



Приложение № 1
Към сертификат за съответствие № 14 – НСИСОССП - 2039

АСОРТИМЕНТ	РАЗМЕРИ D/mm	АСОРТИМЕНТ	РАЗМЕРИ D/mm
КОЛЯНО 90°	16 – 125	ОТКЛОНЕНИЕ с вътр. мет. Резба	63 – 90
КОЛЯНО 90° вътрешно/външно	20 – 32	ОТКЛОНЕНИЕ с външна мет. Резба	63 – 90
КОЛЯНО 45°	16 – 110	ТРОЙНИК с напускател	20 – 32
КОЛЯНО 45° вътрешно/външно	16 – 25	Напускател	20 – 32
Тройник	16 – 125	КРАН кетлов	20 – 63
ТРОЙНИК редуциран	D1 20 – 63 D2 16 – 50	КРАН СФЕРИЧЕН - пластмасов	16 – 63
Четириъгълник	20 – 40	СЕКРЕТЕН кран – крак	20 – 25
Муфа	16 – 125	КРАН кетлов – луге	20 – 25
Редуцирна муфа	D1 25 – 32 D2 20 – 25	СЕКРЕТЕН кран – сферичен	20 – 25
РЕДУКЦИЯ външно/вътрешно	D3 20 – 125 D1 16 – 125	КРАН кетлов с изразнител	Десан 40 – 63 Лъв 40 – 63
Кела	16 – 110	ХОЛЕНДРОВА връзка	20 – 40
ТАПА вътрешна (ТАПА за УКБ)	20	ХОЛЕНДРОВА връзка пластик – метал	20
Тръба о гъвка	16 – 40	ХОЛЕНДРОВА връзка с вътрешна резба	20 – 32
КОМПЕНСАТОР	16 – 40	ХОЛЕНДРОВА връзка с външна резба	20 – 32
ПРЕХОД с външна метална резба "dGK"	16 – 90	ВТУЛКА за фланец	40 – 125
ПРЕХОД с вътрешна метална резба "dGK"	16 – 63	ПРЕХОД с външна пластмасова резба "dG"	20 – 63
ПРЕХОД с вътрешна метална резба "dGK" с връст	20	ХОЛЕНЦЪР	20 – 32
ПРЕХОД с холандрова гайка	16 – 32 (PMD)	МУФА с холандрова гайка	16 – 32 (PMD 20 – 25)
ПРЕХОД за стена от гипскартон	20	КОЛЯНО 90° с холандрова гайка	20
КОЛЯНО 90° с външна метална резба	16 – 32	ТРОЙНИК с холандрова гайка	20 – 32
КОЛЯНО 90° с вътрешна метална резба	16 – 32	ЕЛЕКТРОМУФА	20 - 110
КОЛЯНО 90° за стена с вътрешна метална резба	16 – 25	ДЪГА 90°	20
КОЛЯНО 90° за стена с метална резба външно/вътрешно	20	ТРОЙНИК	20 – 40
КОЛЯНО 90° за стена от гипскартон	20	ФИЛТЪР	20 – 32
ТРОЙНИК с метална резба вътр. за стена	20 – 25	ВЪЗВРАТНА КИМПА	20 – 32
УНИВЕРСАЛЕН настенен комплект	20 – 25 (за гипскартон-20)	РЕМОНТЕН ШИФТ	12
ТРОЙНИК с вътр. метална резба	20 – 32	ТАПА пластмасова с уплътнител лъв	1/4"
ТРОЙНИК с външна метална резба	20 – 25	ТАПА пластмасова с уплътнител дълга	1/2"
ОТКЛОНЕНИЕ	63 – 110		

09.01.2014 г.
град София

Директор на дирекция "ОС
Н. П.

БУЛГАРКОНТРОЛА АД – С
Разрешение №

сакционен номер 14 от регистъра на МИРБ
2008 г. издаден от МИРБ
ОБЛАСТНА АДМИНИСТРАЦИЯ

00000000000000000000



Gajta energy

"БУЛГАРКОНТРОЛА" АД

СТОКОВИ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОПЕЛНИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 - НСИСОСП- 2040

В съответствие с Част трета от Наредбата за същественият изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн.в ДВ бр 106/2006 г.) е установено, че строителният продукт

Тръби „Fiber Basalt Plus“
от PP-RCT с базалнови влакна (PP-RCT+BF/PP-RCT)

Цвят сив с червени линии

са предназначени за градни мрежи за топла и студена вода за литейно – битово водоснабдяване, с работно налягане и серия S 3,2/4 и с външен диаметър DN от 20 mm до 125 mm

ПУСКАТ НА ПАЗАРА ОТ
WAVIN EKOPLASTIK s.r.o.
RUDEČ 848, 277 13 KOSTELEČ NAD LABEM, CZECH REPUBLIC

ПРОИЗВЕДЕН ВЪВ
WAVIN EKOPLASTIK s.r.o.
RUDEČ 848, 277 13 KOSTELEČ NAD LABEM, CZECH REPUBLIC

в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване.

Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрола АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на вносителя съгласно чл. 56, ал 5 от Наредбата за същественият изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на

БДС EN ISO 15874-2:2013
са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат отменя сертификат 14-НСИСОСП-974 от 24.10.2011 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производството или производствения контрол не са изменени

09.01.2014 г.
град София

Директор на дирекция "Об"

БУЛГАРКОНТРОЛА АД – С
Разрешение №

№ 14 от 09.01.2014 г. в МРРБ

Фотосериализиран

www.bulgarkontrola.bg

стр. 1/1

21

"БУЛГАРКОНТРОЛА" АД



СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТВИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

Gajta energy

Улица "Св. Кирил и Методий" № 10, 1000 София, България
Телефон: 02 92 92 92 92, Факс: 02 92 92 92 92, Е-пошта: info@bulgarkontrola.com
Бул. "Св. Кирил и Методий" № 10, 1000 София, България

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 - НСИСОСП-122

В съответствие с Част трета от Наредбата за съществените изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн.в ДВ бр 106/2006 г.) е установено, че строителният продукт

ТРЪБИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (HDPE -170)

Цвят черен със синя ивица - търговска марка „Politub“

са предназначени за изграждане на извънградни напорни тръбопроводни системи и сградни стъклобише за питейно -битово водоснабдяване с работно налягане и размери посочени в Приложение № 1 към настоящия сертификат.

ПУСНАТ НА ПАЗАРА ОТ
POLITUB S.A.

Str. Lucian Blaga, No 66-68, 420097 Bistrita
ROMANIA

ПРОИЗВЕДЕН ВЪВ

Str. Lucian Blaga, No 66-68, 420097 Bistrita
ROMANIA

е произведен в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписан план за изпитване. Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрола АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на

БДС EN 12201-2:2005

са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат е издаден на 08.07.2008 г. и остава валиден, докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на производство или производствения контрол не са изменени.

Дата на издаване: 08.07.2008 г.
гр. София

Директор на Дирекция

БУЛГАРКОНТРОЛА АД - София с идо
Разрешение № РОСССП-1

ФДС/СРО-10-501

www.bulg

08.07.2008



Номинален размер Dn x e (mm)	SDR	Работно налягане PN (bar)
315 x 9,7+ 630 x19,3	33	5
50 x2,0 + 630 x24,1	26	5
50 x2,4+ 630 x30,0	21	5
40x2,4 + 630 x37,4	17	10
25 x2,3+ 630 x46,3	13,6	12,5
32 x3,0+ 630 x57,2	11	16
20 x 3,0+ 500 x 55,8	9	20
25 x3,5+ 460 x61,5	7,4	25

C = 1,25

Дата на издаване: 08.07.2008 г.
гр. София

Директор на Дирекция

БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София с
Разрешение № РОСС
ФОО/СРД-10-5/01

№ 14 от ДЕКРЕТ № МРРБ
ГРНОЕ СЪДИЩА
МРРБ

стр. 2/2

"БУЛГАРКОНТРОЛА" АД



СТОКОВ КОНТРОЛ И АВАРИЙНИ ОГЛЕДИ, ЛАБОРАТОРНИ АНАЛИЗИ,
ОЦЕНЯВАНЕ НА СЪОТВЕТСТИЕТО И ТЕХНИЧЕСКИ НАДЗОР,
СИСТЕМИ ЗА УПРАВЛЕНИЕ

Galax energy

Улица "Св. Кирил и Методий" № 10, 1000 София, БГ
Телефон: 02 92 40 00 00, 02 92 40 00 01, 02 92 40 00 02, 02 92 40 00 03
Факс: 02 92 40 00 04, 02 92 40 00 05, 02 92 40 00 06, 02 92 40 00 07

СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ 14 - НСИСОСП-123

В съответствие с Част трета от Наредбата за съществени изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти (обн.в ДВ бр 106/2006 г.) е установено, че строителният продукт

СЕГМЕНТНО ЗАВАРЕНИ ФАСОННИ ЧАСТИ ОТ ПОЛИЕТИЛЕН ВИСОКА ПЛЪТНОСТ (PEHD - 100)

Цвят черен със сини ивици - търговска марка „Politub“

са предназначени за изграждане на извънградни напорни тръбопроводни системи и сградни отклонения за питейно-битово водоснабдяване с работно налягане и размери посочени в Приложение № 1 към настоящия сертификат.

ПУСКАТ НА ПАЗАРА ОТ
POLITUB S.A.

Str. Lucian Blaga, No 66-68, 420097 Bistrita
ROMANIA

ПРОИЗВЕДЕН ВЪВ

Str. Lucian Blaga, No 66-68, 420097 Bistrita
ROMANIA

е произведен в условията на въведена от производителя система за производствен контрол и е подложен от производителя на текущо капитане на пробни образци по предписан план за изпитване, Дирекция "Оценяване на съответствието" при Булгарконтрол АД е извършила първоначално изпитване на типа и първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществява постоянен контрол (надзор), оценка и одобряване на производствения контрол.

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по отношение на сертификацията на строителните продукти и изискванията на БДС EN 12201-3:2005 са приложени и изпълнени и че продуктът съответства на всички предписани изисквания.

Този сертификат е издаден за първи път на 06.07.2008 г. и остава валиден докато изискванията на техническата спецификация са изпълнени и условията на първоначален или производствения контрол не са изменени.

Дата на издаване: 06.07.2008 г.
гр. София

БУЛГАРКОНТРОЛА АД - София
Разрешение №.Р

ФСС/СРД-18-6/01

Директор на Дирекция

менеджер на
издадено от М

.bg

стр. 1/2



Асортимент	Номинален размер mm	SDR	PN bar
Тройник на 90°	∅ 90 ÷ ∅ 630	26/17/13,6/11	6/10/12,5/16
Коляно на 30°	∅ 90 + ∅ 630	26/17/13,6/11	6/10/12,5/16
Коляно на 45°	∅ 90 ÷ ∅ 630	26/17/13,6/11	6/10/12,5/16
Коляно на 60°	∅ 90 + ∅ 630	26/17/13,6/11	6/10/12,5/16
Коляно на 90°	∅ 90 + ∅ 630	26/17/13,6/11	6/10/12,5/16
Кръстач	∅ 90 ÷ ∅ 630	26/17/13,6/11	6/10/12,5/16

Дата на издаване: 08.07.2008 г.
гр. София

Директор на Дирекция „ОС
ИТД

БУЛГАРКОНТРОЛА АД – София с идентифициращо
Разрешение № РОССП-14/24
ФДС/СРО-10-5/01

РЕГИСТРИРАНО С ОРИГИНАЛА
МРРБ

стр. 2/2

EXACT

„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД
CERTIFICATION SAC

1280 София, ул. "Шар лангрен" № 67-а, Е-mail: cert@cert.bg, cert@cert.bg, тел: 02 812 29 76, факс: 02 812 29 71
17 "Sofia Str., 1280 Sofia, Bulgaria" E-mail: cert@cert.bg, cert@cert.bg, tel: +359 2 812 29 76, fax: +359 2 812 29 71

**СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ
НА СТРОИТЕЛЕН ПРОДУКТ**

017 – НСИСОСП – 034 С

В съответствие с част трета на Наредбата за съществено изисквания към строителни и оценяване съответствието на строителни продукти, валидната Директива 89/106/ЕОС за строителните продукти, е установено, че строителният продукт

**ТРЪБНИ И ФИТИНГИ ОТ РЕ 100
(НАПРЕТЛИВИ)**

за превозни, разпределителни и съхранителни на вода, предназначени за човешко потребление от водопроводни до крайното на потребителя / от първа до втора категория на строения, с работно налягане и размери съгласно Приложение № 1 към валидния сертификат

пуснати на пазара от
KONTI HIDROPLAST
ul. Industrijska bb 1480 Gevgelija, Македония

и произведени в
KONTI HIDROPLAST
ul. Industrijska bb 1480 Gevgelija, Македония

се произвеждат в условията на постоянен от производителя производствен контрол и изпълнени от производителя на текущо изпитване на пробни образци по предписаните методи за изпитване.

„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД с извършила първоначален изпитване на типа, първоначален контрол (одит) на производствения контрол и осъществила постоянен контрол (назор), оценка и одобрение на производствения контрол

Този сертификат удостоверява, че всички разпоредби по изпитване на оценяване съответствието и използването на

БДС EN 12201 – 2 и БДС EN 12201 – 3

са изпълнени и изписани
Този сертификат е валиден за действащи сертификати на изпълнени

отговорна на всички производствени изисквания, и остана валиден, докато издължаването на условията действително или производствения контрол не са изпълнени.

23.03.2009г.
град София



„СЕРТИФИКАЦИЯ“ ЕАД
CERTIFICATION S.A.C

1300 София, ул. "Царев пръст" № 10, 1-во етаж, тел. 02 972 28 90, факс 02 972 28 91
47 "Областен път", 1103 София, България, Е-mail: cert@cert.bg, cert@cert.com, cert@cert.net, cert@cert.org, cert@cert.gov

ПРЕЛОЖЕНИЕ № 1

към сертификата за съответствие

на строителен продукт № 017 – НСИСОСП – 034 С

РАЗМЕРИ И РАБОТНО НАЛЯГАНЕ НА ТРЪБИ В ФЪТИНГЪ ОТ РЕ 100

1. Тръби от РЕ 100 за водоснабдяване

Размер d (mm)	SDR	Максимално работно налягане PN bar
20 - 400	6,0	32,0
20 - 500	7,4	23,5
26 - 560	9,0	20,0
20 - 800	11,0	16,0
25 - 800	17,0	10,0
40 - 800	26,0	6,0

2. Фитинги от РЕ 100 за водоснабдяване

Описание	Размер d (mm)	SDR	Максимално работно налягане PN bar
Колело 90°	90 - 630	11	16
Колело 45°	40 - 630	17	10
Колело 10°	50 - 630	26	6
Колело 22°	90 - 630	26	6
Колело 11°	90 - 630	26	6
Тройник 90°	90 - 410	11	16
Тройник 90°	90 - 450	17	10
Тройник 90°	90 - 500	26	6
Тройник - разклоняващ	90/75 - 630/90	11	16
Т	90/75	11	16
Т	90/75	17	10
Т	90/75	26	6
Налягач (ре)	630/400	11	16
Налягач (ре)	630/400	17	10
Налягач (ре)	630/400	26	6

23.03.2009г.
град София

ИЗПЪЛНИТЕЛЕН ДИРЕКТОР

Декларация за характеристиките на строителен продукт
№ ПИБ 002

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:
Компактни тръби от поливинилхлорид (PVC-U) за канализация с диаметър от 110 до 500мм
2. Национални изисквания, техническа спецификация приложими за строителния продукт: БДС EN 1401-1:2009
3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:
Тръби, свързващи части на базата на тръбопроводни системи от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) с плътни стени, предназначени за безнапорни подземни отводнителни и канализационни системи
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт, производител и място на производство:
Завод „Пайп Индустриал България“
Адрес: гр. Самоков 2000, ул. „Софийско шосе“ № 9
ЕИК: 131385417
5. Наименование на лица за оценяване на съответствието с националните изисквания
5.1. Не е приложимо оценяване на съответствието.
5.2. Приложими изпитания и сертификати:
- Протокол от Изпитване №1-1040/10.06.2015г. – Изпитвателна Лаборатория Лабконсулт Плюс ООД
- Сертификат № BG120634Q ISO 9001:2008 Выгвад VERITAS
6. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/ кчисление/определяне
Външен вид	Гладка, чиста, без вдлъбнатини, мехури, видими замърсявания, шупли и др. дефекти външна и вътрешна повърхности БДС EN 1401-1:2009, т.5.1	БДС EN 1401-1:2009
Цвят	Оцветени в маса – оранжево-кафяв или сив БДС EN 1401-1:2009, т.5.2	
Размери (геометрични характеристики)	Гладък край, мм Муфран край, мм БДС EN 1401-1:2009, т.6.2, табл. 3,4,5,6	БДС EN ISO 3126:2005
Устойчивост на дихлорметан	Да няма увреждания на повърхността БДС EN 1401-1:2009, т.1, табл.12	БДС EN 580:2003
Температура на размекване по Vicat (VST)	БДС EN 1401-1:2009, т.1, табл.12	БДС EN 727:2005

СЪГЛАСНО С ОРГИНАЛА

Надлъжно свиване	$\leq 5,0\%$; без пукнатини или мехури БДС EN 1401-1:2009, т.8.1, табл.12	БДС EN ISO 2505:2006
Устойчивост/якост на удар	$TIR \leq 10\%$; БДС EN 1401-1:2009, т.7.1.1, табл.19	БДС EN 744:2003
Напречна коравина	$\geq SN \text{ kN}$; БДС EN 1401-1:2009, т.8.3	БДС EN ISO 9969:2009
Напречна гъвкавост	Без намаляване на измерената сила и без механични повреди на стените на тръбите (наличие на пукнатини, разслояване или др. тип разрушаване; постоянно огъване/вдлъбване) при 30% деформация на диаметъра	БДС EN ISO 13968:2008

7. Характеристиките на строителния продукт, посочени в т.1 имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.б.

Тази декларация
производителя с

те на строителния продукт се издава изцяло на отговорността

Подписано от им

еля:

СЪГЛАСНО С ОРИГИНАЛА

Гр. Самоков

14.04.2016г.



Декларация за характеристиките на строителен продукт
№ ПИБ 003

Национален код на типа продукт:

Свързващи части от поливинилхлорид (PVC-U) за канализация с диаметър от 50 до 200мм

2. Национални изисквания и техническа спецификация приложими за строителния продукт: БДС EN 1401 – 1:2009

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:

Свързващи части, тръби на базата на тръбопроводни системи от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) с пълни стени, предназначени за безнапорни подземни отводнителни и канализационни системи

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:

Завод „Пайп Индустриал България“.

Адрес: гр. Самоков 2000, ул. „Софийско шосе“ № 9

ЕИК: 131385417

5. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания

5.1. Не е приложимо оценяване на съответствието.

5.2. Приложими изпитания и сертификати:

- Протокол от Изпитване №1-373/08.10.2012г. – Изпитвателна Лаборатория Лабконсулт Плюс ООД
- Сертификат № BG120634Q ISO 9001:2008 Veritas

6. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/ изчисления/определяне
Външен вид	Гладка, чиста, без вдлъбнатини, межури, видими замърсявания, шупли и др. дефекти външна и вътрешна повърхности БДС EN 1401-1:2009; т.5.1	БДС EN 1401-1:2009
Цвят	Оцветени в маса – о БДС EN 1401-1:2009; т.5.1	
Размери (геометрични характеристики)	Гладки Муфери БДС EN 1401-1:2009; т.5.1	БДС EN ISO 3125:2005 ЧНО С ОРНИ АВАИ
Температура на размекване по Vicat (VST)	≥ 77 °C БДС EN 1401-1:2009, т.8.1, табл.13	БДС EN 727:2005

Устойчивост на удар	Да няма повреди БДС EN 1401-1:2009, т.7.2, табл.11	БДС EN 12061:2003
Ефекти при нагряване	Дълбочината на пукнатините, разслояването или шуплите не трябва да надвишават 50% от дебелината на стената БДС EN 1401-1:2009, т.8.2, табл.13	БДС EN ISO 580:2005

7. Характеристиките на строителния продукт, посочени в т.3 имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.6.

Тази декларация за характерност на строителния продукт се издава изцяло на отговорността на производителя съгласно т.6.

Подписано от името на г.

КОПИО С ОРИГИНАЛА

Гр. Самоков

14.04.2016г.



за характеристиките на строителен продукт
 № ПИБ 001

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:
 Многослойни тръби от поливинилхлорид (PVC-U) за канализация с диаметър от 110 до 500мм
2. Национални изисквания и техническа спецификация приложими за строителния продукт:
 БДС EN 13476-1:2008 и БДС EN 13476-2:2008
3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с националните изисквания, както е предвидено от производителя:
 Тръби, свързващи части на базата на тръбопроводни системи от непластифициран поливинилхлорид (PVC-U) със сложна структурирана конструкция на стената, предназначени за безнапорни подземни отводнителни и канализационни системи
4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка, адрес за контакт на производителя и място на производство:
 Завод „Пайп Индустриал България“.
 Адрес: гр. Самоков 2000, ул. „Софийско шосе“ № 9
 ЕИК: 131385417
5. Наименование на лице за оценяване на съответствието с националните изисквания
 - 5.1. Не е приложимо оценяване на съответствието.
 - 5.2. Приложими изпитания и сертификати:
 - Протокол от Изпитване №1-104/21.10.2014 – Изпитвателна Лаборатория Лабконсулт Плюс ООД
 - Сертификат № BG120634Q ISO 9001:2008 Bureau VERITAS
6. Декларирани показатели на характеристиките на строителния продукт:

Характеристика	Показател	Метод за изпитване/ изчисление/определяне
Външен вид	Гладка, чиста, без вдлъбнатини, мехури, видими замърсявания, шупли и др. дефекти външна и вътрешна повърхности БДС EN 13476-1:2008; т.6.1 БДС EN 13476-2:2008; т.6	БДС EN 13476-1:2008 БДС EN 13476-2:2008
Цвят	Външен и вътрешен слой – оранжево-кафяв или сив БДС EN 13476-1:2008, т.6.2 БДС EN 13476-2:2008, т.6	
Размери (геометрични характеристики)	Външен диаметър: _____ мм Вътрешен диаметър: _____ мм Дебелина на стената: _____ мм	БДС EN ISO 3126:2005

ИЗПРОВОДНО С ОПРИГИНАЛ

	БДС EN 13476-2:2008, т.7, табл. 5,6	
Температура на размекване по Vicat (VST)	≥ 79 °C БДС EN 13476-2:2008, т.8.1, табл.9	БДС EN 727:2005
Надлъжно свиване	≤ 5,0%; без разслоявания; пукнатини или мехури БДС EN 13476-2:2008, т.8.1, табл.9	БДС EN ISO 2505:2006
Устойчивост/якост на удар	TIR ≤ 10%; БДС EN 13476-2:2008, т.9, табл.15	БДС EN 744:2003
Напечна коравина	≥ 2N kN; БДС EN 13476-2:2008, т.9.1., табл.15	БДС EN ISO 9969:2009
Напечна гъвкавост	Без намаляване на измерената сила и без механични повреди на стените на тръбите (наличие на пукнатини, разслояване или др. тип разрушаване; временно огъване/вдлъбване) при 30% деформация на диаметъра БДС EN 13476-2:2008, т.9.1.2, табл.15	БДС EN ISO 13968:2008

7. Характеристиките на строителния продукт в т.1 имат показатели, съответстващи на декларираните съгласно т.6.

Тази декларация за характеристиките на строителния продукт издава изцяло на отговорност производителя съгласно т.4.

Подписано от името на производителя

ОРИГИНАЛ
 Издава изцяло на отговорност

Гр. Самоков

14.04.2016г.



BALKAN STEEL ENG.

Балкан Стийл Инженеринг

1532 - с. Казичене, София, ул. Циклама No 5
тел. 02/ 971 11 09, 973 34 42, факс. 02/ 971 92 33
e-mail: sales@balkansteel.com, www.balkansteel.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният: "Балкан стийл инженеринг" ООД
с. Казичене, ул. "Циклама" №5

Декларирам, че материалът, за който се отнася тази декларация е в съответствие с
приложения сертификат.

Сертификати с номера: 886/887/888/889/30.5.13

№ вид стока

1 Ел. заварени тръби 1/2" - хидро 62 БРОЯ

2 Ел. заварени тръби 3/4" - хидро 16 БРОЯ

3 Ел. заварени тръби 1" - хидро 25 БРОЯ

4 Ел. заварени тръби 1 1/4" - хидро 11 БРОЯ

5 ИЗДАВАНЕ НА ДОКУМЕНТИ НА ХАРТИЕН НОСИТЕЛ

Металът е продаден с фактура № 0000029009 / 16.10.2013

На фирма ВЛАГОКЛИМА ООД

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи съгласно член 313 от НК

София, 16.10.2013

/ дата и място /



СЪОТВЕТСТВИЕ С ОРИГИНАЛА

ФЗЦ 11 ОКТОМВРИ А.Д. КУМАНОВО
Сектор Управување со квалитет

ФАБРИЧКИ ТЕСТ - MILL TEST EN 10284/2.2
ТЕСТ ИЗВЕШТАЈ
TEST REPORT N° 886

RL: 60LD
Rev. 7
11.01.2013
Str.:1

Купувач	Димензија - Size	Информација - Information
VAG TRADE FOOD, SOFIA, Tolstoj 2, bl 40 Bulgaria	Ø 21,3 x 2,6	
	Стандард - Standard	
	EN10255:2004+A1:2007	
Договор - Contract N°	Материјал - Material	Steel pipes in installation for the transport/ distribution/storage of water non intended for human consumption
Испр. бр. 300388/30.05.2013	S195T	
Промовод - Product	Антикорозивна заштита - Anticorrosive protection	Количина - Quantity
BLACK PIPES		2 bundles
		Тежина - Total weight
Испитан притисок - Test pressure		1.780 kg
50 / 5 bar / sek		Транспорт - Transport
		CO 9832 AK/ CO 4025 EK

Хемиска анализа - Chemical analysis, %

Шерица / Лот - Heat / Lot	C	Si	Mn	P	S	Cr	Ni	Al	Cu	Nb	Ti	Mo	V	B	CEV
	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	x100	%
46357	6,5	1,2	34	0,7	0,5	1,6	1,3	2,8	1,5	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,088

Механички испитувања - Mechanical tests

Шерица / Лот - Heat / Lot	Испитане - Tensile test		Саврнување - Bend test		Стекнување - Flattening test	
	Основен материјал - Base material		Полн пресек - 90° - Full section - 90° -		Пресек - Ring	
	Р _m Мпа	Р _m Мпа	Радиус на гребен - Radius of mandrel			
46357	433	443	R= 63 mm		0° / 90°	
			О.К.			

ВАРНО С ОРИГИНАЛ

Наша изјавување: Потврдуваме дека материјалот е испитан во склад со стандардите со спецификацијата и договорот.
Statement of conformity: We hereby confirm that the material has been tested in accordance with the specifications and contract.

Дата - Date: 30.05.2013
Директор на Сектор Управување со квалитет
Quality Control Manager
ВАРНО С ОРИГИНАЛ

Образец: 0604

ФЗК 11 ОКТОМВРИ А.Д. КУМАНОВО
Сектор Управување со квалитет
Quality management

ФАБРИЧКИ ТЕСТ - MILL TEST EN 10204/2.2
ТЕСТ ИЗВЕШТАЈ
TEST REPORT N° 887

RL: 60LD
Rev. 7
11.01.2013
Str:1

Купувач -

Димензија - Size

Информација - Information

VAG TRADE FOOD,
SOFIA, Tolstoj 2, bl 40
Bulgaria

Ø 26,3 x 2,6

Стандарт - Standard

EN10255:2004+A1:2007

CE

ФЗК 11 ОКТОМВРИ А.Д. КУМАНОВО
П. Насретов бр. 1390 Куманово
13
EN10255:2004+A1:2007

Договор - Contract N°

Материјал - Material

Steel pipes in installation for the transport
distribution/storage of water non intended
for human consumption

Испр. бр. 300388/30.05.2013

S195T

Производ - Product

Антикорозивна заштита -
Anticorrosive protection

Количина - Quantity

2 bundles

BLACK PIPES

Тежина - Total weight

1.675 kg.

Машински притисок - Test pressure

Транспорт - Transport

50/5 bar / sek

CO 9832 AK/ CO 4025 EK

Хемиска анализа - Chemical analysis, %

Шарка / Lot - Heat / Lot	C x100	Si x100	Mn x100	P x100	S x100	Cr x100	Ni x100	Al x100	Cu x100	Nb x100	Ti x100	Mo x100	V x100	B x100	CEV %
46357	6,0	1,0	36	0,7	1,4	1,5	1,6	2,7	1,5	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,080

Механички испитувања - Mechanical tests

Шарка / Lot - Heat / Lot	Испитание - Tensile test		Светкување - Bend test		Суперозвање - Flattening test	
	Основен материјал - Base material		Полн притисок - 90° - Full section - 90° - на тит - Radius of standard		Прокен - Ring	
	R _m МПа	R _m МПа	R=65 mm		0°	90°
46357	466	476	OK			

ВАРНО С ОРИГИНАЛА

Изјава за усогласеност: Потврдуваме дека материјалот е испитан во согласност со спецификацијата и договорот.
Statement of conformity: We hereby confirm that the material has been tested in accordance with the specification and contract.

Дата - Date
30.05.2013

Директор на Сектор Управување со квалитет
Quality Manager

ВАРНО С ОРИГИНАЛА

телефон: 0604

ФЗЦ И ОКТОМВРИ А.Д. КУМАНОВО
Сектор Управување со квалитет
Quality management

ФАБРИЧКИ ТЕСТ - MILL TEST EN 10204/22
ТЕСТ ИЗВЕШТАЈ
TEST REPORT № 888

RL: 60LD
Rev. 7
11.01.2013
Str:1

Купувач - Customer

Димензија - Size

Информација - Information CE

VAG TRADE FOOD,
SOFIA, Tolstoj 2, bl 40
Bulgaria

Ø 33,7 x 3,2

CE

Стандарт - Standard

EN10255:2004+A1:2007

FZC И ОКТОМВРИ А.Д. Куманово
11 Невселов бр. 1300 Куманово
13

EN10255:2004+A1:2007

Договор - Contract №

Материјал - Material

Steel pipes in installation for the transport/
distribution/storage of water was intended
for human consumption

Ispr. br. 300388/30.05.2013

SI95T

Производ - Product

Антикорозивна заштита -
Anticorrosive protection

Количина - Quantity

BLACK PIPES

1 bundle

Тежина - Total weight

990 kg.

Транспорт - Transport

CO 9832 AK/ CO 4023 BK

Хемиска анализа - Chemical analysis, %

Шифра / Lot - Heat / Lot	C x100	SI x100	Mn x100	P x100	S x100	Cr x100	Ni x100	Al x100	Co x100	Nb x100	Ti x100	Mo x100	V x100	B x100	CEV %
57532	5,0	1,0	34	1,0	1,0	1,6	1,5	2,9	1,5	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,069

Механички испитувања - Mechanical tests

Шифра / Lot - Heat / Lot	Испитување - Tensile test		Сингување - Bend test		Сингување - Flattening test	
	Основен материјал - Base material		Полн пресек - 90° - Full section - 90° - R = rpa - Radius of mandrel		Прочен - Ring	
	Нискоинертен - Longitudinal					
57532	R _m MPa	R _m MPa	R = 65 mm	0°	90°	
	396	403	О.К.			

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

Во согласност со: Потврдуваме дека материјалот е испитан во согласност со спецификацијата на стандардот. We hereby confirm that the material has been tested in accordance with the requirements of the standard.

Директор на Сектор Управување со квалитет
Quality Control Manager

Дата - Date
30.05.2013

Директор на Сектор Управување со квалитет
Quality Control Manager

телефон: 0604

ВЕРНО С ОРИГИНАЛА

ФЗЦ 11 ОКТОМВРИ А.Д. КУМАНОВО
Сектор Управување со квалитет
Quality management department

ФАБРИЧКИ ТЕСТ - MILL TEST EN 10204/2.2
ТЕСТ ИЗВЕШТАЈ
TEST REPORT № 889

RL: 60LD
Rev. 7
11.01.2013
Str.:1

Купувач - Customer	Димензија - Size	Информација - Information CE CE ФЗЦ 11 ОКТОМВРИ А.Д. Куманова 11 Октомври № 1100 Куманова 13 EN10255:2004+A1:2007 Steel pipes in installation for the transport/ distribution/storage of water not intended for human consumption
VAG TRADE EOOD, SOFIA, Tolstoj 2, bl 40 Bulgaria	Ø 42,4 x 3,2	
Договор - Contract №	Стандард - Standard	
Ispr. br. 300388/30.05.2013	EN10255:2004+A1:2007	
Производ - Product	Материјал - Material	Количина - Quantity 1 bundle Тежина - Total weight 1.070 kg. Транспорт - Transport CO 9832 AR/ CO 4025 EK
BLACK PIPES	S195T	
Испитен притисок - Test pressure	Антикорозивна заштита - Anticorrosive protection	
50/5 bar/sec		

Хемиска анализа - Chemical analysis, %

Шпика / Lot - Heat / Lot	C x100	SI x100	Mn x100	P x100	S x100	Cr x100	Ni x100	Al x100	Cu x100	Nb x100	Ti x100	Mo x100	V x100	B x100	CEV %
46578	6,0	1,2	34	0,7	0,5	1,6	1,5	2,8	1,5	0,1	0,1	0,1	0,1	0,0	0,083

Механички испитувања - Mechanical tests

Шпика / Lot - Heat / Lot	Испити - Tensile test			Bend test - 90° - 90° as of material	Синускувано - Flattening test	
	Основен материјал - Base material				Прстен - Ring	
	ReL MPa	ReH MPa	Yield point MPa	0°	90°	
46578	340	359	310			

ВАЖНО С ОРИГИНАЛ

за усогласеност: Поткупуваче дека материјалот е испитан во согласност со спецификацијата и договорот.
cert of conformity: We hereby confirm that the material has been tested in accordance with the specification and contract.

Дата - Date
30.05.2013
Директор на Сектор Управување со квалитет
Manager

ВЕРНО С
ИЗВЕШТАЈ

тес: 0604

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

№1110-136

Адрес на производствената база: София, България, кв. "Орландовци, ул. "Нешо Бончев" №26,
Тел:(359 2) 8138013, факс:(359 2) 8138014, Офис:Тел:(359 2) 8138056, факс:(359 2) 8138038
E-mail:info@omega-bg.com, www.omega-bg.com

Долуподписаният, инж.Пламен Йорданов – началник цех в „ОМЕГА“ ООД, декларирам, че продуктите:

Стоманени ел.заварени студеноформирани тръби с кръгло напречно сечение, за които се отнася тази декларация, са произведени в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствен контрол по БДС EN ISO 9001:2008 и БДС EN 10246-1:2001 и са в съответствие със следния стандарт:БДС EN 10256:2007.Съответствието е оценено съгласно Директива 89/106/ЕЕС на Съвета на Европейската общност, изменена с Директива 93/68/ЕЕС, въведена с част втора на НСИСОССП със система за оценяване на съответствието „4“ / Приложение №3 /Декларацията се издава въз основа на ПРОТОКОЛ №112-1, издаден от „ОМЕГА“ ООД.Техническите параметри на закупените продукти са посочени в приложения към декларацията Сертификат за качество с № 1110-136, издаден на 26.10.2011г. Декларирам, че ми е известна отговорността, която нося съгласно чл.313 от НК.

УКАЗАНИЯ ЗА ПРИЛАГАНЕ НА ПРО

1.Транспорт и съхранение:

Продуктите се транспортират с транспортни средства с об били и вагони съхраняват в закрити складови помещения без ограничения на температурата.При транспортир възможни деформации.При неправилно съхранение е възможна корозия.Да се съхраняват в химически неагресивна среда. При използване за външни строителни конструкции в препоръч бойдисване с устойчиви на атмосферно влияние боя.

2.Указание за проектиране:

Проектирането на конструкции от електрозаварени профили да се извършва от лицензирани проектанти, съгласно нормативните изисквания.

Прилагането на продуктите във всеки строеж да се извършва по предварително разработено и утвърдено по съответния законор ред проектно решение.

Свързването на профилите в скелетна конструкция да се извършва само с помощта на специални скрепителни елементи, предвидени в техническите спецификации.Изчисляването на скелетната конструкция от стоманени профили да се извършва с нормативни натоварвания на концентриран или равномерно разпределен товар, съгласно техническо одобрение.

3.Безопасност на труда и опазване на околната среда:

Стоманените продукти не съдържат авето вещества, не замърсяват околната среда и не са токсични.При използването на ст дукти да се спазват нормативните изисквания на за здравословни и безопасн вършване товаро-разтоварни, строителни и монтажни работи.

СЪГЛАСНО С ОРИГИНАЛА



QUALITY CERTIFICATE
СЕРТИФИКАТ ЗА КАЧЕСТВО
 BDC EN 10204 - 2.1.
 electro welded steel profiles, "U" profiles
 електрозаварени профилки, "U" профилки

Д 05-02
 версия 01/
 стр.1...от.1...
 № 1110-136

CE
 NB 2032

BDC EN ISO 9001 BDC EN ISO 14001 BDC EN ISO/IEC 17025

CLIENT КЛИЕНТ		БИЗНЕС КРЪГ		DESTINATION НАПРАВЛЕНИЕ		гр.СОФИЯ		
CONTRACT № ПОРЪЧКА №				DATA ДАТА		28.10.2011		
ORDER № НАРЕЖДАНЕ №		1705		TRUCK № АВТОМОБИЛ №		СТ 8885 НА		
QUALITY CONTROL КК				STAMP ПЕЧАТ		ОМЕГА ОТК		
№	BUNDLE № БРЪСКА №	DI F	ENGTН /mm/ ДЪЛЖИНА /mm/	WEIGHT /kg/ ТЕГЛО /kg/	NUMBER OF PROFILES БРОЙ ПРОФИЛИ	METERS /m/ МЕТРИ /m/	STEEL GRADE МАРКА СТОМАНА	PRODUCTION STANDARD ПРОИЗВ. СТАНДАРТ
1	1110-39	1" x 3.0	6000	1288	91	646	S235JR	BDC EN 10255/10246-1
2	115-33	1 1/2" x 3.0	6000	1216	61	366	S235JR	BDC EN 10255/10246-1
TOTAL ВСИЧКО				2482	152	912		

STEEL GRADE МАРКА СТОМАНА BDC EN 10025 S235JR

MECHANICAL PROPERTIES МЕХАНИЧНИ ИЗПИТАНИЯ				CHEMICAL COMPOSITION ХИМИЧЕСКИ АНАЛИЗ				
ReH /N/mm ²	Rm /N/mm ²	A /%	S _{max}	Si _{max}	Mn _{max}	P _{max}	S _{max}	
>235	380 + 510	34	0,17	0,03	1,4	0,045	0,045	

- Remarks:
Забележки:
- The test samples have passed all of the conducted tests.
1. Пробните образци от продукцията издържат всички извършени изпитания.
 - Quality reclamation could be requested in written form up to 15 days from the invoice date.
2. Рекламация се извършва в 15-дневен срок след експедиране на продукцията.
 - Reclamations are reviewed only if and after the client presents the accompanying certificates, the labels of the production that is being returned and a statement from an authorized and independent survey.
3. Рекламации се разглеждат след представянето на сертификата и етикетите на съставяното на протокол, опаковката и външния вид на продукцията.
 - No reclamations are accepted if there is...
4. Рекламации не се приемат при промяна на външния вид на продукцията.
- This certificate is prepared according to the manufacturer's certificate.
Този сертификат е подготвен според сертификата на производителя.
 телефакс: +3592-8136013/14, Е-майл: omega@omega-bg.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

№ 5

1. Уникален идентификационен код на изделието-вид: „ Тръби и фитинги от керамика DN250 със свързване вид C, клас 240”
2. Вид, партида или номер на серията или какъвто и да е друг елемент, който позволява идентификацията на изделието за строителството: (№ на разрешителното за експедиция)
3. Използването или проектираното използване на изделието за строителството в съответствие с техническата спецификация хармонизирана приложима за изделията: гравитационни канализационни системи
4. Име, социално наименование или регистрирана марка и адрес за контакт на производителя: Sweillem Vitrified Clay Pipe Co Egypt, 6 El Saad St. - Khalafwi Square Shoubra - Cairo - Egypt
5. Име и адрес за контакт на оторизирания представител: Амкантит Пайп Системе СРЛ Румъния, ул. Клонтари Вски № 4 Сектор 1, Букурещ
6. Системата или системи за оценка и проверка за постоянство на изпълнението на изделието за строителството: 4
7. При декларация за изпълнение относно изделие за строителство покрит от един хармонизиран стандарт: стандарт SR EN 295 - 1:2013
8. Декларирано изпълнение:

Реакция при огън	NPD
Устойчивост при смачкване ()	60 KN/m
Устойчивост при огъване по надлъжна посока	
Устойчивост при огъване	NPD
Толеранс при размерите:	
- Вътрешен диаметър	съответства
- Дължина	съответства
- Циркулярност при свобод	съответства
- праволинейност	съответства
- непрекъснатост на облич	съответства
- Взаимоизменяемост на св	съответства
Проба за непроницаемост (с г	
- водонепроницаемост	съответства
- Непроницаемост на въздух	съответства

Устойчивост при опасни субстанции	NPD
Устойчивост при смачкване и устойчивост при огъване по надлъжна посока, в условия на:	
- Химическа устойчивост	0.14
- Устойчивост при почистване с водна струя под налягане	съответства

9. Изпълнението на изделието идентифицирано в точки 1 и 2 е в съответствие с декларираното изпълнение в точка 8.

Тази декларация за изпълнение се издава на изключителната отговорност на производителя идентифициран в точка 4.

Подписано за и от името на производителя от:

.....
(име и длъжност)

.....
(място и дата на издаване)

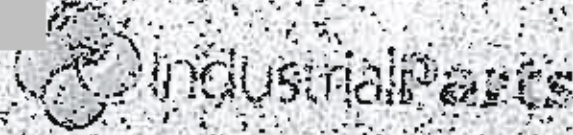
.....
(подпис)

Подписаната Ирена Славеева-Милева у
румънски език на български език на прил
Преводът се състои от 2 (две) страници

.....
остта на извършения от мен превод от
Декларация за изпълнение № 5

СЪГЛАСНО С ОРИГИНАЛА

Преводач :
Ирена Славеева-Милева



**ИНДУСТРИАЛ ПАРТС ООД
ЕС ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ**

Подготвяща организация: **Индустриал Партс Маркет**

Качеството си на управител на Индустрал Партс ООД гр. Казанлък, ул. Севастополска № 1А с е. офис: 12-28 и възникващата извънредна сел. продукция на SAR GROUP MENEMET SARDOSAN (Kurtkoy Sanayi Bldesi Caddesi Sokak No:9 P.K 27, Pendik, Istanbul, TURKEY).

Декларирам на собствена отговорност, че продуктите: Капацитни стоманени дебелостенни за заваряване, с номинална дебелина 40 баг. с размери от 269 mm до 323,9 mm; Прелъби стоманени концентрични дебелостенни 90° 40 баг. с размери от 26,9 mm до 323,9 mm; Тройници стоманени концентрични дебелостенни 90° 40 баг. с размери от 26,9 mm до 323,9 mm; Колени стоманени безпосредни дебелостенни 90° 40 баг. с размери от 20 mm до 312,8 mm; Коленя стоманени първи и безпосредни 90° 20 баг. с размери от 20 mm до 312,8 mm; Коленя стоманени двойни 90° 10 и 16 баг. с размери от 20 mm до 312,8 mm произведени от фирмата SAR GROUP, предназначени за оборудване на водопроводни системи като свързвателни елементи между водопроводи и арматура с фланцова връзка и/или за монтаж на декларирани, са произведени в съответствие с изискванията на стандарта и допълващи от произведени системи за производствен контрол EN ISO 9001:2008, потвърден със сертификата №01248 от 16.07.2013 г. издаден от Det Norske Veritas A/S, Germany, и съответствие със стандартите, стандарти или други нормативни актове.

Директива на ЕС за контрола на производствения процес 89/406/EEC (CPD)

Директива на ЕС за строителната продукция 92/100/EEC (PED) Annex I, part 7.5

EN ISO 10 253-1 - Изисквания за тръби за чешме заваряване. Част 1: Деформируеми въглеродни стомани с обикно предназначение и без изпитвания за сертифициран контрол.

ANSI B 16.9 - Промислено производство, фитинги на заварка

в съответствие с Наредбата за съответствие на индустриални стоманени тръби и фитинги в съответствие на спецификациите EN ISO 10 253-1 (tr. 24.2, с. 4) и Наредбата за предоставяне на информация и отчитане съответствието на строителната продукция от 09.09.2002 г.

Съответствие с изискванията на работните приложения за оборудване под налягане одобрена със сертификата № 455 от 23.01.2006 г. издаден от Bureau Veritas Quality International, London, UK, лице за Консулство (notified body).

Гаранция на поставяне на маркировка

Декларирам, че аз в действителност

съм в съответствие с EN ISO 10 253-1

Септември 2014 г.

Индустриал Партс
Управител

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долноподписаният Георги Георгиев Георгиев, Управител на „Жезл 2009“ ЕООД, с адрес гр. София, ул. „Жедел Николов“ № 29-31, ЕИК № 2080621870, декларирам на собствена отговорност, че:

Продуктите:

- Спирателен вентил месинг
- Спирателен вентил с изпускател месинг
- Заварящи механизъм за спирателен вентил месинг
- Сферичен спирателен кран „мшш“ месинг МЖ,ЖЖ,ММ
- Сферичен спирателен кран месинг ЖЖ,МЖ, с холдингър, ъглов хлъндър, с филтър, с изпускател
- Сферичен кран ъглов месинг
- Сферичен кран ъглов с филтър месинг
- Вентил контрол -- регулатор /ВКР/ месинг
- Сферичен кран троеп месинг
- Спирателен вентил с удължител за пералня месинг
- Сферичен кран за пълнене и източване месинг
- Месингови канела сферична спирателна
- Заварящи механизъм за спирателни канели месинг
- Вентили месинг, ъглови, прави и секретни
- Шибърен спирателен кран месинг
- Шибърен спирателен кран с изпускател месинг
- Редуцир вентил месинг
- Филтър за вода месинг „У“ образен



С размери от 1/4" до 4" включително с търговска марка **THE MOST**.
За които се отнася тази декларация, са произведени в условията на въведена и поддържана от производителя система за производствени контроли и е в съответствие със следните стандарти или Европейско техническо одобрение или Българско техническо одобрение или друг нормативен акт: БДС EN 1074-2:2004, БДС EN 1074-2:2004/A1:2006

Декларацията се издава въз основа на изпитванията на 12.02.2015 год. от „СЕРТИФИКАТОР“ ЕООД лице за оценяване на съответствие от регистъра на Държавната агенция за техническо одобрение на територията на производителя или производствения процес. Продуктите месингови и сферични, с изпускател и шибъри кранове, вентили ВКР и талони с и без изпускател са предназначени за директно присъединяване на вода към обслужване или ремонт на перални за вътрешни и външни сградни мрежи за жилищно-битово водоснабдяване. Продуктите редуцир вентили месингови са предназначени за регулиране на налягането в водопроводната система. Продуктите месингови филтри за вода са предназначени за филтриране на питейната вода за

DECLARATION OF CONFORMITY

Декларацията се издава въз основа на Протокол от изпитание на тира № 1-1145/05 02 2015.
№ 1-1130/11 02 2015 год. издадена от "ЛАБ КОНСУЛТ ЕНД С" ООД, ул. "Симеоновото поле",
184, 1208, гр. София

Съществени изисквания за безопасност на други наредби за оценяване на съответствие
Технически условия на строителния продукт, издадена от "Реал Консулт БГ" ЕООД,
гр. София, 1463 ул. "Княз Борис I" № 6, ет. 2 вл. 6

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи ст. 313 от НК.

Гр. София,
17.02.2015 год.

Подпис
Георги [redacted] за
Жозв [redacted]

ВЕРНО С ПРИЕМЛА



ВЕРНО С ПРИЕМЛА



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Деклариращият Иван Пеев – Управител на „ЮРОКОМ 2000“ ООД,
Адрес: 1172 – София, ул. „Никола Габровски“ № 1,

ДЕКЛАРИРАМ

че продуктът

1. Спирателни кранове с гумирак клин PN 10 GJL в т. ч.:

- Шибър на фланци ZK1;
- DN 50 – DN 300, серия 14
- DN 50 – DN 300, серия 15
- Тротоарен спирателен кран на резба тип ZG1: DN 25, 32, 40, 50

2. Производител на продукта и място на производство: Ярослав Халаревич, Хенрик Богуш
„БОХАМЕТ-АРМАТУРА“ ООД, Циеле, ул. Кошциелна 2, 86-005 БИАЛЕ БЛОТА

3. Статистическа класификация на строителен продукт: PKWU 28.14.13.0

4. Предназначение и приложно поле на продукта: Вентили предназначени за използване в наземни и подземни водопроводни системи за питейна вода.

5. Технически параметри:

PN-EN 1074 – 1:2002 – Фитинги (арматура) за водопроводни системи и изисквания за тестване;
Проверка за Част 1: Общи изисквания

PN-EN 1074 – 2:2002 – Фитинги (арматура) за водопроводни системи и изисквания за тестване;
Проверка за Част 2: Предпазно-отсикателни клапани (лентили)

6. Деклариране технически характеристики на типа продукт: PN10, Херметичност Клас А
Конструктивните характеристики са съгласно т. 4 на стандарт PN-EN 1074 – 2:2002
Експлоатационните характеристики са съгласно т. 5 на стандарт PN-EN 1074 – 2:2002

7. Наименование и номер на сертификационния орган или лаборатория, и номера на сертификата или на протокола от първоначалното изпитване на типа, ако такъв се участва в оценяването на съответствието на продукта:

ИНСТИТУТ ПО СТРОИТЕЛНА ТЕХНИКА – заповед за сертификация № АС 020
СЕРТИФИКАТ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ : ITB – 1602001

Декларира, с пълна отговорност, че продуктът отговаря на техническите характеристики, посочени в п...

Декларирам, че ми е изва...

те, които са съгласно чл. 313 от НК.

10.02.2017
гр. София

Иван Пеев
/подпис/



INVESTMENT [redacted] OF, Ltd.

Циркулярен документ



НАЦИОНАЛЕН ИНСТИТУТ ЗА ОБЩЕСТВЕНО ЗДРАВЕ
НАЦИОНАЛЕН ИНСТИТУТ ПО ХИГИЕНА

ОТДЕЛ ЗА ОБЩЕСТВЕНА НАСРОПНОСТ И СЕДА

Адрес: ул. "Варшавска" № 79, Варшава, Полша. Тел: (+359 0) 344 72 20, 944 34 100. Факс: (+359 0) 344 34 120.
E-mail: [redacted]

ХИГИЕНЕН СЕРТИФИКАТ

ЦК/УД/0612/02/2010

оригинал

Издание: Спирален метален крап серия F 002, F 111, UN 32 - 390 mm

Съдържание: 1 Целулозен или пластичен, външен цвят бял, клас с гъвкавост по релативна променлива деформация PU (A1 B1)

Предназначение: За монтаж във външна среда за защита на водопроводните системи от замръзване и повреждане

Целта на този сертификат е да се удостовери, че изпитаните образци са изработени в съответствие с изискванията на нормата EN 12201 (2000).

Производител е:

Jugoslav Helatewicz, Henryk Bojusz
"BOHATEL - ARMATURA" sp. z o.o.
ul. Koscielna 2
80-005 BIELIŃ BLOKA

Настоящият Сертификат се издава на:

Jugoslav Helatewicz, Henryk Bojusz
"BOHATEL - ARMATURA" sp. z o.o.
ul. Koscielna 2
80-005 BIELIŃ BLOKA

Този Сертификат може да бъде променен или отменен при промяна в условията на използване или аргументация. Този Сертификат губи своята валидност след 27.07.2015, или при промяна в състава или производствената технология.

Датумът на издаване на хитовите данни:

Ръководител на
Отдел Хигиена
Д-р Виолета Крушаска

Копията на този сертификат могат да бъдат използвани за целите на маркетинга и продажбите.

Настоящият Сертификат издава
Национален институт за обществено здраве
Национален институт по хигиена
Президент
Натали Николова Георгиева

СЕРТИФИКАТ ЗА ОБЩЕСТВЕНА НАСРОПНОСТ
ХИГИЕНА И СЪОТВЕТНОСТ

Intertek

Industrial Parts



ИНДУСТРИАЛ ПАРТС ООД С ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Документацията Миростаивацев Марков

качество се на управление на "Индустрийал партс" ООД гр Казанлък, на "Сентоналис" №15-А
от 5. общо 12-29 и утвърдените еквивалентни предписания на "HACI AYVAZ, Endüstriyel
Malzeme Üretimi Sanayi ve Ticaret AS (Atatürk Sanayi Bölgesi, Mustafa İnan Cad No. 36, 34860
Nispetiye, İstanbul, Turkey)

Декларирам, на собствена отговорност, че продуктът
Сферична кранова перажица от тип "А" с присъединяване на резьба с номинално
налягане от PN 63 до PN 40, с номинален размер от 16 до 40, произведена от фирма AYVAZ,
предназначена за аблуване системи за процес на различни дебелини със контролни и свързващи
урни, и която е отрисувана декларацията си произведена в условията на висока и пълноценна
производителна система за производство номер EN ISO 9001:2008 (номерите от серията
№ 12300 0934 от 25.05.2012 г издадени от TÜV SÜD Turkey - İstanbul Turkey и са в съответствие
с едините стандартни данни от технически данни:

Директива на ЕС за сертифициране продукти 89/100/EC (CPD)
Директива на ЕС за съоръженията под налягане 97/23/EC (PED)
присъбя категория 2, модул C1

Разпоредбата на ЕС за всички материали и изделия които са предназначени за контакт с
транзитни продукти 2004/1035/EC (RESCM)

EN 1983 - Промислена арматура. Стъпанени сферични кранове.
ISO 7121 - Сферични кранове с общо номинално приложение.
Присъединителни накрайници на шарнир от EN 13627
Вземени за монтаж на шарнир - с член филан по ISO 5211

в съответствие с изискванията за осъществяване изпитванията с проектите и оценяване
осъществяване на сертифициране продукти от 06.12.2006 г (вж EN 10, 11) и директивите за сертифициране
продуктите и оценяване ефективността на сертифициране под налягане от 03.09.2002 г.
Принципно се изготвяне на предизчисленият и съответства с изискванията за приложение
издадени в правно да носене на маркировка CE установена със сертификата № Z 49 TPK-BT-12-08

131040124-061-1-13-00023 Rev от 13
GmbH - München, Germany - дини та
Компания (abnied.bau)

Содата не поставяно на маркировка С
Пешаварий, че на съответна отговорно

и сертифициране EN 1317 НК

Създач 2014

Миростаивацев
Марков



Industrial Parts



ИНДУСТРИАЛ ПАРТС ООД ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Администрация на Метрополитан Нийме Марвел

в качеството си на управител на Индустриал Партс ООД в Катанжа, ул. Сегоридас №15А от 1-ри етаж Д-23 и в качеството си представител на GENESEE S.A. (Edifici Genesyt, Avenida de Joan Carles I, 46 4808908 L'Hospitalet de Llobregat Barcelona Spain)

Декларирам на собствена отговорност че продуктът
Крайове сферични отливки е удебелени краища с прасъцигване на заварка за пара котела по изискване PN 25/40, с номинален размер от DN 15 до DN 300, произведени от фирма GENESEE и предназначени за обслужване на машини за сгъвяване на плоска вода и агрегативни насоси като съставни и контролни устройства на които се изисква така декларация за произходни условията на изработка и поддръжка от производител и отосед за изчисляване на котли EN ISO 9001:2015, получена от сертификация № 04 109 56022 от 31.01.2014 г. издадена от TÜV Rheinland Cert GmbH, Köln, Germany и на 4 изисквания със специална статистика или други нормативни актове.

Декларирам на ЕС че съответства на следните европейски стандарти:
EN 1983 Промислена арматура, Стационарни сферични кершорве,
150 7121 Стоманени сферични краища с общо проваляване при изпитване.
Притиски и притисков при изпитване на котли на кершорве по EN 12516.
EN 88 Промислен изолационен материал от сгъдени краища на подземен мрежа за гореща вода. Странски стандарти за краища от стомана, прокуративна термична изпитаност, всички обиди от произхода.
Номенклатурни размери по EN 554-1 / ISO 5752-1
Технически данни заварка по EN 7282

в съответствие с Марките за съответствие изисквания и изискване съответствие на оторизацията под надглед от PN 25/40, 2007 г.
Декларирам за употреба на предназначение съобразно с идентификацията и монтаж на изпитване отговорна на сертификация № BCI 80367144 от 09-10-2009 г. издадена от Lloyd's Register Quality Assurance Ltd, Великобритания (не е изпитаност на съответствие с № 9094 от Промислената Котелария (power body).

Години на изпитване на марка

197

Декларирам, че аз съм изготвил

подготвил

София 2014 г.

Метрослава
Удволет



Лазурен лак на базата на водна емулсия на 100% акрилатен съполимер

Външна / Вътрешна употреба

Предназначение:

- Ново боядисване и възстановяване;
- Като основно (импрегнация), междинно и горно покритие;
- Външно и вътрешно боядисване на дърво - дограма; градинска мебел, парапети, дървени къщи; огради, стрехи.

Свойства:

- Образува филм с висока еластичност;
- Много висока атмосферостойчивост:
 - оптимална защита на дървесината срещу вредното действие на UV лъчи и видимата светлина, чрез оптимална комбинация от модерн свето-стабилизатори;
 - продължително запазване на цвета;
 - продължително запазване на еластичността на покритието
- способства запазването на целостта на покритието без надукване отлющване при големи температурни разлики и при промени в размерите на детайлите, вследствие промяната на влажността на дървото при експлоатацията на изделията на открито през различните сезони.
- Отлично сцепление с основата;
- Лакираните повърхности имат добра устойчивост срещу слепване при притискане на топло.
- Добро поведение при съхранение - не образува сбита утайка, не променя вискозитета си във времето;
- Отлична разливност и насложаване;
- Слаба миризма.

Класификация:

Съответства на българското законодателство.

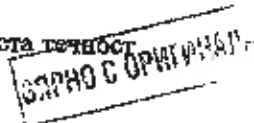


ПОКАЗАТЕЛИ

НОРМА

Външен вид на лака след разбъркване: (визуално)

взетена гъста течност



Плъътност: (БДС EN ISO 2811-1)	min 1,03 kg/L
Съдържание на нелетливи вещества при 125°C/1 h: (БДС EN ISO 3251)	min 29 %
pH стойност: (ISO 1148)	min 8,0
Вискозитет по Брукфилд, модел RVT, 5 min, 100 rpm при (23±0,5)°C: (ISO 2555)	min 1500 mPa.s
Външен вид на филма: (визуално)	Копринен гланц
Разход:	<ul style="list-style-type: none">• При импрегниране (1:1 с вода) - 50 -70 ml/m² за един слой;• Като горно покритие (неразреден) – 90-120 ml/m² за един слой.
Съхване: (23°C, 65% H.R.)	Въздушно. <ul style="list-style-type: none">• Сухо на липане: 30 min;• Нанасяне на втори слой: 1-2 h (след изсъхване първия слой);• Пълно изсъхване – до 24 часа.
Колористика:	Цвят по каталог.
Опаковка:	Пластмасови опаковки с вместимост 700 ml. Възможно е използването и на други опаковки след предварително споразумение с клиента.
Съхранение:	ДА СЕ ПАЗИ ОТ ЗАМРЪЗВАНЕ! Температура на съхранение – над 5°C. Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в сухи складови помещения, далече от пряка светлина и нагревателни уреди! Защита от достъп на деца! Срок на съхранение: 36 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.
Разредител:	
Средства за нанасяне:	Валяк, четка
Почистване на инструментите:	С вода през

ОРИГИНАЛ

Условия за нанасяне:

Работи се при температура над 5°C.

При лакиране на дървени къщи: огради, стрехи и др. едроплощни детайли, изложени на атмосферни влияния и при високи изисквания към повърхтията, за лакиране на външна дограма, градинска мебел, парапети и др.:

- Грундиране/импрегниране с един слой Леко AQUA Лазурен лак, разреден 1:1 с вода;
- Надлакиране с 1-2 слоя неразреден Леко AQUA Лазурен лак, в зависимост от желания ефект.


Подходящи основи:

- Небоядисани и нелакирани дървени повърхности;
- За други основи, моля консултирайте се с нас.

Неподходящи основи:

- Стари счупени основи;
- Лакирани и боядисани дървени повърхности;
- Метални повърхности;
- Пластмаси.

Подготовка на основата:

- Повърхностите трябва да бъдат здрави и чисти прах и мазнини;
 - Остатъци от дървесна смола се почистват механически и с подходящи разтворители;
 - При необходимост, повърхностите се почистват предварително от мъхове, плесени и водорасли механически и/или с подходящи препарати.
- 

Хигиена и безопасна работа:

Продуктът не се класифицира като опасен. При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Настоящото техническо описание има за цел да опише съдържанието в него се основават на съдържанието на познато или адаптирането му към основата и да извършат техническо описание не е било заместено или променено

е за качеството на нашия продукт. Съветваме, които се изисква, преди работи да проверят качеството на продукта. Не се гарантира, че настоящето описание е валидно.

ВАЖНО С ПРИВАТНА

Декларация за съответствие

Долуподписаният за "ОРГАХИМ" АД гр. Русе, бул. "Трети март" 21
декларирам на собствена отговорност, че продуктът

ЛЕЖА ТЪБПРАЩА БОЯ

произведен в "ОРГАХИМ" АД, за който се отнася тази декларация, е произведен
условията на въвеждане в продажба от производителя съгласно за производствен код
е в съответствие със следната Техническа спецификация:

ТС-ОРТ-6003 "Тон вододисперсионна Лаксепан"

Декларацията се издава на базис Анализно свидетелство и Сертификат за Система за
качеството съгласно ISO 9001:2008.

Употребява се за нанасяне на бели вододисперсионни боя и полимерни мазилен за
вътрешно източване, кисти и за самостоятелно вътрешно боядисване
Да се пази от замръзване!

Декларирам, че ми е известна отговорността, която носи съгласно чл. 713 от НК.

Януари 2012 г., гр. Русе

Качество

КАЧЕСТВО С ОРГАХИМ

ДРУКФАРБЕН
Историята започна... революция
28 февруари 2008г.

ДИПЛОМАТ

С претовиждете, нашата фирма **ДРУКФАРБЕН ГЕРМАНИЯ ОУГД** удостоверява, че всички продукти, разработени от нас, са изготвени в съответствие с всички изисквания на **Международния стандарт ISO 9001:2000**, издаден от **Департамент Актива Гърция** за да се гарантира от нас във всички случаи висока качество и че всички изделия са изготвени с изключително висока техническа квалификация.

В допълнение, нашата фирма прилага системи за управление на качеството **ISO 9001:2000** със следния обхват:
Производство, производство и търговия с боя

В допълнение, свидетелство за управление на качеството на нашите изделия е в съответствие със стандарта на системата за управление на качеството **ISO 9001:2004**. Този сертификат е валиден за следващата година продукция през 2008г.

Производство, производство и дистрибуция на боя, латекс и акрилови

Лаборатория за
Медицинска
Клинична Кардиология
Процедура се

2008
КОС ОРИГИНАЛ

ДРУКФАРБЕН ГЕРМАНИЯ ОУГД
Мегабитокс мекани, зона Каликитира, 195 00 Аспропиротос, Гърция,
Телефон +30 210 5519 300, факс: +30 210 5519 301
E-mail: contact@df-druckfarben.de, www.druckfarben.de

КОС ОРИГИНАЛ



ДЕКЛАРАЦИЯ
ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

съгласно приложение III на Регламент (ЕС) № 305/2011

№ 121

1. Уникален идентификационен код на типа продукт:

ТЕРМОФЛЕКС® COLOUR PRIMER

БДС EN 13300; БДС EN 1062-1

НАРЕДБА за ограничаване емисиите на летливи органични съединения при употребата на органични разтворители
определени бои, лакове и авторепаратурни продукти

2. Тип, партиден или сериен номер или друг елемент, който позволява да се идентифицира строителният продукт съгласно изискванията на член 11, параграф 4

дата на производство върху опаковката

3. Предвидена употреба или употреби на строителния продукт в съответствие с приложимата хармонизирана спецификация, както е предвидено от производителя:

**цветен паропропусклив грунд,
проникващ в основата и подобряващ сцеплението,
преди полагане на мазилки и боядисване на фасади**

4. Име, регистрирано търговско наименование или регистрирана търговска марка и адрес за контакт на производителя съгласно изискванията на член 11, параграф 5:

МАРИСАН и КОЛЕВ АД

Русе - 7009, Източна Промислена Зона, ул. Калнъ дере № 15

5. Когато е приложимо, име и адрес за контакт на упълномощения представител, чието пълномощие включва задачите на член 12, параграф 2:

Не е приложимо

6. Система или системи за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели на строителния продукт, както са изложени в приложение V:

Система за оценяване

7. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно строителен продукт хармонизиран стандарт:

ВЕРНО С ОРГИНАЛА



Нотифициран институт за съответствието на строителни продукти -
Научноизследователски институт - НИСИ ЕООД с Идентификационен
номер NB 2032 на Европейската комисия и извърши изпитване и издаде
протокол от изпитване № 561-3-183/02.08.2010г.

Лаборатория „OMNITEST“ – Румъния с Идентификационен номер на сертификата
за акредитация LI 305/2013 издаде протокол от определяне на летливи органични
съединения № 150/21.03.2014г.

8. В случай на декларация за експлоатационни показатели относно
продукт, за който е издадена европейска техническа оценка:

Технически изпитвателен институт за строителство – Прага с идентифи
номер NB 1020 на Европейската комисия извърши изпитване на ин
топлоизолационна система включваща TERMOFLEX® COLOUR PRIMER
Европейска техническа оценка ETA 15/0730 и Сертификат за произ
контрол по система 2+ №

1020 - CPR - 060042369

9. Декларирани експлоатационни показатели

ХАРАКТЕРИСТИКИ	ПОКАЗАТЕЛ	МЕТОД ЗА ИЗПИТВАНЕ/ИЗЧИСЛЕНИЕ/ ОПРЕДЕЛЯНЕ
Плътност	(1,6 – 1,7) g/cm ³	БДС EN ISO 2811-1:2011
Съдържание на нелетливи вещества	≥ 61%	БДС EN ISO 3251:2008
Адхезия (сцепление) с основата	1,8 N/mm ²	БДС EN ISO 4624:2004
Коефициент на водопроникливост	0,4 kg/m ² .h ^{0,6}	БДС EN 1062-3:2008
Коефициент на пренасяне на водни пари	105 g/m ² .d	БДС EN ISO 7783:2011
Съдържание на летливи органични съединения (ЛОС)	≤ 40g/l (кат. A/в)	БДС EN ISO 11890-2:2013
Време за съхнене без лепнене	80 min	БДС EN ISO 9117-6:2012

Когато съгласно член 37 или 38 е била използвана специфична техническа
документация, изискванията, на които отговаря продуктът: ETAG 004.

10. Експлоатационните показатели на декларирания продукт, посочени в точки 1 и 2, съответстват
на декларирания експлоатационни показатели или в точка 9.

Настоящата декларация е издадена от изцяло на
отговорност

Подписано за
водителят от:

Русе
06.01.2016г.

Исп. Д

Телефон: (02) 978 82 77 (02) 978 82 38 факс: (02) 978 99 70
e-mail: info@terazid.com, sales@terazid.com

ЛЪВЦИА МАЗИЛКИ ТОВАРИШЕСТВО

www.terazid.com

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ DECLARATION OF CONFORMITY

Долноподписаният, Росси Симеонов Станков, в качеството си на управител на „Теразид“ ЕООД, с адрес: гр.София, гара Искър, ул. 5004 №5, декларирам на собствена отговорност за продукта

ТЕРАЗИД G 55 ДЪЛБОКО ПРОНИКВАЩ ГРУНД

произведен в „Теразид“ ЕООД, с адрес: гр.София, гара Искър, ул. 5004 №5, за който се издава декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана от производител системата за производствен контрол, сертифицирана от „Научен изследователски институт строителни материали“ ЕООД – нотифициран орган за оценка на съответствието № CPD 05-NB 1950/17.09.2007 г. и сертифицираната система за управление на качеството, съгласно ISO 9001:2008, сертификат № BG177839Q1/24.10.2011 г., издаден от Bureau Veritas Certification и е в съответствие със следния стандарт:

ФС – ТЕРАЗИД – 19 – 2000

Съответствието е оценено съгласно Директивата на ЕО за строителни продукти 89/106/ЕС и Наредбата за съществени изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителните продукти.

Декларацията се издава въз основа на протокол от изпитване:

№ 1194/ 19.11.2009 г.

Протоколът е издаден от „Научен изследователски институт строителни материали“ ЕООД – 1950/17.09.2007 г.

„Научен изследователски институт по строителни материали“ ЕООД, орган за оценка на съответствието № CPD 05-NB

Специфични изпитвания са поставени на опаковката

съхранението на продукта, са

Декларирам, че м

я, съответно

10.10.2013 г.

гр.София

ТЕРАЗИД
Росси Станков

SPIRIT TINT BASE WHITE MATTE



Интериорна вододисперсионна база с акрилатен съполимер във водна фаза

Вътрешно

- Предназначение:**
- Ново боядисване и възстановяване;
 - Вътрешно боядисване на стени и тавани;
 - Тонира се машинно в голямо разнообразие от цветове;
- Свойства:**
- Добро поведение при нанасяне – добра разливност мокрото покритие. Не пръска при нанасяне. Добро налягане.
 - Добро поведение при съхранение – добра устойчивост при утаяване, не променя вискозитета си във времето.
 - Отлична покривност;
 - Висока износоустойчивост;
 - Лесна за поддържане и почистване;
 - Отлична устойчивост на мокро триене и миене – клас 2 съгл. ISO 13300
- Класификация:** Съответства на изискванията на българското законодателство.

ХАРАКТЕРИСТИКА

ПОКАЗАТЕЛИ

НОРМА

Външен вид на боята след разбъркване: (визуално)	Хомогенна, гъста и течлива маса
Плътност: (БДС EN ISO 2811-4)	1,52 ± 0,02 kg/L
Съдържание на нелетливи вещества при 125 °C/1 h: (БДС EN ISO 3251)	≥ 54 %
pH стойност: (pH метър)	≥ 8,0
Вискозитет по Брукфилд при (23±0,5)°C, модел RV1, 5 min, 100 rpm: (ISO 2555)	min 2500mPa.s

С ОРИГИНАЛА

Външен вид на филма: (визуално)	Равен, гладък
Разход:	15 - 18 m ² /L за един слой, в зависимост от цвета на тонирваната база и вида на боядисваната / повърхност.
Съхнене: (23°C, 65% H.R.)	Въздушно. • Суша на пипане: 30 min; • Нанасяне на втори слой най-рано след часа, в зависимост от температурата на околната среда; • Пълно изсъхване -- след 24 часа.
Колористика:	Цветовете по картел NOVA, NCS, SPIRIT, IMAGINE
Опаковка:	Метални опаковки: 1,0L; 2,5 L; 5,0L; Възможно е използването и на други опаковки след предварително споразумение с клиента.
Съхранение:	ДА СЕ ПАЗИ ОТ ЗАМРЪЗВАНЕ! Температура на съхранение - над 5°C. Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи складови помещения далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди! Да се пази от достъп на деца! Срок на съхранение: 36 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.
Разредител:	Вода.
Подготовка за работа:	Повърхностите трябва да бъдат здрави, сухи и свободни от прах и масла.
Средства за нанасяне:	Валек, четка или безвъздушен пистолет.
Почистване на инструментите:	Вода преди засъхване.
Условия за нанасяне:	Работи се при температура над 5°C. Нанасяне с четка или валец: • <u>Първи слой:</u> разреждане с 5 - 7 об.% вода, според вида на боядисваната повърхност и поливащата ѝ способност; • <u>Втори слой:</u> разреждане с 5 - 7 об.% вода;

Под [REDACTED]

- Основи на база мокри свързващи вещества и зидарии;
- Нови паро-пясъчни мазилни, бетон и гипсо-фазерни плочи;
- Здрави стари покрития от стари бои, с изключение на хидроизолации;
- За други основи, моля консултирайте се с нас.

Неподходящи основи:

- Стари силикатни основи;
- Гипс.

Подготовка на основата:

- Премахват се старите покрития от боя и боя с разтворители, а повърхностите измиват или почистват;
- Предварителна обработка с препарати мъкове, плесени и водорасли;
- Нови абсорбиращи повърхности се обработват с Лекс Нано грунд.

Система за нанасяне:

Основа	Необходими повърхности		Безопасни повърхности	
	Ронливи	Неронливи		
Грундиране	Един слой Лекс Нано грунд		Не се грундира	
Междинен слой	Spirit tint base white matte, разрежена с 5-7 об.% вода		Не се нанася	
Финишен слой	Spirit tint base white matte, разрежена с 5-7 об.% вода		Spirit tint base white matte, задължително върху шпайфран основа	

Хигиена и безопасна работа:

Продуктът не се класифицира като опасен.

При необходимост – справка с Информационния център.

Настоящото техническо описание има за цел да не съдържа в него се основават на съществуващите не повлият или адаптацията му към основата и да извършат техническо описание не е било заместено или променено

ни мазил продукт. Свидетелствата, които се изискват да проверят качеството на продукта трябва да се съхраняват, че настоящето

ИЗПЪЛНЕНИЕ С ОПРИМКАТА

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ

ИНДУСТРИАЛЕН ПРОДУКТ

№ 920

юни.2014 г.

Бързосъхнещ емайллак 09

КРАТКО ОПИСАНИЕ

Описание:	Еднокомпонентен алкиден емайллак
Приложение:	Употребява се като декоративно покритие върху предварително грундиран с Бързосъхнещ антикорозионен грунд ПФ-09 повърхности от черни метали.
Свойства:	<ul style="list-style-type: none"> • Бързосъхнещ ; • Добра покривност и гланц ; • Много добра разливност.
Температура на изсъхване:	Съхне на допир за 10-15 минути при 23°C и дебелина на покритието 30-35 µm сух филм. Иск (степен 4) за 8 часа при нормална температура , пълно изсъхване (готово за експлоатация) часа при дебелина на покритието 30-35 µm сух филм.
Техническа спецификация:	ТС-ОРГ-0275

ФИЗИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвят:	Произвежда се по RAL каталог.
Външен вид:	Хомогенна, лесно подвижна маса
Вискозитет KU, (23±0,5)°C: (ASTM D 562-81)	минимум 80
Нелетливи вещества; (БДС EN ISO 3251):	минимум 60 %
Финност на смилане, µm (БДС EN ISO 21524):	не повече от 25
Теоретичен разход:	140-160 g/m² в зависимост от основата и начина на полагане
Пламна температура:	26°C
Плътност (БДС EN ISO 2811-1):	1,15 ± 0,10 g/cm³
Максималното съдържание на ЛОС за този продукт (кат.: А/и) е 500 g/l	

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПОКРИТИЕТО

съхване , степен 4 при (23±2)°C, в h не повече от; (ФМ № 9):	Минимум 8 часа при 23 °C, при дебелина на сухият филм 30-35 µm
Време за пълно изсъхване; (БДС EN ISO 29117):	24 часа
Устойчивост на огъване върху цилиндрично тяло; (БДС EN ISO 1522)	2 mm без дефекти
Изпитване на решетъчни нарязи; (ФМ № 10):	н
Блясък, 60° (БДС EN ISO 2813):	м 60% / 60°

НА БЮТА

Начин на работа:	Опаковката се отваря внимателно и добре се хомогенизира . Работи се при температура над 5°C
Разреждане:	В зависимост от начина на нанасяне се разрежда: <ul style="list-style-type: none"> • за шприцване с пистолет – до 15% с Разреждател УР, • за четка , валяк – до 5-8% с Разреждател УР.
Метод на нанасяне:	С шприц-пистолет, четка или валяк.

КОПИЕ С ОПРИГИНАЛА

Handwritten signature

Подходът:

- Дървени повърхности;
- За други основи, моля консултирайте се с нас.

Подготовка на основата:

- За постигане на качествено покритие и осигуряване на адхезия, повърхностите от черни метали трябва да са обезмаслени, сухи и почистени от прах;
- Грундиране на повърхностите от черни метали.

Дебелина на слоя:

- мокро – – 50-60 μm ;
- сухо – – 30 – 35 μm ;
- **ВНИМАНИЕ: НЕ СЕ ПРЕПОРЪЧВА ДЕБЕЛИНА НА МОКЪР ФИЛМ ЗА ЕДИН СЛОЙ ПОВЕЧЕ ОТ 60 МИКРОНА !!!**
(това е предпоставка за много забавно изсъхване и набръчкване на филма)

Мерки за безопасност:

Бързосъхнещ емайллак 09 се класифицира като вреден и пожароопасен продукт. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.
При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Опаковка:

Метални опаковки с нето тегло: 25 kg.

Възможно е използването и на други опаковки след предварително споразумение с клиент.

Начин на съхранение:

Температура на съхранение – от 5 до 25°C.

Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи помещения, далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди!

Срок на съхранение:

12 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ СИСТЕМИ ЗА НАНАСЯНЕ :

ОСНОВА	СИСТЕМА	СЛОЕВЕ	Дебелина на сухия филм	Време за нанасяне следващ слой
Черни метали	Бързосъхнещ антикорозиен грунд ПФ-09, Разреден до 10% с разредител УР	I слой		–
	Бързосъхнещ емайллак 09, разреден до 15 % с Разредител УР	II слой		До 2 часа след нанасяне на грунда или след 24 часа

СЪВЪЕТ С ОРИГИНАЛА

ИНДУСТРИАЛЕН ПРОДУКТ

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ

№ 901

юни.2014 г.

БЪРЗОСЪХНАЩ АНТИКОРОЗИОНЕН ГРУНД ПО-09 НОРМАЛ

КРАТКО ОПИСАНИЕ

Описание: Еднокомпонентен алкиден грунд
Приложение: Адхезивен и запълващ антикорозионен грунд за нови и за репарация на стари стоманени повърхности, които не са изложени постоянно на разрушаващи покритието въздействия (органични разтворители, агресивни среди и др.), за боядисване на обекти, експлоатирани закрито и открито.

Свойства:

- Бързосъхнещ ;
- Добри антикорозионни свойства на покритието ;
- Добра съвместимост с други лаково-бояджийски покрития;

Температура на изсъхване: Съхне на допир за 5-9 минути, пълно изсъхване за 60-90 минути при 23°C при дебелина на покритието 45- 55 µm сух филм.

Техническа спецификация: ТС-ОРГ-0273

ФИЗИЧЕСКИ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Цвят: Произвежда се в сив и оксидно червен цвят .
Външен вид: Хомогенна, лесно подвижна маса
Вискозитет KU, (23±0,5)°C: (ASTM D 562-81) минимум 80
Налетливи вещества; (БДС EN ISO 3251): минимум 72%
Финност на смилане, µm (БДС EN ISO 21524): не повече от 35
Теоретичен разход: 140-160 g/m² в зависимост от основата и начина на полагане
Пламна температура: 28°C
Плътност (БДС EN ISO 2811-1): 1,60 ± 0,10 g/cm³
Максималното съдържание на ЛОС за този продукт (кат.: А/и) е 500 g/l

ХАРАКТЕРИСТИКИ НА ПОКРИТИЕТО

Време за пълно изсъхване; (БДС EN ISO 29117): Мин . 30 минути при 23 °C, при дебелина на сухият филм 35-40 µm
Устойчивост на огъване върху цилиндрично тяло; (БДС EN ISO 1522) 2 mm без дефекти
Изпитване на решетъчни нарязи: (ФМ № 10): n

НА РАБОТА

Начин на работа: Опаковката се отваря внимателно и съдържанието се смесва . Работи се при температура над 5°C
Разреждане: • До 10% с Разредител
Метод на нанасяне: С шприц-пистолет, четка или валик
Подходящи основи : • Стоманени повърхности.
Подготовка на основата: • За постигане на качествено покритие осигуряване на адхезия , повърхностите трябва да са сухи и почистени от прах.

ПРОСЪДИТЕ С ОПРИЗНАВАТЕЛНАТА

... почистване на ръждата с телена четка, пясъкоструене, шкурене или друго подходящо оборудване;

- Отстраняване на мазни петна с Разредител;
- Изсушаване на боядисваните повърхности.

Дебелина на слоя: • мокро – ~ 50-60 μm ;
• сухо – ~ 30-35 μm ;

Мерки за безопасност: Бързосъхнещ антикорозионен грунд ПФ-09 се класифицира като вреден и пожароопасен продукт. При използването му трябва да се спазват изискванията за противопожарна безопасност и производствена хигиена.
При необходимост – справка с Информационния лист за безопасност.

Опаковка: Метални опаковки с нето тегло: 25 kg.
Възможно е използването и на други опаковки след предварително споразумение с клиента.

Начин на съхранение: Температура на съхранение – от 5 до 25°C.
Да се съхранява в оригинални, добре затворени опаковки в закрити и сухи складиращи помещения, далече от пряка слънчева светлина и нагревателни уреди!

Срок на съхранение: 12 месеца от датата на производство във фабрично затворена опаковка.

ПРЕПОРЪЧИТЕЛНИ СИСТЕМИ ЗА НАНАСЯНЕ :

ОСНОВА	СИСТЕМА	СЛОЕВЕ	Дебелина на сухия филм	Време за нанасяне следващ с
Чърни метали	Бързосъхнещ антикорозионен грунд ПФ-09, Разреден до 10% с разредител УР	I слой		—
	Бързосъхнещ емайллак 09 , разреден до 15 % с Разредител УР	II слой		До 2 часа след нанасяне на грунда или след 24 часа

ИСТИНСКО С ОРИГИНАЛА

**ДЕКЛАРАЦИЯ
ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ**

1. За продуктова група (идентификационен код) моля погледнете прикредения лист с артикулен номера

2. WC Тоалетни чинии и WC комплекти с вграден хидравлически затвор

Лична хигиена (PH)

Ideal Standard International NV
Corporate Village – Gent Building
Da Vincilaan 2
1935 Zaventem
Belgium

5. п.а.

6. Система 4

7. Определяне на вида на продукта и фабричния производствен контрол от производителя

8. п.а.

9.

Основни характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
CF - Промивен обем	Отговаря	EN 997: 2012+A1: 2015
BP - Предотвръщаване на обратно отичане	Отговаря	
CA - Почистваемост	Отговаря	
LR - Статично натоварване	Отговаря	
WL - Уплътненост	Отговаря	
VR - Дълготрайност на клапана	Отговаря	
DA - Дълготрайност / издръжливост/	Отговаря	

Забелешка: Декларираните експлоатационни показатели са отговорит за артикулните номера в прикредения лист

10. Експлоатационните показатели на продуктите определени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9. Настоящата декларация за експлоатационните показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производител
Упълномощен представител, установа
рамките на Европейската икономическа
зона;

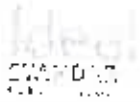
Продуктов Мениджър Норми и Стандарти

Tomu Herbert
Operation Director

Antje Kowalek

Дата: 01.02.2016

СЪЧЕ С ОРИГИНАЛА



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ

DoP-
14688-02

1. За продуктова група (идентификационен код) моля погледнете прикрепения лист с артикулни номера

Умивалници

Лична хигиена

Ideal Standard International NV
Corporate Village – Gent Building
Da Vincilaan 2
1935 Zaventem
Belgium

5. п.а.

6. Система 4

7. **Определяне на вида на продукта и фабричния производствен контрол от производителя**

8. п.а.

9.

Основни характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
LR - Статично натоварване	Отговаря	EN 14688: 2015
CA - Почистваемост	Отговаря	
OF - Ниво /клас/ на преливност	Отговаря	
DA - Дълготрайност /издръжливост/	Отговаря	

Забелювка: Декларираните експлоатационни показатели са свързани с артикулните номера в прикрепения лист

10. Експлоатационните показатели на продуктите определени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9.
Настоящата декларация за експлоатационните показатели се издава мацело на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производител
Упълномощен представител, уст
рамките на Европейската иконом
зона

Продуктов Мениджър Норми и Стандарти

Tony Herbert
Operation Director

Антони Херберт

Дата: 01.03.2018

КОС С ОРГИНАЛА

1. За продуктова група (идентификационен код) моля погледнете прикления лист с артикулни номера
2. **WC. Тоалетни чинии и WC комплекти с вграден хидравлически затвор**
3. **Лична хигиена (PH)**
4. **Ideal Standard International NV
Corporate Village – Gent Building
Da Vinci laan 2
1936 Zaventem
Belgium**
5. **п.в.**
6. **Система 4**
7. **Определяне на вида на продукта и фабричния производствен контрол от производителя**
8. **п.в.**
- 9.

Основни характеристики	Експлоатационни показатели	Хармонизирана техническа спецификация
CF - Промивен обем	Отговаря	EN 997: 2012+A1: 2015
BR - Предотвратяване на обратно оттичане	Отговаря	
CA - Почистваемост	Отговаря	
LR - Статично натоварване	Отговаря	
WL - Уплътненост	Отговаря	
VR - Дълготрайност на клапана	Отговаря	
DA - Дълготрайност / издръжливост/	Отговаря	

Забелжка: Декларираните експлоатационни показатели се отнасят за артикулните номера в прикления лист

10. Експлоатационните показатели на продуктите определени в точки 1 и 2, съответстват на декларираните експлоатационни показатели в точка 9.
Настоящата декларация за експлоатационните показатели се издава изцяло на отговорността на производителя, посочен в точка 4.

Подписано за и от името на производител, упълномощен представител, утвърден в рамките на Европейската икономическа зона:

Продуктов Менеджър Норми и Стандарти

Operation Director

Дата: 01.02.2018

КОС ОРИГИНАЛ

ЕЛСИМ ООД

София 1806
ул. Шандор Петьофи 5

факс: 02 - 952 20 85
тел: 02 - 953 00 71
e-mail: elstim@mbbox.com.bg

Декларация за съответствие

Съгласно БДС EN 45014:2002

И чл. 9, ал. 4 от "Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоразения, предназначени за използване в определени граници на напрежението"

Име: "ЕЛСИМ" ООД
София, ул. "Шандор Петьофи" №5
България

Декларираме на собствена отговорност, че продуктите:

Наименование: Луминисцентен осветител 1x18 W, 2x18W, 1x36W, 2x36W
аварийен блок за автономна работа 2 часа
Тип / модел: За открит монтаж и вграждане в окачен таван
Светоизточник луминисцентна лампа T8 18W, 36W 220V
IP 21

за които се отнася тази декларация, е в съответствие с посочените по-долу наредби на Република България и стандарти:

Наредба: "Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоразения, предназначени за използване в определени граници на напрежението" – Приета с ПМС № 182/06.07.2001 г., обн. ДВ 62/2001 г.

Хармонизирани европейски стандарти:

БДС EN 60598-1: 2006 – Осветители. Част 1: Общи изисквания и изпитвания
БДС EN 60598-2-2: 2002 – Осветители. Част 2: Специфични изисквания. Раздел I. Неподвижни осветители за общо осветление.

Съгласно приложимите съществени изисквания на Директива 2006/95/EC

Други международни стандарти:

IEC 60598-1: 2003 с промени
IEC 60598-2-1: 2002 +A1: 1997

Протоколи:

Година на поставяне на марки  отговорствие:

Декларирам, че ми е известна 

която носи съгласно чл. 313 от НК
КОПИО С ОРИГИНАЛА

София
05.08.2015 г.

Управител: 

ЕЛСИМ ООД

София 1606

факс: 02 - 952 20 86
тел: 02 - 953 00 71
e-mail: elstim@mbox.com

Декларация за съответствие

Съгласно БДС EN 45014:2002
И чл. 9, ал. 4 от "Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението"

Име: "ЕЛСИМ" ООД
София, ул. "Шандор Петюфи" №5
България

Декларираме на собствена отговорност, че продуктите:

Наименование: Луминисцентен осветител тип плафонiera
Тип / модел: OLA - основа алуминий, разсейвател стъкло
Фасунги E 27
Светоточност енергоспестяваща лампа, светодиодна лампа
лук до 60 W 220V / 50 Hz
Влагозащитени IP 54

за които се отнася тази декларация, в съответствие с посочените по-долу наредби на Република България и стандарти:

Наредби: "Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението" – Приета с ЛМС № 182/06.07.2001 г., обн. ДВ 62/2001 г.

Хармонизирани европейски стандарти:

БДС EN 60598-1: 2006 – Осветители. Част 1: Общи изисквания и изпитвания
БДС EN 60598-2-1: 2002 – Осветители. Част 2: Специфични изисквания. Раздел I. Неподвижни осветители за общо осветление.
Съгласно приложимите съществени изисквания на Директива 2006/95/ЕС

Други международни стандарти:

IEC 60598-1: 2003 с промени
IEC 60598-2-1: 2002 +A1: 1987

Протоколи:

Година на поставяне на декларацията за съответствие: „СЕ“ - 07

Декларирам, че ми е известна цялата информация, която е необходима за издаване на декларацията за съответствие




Декларация

Шнайдер Електрик България ЕООД


Продуктова група:

C60, C120




Декларация за съответствие

Долуподписавят, фирма Шнайдер Електрик България ЕООД с адрес София, Бизнес Парк София, сграда 10, ет. 1, Младост 4 декларира на собствена отговорност, че продуктите: Автоматични прекъсвачи от серията C60 и C120, както и спомагателните устройства към търговска марка Schneider Electric се класифицират в категория IV с допустимо напрежение доп. от 6kV според изискванията на стандарт IEC 60364-4.

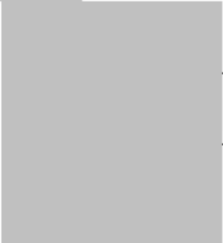


София
31.03.2010

Ан
Директор



София 1706
Бизнес Парк София
сграда 10, ет. 1
тел.: +359 2 932 83 20
факс: +359 2 932 83 21



Център „Обслужване на клиент“
тел.: 0700 1 60 20, +359 2 932 83 23
факс: +359 2 932 83 24
e-mail: csc@schneiderelectric.bg

ИЗДАВА С ОРНИКАЛА

Бургас 8000
УЛ. „Александровски“ 87
Ет. 4
Тел./факс: +359 56 816 970

www.schneider.com



Декларация за съответствие

Долуподписаният, фирма „Итън Индъстрис“ ЕООД с адрес гр. София, п.к 1330, ул. „Гюешево“ 83, Бизнес Център Сердика, ет.4, офис 412 декларира на собствена отговорност, че продукта(продуктовата група) и техните аксесоари:

PL6 -...
Миниатурни автоматични прекъсвачи

е в съответствие със следните директиви на ЕО:

- Нисковолтова директива 2006/95/ЕС
- EMC-директива 2004/108/ЕС

Гореспоменатите продукти са в съответствие с изискванията на следните стандарти:

БДС EN60898-1/03 + A1/04 + A11/05 + A12/08

При това следва да бъдат спазени всички условия и изисквания за монтаж, експлоатация и обслужване съгласно приложената инструкция придружаваща продукта.

При промени на конструкцията и предназначението на продукта настоящата декларация става невалидна.

Итън Индъстрис ЕООД
Гр. София 1330, Бизнес Център Сердика
Ул. „Гюешево“ 83, ет.4, офис 412
Тел.: +359 2 489 13 53, Факс: +359 2 489 13 54
E-mail: officebg@eaton.com

www.mceller.bg, www.mceller.net, www.eaton.com



КОПИО С ОРИГИНАЛ

Декларация

Шнайдер Електрик България ЕООД

Продуктова група:

UNICA

Декларация за съответствие

Долуподписаният, фирма Шнайдер Електрик България ЕООД с адрес София, Бизнес Парк София, сграда 10, ет. 1, Младост 4 декларира на собствена отговорност, че продуктите: Електрически ключове и контакти UNICA Merit Gen, както и съответните устройства от тях с търговската марка Schneider Electric са в съответствие с:

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежение
- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието за електромагнитна съвместимост

Гореспоменатите продукти съответстват на изискванията на стандарти БДС EN 60669-1, които въвеждат съответните хармонизирани европейски стандарти.



Директор

София
31.03.2010

КО С ОРГИНАЛА

София 1796
Бизнес Парк София
сграда 10, ет. 1
тел.: +359 2 832 93 20
факс: +359 2 832 93 20

Център „Обект“
тел.: 0700 110
факс: +359 2 832 93 20
e-mail: sofia@schneider-electric.com

София 8000
Бизнес Парк Варна
сграда 1, ет. 1
тел.: +359 52 730 149
факс: +359 52 730 160

Бургас 8000
Ул. „Александърска“ 87
ет. 4
тел./факс: +359 56 838 870

www.schneider-electric.com

МИКС ЕЛ ООД

Тел: 02/9571483

Факс: 02/9552092

e-mail: mixel@abv.bg

ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долуподписаният Георги [REDACTED] Борисов, като Управител на фирма МИКС ЕЛ ООД, с адрес: София, ул. [REDACTED] Подоров бл. 1

Декларирам на собствена отговорност, че продуктите
Ключ и контакт GUNSAN/VISAGE/

са в съответствие със следните стандарти:
БДС 17183-90, IEC 60884 и EN60669

Ключове и контакти „Гюнсан“ за битови скрити електрически инсталации. Отговарят на Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрическите съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежението (ПМС 182 от 1997 г. и обн. ДВ бр. 62 от 13.07.2001 г.), и Наредбата за съществените изисквания и оценяване на съответствието за електромагнитна съвместимост и излъчването на посочените стандарти. Декларирам, че ми е известно, че продуктите са в съответствие с изискванията, които носят съгласно чл. 313 НК.

ИЗДАНО С ОРИГИНАЛА

София
25.03.2014г.

Управител: [REDACTED]



Декларация

Шнайдер Електрик България ЕООД



Продуктова група: CRN, CMO, OLN, PLM, CI, DPN

Декларация за съответствие

Долуподписаният, фирма Шнайдер Електрик България ЕООД с адрес София, Бизнес Парк София, сграда 10, ет. 1, Младост 4 декларира на собствена отговорност, че продуктите: Ел. Шкафове и табла, както и стомателните устройства към тях с търговска марка Schneider Electric са в съответствие с:

- Наредба за съществените изисквания и оценяване на съответствието на електрически съоръжения, предназначени за използване в определени граници на напрежение



София
31.03.2010



ОРИГИНАЛ

Бургас 6000
ул. „Алишандровия“ 87
ет. 4
тел./факс: +359 56 616 070

София 1766
Бизнес Парк София
сграда 10, ет. 1
тел.: +359 2 632 89 20
факс: +359 2 632 83 93

Център „Обслужване на Клиент“
тел.: 0700 110 20, +359 2 632 1
факс: +359 2 632 83 94
e-mail: csc@schneider-electric.bg

www.schneider-electric.bg





ДЕКЛАРАЦИЯ НА СЪОТНЕСИТЕЛНИ

Е Р А Т О

Име:
"Ерето" АД,
гр. Хаджидели
Ул. "Славейков" № 67
1300, Хаджидели, Пловдив

дек. № 1/1998 за защита на правата на интелектуална собственост:

Чувствителни радиатори, елементи в (бел) стрипови термометрични сензори –
сериите радиатори:
KAT. №: 350/160, 500/70, 500/110, 500/160, 500/220, 600/100, 900/70,
900/100;
KAT. №: 350/160, 500/70, 500/110, 500/160, 900/70

Изобретател:

ZORAN, Bohuzik 73903, Czech Republic

Местонахождение на изобретателя:
в град:
CSN № 111 11 73, IČO 10611031986, IČSN 101 402-1-1997, IČSN 101 402-1-1998

Във връзка с изобретателските права на изобретателя и с това че изобретателят
счита за правилно да стриповите термометрични сензори, чувствителни радиатори и
сензори, изобретателят на изобретателя, да се регистрира работата
разно радиатори изобретателя на термометрични IČSN 1-17-0013.

Изобретателят, че не е изобретателят, както това следва от 313 от 176.

Име (Имя) - Изобретателя



2008.11.11. 11:11:11

Печатно СЪПЪРВАЩЕ



ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА ЕКСПЛОАТАЦИОННИ ПОКАЗАТЕЛИ / DECLARATION OF PERFORMANCE

ЧЛЕНСТВО РЕГЛАМЕНТА НА ЕВРОПЕЙСКИЯ ПАРЛАМЕНТ И СЪВЕТ (ЕО) № 305/2011 / BY REGULATION (EU) NO 305/2011 OF THE EUROPEAN PARLIAMENT AND OF THE COUNCIL (EU)

Номер / Number: 04-2016

Идентификатор / Product:

- RADIK** - Отделителни стъкленик панелни радиатори
Steel panel radiators
- KORALUX** - Отделителни стъклени тръбни радиатори
Steel tubular radiators
- KORADENIA** - Дизайнерски отделителни радиатори
Design radiators

Типова обозначавка / Type of product:

всички показатели на изданието
see page of the product

Предвидено приложение / Intended use:

Отоплителни системи в сгради
Heating systems in buildings

Производител / Manufacturer:

KORADO, s. r. o.
ul. Branik Dubaňky № 869 / Břitůvka 869
s. Česko Trzebnica / Česko Trzebnica
560 02
Чешка република / Czech Republic
регистрационен номер / company ID: CZ26255842

Система за оценяване и проверка на постоянството на експлоатационните показатели / System of assessment and verification of constancy of performance:

СИСТЕМА 3 / SYSTEM 3

Нотифицирано лице / Notified Body:

Нотифицирана лаборатория № 1015 е извършила проверките за този продукт на базата на типове тестове и издала отчет за проведените изпитвания /

Notified laboratory No. 1015 performed the determination of the product-type on the basis of type testing and issued a test report

Производителът декларира на своята отговорност, че горепосочените експлоатационни показатели на изданието са в съответствие с показателите декларираните в следващата таблица /

The manufacturer under the sole responsibility declares that the performance of the products identified above is in the conformity with the performance declared in the following table:

Основни характеристики / Essential characteristics	Експлоатационни показатели / Performance	Използваните нормативни спецификации / Harmonized technical specifications
Решение за стъкло / Solution to fire	A1	EN 403-1: 2014
Обособеността на двустранна изолация / Degree of separating effectiveness	ОТГОВОР НА НОРМА / NONE	
Максимално налягане / Pressure Rating	1,3 в от максимално работно налягане (кПа) / no higher of 1,3 x MOP (kPa)	
Устойчивост срещу нуклеация / Resistance to pitting	1,69 в от максимално работно налягане (кПа) / no higher of 1,69 x MOP (kPa)	
Максимално работно налягане / Maximum operating pressure (MOP)	1000 kPa (RADIK) 1000 kPa (KORALUX) 400 kPa (KORADENIA)	
Температура във работното състояние / Surface temperature	Менше от 110 °C	
Номинална топлинна мощност / Rated thermal output (Φ _h , Φ _h) (W)		
Топлинна мощност при различни експлоатационни условия (характеристична крива) / Thermal output in different operating conditions (characteristic curve), Φ = k ⁿ · ΔT ⁿ		
Продължителност на вода / Durability:		
Устойчивост срещу корозия / Resistance against corrosion	Липса на корозия / no corrosion	
Устойчивост при минимален натиск / Resistance against galloping pressure	Клас 1	

С ОПРИНАЖА

Ing. Milos Sobara, Production Director

Име и длъжност / Name and function

and place of issue

ЕС ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Долноподписаният

Георги Георгиев Георгиев, в качеството си на Управител на „ЖОЗИ 2009“ ЕООД е ЕИК 200621870,

седалище и адрес на регистрация: гр. София, ул. „Живко Николов“ №29-31, ет. 4, кв. 15,

декларирам на собствена отговорност, че продуктът:

ПАНЕЛНИ РАДИАТОРИ
Тип 22 (РКР)

(типичен номер, към вжета в продукта)

Предназначени за свързване и използване в системи за централно водно отопление

произведени в Daikin Isitma ve Sogutma Sistemleri San. Tic. A.S.
Harbiyet Mah. Yakacik D-160 Kuzey Yanyol No: 49/1 34874 Kartal/Istanbul

за който се издава тази декларация, е произведен в условията на въведена и поддържана с производителя системата за производствен контрол и е в съответствие със следния(те) стандарт(и) или Европейско техническо одобрение (ЕТО) или Българско техническо одобрение (БТО) и/или друг(и) нормативен(ни) акт(актове).

EN 442-1:1998 / EN 442-2:1998 / EN 442-3:1998

(или еквивалентен директивен акт на издаване на стандарта(и) или ЕТО или БТО или и друг(и) нормативен(ни) акт(актове))

и съответствието с опеното съгласно Наредбата за същественият изисквания към строежите и оценяване съответствието на строителни продукти Декларацията се издава въз основа на системата за производствен контрол, или

Сертификат

издаден(и) от:
Deutsches Institut Fuer Bautechnik
Kolonnenstr. 30 B 10829 Берлин ГЕРМАНИЯ 0626
Доклад No. B13 221,2475

(или еквивалентен директивен акт на издаване на стандарта(и) или ЕТО или БТО или и друг(и) нормативен(ни) акт(актове))

Същественият изисквания за безопасност	Материал	панел	1-13 (типичен номер)	желязна ламповина
--	----------	-------	----------------------	-------------------

JOZI TRADE

Материал на конвектора:	0.32 mm (-C,04) желязна ламарина
Материал на горния капак (решетка):	0.50 mm желязна ламарина
Материал на страничния капак:	0.50 mm желязна ламарина
Стъпка на ребрата:	100 / 3 (33 mm)
Стандарт за материала на конвектора:	EN 10130
Максимално работно налягане:	8-10 bar

Условия на изпитване:	13 bar
Максимална работна температура:	120 °C
Спецификации за покритието:	Покритие на базата на нанотехнология (цирконий) и катодфорезна боя, технология за електростатично прахово покритие.

Височина	Експлоатационни параметри						
	Δ 50 °C		Δ 60 °C		L	K _m	Φ =
	Watt/m	kcal/hm	Watt/m	kcal/hm			
300	939	807,7023	1184	1018,446	1,2716	6,4902	Φ =
400	1191	1024,4698	1505	1294,337	1,2825	7,8883	K _m ΔT ^{0.75}
500	1428	1228,3268	1808	1555,192	1,2935	9,0596	
600	1663	1430,4674	2110	1814,965	1,3044	10,1104	

Специфични изисквания, свързани с употребата на продукта (указания за проектиране, изпълнение и експлоатация на български език) - могат да се приложат отделно към декларацията.

Неразделна част от настоящата декларация е инструкцията за монтаж и експлоатация на паялни радиатори.

Маркировката "CE" (или "CE" или "CE") е поставена за първи път на продукта на [дата]

Декларирам, че ми е известно от експертна оценка, че това не е същият чл. 313 от НК.

03.01.2017г.

(место в датата на подписване)

ОД

ПОДПИСА

RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK



RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

RADIK RADIK RADIK RADIK RADIK

KORADO, s.r.o.
Břtí H. Jiráku 869
560 02 Česká Trábova
Чувства перьбушка

E-mail: info@korado.bg
www.korado.bg

ГАРАНЦИЯ



KORADO

РЕВОНЦИТ
EN 442



CE

05

www.korado.com

ОСНОВНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

RADIK KLASIK, RADIK KLASIK - Z, RADIK VK, RADIK VK - Z, RADIK VKU, RADIK VKL

Параметър	Тип 21						Тип 22						Тип 23		
	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350
Номинална токова сила (A)	200	22	51.1	4.1	7.1	3.2	7.19	7.1	6.8	10.7	11.39	13.1	15.0	17.4	17.7
Температурна способност (A)	1.331	1.3199	1.298	1.2842	1.269	1.253	1.2156	1.2140	1.2128	1.2107	1.2140	1.207	1.2005	1.2014	1.2192
K_p	0.01963200						0.01407200						0.01363000		
b	0.01190000						0.02000000						-0.01730000		
Тягло на тялото (kg)	5.8	2.5	9.5	1.5	7.3	1.7	10.1	12.5	15.7	13.6	22.7	28.3	20.4	24.1	28.2
Воден обем (л)	1.8	2.3	2.7	3.1	3.5	3.1	1.9	2.1	1.7	3.1	3.5	4.1	3.1	3.8	4.9
Дебитен коефициент A_d (л/с)	6.5 x 10 ⁻⁴ (DN 15)						6.5 x 10 ⁻⁴ (DN 15)						1.0 x 10 ⁻⁴ (DN 15)		
Коефициент на съпротивления ξ (с)	100 (DN 15)						160 (DN 15)						85 (DN 15)		

Посочените стойности на дебитния коефициент A_d и коефициента на съпротивлението ξ ваят само за модел RADIK KLASIK.

RADIK KLASIK, RADIK KLASIK - Z, RADIK VK, RADIK VK - Z, RADIK VKU, RADIK VKL

Параметър	Тип 21						Тип 22						Тип 23					
	210	220	230	240	250	260	270	280	290	300	310	320	330	340	350			
Номинална токова сила (A)	245	637	1117	1228	1430	1754	649	905	1716	1452	1649	1897	2317	2570	2723			
Температурна способност (A)	1.18*	1.0236	1.099	1.083	1.065	1.078	1.036	1.039	1.041	1.031	1.033	1.027	1.034	1.027	1.035			
K_p	0.03100000						0.02100000						0.02100000					
b	0.02000000						-0.07002500						-0.02000000					
Тягло на тялото (kg)	14.3	18.2	22.7	26.4	30.0	40.2	102	17.0	22.2	25.2	31.1	34.2	47.1	55.1	54.4			
Воден обем (л)	2.7	4.1	5.1	5.8	6.5	8.3	3.1	3.7	4.4	5.1	5.8	6.6	8.4	4.6	5.3			
Дебитен коефициент A_d (л/с)	1.0 x 10 ⁻⁴ (DN 15)						1.0 x 10 ⁻⁴ (DN 15)						1.0 x 10 ⁻⁴ (DN 15)					
Коефициент на съпротивлението ξ (с)	85 (DN 15)						85 (DN 15)						85 (DN 15)					

Посочените стойности на дебитния коефициент A_d и коефициента на съпротивлението ξ ваят само за модел RADIK KLASIK.

RADIK VKM, RADIK VKM - L

Параметър	Тип 10 VKM						Тип 11 VKM					
	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	
Номинална токова сила (A)	575	776	572	655	753	722	533	685	827	979	1129	
Температурна способност (A)	1.29-5	1.3013	1.3096	1.3149	1.3210	1.3281	1.2583	1.2722	1.2787	1.2853	1.2918	
K_p	0.01666000						0.01737600					
b	0.05730000						0.07948000					
Тягло на тялото (kg)	6.4	8.2	10.2				17.5	18.7	18.7	19.5	23.4	
Воден обем (л)	1.9	2.3	2.7				4.6	1.9	2.3	2.7	3.1	

Характеристично уравнение: $\Phi = K_p \cdot \Delta T \cdot A$; $\Phi = K_p \cdot \Delta T$

RADIK VKM, RADIK VKM - L

Параметър	Тип 10 VKM						Тип 11 VKM					
	100	110	120	130	140	150	160	170	180	190	200	
Номинална токова сила (A)	748	927	1118	1294	1466	1602	850	1214	1412	1630	1935	
Температурна способност (A)	1.29-5	1.3099	1.3284	1.3461	1.363	1.379	1.211	1.229	1.247	1.265	1.283	
K_p	0.05250000						0.05250000					
b	0.07560000						0.07560000					
Тягло на тялото (kg)	14.3	18.2	22.7	26.4	30.0	40.2	17.5	21.1	24.7	28.3	34.2	
Воден обем (л)	2.7	4.1	5.1	5.8	6.5	8.3	3.7	4.4	5.1	5.8	7.6	

ОСНОВНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

RADIK PLAN KLASIK, RADIK PLAN VK, RADIK PLAN VKL, RADIK LINE KLASIK, RADIK LINE VK, RADIK LINE VKL

Параметър	RADIK PLAN KLASIK						RADIK PLAN VK				RADIK PLAN VKL	
	100	150	200	250	300	350	100	150	200	250	300	350
Номинална топ. мощност [W/m²]	530	626	616	953	626	620	490	590	600	827	620	620
Температурен коефициент [K]	1,268	1,273	1,270	1,262	1,293	1,305	1,308	1,315	1,312	1,320	1,311	1,315
K_f	0,0416000						0,0166000				0,0420000	
b	0,8400000						0,3690000				0,0000000	
Табла на таванто [kg/m²]	1,8	1,8	1,7	2,5	2,2	2,0	1,6	2,1	2,1	2,1	2,1	2,2
Воден обем [l/m²]	1,9	2,3	2,7	3,1	3,5	3,7	3,7	4,4	5,1	5,8	6,2	6,3
Дебитен коефициент A_f [l/s]	6,5 x 10 ⁻⁴ (DN 15)						1,9 x 10 ⁻⁴ (DN 15)					
Коефициент на съпротивляемост ξ [-]	1,90 (DN 15)						0,5 (DN 15)					

Посочените стойности на дебитния коефициент A_f и коефициента на съпротивляемост ξ важат само за модел RADIK PLAN KLASIK.

RADIK PLAN VKM, RADIK LINE VKM

Параметър	RADIK PLAN VKM						RADIK LINE VKM					
	100	150	200	250	300	350	100	150	200	250	300	350
Номинална топ. мощност [W/m²]	510	650	760	897	1011	1011	720	800	1072	1226	1367	1617
Температурен коефициент [K]	1,2617	1,2698	1,2778	1,2859	1,2939	1,3019	1,3119	1,3140	1,3260	1,3393	1,3446	1,3553
K_f	0,05473850						0,02907100					
b	0,72786000						0,32613210					
Табла на таванто [kg/m²]	1,82	1,6	2,4	2,2	2,8	3,0	1,7	2,2	2,8	3,8	3,6	4,6
Воден обем [l/m²]	1,9	2,3	2,7	2,1	3,5	4,3	3,7	4,3	5,8	6,2	7,0	8,7

RADIK CLEAN, RADIK CLEAN VK

Параметър	RADIK CLEAN					RADIK CLEAN VK			RADIK CLEAN VK			
	100	150	200	250	300	100	150	200	250	300	350	
Номинална топ. мощност [W/m²]	386	423	510	604	620	400	420	460	520	580	600	
Температурен коефициент [K]	1,3119	1,3199	1,3278	1,3357	1,3437	1,3119	1,3140	1,3258	1,3312	1,3377	1,3395	
K_f	0,010955					0,020000			0,0089778			
b	0,810955					0,000000			0,0000000			
Табла на таванто [kg/m²]	5,8	7,6	8,5	11,3	1,3	2,2	2,2	3,5	2,8	3,4	4,0	5,2
Воден обем [l/m²]	1,9	2,3	2,7	3,1	3,5	3,7	4,3	4,3	7,0	8,7	10,0	12,6
Дебитен коефициент A_f [l/s]	6,5 x 10 ⁻⁴ (DN 15)					1,0 x 10 ⁻⁴ (DN 15)			3,3 x 10 ⁻⁴ (DN 15)			
Коефициент на съпротивляемост ξ [-]	1,90 (DN 15)					0,5 (DN 15)			0,5 (DN 15)			

Посочените стойности на дебитния коефициент A_f и коефициента на съпротивляемост ξ важат само за модел RADIK CLEAN.

Посочените стойности на дебитния коефициент A_f и коефициента на съпротивляемост ξ важат само за модел RADIK CLEAN.

ОСНОВНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПАРАМЕТРИ

RADIK PLAN KLASIK, RADIK PLAN VK, RADIK PLAN VKL, RADIK LINE KLASIK, RADIK LINE VK, RADIK LINE VKL

Характеристики	Тип 22 PLAN KLASIK							Тип 22 PLAN VK						
	100	150	200	250	300	350	400	100	150	200	250	300	350	400
Номинална тел. мощност [W/m]	626	915	1187	1414	1631	1841	2010	914	1327	1680	2022	2341	2648	2929
Температурен коефициент α [-]	1,240	1,314	1,374	1,428	1,474	1,515	1,551	1,253	1,328	1,382	1,429	1,477	1,513	1,550
K_f ϵ_f	0,523977							0,523977						
b ϵ_b	-0,784335							-0,784335						
Тегло на лампата [kg/m]	13,1	19,0	25,0	30,7	36,7	42,7	48,0	12,1	17,7	23,4	29,0	34,5	39,9	45,7
Воден обем [l/m]	3,1	3,7	4,4	5,1	5,8	6,5	7,2	3,6	4,3	5,0	5,8	6,5	7,2	7,9
Дебитен коефициент A_f [m ³]	1,0 x 10 ⁻⁴ (DN 15)							1,0 x 10 ⁻⁴ (DN 15)						
Коефициент на съпротивлението ξ [-]	0,5 (DN 15)							0,5 (DN 15)						

Посочените стойности на дебитния коефициент A_f и коефициента на съпротивлението ξ важат само за модел RADIK PLAN KLASIK.

RADIK PLAN VKM, RADIK LINE VKM

Характеристики	Тип 22 PLAN VKM						Тип 22 LINE VKM						Тип 33 PLAN VKM						Тип 33 LINE VKM					
	100	150	200	250	300	350	100	150	200	250	300	350	100	150	200	250	300	350	100	150	200	250	300	350
Номинална тел. мощност [W/m]	914	1327	1680	2022	2341	2648	1137	1689	2022	2341	2648	2929	1137	1689	2022	2341	2648	2929	1137	1689	2022	2341	2648	2929
Температурен коефициент α [-]	1,253	1,328	1,382	1,429	1,477	1,513	1,253	1,328	1,382	1,429	1,477	1,513	1,253	1,328	1,382	1,429	1,477	1,513	1,253	1,328	1,382	1,429	1,477	1,513
K_f ϵ_f	0,523977						0,523977						0,523977						0,523977					
b ϵ_b	-0,784335						-0,784335						-0,784335						-0,784335					
Тегло на лампата [kg/m]	20,2	26,5	30,1	34,4	42,7	55,6	20,2	26,5	30,1	34,4	42,7	55,6	20,2	26,5	30,1	34,4	42,7	55,6	20,2	26,5	30,1	34,4	42,7	55,6
Воден обем [l/m]	3,7	4,7	5,3	6,3	7,0	8,4	3,7	4,7	5,3	6,3	7,0	8,4	3,7	4,7	5,3	6,3	7,0	8,4	3,7	4,7	5,3	6,3	7,0	8,4
Дебитен коефициент A_f [m ³]	1,0 x 10 ⁻⁴ (DN 15)						1,0 x 10 ⁻⁴ (DN 15)						1,0 x 10 ⁻⁴ (DN 15)						1,0 x 10 ⁻⁴ (DN 15)					
Коефициент на съпротивлението ξ [-]	0,5 (DN 15)						0,5 (DN 15)						0,5 (DN 15)						0,5 (DN 15)					

RADIK HYGIENE, RADIK HYGIENE VK

Характеристики	Тип 10 HYGIENE			Тип 20S HYGIENE			Тип 30 HYGIENE		
	100	150	200	100	150	200	100	150	200
Номинална тел. мощност [W/m]	47	66	86	91	127	162	156	218	283
Температурен коефициент α [-]	1,155	1,265	1,350	1,252	1,370	1,467	1,267	1,387	1,485
K_f ϵ_f	0,523977			0,523977			0,523977		
b ϵ_b	-0,7876			-0,7876			-0,7876		
Тегло на лампата [kg/m]	13,1	13,0	13,0	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1	13,1
Воден обем [l/m]	2,7	2,1	2,1	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7	2,7
Дебитен коефициент A_f [m ³]	0,5 x 10 ⁻⁴ (DN 15)			0,5 x 10 ⁻⁴ (DN 15)			0,5 x 10 ⁻⁴ (DN 15)		
Коефициент на съпротивлението ξ [-]	1,0 (DN 15)			1,0 (DN 15)			1,0 (DN 15)		

Посочените стойности на дебитния коефициент A_f и коефициента на съпротивлението ξ важат само за модел RADIK HYGIENE.

Характеристики: $T = 20^\circ\text{C}$, $\phi = K_f \cdot \alpha \cdot P$

Пример:



ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – СОФИЯ

ОБРАЗЕЦ № 3

Наименование на участника: **БИЛД ИНЖЕНЕРИНГ В.В.Р. ООД**

Правно-организационна форма на участника: **Дружество с ограничена отговорност (търговското дружество или обединения или друга правна форма)**

Седалище по регистрация: **Гр.София, п.к.1404, ж.к. "Мотописта" бл.11Е - партер**

ЕИК/Булетат: **121508145**



До
Технически университет - София
гр. София
Р. България

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Наименование на поръчката: **„Извършване на строително-монтажни работи (СМР) с цел текущи и аварийни ремонт на учебните корпуси на ТУ – София“**

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,


След като се запознах с документацията за участие в откритата процедура за възлагане на обществена поръчка с предмет, описан по-горе, предлагам да сключим договор за изпълнение на поръчката, при следните условия:

За изпълнение предмета на поръчката в съответствие с условията на настоящата процедура, предлагаме единични  видовете работи съгласно приложена Стойностна сметка. Сумата от едн  и на всички видове работи възлиза на:

 ева без ДДС

Словом: **две хиляди шестстотин деветдесет и девет лева и седемдесет и една стотинки**

посочва се цифрам и словом стойността в лева без ДДС

Единичните цени на видовете работи не подлежат на увеличение до изтичане срока на договора и включват всички разходи по изпълнение на предмета на поръчката, в това число и разходите за отстраняване на всякакви дефекти до изтичане на 



Цени са определени при пълно съответствие с условията от докт. процедурата.

Предложената сума е съгласно попълнена и приложена подробна Стойностна сметка с включени в нея единични цени на видовете работи (Приложение № 1 към Ценовото предложение).

Гарантираме, че сме в състояние да изпълним качествено поръчката в пълно съответствие с горепописаната оферта.

Приложения:

1. Стойностна сметка;
2. Показатели за ценообразуване.

Забележка:

*Предложените цени трябва да са в лева без ДДС и да са положителни числа, закръглени до втория знак след десетичната запетая.
Този документ и приложенията към него задължително се поставя в отделен замечателен непрозрачен плик с надпис «Предлагани ценови параметри» и се поставя в опаковката с офертата.*

Правно обвързващ подпис:

Дата

Име и фамилия

Подпис на лицето, представляващо участника или на упълномощеното лице

Длъжност

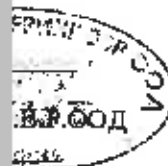
Наименование на участника

16/

Вла

Упр

БИ



ПРИЛОЖЕНИЕ 1 КЪМ ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ

Стойностна сметка

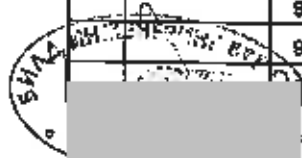
на обществена поръчка с предмет "Извършване на строително-монтажни работи (СМР) с цел текущи и вварийни ремонт на учебните корпуси на ТУ – София"

Изпълнението на поръчката ще извършим при следните единични цени:

№№	Код по CPV	№	Видове ремонтни работи	Мярка	ед. цена в лв без ДДС
I	45000000-7		Строително-монтажни работи		
1.	45100000-8		Работи по подготовка на строителната площадка		
		1	Работи по отстраняване на строителни отпадъци	куб.м	29.65
		2	Пробиване на отвори за тръби 20/20 см. в тухлен зид	бр.	4.65
		3	Пробиване на отвори до 20/20 см. в бетон с дебелина до 30 см.	бр.	6.67
		4	Издълбаване на улей в тухлена зидария с размер до 10 см.	м.	2.82
		5	Демонтаж на облицовка от теракот на циментов разтвор	кв.м	3.24
		6	Демонтаж на облицовка от фаянсови плочки на варо-циментов разтвор	кв.м	3.2
		7	Къртане на мозаичен цокъл	м.	0.6
		8	Демонтаж на балатум	кв.м	3.8
		9	Изстъргване на постна боя от стени и тавани	кв.м	0.1
		10	Миене на стени и тавани при подготовка за боя	кв.м	0.5
		11	Остъргване на латексова боя по тавани	кв.м	2.8
		12	Сваляне /разлепване/ на тапети	кв.м	1.6
		13	Демонтаж на паркет	кв.м	0.2
		14	Демонтаж на мивка	бр.	3.9
		15	Демонтаж на тоалетна чиния	бр.	4.95
		16	Демонтаж на поцинковани тръби 1/2"	м.	0.14
		17	Демонтаж на поцинковани тръби 3/4"	м.	0.14
		18	Демонтаж каменинови тръби Ф 200	м.	0.14
		19	Демонтаж чугунени тръби Ф 100	м.	0.14
		20	Демонтаж на ключ за осветление	бр.	0.88
		21	Демонтаж на [REDACTED] ор до 10 глйдера	бр.	1.58
		22	Демонтаж на [REDACTED] диатор с дължина до 1000 мм	бр.	2.07
		23	Демонтаж на [REDACTED] л 1/2"	бр.	0.51
		24	Демонтаж на [REDACTED] опроводи 1/2", в сгради	м.	0.62
		25	Демонтаж на [REDACTED] опроводи 3/4", в сгради	м.	0.62
		26	Демонтаж на [REDACTED] опроводи 1", в сгради	м.	0.62
		27	Демонтаж на стоманени тръбопроводи 1 1/4", в сгради	м.	0.62
		28	Демонтаж на стоманени тръбопроводи 1 1/2", в сгради	м.	0.62
		29	Демонтаж на стоманени тръбопроводи 2", в сгради	м.	0.62
		30	Демонтаж на стара хидроизолация	кв.м	4.62
		31	Демонтаж водосточни тръби Ф 100-120 мм	м	3.22
		32	Демонтаж дървена дограма с каса	кв.м	3.71
		33	Демонтаж изолатори в тифопост	бр.	0.26

№	Код по CPV	№	Видове ремонтни работи	Мяр ка	ед. цена в лв без ДДС
		34	Демонтаж на кабели от трансформатор	м.	0.17
2.	45200000-9		СМР на сграда и стр. съоръжения или на части от тях		
		35	Направа видария с газобетонни блокчета с деб. 125мм. на тънка фута	кв.м	5.60
		36	Заварки коляно на подгревател в абонатни станции	бр.	2.54
		37	Полагане на хидроизолация един пласт SBS 4 кг/м2 с посипка, мембрана на газо-пламъчно запечатване, полиестър	кв.м	13.95
		38	Направа частичен кърпеж на хидроизолация SBS 4 кг/м2 мембрана на газо-пламъчно запечатване, полиестър.	кв.м	13.95
		39	Направа битумен грунд	кв.м	3.90
		40	Доставка и монтаж на водосточни тръби Ф120 отцинкована ламарина с дебелина 0,5 мм	м.	4.91
		41	Доставка и монтаж на висящи олуци 28 мм разгъвка, отцинкована ламарина с дебелина 0,5 мм	м.	4.63
		42	Смяна на ламаринена обшивка отцинкована ламарина с дебелина 0,5 мм по покриви, коризи и поли	кв.м	5.23
3.	45300000-0		СМР на инсталации		
3.1	45310000-3		СМР по електрически инсталации		
		43	Доставка и монтаж на ел.контактор, трифазен 63 А	бр.	1.35
		44	Доставка и монтаж на контакт тип "Шуко", за открит монтаж	бр.	7.07
		45	Доставка и монтаж на ключ за осветление, обикновен за скрита инсталация	бр.	5.52
		46	Доставка и монтаж на ключ за осветление, сериен за скрита инсталация	бр.	5.95
		47	Доставка и монтаж на контакт "Шуко", за скрита инсталация	бр.	5.95
		48	Доставка и монтаж на подови кутии за шест елемента /4 бр. контакта "Шуко", 1 бр. RJ45, 1бр. RJ11/	бр.	2.31
		49	Доставка и монтаж на апартаментно табло 12 гнезда	бр.	21.35
		50	Полагане на проводник ПВВМ 3x2,5 кв.мм по тухлени стени под мазилка	м.	4.64
		51	Полагане на проводник ПВВМ 3x2,5 кв.мм по бетон под мазилка	м.	4.64
		52	Полагане СВТ 4x16 мм PVC канал по бетон	м.	3.15
		53	Полагане СВТ 4x16 мм PVC канал по бетон	м.	2.65
		54	Направа връзка на проводник за проводник до 2,5 кв.мм	бр.	2.15
		55	Направа на лепенка с проводник ПВВМ 2x1,5 кв.мм под маз	бр.	15.91
		56	Направа контакт с проводник 3x2,5 кв.мм под мазилка	бр.	18.56
		57	Демонтаж, доставка и монтаж на осветителни тела 2x36 W	бр.	42.84
		58	Демонтаж, доставка и монтаж на осветителни тела 4x18 W	бр.	45.82
		59	Демонтаж, доставка и монтаж на осветителни тела 2x28 W	бр.	51.24
		60	Доставка и монтаж на прекъсвач А1 за главни разпределителни табла	бр.	14.46
		61	Доставка и монтаж електромер монофазен двутарифен ДТ10/40	бр.	97.56

№	Код по CPV	№	Видове ремонтни работи	Мярка	ед. цена в лв без ДДС
		62	Доставка и монтаж на кабели за охрана на трансформатор. Комплект изпитания, представяне на протокол от акредитирана лаборатория	бр.	4.18
		63	Профилактика на трафопост 2x1000 KvA вкл.-уредба СН, уредба НН, трансформатори	бр.	23.20
		64	Доставка и монтаж на меслени прекъсвач 20 KvA за трафопост ВН	бр.	1.37
		65	Доставка и монтаж на разединители 10 KvA за трафопостове ВН	бр.	1.86
		66	Доставка и монтаж на подпорне изолатор 20 KvA за трафопост ВН	бр.	14.18
		67	Комплект изпитания на земен контур, представяне на протокол от акредитирана лаборатория	бр.	5.80
		68	Изпитване изолация на намотките на трансформатор и представяне на протокол от акредитирана лаборатория	бр.	5.80
		69	Доставка и монтаж на изолатори	бр.	2.42
		70	Измерване на омично съпротивление	бр.	6.80
		71	Доставка и монтаж на трансформаторно масло	л.	4.50
		72	Доставка и монтаж на кабел, медян проводник 120 м2	м.	4.4
		73	Доставка и монтаж на кабел меден, проводник 95 кв мм	м.	4.2
		74	Доставка и монтаж на кабел меден, проводник 75 кв мм	м.	3.8
		75	Доставка и монтаж на кабел меден, проводник 50 кв мм	м.	2.6
		76	Доставка и монтаж на кабел меден, проводник 35 кв мм	м.	2.1
3.2	45320000-6		Изоляционни строителни работи		
		77	Направа на изолация на стоманени тръби Ф 89мм	м.	2.20
		78	Направа изолация на хоризонтални и вертикални панелни фуги по алпийски способ	кв.м	7.80
3.3	45330000-9		СМР по тръбопроводни инсталации		
		79	Доставка и монтаж на стоманени тръби 1", в сгради	м.	6.66
		80	Доставка и монтаж на стоманени тръби 1 1/4", в сгради	м.	7.20
		81	Доставка и монтаж на стоманени тръби 1 1/2", в сгради	м.	8.34
		82	Доставка и монтаж на стоманени тръби Ф89 мм в сгради	м.	12.24
		83	Доставка и монтаж на стоманени тръби 3/4", в сгради	м.	5.80
3.3.1	45332300-8		Водопровод		
		84	Доставка и монтаж на мивка, бяла, порцеланова, среден размер	бр.	63.14
		85	Доставка и монтаж на чиния, бяла, със задно отичане	бр.	68.41
		86	Доставка и монтаж на промивен автомат	бр.	196.14
		87	Доставка и монтаж на промивен автомат	бр.	12.23
		88	Укрепване на мивка с теракол и цимент	бр.	10.21
		89	Укрепване на тоалетна чиния с теракол и цимент	бр.	13.62
		90	Доставка и монтаж на ниско промивно тоалетно казанче-комплект	бр.	43.56
		91	Доставка и монтаж на каманинови тръби Ф 200	м	2.80
		92	Доставка и монтаж на чугунени тръби Ф 100	м	2.80



№	Код по CPV	№	Видове ремонтни работи	Мярка	ед. цена в лв без ДДС
		93	Направа на водопровод от полипропилен Ф 20 студна вода	м.	8.61
		94	Направа на водопровод от полипропилен Ф 32 студна вода	м.	9.12
		95	Направа на водопровод от полипропилен Ф 40 студена вода	м.	11.74
		96	Направа на водопровод от полипропилен Ф 20 топла вода	м.	10.95
		97	Направа на водопровод от полипропилен Ф 32 топла вода	м.	15.24
		98	Направа на водопровод от полипропилен Ф 40 топла вода	м.	18.99
		99	Доставка и монтаж спирателен кран 1/2" сферичен	бр.	6.86
		100	Доставка и монтаж спирателен кран 3/4" сферичен	бр.	12.76
		101	Доставка и монтаж на PVC канал Ф100 вертикален	м.	11.67
		102	Доставка и монтаж на PVC канал Ф50 по под	м.	8.89
3.3.2	45331000-8		Отопление, вентилация и климатизация		
		103	Напълване на отоплителна инсталация и обезвъздушаване	бр.	42.00
		104	Допълване на отоплителна инсталация и обезвъздушаване над 50 бр. отоплителни тела	бр.	48.00
		105	Изправяне на отоплителна инсталация до 20 бр. отоплителни тела	бр.	10.63
		106	Изправяне на отоплителна инсталация до 50 бр. отоплителни тела	бр.	17.82
		107	Сваляне, промиване и монтаж на чугунен радиатор до 10 гледера h 600 мм	бр.	28.06
		108	Доставка и монтаж на чугунен радиатор до 10 гледера h 600 мм	бр.	108.20
		109	Доставка и монтаж на двупанелен радиатор с дължина до 1000 мм	бр.	106.70
		110	Сваляне, промиване и монтаж на двупанелен радиатор с дълж. до 1000 мм	бр.	20.89
		111	Сваляне и монтаж на циркуляционна помпа с P=9 kW	бр.	21.80
		112	Доставка и монтаж на обезвъздушител 1/2"	бр.	15.37
		113	Доставка и монтаж на ППР с алуминиева вложка, Ф 16 мм	м.	7.44
		114	Доставка и монтаж на ППР с алуминиева вложка, Ф 20 мм	м.	10.86
		115	Доставка и монтаж на ППР с алуминиева вложка, Ф 26 мм	м.	11.25
		116	Доставка и монтаж на ППР с алуминиева вложка, Ф 32 мм	м.	15.24
		117	Доставка и монтаж на ППР с алуминиева вложка, Ф 40 мм	м.	17.29
		118	Доставка и монтаж на изправител	бр.	18.42
		119	Доставка и монтаж на изправител	бр.	19.62
		120	Доставка и монтаж на изправител	бр.	19.80
		121	Доставка и монтаж на вентил ППР с алуминиева вложка, Ф16, до 2 м.	бр.	25.50
		122	Доставка и монтаж на радиаторен вентил, прав 1/2"	бр.	8.80
4.	45400000-1		Довършителни строителни работи		
		123	Направа на настилка от теракот 20/20 см	кв.м	46.24
		124	Направа на настилка от гранитогрес матиран, 30/30 см.	кв.м	46.50
		125	Направа облицовка по стени с фаянс 20/25 см.	кв.м	46.20
		126	Направа циментова замазка по подове с деб. до 2,5 см.	кв.м	12.80

Номер	Код по CPV	№	Видове ремонтни работи	Мярка	ед. цена в лв без ДДС
		127	Полагане на саморазливаща се замазка	кв.м	16.20
		128	Направа на настилка от балатум с деб.3 мм.	кв.м	16.12
		129	Доставка и монтаж на дървени первази по под	м	6.65
		130	Боядисване с латекс двукратно по стени и тавани	кв.м	6.15
		131	Блажно боядисване по стени двукратно с алкидна бп.боя	кв.м	4.27
		132	Блажно боядисване по дървени повърхности двукратно с алкидна боя	кв.м	5.31
		133	Грундиране с безир по дървени повърхности	кв.м	1.41
		134	Грундиране по стени и тавани	кв.м	4.55
		135	Блажно боядисване по метални повърхности двукратно с алкидна блажна боя	кв.м	5.36
		136	Минизиране на метални повърхности	кв.м	2.55
		137	Направа на вароциментова мазилка по стени, гладка	кв.м	9.49
		138	Направа на пръскана мазилка	кв.м	6.20
		139	Направа на гипсова шпакловка по стени и тавани	кв.м	14.13
		140	Изкърпване на вароциментова мазилка, гладка, по стени	кв.м	9.49
		141	Изкърпване с гипс по стени и тавани	кв.м	14.13
		142	Обръщане страници с алуминиеви лайсци	м	8.10
		143	Доставка и монтаж на врата, алуминиева 90/200 см, пълнеж ПДЧ, баз термо мост	бр	280.00
		144	Доставка и монтаж на ламиниран паркет, цвят дъб, влагоустойчив, клас 32, 8 мм двоен клик	кв.м	22.50
		145	Доставка и монтаж на пластмасови первази за ламиниран паркет	м	6.00
		146	Направа на мозайка по подове	кв.м	5.20
		147	Изкърпване на мазилка по канали с ширина до 15 см.	м.	8.60
		148	Доставка и монтаж на окачен таван "Хънър Дъглас" с алуминиеви ламели	кв.м	26.24
		149	Доставка и монтаж на двойна предстенна обшивка от гипскартон 9 мм с минерална вата 5 см.	кв.м	45.75
		150	Доставка и монтаж на двоен под с пресовани плоскости с Алуминиево фолио	кв.м	22.28
		151	Запълване и замазване от двете страни на отвори за тръби до 20/20 см. в тухлен зид	бр.	4.78
		152	Запълване и замазване от двете страни на отвори за тръби до 20/20 см. в тухлен зид	бр.	4.78
		153	Защита на покрива със сребърен феролит	кв.м	3.26
		154	Направа на апаратура до 7 см.	кв.м	18.87
		155	Изкърпване на вароциментова мазилка по стени с височина до 25 м.	кв.м	14.68
		156	Боядисване с фасаден латекс по фасада с височина до 25 м.	кв.м	7.67
		157	Доставка и монтаж на PVC дограма за прозорци, четирикамерна, цвят бял, със стъклопакет едното стъкло ниско емисионно с коф.на топлинно преминаване 1,7 W/m2K включително обков, с алуминиева водоотливна подпрозоречна лопатка с ширина 210 мм отвън.	кв.м	95.00
		158	Доставка и смяна на стъкло, бяло, гладко -4 мм на дървена дограма	кв.м	36.51

№	Код по СРВ	№	Видове ремонтни работи	Мяр кв	ед. цена в лв без ДДС
		169	Смяна на стъклопакет 24 мм едното стъкло ниско емисионно с коф. на топлина преминаване 1,7 W/m ² K	кв.м	68.80
		160	Изкърпване около прозорци и врати с ширина до 15 см. и шпакловане външно и вътрешно	м	18.37
			СУМА /от поз.1 до поз 160 вкл./ В ЛВ. БЕЗ ДДС:		2899.71

Предложените цени трябва да са в лева без ДДС и да са положителни числа, закръглени до втория знак след десетичната запетая, десетичната запетая.

Забележки:

- Ще се счита, че посочените в стойностната сметка единични цени, включват и разходите за изпълнението на всички съответстващи ги (спомагателни, дооснавяващи и др.) материали и СМР при положение, че липсват отделни позиции за тях.
- Наименованието на работите задължително трябва да са тези, посочени в Приложение N 1 към Техническата спецификация.
- Под смяна да се разбира демонтаж, доставка и монтаж.
- Този документ се поставя в плика с надпис «Предлагани ценови параметри».

Правно обвързващ подпис:

Дата 19/08/2019

Име и фамилия Владимир Лазов

Подпис на упълномощеното лице

Длъжност Управител

Наименование на участника БИЛД ИНЖЕ



БИЛД ИНЖЕНЕРИНГ В.В.Р. ООД

(наименование на участника)

**ПРИЛОЖЕНИЕ № 2
към Ценово предложение****ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ЦЕНООБРАЗУВАНЕ****на обществена поръчка с предмет "Извършване на строително-монтажни работи (СМР) с цел текущи и аварийни ремонт на учебните корпуси на ТУ – София"**

При формиране на единичните цени за отделните видове строителни и монтажни работи сме използвали следните показатели за ценообразуване:

1.	Средна часова ставка за строителните и монтажни работи от обекта на поръчката	3.38 лв./ч.ч.
2.	Допълнителни разходи върху труда	20 %
3.	Допълнителни разходи върху собствена механизация	2 %
4.	Допълнителни разходи върху наета механизация	2 %
5.	Доставно – складови разходи върху материалите	4 %
6.	Печалба	8 %

Единичните цени на отделните видове ремонтни строително - монтажни работи са съставени на база приети разходни норми, гарантиращи качеството на СМР - УСН, ТНС или СЕК, въз основа на софтуерни продукти *Building manager*, *"Гауди"* или др.

Горепосочените показатели за ценообразуване на строително-монтажните работи остават непроменени до изпълнение на задълженията ни по този договор и ще бъдат прилагани и за видове работи невяклучени в Приложение № 1 към Ценовото предложение.

ЗАБЕЛЕЖКА:

Показателите за ценообразуване са дадени с положителни числа, закръглени до втория знак след десетичната запетая. Този документ се поставя в плик с означени ценови параметри.

Правно обвързващ подпис:Дата
Име и фамилия16/08/2019
Владимир ЛазовПодпис на упълномощеното лице
Длъжност
Наименование на участникаУправител
БИЛД ИНЖЕНЕРИНГ В.В.Р. ООД