (Г.МС 182 от 06.07.2001г., обн.ДВ бр.62 от 13.07.2001г.), и Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието за електромагнитна съвместимост, чрез прилагането на посочените стандарти.
Декларирам, че ми е известна отговорност, която нося съгласно чл.313 БЗ.

София
25.03.2014г.

Декларация

Шнайдер Електрик България ЕООД

Продуктова група: CRN, CMO, OLN,
PLM, CI, DPN

Декларация за съответствие

Долуподписаният, фирма Шнайдер Електрик България ЕООД с адрес София, Бизнес Парк София, сграда 10, ет. 1, Младост 4 декларира на собствена отговорност, че продуктите: Ел. Шкафове и табла, както и спомогателните устройства към тях с търговска марка Schneider Electric са в съответствие с:

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението

Андрю Слоун
Директор

София
31.03.2010

София 1768
Бизнес Парк София
сграда 10, ет. 1
тел.: +359 2 932 83 20
факс: +359 2 932 83 93
www.schneider-electric.bg

Център „Обслужване на клиенти“
тел.: 0700 110 20, +359 2 932 83 33
факс: +359 2 932 83 94
e-mail: csoc@schneider-electric.bg

Варна 6078
Бизнес Парк Варна
сграда 1, ет. 1
тел.: +359 52 790 140
факс: +359 52 790 185

Бургас 8000
ул. „Александровски“ 87
ет. 4
тел./факс: +359 56 810 670



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

ЕРАТО

ИМЕ:
"ЕРАТО" АД,
гр. София,
бул. "България", 74/7,
1000, София, България

за периода от 01.01.2010 до 31.12.2010 г.

Декларацията е издадена в съответствие с чл. 10, параграф 1 от Закона за счетоводство -

ЗЗС (З. № 100 от 2000 г., З. № 70 от 2003 г., З. № 10 от 2004 г., З. № 220 от 2005 г., З. № 70 от

2007 г., З. № 160 от 2009 г., З. № 110 от 2009 г., З. № 160 от 2010 г.)

Учредител:

ЗОО "С. Болнаш" 2302, Czech Republic

Счетоводна фирма "ЕРАТО" АД, гр. София, бул. "България", 74/7

ОИЧ № 15114722, ЕГН № 15114722, БУЛГАРИЯ, 1000, БУЛГАРИЯ

Счетоводството е изготвяно в съответствие с изискванията на Закона за счетоводство и

Декларацията е издадена в съответствие с чл. 10, параграф 1 от Закона за счетоводство

ИМЕ: "ЕРАТО" АД

гр. София

бул. "България"

74/7

1000

София

България

ОИЧ № 15114722

ЕГН № 15114722

България

1000

София

България

ОИЧ № 15114722

ЕГН № 15114722

България

1000

София

България

ОИЧ № 15114722

ЕГН № 15114722

България

1000

София

България

ОИЧ № 15114722

ЕГН № 15114722

България

1000

София

България

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ / DECLARATION OF PERFORMANCE

СЪСТАВИЛ ПАРЛАМЕНТА НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И СЪМЪТ (2013/0112) BY REGULATION (№ 903/2013) OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL (EU)

Модел / Model: 04-2016

Именна / Product:

KORADIS	Стални метални отоплителни панели радиатори Steel panel radiators
KORALIX	Стални метални отоплителни тръбни радиатори Steel tubular radiators
KORATHERM	Квадратни метални отоплителни радиатори Design radiators

Типова обозначаване / Type of marking:

Именна обозначаване на изделията
Markings of the product

Предвидена приложение / Intended use:

Отоплителни системи в сгради
Heating systems in buildings

Производител / Manufacturer:

KORADO, s.r.l.
Via. Ettore Trubbiani № 169 / 00117 Roma RM
с. Често Трубиано / C.so. Tubiano
560-00
Често Трубиано / C.so. Tubiano
регистров номер / company ID: 0229255868

Система за измерване и проверка на съответствието на експлоатационните показатели / System of assessment and verification of conformity of performance:

СИСТЕМА 3 / SYSTEM 3


Натвърдено лице / Notified Body:

Натвърдена лаборатория № 1015 в италианска определението на типа продукт на база типова изпитване и издаден отчет от определена институция /

Notified laboratory No. 1015 performed the determination of the product type on the basis of type testing and issued a test report

Производител декларира на собствена отговорност, че горепосочените експлоатационни показатели на изделията са в съответствие с показателите дефинирани в следващата таблица /

The manufacturer under the sole responsibility declares that the performance of the products identified above is in conformity with the performance declared in the following table

Основни характеристики / Essential characteristics	Експлоатационни показатели / Performance	Характеристики съобразно спецификацията / Characteristics according to specification
Резонанс на стъкл / Resonance to fire	A1	EN 442-5: 2014
Способност на опазване процеса / Ability of protecting the process	ОТГОВАРИ НА ПЪРВА / NONE	
Максимална мощност / Maximum power	1,3 кВт максимална работна мощност (Pr) / no load at 1,3 kW (Pr)	
Устойчивост срещу налягане / Resistance to pressure	1,60 MPa максимална работна налягане (Pr) / no load at 1,60 MPa (Pr)	
Максимална работна налягане / Maximum operating pressure (MOP)	1.000 kPa (KORADIS) 1.000 kPa (KORALIX) 400 kPa (KORATHERM)	
Температура на работност / Surface temperature	Максимално 110 °C / Maximum 110 °C	
Информацията за техническа помощ / Technical assistance	www.korado.com	
Температурна зависимост при различни експлоатационни условия (характеристична крива) / Thermal output in different operating conditions (characteristic curve), Φ_n K ² .m ² .K ²		
Продуктивност / Durability:		
Устойчивост срещу корозия / Resistance to corrosion	Панел на корозия след 100 h експозиция / No corrosion after 100 h durability	
Устойчивост при нормален монтаж / Resistance against minor impact	Class 0 / Class D	

Ing. Mica

in C.so. Tubiano, 169-00117

СЪСТАВИЛ / SIGNATURE

ЕС ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долноподписаният:

Георги Георгиев Георгиев, в качеството си на Управител на „ЖОЗИ 2009“ ЕООД
с ЕИК 200621870,

(лице са производителя (дружеството (фирмата) или члестома изпълномощен представител)

Седялище и адрес на регистрация: гр. София, ул. „Живко Вилков“ №29-3а, ет. 4, вх. 15,

(град)

декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

ТЪВЪЛНИ РАДМАТОРИ
Тип 22 (РККР)

(партичен номер, ако е различен от продукта)

Предназначени за свързване и използване в светени за децентрално водно отопление
(първоначално, вид, идентификация, употреба, стойности на характеристиките и класове на продукта,
когато се изчисля от техническата спецификация)

произведени в Dalkin Isitma ve Soğutma Sistemleri San. Tic. A.Ş.
Harriyet Mah. Yakacik D-100 Kuzey Yanyol No: 49/1, 34874 Kartal/İstanbul
(адрес на производителя на продукта)

за който се отнася тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от
производителя система за производствен контрол и е в съответствие със специфичен
стандарт(и) или Европейско техническо одобрение (ЕГО) или Българско техническо
одобрение (БГО) и/или друг(и) нормативен(и) акт(актове):

EN 442-1:1998 / EN 442-2:1998 / EN 442-3:1998

(идентификационен номер, дата на издаване на стандарт(ите) или ЕГО или БГО
и/или друг(и) нормативен(и) акт(актове)

и съответствието е оценено съгласно Наредбата за съществените изисквания към строежите
и оценяване съответствието на строителните продукти. Декларацията се издава въз основа на
(сертификат на продукт или сертификат на система за производствен контрол, или
протокол(и) от първоначално изпитване на типа).

Сертификат
издаден(и) от:

Deutsches Institut fuer Bautechnik
Königsplatz 30 B 10829 Берлин ГЕРМАНИЯ Nr. 0626
Доклад No. 813 221,2475

(идентификационен адрес и идентификационен или регистрационен номер на лицето, издава сертификата или протокол(ите)
или на производителя на продуктите, за които е издадена системата за оценяване на съответствието)

Съществени изисквания за безопасност

Материал на корпус на пизела. 1 13 тип (0,02) желяз

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

KORADO

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

KORADO 25

Brno

560 02

Česko

E-mail: info@korado.cz

www.korado.cz

tel: +420 542 201 100

ГАРАНЦИЯ



NOVARO



NOVARO S.p.A. - Via S. Maria 10 - 20139 Milano - Italy
Tel. +39 02 57501 - Fax +39 02 57502

ОСНОВНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ



RADIK KLASIK, RADIK KLASIK - Z, RADIK VK, RADIK VK - Z, RADIK VKU, RADIK VKL

Параметри и единици	Тип 10 Тип 10 VK Тип 10 VKL						Тип 11 Тип 11 VK Тип 11 VKL						Тип 20 Тип 20 VK		
	300	400	500	600	700	800	300	400	500	600	700	800	300	400	700
Номинална теплота мощност (kW _{th})	370	428	510	606	721	875	845	1008	1200	1400	1650	1950	1700	2000	2400
Температурен коефициент на мощността K _t (%)	1,27	1,28	1,26	1,24	1,22	1,20	1,15	1,14	1,13	1,12	1,11	1,10	1,05	1,04	1,03
K _t (%)	0,0192700						0,0192700						0,0192700		
b (%)	0,0115000						0,0115000						0,0115000		
Тегло на външния кондензатор (kg)	58	76	90	105	123	147	107	125	147	166	188	213	204	244	293
Воден обем (l)	19	23	27	31	35	43	19	27	31	35	40	47	51	58	68
Дебитен коефициент на мощността A _t (l/s)	65 x 10 ⁻³ (DN 15)						65 x 10 ⁻³ (DN 15)						10 x 10 ⁻³ (DN 15)		
Коефициент на съпротивлението E _t (s)	180 (DN 15)						180 (DN 15)						150 (DN 15)		

Посочените стойности на дебитния коефициент A_t и коефициента на съпротивлението E_t важат само за модел RADIK KLASIK.

RADIK KLASIK, RADIK KLASIK - Z, RADIK VK, RADIK VK - Z, RADIK VKU, RADIK VKL

Параметри и единици	Тип 21 Тип 21 VK Тип 21 VKL						Тип 22 Тип 22 VK Тип 22 VKL						Тип 23 Тип 23 VK Тип 23 VKL					
	300	400	500	600	700	800	300	400	500	600	700	800	300	400	500	600	700	800
Номинална теплота мощност (kW _{th})	716	777	1111	1268	1470	1754	619	500	1215	1402	1679	1897	2113	934	1079	1258	1419	1606
Температурен коефициент на мощността K _t (%)	1,41	1,38	1,35	1,33	1,31	1,29	1,34	1,30	1,28	1,26	1,25	1,24	1,23	1,20	1,17	1,16	1,15	1,14
K _t (%)	0,0339900						0,0339900						0,0339900					
b (%)	0,0520000						0,0520000						0,0520000					
Тегло на външния кондензатор (kg)	113	144	221	264	326	402	102	120	227	257	311	352	427	167	185	240	289	344
Воден обем (l)	37	44	51	58	63	83	31	37	44	51	58	64	84	15	17	24	28	33
Дебитен коефициент на мощността A _t (l/s)	10 x 10 ⁻³ (DN 15)						10 x 10 ⁻³ (DN 15)						10 x 10 ⁻³ (DN 15)					
Коефициент на съпротивлението E _t (s)	25 (DN 15)						25 (DN 15)						25 (DN 15)					

Посочените стойности на дебитния коефициент A_t и коефициента на съпротивлението E_t важат само за модел RADIK KLASIK.

RADIK VKM, RADIK VKM - L

Параметри и единици	Тип 10 VKM Тип 10 VKM - L						Тип 11 VKM Тип 11 VKM - L					
	300	400	500	600	700	800	300	400	500	600	700	800
Номинална теплота мощност (kW _{th})	375	476	572	661	755	826	533	607	691	775	1129	1302
Температурен коефициент на мощността K _t (%)	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,29	1,27	1,26	1,25	1,24	1,23
K _t (%)	0,0161900						0,0161900					
b (%)	0,0520000						0,0520000					
Тегло на външния кондензатор (kg)	64	82	107	122	150	175	117	131	154	185	244	281
Воден обем (l)	19	23	27	31	35	43	19	23	27	31	35	45

Характеристично означение: Φ = X, Φ_{DT} = Y, Φ = K, DT.

RADIK VKM, RADIK VKM - L

Параметри и единици	Тип 21 VKM Тип 21 VKM - L						Тип 22 VKM Тип 22 VKM - L						Тип 23 VKM Тип 23 VKM - L					
	300	400	500	600	700	800	300	400	500	600	700	800	300	400	500	600	700	800
Номинална теплота мощност (kW _{th})	768	827	1113	1264	1466	1702	850	1000	1200	1400	1650	1950	2355	1075	1258	1419	1606	1806
Температурен коефициент на мощността K _t (%)	1,41	1,38	1,35	1,33	1,31	1,29	1,34	1,30	1,28	1,26	1,25	1,24	1,23	1,20	1,17	1,16	1,15	1,14
K _t (%)	0,0339900						0,0339900						0,0339900					
b (%)	0,0520000						0,0520000						0,0520000					
Тегло на външния кондензатор (kg)	148	194	273	327	393	470	170	198	307	347	413	470	551	214	240	289	344	402
Воден обем (l)	37	45	53	62	70	87	37	45	53	62	70	87	84	15	17	24	28	33

ОСНОВНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

RADIK PLAN KLASIK, RADIK PLAN VK, RADIK PLAN VKL, RADIK LINE KLASIK, RADIK LINE VK, RADIK LINE VKL

Свойства и тип	Тип 11 PLAN Тип 11 PLAN VK Тип 11 PLAN VKL						Тип 11 LINE Тип 11 LINE VK Тип 11 LINE VKL						Тип 21 PLAN Тип 21 PLAN VK Тип 21 PLAN VKL				Тип 21 LINE Тип 21 LINE VK Тип 21 LINE VKL			
	300	400	500	600	700	800	300	400	500	600	700	800	300	400	500	600	300	400	500	600
Номинална токъв мощност [W/m ²]	50	69	88	107	126	145	70	89	108	127	146	165	100	139	178	217	120	159	198	237
Температурен коефициент [K]	1,2103	1,2193	1,2283	1,2373	1,2463	1,2553	1,2103	1,2193	1,2283	1,2373	1,2463	1,2553	1,2103	1,2193	1,2283	1,2373	1,2103	1,2193	1,2283	1,2373
K_1 ϵ_1	0,02876-0						1,75203000						0,11962300				0,2674000			
b ϵ_2	0,04136300						-0,00000000						0,6958000				0,0010600			
Тягло на тавана [kg/m ²]	12,6	15,8	19,7	23,5	27,2	30,0	16,8	22,1	26,1	31,1	35,1	39,0	16,8	22,1	26,1	31,1	16,8	22,1	26,1	31,1
Воден обем [dm]	1,9	2,3	2,7	3,1	3,5	4,3	3,1	4,4	5,1	5,9	6,5	8,3	3,1	4,4	5,1	5,9	3,1	4,4	5,1	5,9
Дебитен коефициент A_1 [dm ³]	65 x 10 ⁻⁴ DN 15						1,0 x 10 ⁻⁴ DN 15						1,0 x 10 ⁻⁴ DN 15							
Коефициент на съпротивляемост ξ [-]	190 (DN 15)						35 (DN 15)						35 (DN 15)							

Горноните стойности на дебитния коефициент A_1 и коефициента на съпротивляемост ξ важат само за модел RADIK PLAN KLASIK.

RADIK PLAN VKM, RADIK LINE VKM

Свойства и тип	Тип 11 PLAN VKM Тип 11 LINE VKM						Тип 21 PLAN VKM Тип 21 LINE VKM											
	300	400	500	600	700	800	300	400	500	600	700	800						
Номинална токъв мощност [W/m ²]	57	65	76	87	101	121	70	84	102	126	146	167						
Температурен коефициент [K]	1,2617	1,2729	1,2776	1,2859	1,2989	1,3219	1,2617	1,2744	1,2803	1,2898	1,2942	1,3058						
K_1 ϵ_1	0,0573480						1,73961000						0,02792170					
b ϵ_2	0,74786000						0,00000000						0,68238000					
Тягло на тавана [kg/m ²]	15,2	16,4	20,4	24,2	29,9	34,3	17,4	22,7	26,8	31,8	36,8	43,8						
Воден обем [dm]	1,4	2,3	2,7	3,1	3,5	4,5	2,1	4,5	5,3	6,2	7,1	8,1						

RADIK CLEAN, RADIK CLEAN VK

Свойства и тип	Тип 10 CLEAN Тип 10 CLEAN VK						Тип 205 CLEAN Тип 205 CLEAN VK				Тип 30 CLEAN Тип 30 CLEAN VK			
	300	400	500	600	700	800	300	400	700	900	300	400	700	900
Номинална токъв мощност [W/m ²]	57	69	81	94	107	121	67	104	116	143	127	145	162	204
Температурен коефициент [K]	1,3313	1,3193	1,2758	1,2512	1,2899	1,2133	1,3127	1,3481	1,3110	1,3058	1,3212	1,3250	1,2818	1,3351
K_1 ϵ_1	0,019925						1,257019				0,062711			
b ϵ_2	0,210655						0,00005119				0,0070090034			
Тягло на тавана [kg/m ²]	5,8	7,6	9,6	11,5	13,2	15,7	20,1	23,4	22,6	35,5	28,8	34,4	40,0	51,2
Воден обем [dm]	1,9	2,3	2,7	3,1	3,5	4,2	5,1	5,9	6,6	8,3	7,6	8,7	10,0	12,6
Дебитен коефициент A_1 [dm ³]	1,5 x 10 ⁻⁴ DN 15						1,0 x 10 ⁻⁴ DN 15				1,0 x 10 ⁻⁴ DN 15			
Коефициент на съпротивляемост ξ [-]	140 (DN 15)						35 (DN 15)				35 (DN 15)			

Горноните стойности на дебитния коефициент A_1 и коефициента на съпротивляемост ξ важат само за модел RADIK CLEAN.

Хидравлическо уравнение: $\Phi = K \cdot L \cdot Z \cdot \dots$

Проектна документация

ОСНОВНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ



RADIK PLAN KLASIK, RADIK PLAN VK, RADIK PLAN VKL, RADIK LINE KLASIK, RADIK LINE VK, RADIK LINE VKL

Параметри (Units)	Тип 22 PLAN Тип 22 PLAN VK Тип 22 PLAN VKL			Тип 22 LINE Тип 22 LINE VK Тип 22 LINE VKL			Тип 33 PLAN Тип 33 PLAN VK Тип 33 PLAN VKL			Тип 33 LINE Тип 33 LINE VK Тип 33 LINE VKL			
	300	390	400	300	400	700	300	390	400	500	400	700	900
Номинална теп. мощност [kW/m ²]	836	947	1087	1014	1151	1401	740	812	918	1037	1159	1225	1341
Температурен коефициент κ [-]	1,292	1,311	1,374	1,329	1,381	1,326	1,314	1,290	1,321	1,322	1,421	1,371	1,319
κ_c [-]	4,637	0,063540			1,327000			6,571	0,0632000			1,347700	
λ [-]	-	0,0220000			0,0220000			-	0,0750000			-0,009160	
Тегло на тавана [kg/m ²]	11,7	11,9	25,9	17,7	35,7	41,2	9,9	17,2	21,2	37,1	12,9	21,5	29,7
Воден обем [l/m ²]	3,1	3,7	4,4	5,1	5,3	6,1	5,4	4,6	5,3	6,4	7,5	8,7	10,2
Дебитен коефициент A_d [m ²]	1,0 x 10 ⁻⁴ DN 15						1,0 x 10 ⁻⁴ DN 15						
Коефициент на съпротивление ξ [-]	0,7 DN 15						5,0 DN 15						

Посочените стойности на дебитния коефициент A_d и коефициента на съпротивление ξ важат само за модел RADIK PLAN KLASIK.

RADIK PLAN VKM, RADIK LINE VKM

Параметри (Units)	Тип 22 PLAN VKM Тип 22 LINE VKM						Тип 33 PLAN VKM Тип 33 LINE VKM					
	300	400	500	600	700	900	300	400	500	600	700	900
Номинална теп. мощност [kW/m ²]	114	165	190	1821	1820	2215	1377	1609	2022	2511	2618	3231
Температурен коефициент κ [-]	1,253	1,297	1,317	1,304	1,307	1,349	1,324	1,352	1,321	1,377	1,319	1,356
κ_c [-]	0,075000			1,377000			0,064260			1,347000		
λ [-]	0,0091160			0,000000			0,0750000			-0,0091160		
Тегло на тавана [kg/m ²]	20,2	26,5	30,1	36,4	42,1	55,6	28,8	39,0	53,0	57,2	60,1	73,5
Воден обем [l/m ²]	3,7	4,5	5,3	7,2	7,0	9,5	5,4	6,7	8,0	9,5	10,5	13,0

RADIK HYGIENE, RADIK HYGIENE VK

Параметри (Units)	Тип 10 HYGIENE Тип 10 HYGIENE VK			Тип 205 HYGIENE Тип 205 HYGIENE VK			Тип 30 HYGIENE Тип 30 HYGIENE VK		
	300	400	700	300	400	700	300	400	700
Номинална теп. мощност [kW/m ²]	43	58	51,6	808	941	1072	1139	1335	1505
Температурен коефициент κ [-]	1,255	1,299	1,257	1,755	1,712	1,470	1,497	2,077	1,278
κ_c [-]	5,5770		1,1117	10,0383		1,2571	1,7800		1,7599
λ [-]	0,0375		-0,0618	-0,0639		0,05021	0,0640		-1,0912
Тегло на тавана [kg/m ²]	13,4	19,0	23,6	23,3	27,9	33,1	34,5	40,1	49,5
Воден обем [l/m ²]	2,7	3,1	3,5	4,1	5,8	6,6	7,6	9,2	10
Дебитен коефициент A_d [m ²]	6,5 x 10 ⁻⁴ DN 15			1,0 x 10 ⁻⁴ DN 15			1,0 x 10 ⁻⁴ DN 15		
Коефициент на съпротивление ξ [-]	1,0 DN 15			6,0 DN 15			5,0 DN 15		

Посочените стойности на дебитния коефициент A_d и коефициента на съпротивление ξ важат само за модел RADIK HYGIENE.

JOZI TRADE

Материал на конвектора:	0.32 mm (+0,04) желязна ламарина
Материал на горния капак (решетка):	0.50 mm желязна ламарина
Материал на страничния капак:	0.50 mm желязна ламарина
Стъпка на резбата	100 / 3 (33 mm)
Стандарт за материала на конвектора	EN 10130
Максимално работно налягане	8-10 bar

Условия на изпитване	13 bar
Максимална работна температура	120 °C
Спецификации на покритието	Покритие на боята на нанотехнология (цирконий) и катофоровна боя, технология за електростатично прахово покритие.

Височини	Експлоатационни параметри						
	Δ 50 °C		Δ 60 °C		n	K _{th}	Φ = K _{th} ΔT ^{1.25}
	Watt/m	kcal/hm	Watt/m	kcal/hm			
300	939	807,7023	1184	1018,446	1,2716	6,4902	Φ =
400	1191	1024,4658	1505	1294,337	1,2825	7,8883	
500	1428	1228,3268	1808	1555,192	1,2935	9,0596	
600	1663	1430,4674	2110	1814,965	1,3044	10,1104	

Специфички изисквания, свързани с употребата на продукта (указания за проектиране, изпитание и експлоатация на български език) - могат да се приложат отделно към декларацията.

Неотделна част от настоящата декларация е инструкцията за монтаж и експлоатация на панелни радиатори.

Маркировката "CE" (или "CE" или "CE") е поставена за първи път на продукта на [дата].

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи съгласно чл. 313 от НК.

03.01.2017г.

(место в документацията)

Георги Георгиев
Управител
на „ЖОЗИ 2009“ ЕООЛ

(Фирмата, длъжност и
именно същият представител)