

Публикуваният документ съдържа заличена информация на основание чл. 37 от ЗОП във връзка с чл. 4, пар. 1 от Регламент (ЕС) 2016/679 на Европейския парламент и на Съвета от 27.04.2016 г. относно защитата на физическите лица във връзка с обработването на лични данни и относно свободното движение на такива данни и за отмяна на Директива 95/46/ЕО



ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – СОФИЯ

ДОГОВОР

№ 3-61/20.03.2020

Днес _____ 2020 г., в гр. София между

ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ, ЕИК 831917834, ИН по ЗДДС: BG831917834, представляван от проф. дн инж. Иван Кралов - Ректор и Мария Иванова – главен счетоводител, наричана по-долу „ВЪЗЛОЖИТЕЛ” от една страна,

и

„РАИС” ООД, със седалище и адрес на управление: гр. Пазарджик 4400 Димчо Дебелянов No 58, ЕИК: 822118967, ДДС номер BG822118967, представляван от Нишан Бъзиджян, в качеството на управител, наричано по-долу за краткост ИЗПЪЛНИТЕЛ, от друга страна,

(ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ наричани заедно „Страните“, а всеки от тях поотделно „Страна“)

На основание чл. 112 от Закона за обществените поръчки („ЗОП“) и Решение (Заповед) № ОП-69/ 21.02.2020 г. на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за определяне на ИЗПЪЛНИТЕЛ на обществена поръчка с предмет: „Доставка на специализирано технологично оборудване по обособени позиции за нуждите на Технически университет – София, по проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“,

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

финансиран чрез Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020“, открита с решение № ОП-329/18.10.2019 г. на Ректора на Техническия университет – София,
се сключи този договор („Договора/Договорът“), както следва:

I. Предмет на договора

Чл. 1. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да изпълни обществена поръчка с предмет: „Доставка на специализирано технологично оборудване по обособени позиции за нуждите на Технически университет – София, по проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран чрез Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020“, по обособена позиция № 2 Роботизирана система за изследване и демонстрация на процесна оптимизация, при условията и в съответствие с Техническата спецификация на Възложителя (Приложения № 1), Техническото предложение на Изпълнителя (Приложение № 2) и Ценово предложение на Изпълнителя (Приложение № 3), неразделна част от Договора, както и в съответствие с изискванията на настоящия Договор, с нормативните и технически изисквания за този вид работа, при съобразяване и с изискванията на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ (ОП НОИР), съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

(2) Поръчката включва доставка на оборудване, подробно посочено в Техническата спецификация на Възложителя и Техническото предложение на Изпълнителя.

(3) Изпълнителят се задължава да извършва и гаранционна поддръжка, при условията на Раздел VII от настоящия договор.

(4) Договорът се сключва във връзка с изпълнението на **Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от**



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

II. СРОКОВЕ НА ДОГОВОРА. МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 2. (1) Договорът влиза в сила от датата на регистрирането му в деловодната система на Възложителя.

(2) Срокът за изпълнение на доставката е до 300 календарни дни, съгласно Техническото предложение на изпълнителя.

(3) Срокът за монтаж и въвеждане в експлоатация на апаратурата е 5 /пет/ календарни дни, считано от датата на доставката на апаратурата, отбелязана в Приемо-предавателния протокол.

(3) Мястото за изпълнение е гр. София, бул. „Св. Кл. Охридски“ № 8. Всички разходи по доставката са за сметка на изпълнителя.

III. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл. 3. (1) Общата стойност на възложената с настоящия договор поръчка е в размер на 213800,00 лева (двеста и тринадесет хиляди и осемстотин лева) без ДДС, или 256560,00 лева (двеста петдесет и шест хиляди шестстотин и шестдесет лева) с ДДС.

(2) Общата стойност на договора не може да надвишава ценовото предложение на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, тя е фиксирана (крайна за времето на изпълнение на Договора) и включва всички преки и непреки разходи, необходими за изпълнение на дейностите от предмета на договора.

Чл. 4. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ изплаща на ИЗПЪЛНИТЕЛЯ договорената цена по чл. 3, ал. 1 по следния начин:

1. Авансово плащане в размер на 60 % (шестдесет процента) от стойността по чл. 3, ал. 1 с включен ДДС в срок до 30 (тридесет) календарни дни от датата на подписване на договора и

издадена проформа фактура за аванса от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** извършва авансовото плащане след представяне на гаранция за авансово плащане в размера на авансовото плащане (със срок на валидност 120 дни след срока на договора, посочен в чл. 2, ал. 2), в една от следните форми: парична сума, на банкова гаранция или на застраховка, обезпечаваща изпълнението на задълженията в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Гаранцията, обезпечаваща авансовото плащане се освобождава в срок до три дни след връщане или усвояване на аванса. Авансът се счита за усвоен след подписването без забележки на Приемо-предавателния протокол, удостоверяващ изпълнението на дейностите по чл. 1, ал. 2 от договора. Ако Изпълнителят не желае авансово плащане, отпада задължението на последния да осигури гаранция, обезпечаваща авансово предоставените средства. В този случай размерът на авансовото плащане се добавя към размера на окончателното плащане.

2. Междинно плащане 30 % в срок от 30 /тридесет/ календарни дни от подписване на Приемо-предавателен протокол за доставка на апаратурата с всички окомплектовки, сертификати, разрешения и инструкции за съхранение и експлоатация, подписан от двете Страни или упълномощени от тях лица на датата на доставка на апаратурата.

3. Окончателно плащане в размер на 10 % в срок до 30 (тридесет) дни, считано от датата на издадена от Изпълнителя оригинал на фактура и двустранно подписан без забележки Приемо-предавателен протокол, удостоверяващ изпълнение на дейностите по пускане в експлоатация и обучение на специалисти на Възложителя.

(2). Всички плащания по настоящия договор се извършват в срок до 30 (тридесет) дни от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с преводно нареждане в лева, по следната банкова сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**:



(3) В случай на промяна в сметката на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, същият уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** писмено в 7-дневен срок от настъпване на промяната.

(4) Възложителят не заплаща суми за непълно и/или некачествено извършени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** дейности, като в случай на несъответствия на документацията с реално извършените дейности по отношение на количества, изисквания за качество и др. отстраняването на недостатъците е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(5) Всички фактури за извършване на плащания се изготвят на български език, в съответствие със Закона за счетоводството и подзаконовите нормативни актове. При изготвяне на разход оправдателните си документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** задължително вписва текста: Разходът е по Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, както и номер и дата на настоящия договор.

(6) Сроковете за плащане спират да текат от момента, в който **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** бъде уведомен, че фактурата му не може да бъде платена поради липсващи и/или некоректни придружителни документи или наличие на доказателства, че разходът не е правомерен. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да даде разяснения, да направи изменения в документите или представи допълнителна информация в срок до пет работни дни, след като бъде уведомен за това. Периодът за плащане продължава да тече от датата, на която **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** получи правилно оформена фактура или одобри поисканите разяснения, корекциите в документите или допълнителната информация.

(7) Плащането не се извършва в случай, че за изпълнителя е получено потвърждение от Националната агенция по приходите и Агенция „Митници“ за наличието на публични задължения, като в този случай плащането се осъществява съобразно указанията на данъчната администрация.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

Чл. 5 (1) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен:

1. да заплати уговореното възнаграждение по начина и съгласно условията на настоящия договор;
2. да оказва необходимото съдействие на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за изпълнение на възложената му работа;
3. съвоеременно и писмено да уведомява **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за появилите се в гаранционния срок недостатъци на извършеното в изпълнение на настоящия договор;
- 4 да приеме изпълнението в случай, че то съответства на уговорените условия;

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

1. да изисква информация за хода на изпълнението на предмета на договора;
2. да осъществява контрол по изпълнението на този договор, без да възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да нарушава оперативната му самостоятелност;
3. да прави възражения по изпълнението на работата в случай на неточно изпълнение;
4. да откаже да приеме част от оборудването или цялото оборудване в случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се е отклонил от предмета на поръчката или доставеното оборудване е с недостатъци;
5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не носи отговорност за действия и/или бездействия на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или неговите подизпълнители, ако има такива, в резултат на които възникват:
 - Смърт или злополука, на което и да било физическо лице;
 - Загуба или нанесена вреда, вследствие изпълнение предмета на договора през времетраене на договора.
 - нарушение на нормативни изисквания от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите служители или лица, подчинени на неговите служители, или в резултат на нарушение на правата на трети лица.

8. Да получи правото на собственост върху придобитите активи.

Чл. 6 (1) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:

1. да извърши работите, като спазва изискванията на техническите и технологични правила, нормативи и стандарти за съответните дейности;
2. да изпълни договорените работи качествено и в договорения срок при спазване на изискванията на Възложителя и действащата нормативна уредба;
3. да подписва и съхранява всички необходими документи по изпълнението на договора;
4. да информира писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за възникнали проблеми при изпълнение на договора и за предприетите мерки за тяхното решаване.
5. да извърши за своя сметка всички работи по отстраняване на допуснати от него грешки и некачествено извършени работи, констатирани от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по време на договора и гаранционния срок, след получаване на писмено уведомление;
6. своевременно да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всички обстоятелства, които създават реални предпоставки за забавяне или спиране изпълнението на работите, предмет на договора;
7. да изпълни всички дейности по предмета на настоящия договор качествено, в обхвата, сроковете и при спазване на условията, посочени в договора, документацията за участие и законовите изисквания, правила и норми;
8. да изготвя първични счетоводни документи, да ги представя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за проверка и подпис;
9. да предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** документ/и за гаранция.
10. да отстранява своевременно всички недостатъци в изпълнението, констатирани от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
11. да поеме цялата отговорност към трети лица, в т.ч. и отговорност за вреди от всякакъв характер, понесени от тези лица по време на изпълнение на настоящия договор, както и последици от него;
12. при заявени подизпълнители в офертата да отговаря за извършената от подизпълнителите си работа, когато е ангажирал такива, като за своя;

13. при подписване на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя гаранция за изпълнение в размер на 3 % от договорната цена по чл. 3, ал. 1 от Договора без ДДС, както и гаранция за авансово предоставените средства. Ако Изпълнителят не желае авансово плащане, отпада задължението на последният да осигури гаранция обезпечаваща авансово предоставени средства. Видът на гаранцията – парична сума, банкова гаранция или застраховка – се определя от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. В случай, че изпълнителят не желае да получи авансово плащане, същият следва да уведоми Възложителя при сключване на договора за обществена поръчка.

14. при извършването на дейността да спазва изцяло нормативните и технически изисквания за договорения вид работа, при съобразяване и с изискванията на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

15. той и неговите служители трябва да запазят професионална тайна по време на изпълнение на настоящия договор, както и след приключването му;

16. да изпълнява мерките и препоръките, съдържащи се в докладите от проверки на място;

17. да докладва за възникнали нередности;

18. когато е приложимо, да предприеме всички необходими стъпки за популяризиране на факта, че Европейският съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие са финансирани или финансират проекта. Такива мерки трябва да са съобразени със съответните правила за информиране и публичност, предвидени в съответните актове от Европейското право. В този смисъл **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да посочва финансовия принос на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, в каквито и да са документи, свързани с изпълнението на проекта, и при всички контакти с медиите, ако има такива. Той трябва да помества логото на ЕС и логото на ОПНОИР навсякъде, където е уместно. Всяка публикация, в каквато и да било форма и среда, включително Интернет, трябва да съдържа следното изявление: “Този проект е изпълнен с финансовата подкрепа на Проект



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.“. Всяка информация, предоставена от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на конференция или среща, трябва да конкретизира, че проектът е получил финансиране от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, предоставено чрез ОПНОИР.

19. да съблюдава и спазва указанията за изпълнение на договори за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ по Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, приложими за ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

20. да носи отговорност пред ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ако при извършването на работите е допуснал отклонения от изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ или задължения, съгласно нормативните актове и Насоките за кандидатстване по процедурата.

21. да представи при поискване на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в срок от седем работни дни всеки един документ и разчет, направени при и по повод изпълнението на настоящия договор.

22. да обучи двама специалиста на Възложителя.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

1. Да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за изпълнение на дейностите и допълнителна информация при необходимост, както и съдействие в случаите, когато възникнали проблеми могат да се решат само с негово участие;

2. Да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ приемане на работата, в случай че е изпълнена точно и съобразно уговореното.

3. Да получи договореното възнаграждение при точно изпълнение на настоящия договор.

V. ПРИЕМАНЕ И ПРЕДАВАНЕ НА ОБОРУДВАНЕТО

Чл. 7. (1) Действително извършените дейности, предмет на поръчката, задължително се проверяват на място преди да се приемат от Възложителя.

(2) При констатиране на явни несъответствия, по смисъла на ал. 3, Възложителят има право да откаже да подпише приемо-предавателен протокол. В тези случаи, Страните подписват констативен протокол, в който се описват констатираните несъответствия, съобразно ал. 3. След отстраняване на несъответствията, Страните подписват двустранен Приемо-предавателен протокол.

(3) При „несъответствия“ (явни или скрити дефекти, липси, недостатъци, несъответствия с Техническата спецификация на Възложителя и/или Техническото предложение на Изпълнителя) се прилага някой от следните варианти:

(а) Изпълнителят заменя съответното оборудване с такова, притежаващо характеристиките в Техническата спецификация или по-високи, само в случай че последното не води до промяна на предмета на поръчката и цената по Договора, посочена в Ценовата оферта на Изпълнителя или

(б) Изпълнителят отстранява несъответствието в срок и по ред, посочени в констативния протокол.

(4) В случай че несъответствието е толкова съществено, че прилагането на някой от вариантите по ал. 3 ще доведе до промяна на предмета на поръчката, или в случай че Изпълнителят забави изпълнението на договора или отстраняването на несъответствията с повече от 3 (три) работни дни, от предвидения в чл. 2, ал. 2 срок, съответно от срока, посочен в констативния протокол, Възложителят има право да прекрати Договора, както и право да получи неустойка в размер на сумата по гаранцията за изпълнение на Договора.

(5) Подписването без забележки на окончателен приемо-предавателния протокол удостоверяващ изпълнението на дейностите, посочени в чл. 1, ал. 2 от договора, има силата на приемане на изпълнението от страна на Възложителя, освен в случаите на "скрити Несъответствия", които не могат да бъдат установени при обикновения преглед или на несъответствия, проявили се в рамките на гаранционния срок. Приемането на изпълнението

с Приемо-предавателния протокол няма отношение към установените впоследствие в гаранционния срок несъответствия, които Изпълнителят е длъжен да отстрани за своя сметка.

(6) Собствеността и риска от случайно повреждане или погиване върху оборудването, предмет на договора, преминава от Изпълнителя върху Възложителя от датата на приемането им, вписана в Приемо-предавателния протокол, удостоверяващ изпълнението на дейностите, посочени в чл. 1, ал. 2 от договора.

(7) В случаите на несъответствия, посочени в констативен протокол, Възложителят не дължи заплащане на цената преди отстраняването им и изпълненията на останалите условия за плащане, предвидени в Договора.

(8) Когато Изпълнителят е сключил договор/договори за подизпълнение, работата на подизпълнителите се приема от Възложителя в присъствието на Изпълнителя и подизпълнителя.

VII. ГАРАНЦИОННА ОТГОВОРНОСТ

Чл. 8. Гаранционният срок е посочен в Техническото предложение на Изпълнителя.

Чл. 9. (1) Гаранционният срок започва да тече от датата на подписване на Приемо-предавателния протокол, удостоверяващ изпълнението на доставката.

(2) В рамките на гаранционния срок, Изпълнителят в срок до 45 календарни дни, считано от датата на двустранно подписан констативен протокол, отстранява със свои сили и средства всички неизправности, несъответствия, повреди, дефекти и/или отклонения на доставеното устройство, съответно доставя резервни части и/или компоненти, подменя дефектирани части и/или компоненти с нови. При невъзможност тези дейности да бъдат извършени в срок до 45 календарни дни, Изпълнителят в срок до 30 календарни дни осигурява на Възложителя обратно устройство от същия или подобен клас до отстраняването на дефекта/повредата, като гаранционният срок на устройството, в процес на ремонт/поправяне, се удължава със срока, през който е траело отстраняването на повредата/ремонта. Гаранцията на извършен

ремонт/вложени части е 12 месеца, считано от датата на двустранно подписан протокол, удостоверяващ извършения ремонт/вложените части.

Чл. 10. Рекламационното съобщение на Възложителя може да бъде изпратено по факс, електронна поща или обикновена поща.

Чл. 11. Изпълнителят е длъжен да изпрати свой представител на място за констатиране и идентифициране на повредата/несъответствието в срок до 5 календарни дни, от получаване на рекламационното съобщение на Възложителя. При посещението се съставя констативен протокол в два еднообразни екземпляра, в който се описват вида на съответната повреда/неизправност/несъответствие/дефекти и/или отклонения на устройството.

Чл. 12. Рискът от случайно погиване или повреждане на оборудването по време на доставката се носи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

VIII. ГАРАНЦИИ

Чл. 13. (1) За обезпечаване изпълнението на настоящия договор, при подписването му **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи документ за внесена гаранция за изпълнение на задълженията си по него. Гаранцията се представя, в съответствие с документацията за участие, в една от следните форми:

1. Депозит на парична сума в лева в размер на 3 % от общата стойност на договора без ДДС по банкова сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**:

Банка: БНБ

Банков код (BIC): BNBGBGSD

Банкова сметка (IBAN): BG 80 BNBG 9661 3300 1036 01

2. Банкова гаранция за сума в лева в размер на 3 % от общата стойност на договора без ДДС със срок на валидност – 120 (сто и двадесет) дни след изтичане на гаранционния срок. Гаранцията трябва да бъде безусловна, неотменима, с възможност да се усвои изцяло или частично в зависимост от претендираното обезщетение. Гаранцията трябва да съдържа



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

задължение на банката гарант, да извърши безусловно плащане, при писмено искане от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** /или упълномощено от него лице/, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не е изпълнил някое от задълженията си по договора.

3. Застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** следва да бъде посочен като трето ползващо се лице по тази застраховка. Застраховката не може да бъде използвана за обезпеченис на отговорността на изпълнителя по друг договор. Застраховката следва да е със срок на валидност 120 (сто и двадесет) дни след изтичане на гаранционния срок;

(2) Гаранцията за изпълнение на договора се освобождава както следва:

1. 2% от стойността по чл. 3, ал. 1- в срок до 120 (сто и двадесет) дни след подписване на приемо-предавателен протокол, удостоверяващ доставката на оборудването, в случай че не е налице някоя от хипотезите за задържането ѝ съгласно този договор;
2. 1 % от стойността по чл. 3, ал. 1 - в срок до 120 (сто и двадесет) дни след изтичане на последния по продължителност гаранционен срок, в случай че не е налице някоя от хипотезите за задържането ѝ съгласно този договор.

(3) Ако е необходимо, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава най-късно 15 (петнадесет) календарни дни преди изтичане срока на валидност на банковата гаранция за изпълнение или на застраховката да удължи нейното действие. В противен случай, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** усвоява сумите по гаранцията и ги задържа като гаранционен депозит за изпълнение на договора, съобразно условията на настоящия договор. Разходите по откриването на депозита, банковата гаранция или застраховка са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(4) Към датата на сключването на договора Изпълнителят представя документ за внесена гаранция за гарантиране на авансовото плащане - гаранцията за обезпечаване на авансово предоставените средства е в размер на стойността на предоставения аванс. Ако Изпълнителят не желае авансово плащане, отпада задължението на последният да осигури



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

гаранция обезпечаваща авансово предоставени средства. Гаранцията се предоставят в една от следните форми:

- парична сума – чрез превод по следната банкова сметка на възложителя:

Банка: БНБ

Банков код (BIC): BNBGBGSD

Банкова сметка (IBAN): BG 80 BNBG 9661 3300 1036 01

- банкова гаранция;
- застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя.

Чл. 14. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** лихви върху сумите по гаранцията/ите, за времето, през което тези суми законно са престояли при него.

Чл. 15. Когато участникът в процедурата е чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения, документите по гаранцията за изпълнение/гаранцията за обезпечаване на авансово предоставените средства се представят и в превод на български език.

Чл. 16. При неизпълнение от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** задържа гаранцията за изпълнение, като си запазва правото да изисква и други обезщетения за претърпени вреди.

IX. ДОГОВОР ЗА ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ - *Изискванията и условията, предвидени в този раздел се прилагат в случаите, когато Изпълнителят е предвидил използването на подизпълнители - неприложимо*

Чл. 17. (1) За извършване на дейностите по Договора, Изпълнителят има право да ползва само подизпълнителите, посочени от него в офертата, въз основа на която е избран за Изпълнител.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

(2) Процентното участие на подизпълнителите в цената за изпълнение на Договора не може да бъде различно от посоченото в офертата на Изпълнителя.

(3) Изпълнителят може да извършва замяна на посочените подизпълнители за изпълнение на Договора, както и да включва нови подизпълнители в предвидените в ЗОП случаи и при предвидените в ЗОП условия.

(4) Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора за подизпълнение. В приложимите случаи, не е в нарушение на тази забрана доставката на стоки, материали или оборудване, необходими за изпълнението на обществената поръчка, когато такава доставка не включва монтаж, както и сключването на договори за услуги, които не са част от договора за обществената поръчка, съответно от договора за подизпълнение.

Чл. 18. Независимо от използването на подизпълнители, отговорността за изпълнение на настоящия Договор и на Изпълнителя.

Чл. 19. Сключването на договор с подизпълнител, който не е обявен в офертата на Изпълнителя и не е включен по време на изпълнение на Договора по предвидения в ЗОП ред или изпълнението на дейностите по договора от лице, което не е подизпълнител, обявено в офертата на Изпълнителя, се счита за неизпълнение на Договора и е основание за едностранно прекратяване на договора от страна на Възложителя и за усвояване на пълния размер на гаранцията за изпълнение.

Чл. 20. При сключването на Договорите с подизпълнителите, оферирани в офертата на Изпълнителя, последният е длъжен да създаде условия и гаранции, че:



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

- приложимите клаузи на Договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителите;
- действията на Подизпълнителите няма да доведат пряко или косвено до неизпълнение на Договора;
- при осъществяване на контролните си функции по договора Възложителят ще може безпрепятствено да извършва проверка на дейността и документацията на подизпълнителите.

Чл. 21. (1) Когато частта от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на Изпълнителя или на Възложителя, Възложителят заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя.

(2) Разплащанията по алинея (1) се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до Възложителя чрез Изпълнителя, който е длъжен да го предостави на Възложителя в 15-дневен срок от получаването му.

(3) Към искането по алинея (2) Изпълнителят предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като недължими.

(4) Възложителят има право да откаже плащане по алинея (3), когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.

Х. НЕУСТОЙКИ

Чл. 22. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни изцяло възложени дейности или част от тях, или не ги изпълни, съгласно изискванията за тяхното извършване, посочени в настоящия договор, извън случаите по чл. 23, ал. 1, същият дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер до 20 (двадесет) на сто от стойността на неизпълнените или незавършени дейности.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

Чл. 23. (1) В случай на забавяне при изпълнението на работата по договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 0.1 на сто от стойността на забавената дейност за всеки просрочен ден, но не повече от 20 (двадесет) на сто от тази стойност.

(2) При просрочване заплащането на някоя от дължимите суми по договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** неустойка в размер на 0.1 % от стойността на забавеното задължение, за всеки ден закъснение, но не повече от общо 20% от стойността на забавеното плащане.

Чл. 24. При прекратяване на договора по чл. 28, ал. 2 страните не си дължат неустойки. При прекратяване на договора по чл. 28, ал. 3 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи неустойки, лихви и пропуснати ползи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. При прекратяване на договора по чл. 28, ал. 3 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** извършените и неразплатени дейности, доказани с документи и фактури, извършени до момента на получаване на уведомлението съгласно член чл. 28, ал. 3.

Чл. 25. Неустойките и другите вземания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по договора се превеждат по банковата сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

Чл. 26. Изправната страна може да претендира и по-големи вреди по установения в закона ред.

XI. ИЗМЕНЕНИЯ, ДОПЪЛНЕНИЯ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 27 Страните не могат да променят или допълват договора, освен в случаите, предвидени в чл. 116 от Закона за обществените поръчки.

Чл. 28. (1) Настоящият договор се прекратява:

1. с изпълнение на договора;
2. при настъпване на обективна невъзможност за изпълнение на предмета на договора.

(2) Настоящият договор може да бъде прекратен преди изтичане на неговия срок по взаимно писмено съгласие на страните.

(3) Когато след започване изпълнението на дейностите по настоящия договор, са настъпили съществени промени във финансирането на тези дейности, извън правомощията на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**, същият с писмено уведомление, информира **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, за настъпване на обстоятелствата.

(4) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора едностранно при следните условия:

1. ако в резултат на обстоятелства, възникнали след сключването му, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не е в състояние да изпълни своите задължения;

2. ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълнява законосъобразни указания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по изпълнението на договора или не отстранява установени неточности или несъответствия, констатирани от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и отразени в двустранен протокол, след изтичане на дадения за целта срок;

3. В случай че по отношение на Изпълнителя бъде открито производство по несъстоятелност. За настъпването на това обстоятелство **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен незабавно да уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

(5) Възложителят има право да прекрати договора без предизвестие при условията на чл. 118 от ЗОП.

Чл. 29. При предсрочно прекратяване на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** съставят констативен протокол за извършените и неизплатени видове работи. Заплащането им се извършва в срок, указан в съставения протокол, след приемането им съгласно условията на настоящия договор.

Чл. 30. Към момента на прекратяване на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да:

1. Предаде цялата документация и оборудване, за които **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е заплатил;

2. Предаде всички работи, изпълнени от него до датата на прекратяването.

ХII. ДОПЪЛНИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

Чл. 31. (1) Всяка от Страните по този Договор се задължава да пази в поверителност и да не разкрива или разпространява информация за другата Страна, станала известна при или по повод изпълнението на Договора („Конфиденциална информация“). Конфиденциална информация включва, без да се ограничава до: обстоятелства, свързани с търговската дейност, техническите процеси, проекти или финанси на Страните, както и ноу-хау, изобретения, полезни модели или други права от подобен характер, свързани с изпълнението на Договора. Не се смята за конфиденциална информацията, касаеща наименованието на изпълнения проект, стойността и предмета на този Договор, с оглед бъдещо позоваване на придобит професионален опит от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(2) С изключение на случаите, посочени в ал. 3 на този член, Конфиденциална информация може да бъде разкривана само след предварително писмено одобрение от другата Страна, като това съгласие не може да бъде отказано безпричинно.

(3) Не се счита за нарушение на задълженията за неразкриване на Конфиденциална информация, когато:

1. информацията е станала или става публично достъпна, без нарушаване на този Договор от която и да е от Страните;
2. информацията се изисква по силата на закон, приложим спрямо която и да е от Страните; или
3. предоставянето на информацията се изисква от регулаторен или друг компетентен орган и съответната Страна е длъжна да изпълни такова изискване;

В случаите по точки 2 или 3 Страната, която следва да предостави информацията, уведомява незабавно другата Страна по Договора.

(4) Задълженията по тази клауза се отнасят до Страните. Задълженията, свързани с неразкриване на Конфиденциалната информация остават в сила и след прекратяване на Договора на каквото и да е основание.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

Чл. 32. Изпълнителят няма право да прехвърля своите права или задължения по настоящия Договор на трети лица, освен в случаите предвидени в ЗОП.

Чл. 33. Този Договор може да бъде изменян само с допълнителни споразумения, изготвени в писмена форма и подписани от двете Страни, в съответствие с изискванията и ограниченията на ЗОП.

Чл. 34. (1) Страните не отговарят за неизпълнение на задължение по този Договор, когато невъзможността за изпълнение се дължи на непреодолима сила.

(2) За целите на този Договор, „непреодолима сила“ има значението на това понятие по смисъла на чл. 306, ал. 2 от Търговския закон. Страните се съгласяват, че за непреодолима сила ще се считат и изменения в приложимото право, касаещи дейността на която и да е от тях, и възпрепятстващи изпълнението или водещи до невъзможност за изпълнение на поетите с Договора задължения.

(3) Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички разумни усилия и мерки, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата Страна незабавно при настъпване на непреодолимата сила. Към уведомлението се прилагат всички релевантни и/или нормативно установени доказателства за настъпването и естеството на непреодолимата сила, причинната връзка между това обстоятелство и невъзможността за изпълнение, и очакваното времетраене на неизпълнението.

(4) Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задължението се спира. Засегнатата Страна е длъжна, след съгласуване с насрещната Страна, да продължи да изпълнява тази част от задълженията си, които не са възпрепятствани от непреодолимата сила.

(5) Не може да се позовава на непреодолима сила Страна:

1. която е била в забава или друго неизпълнение преди настъпването на непреодолима сила;
2. която не е информирала другата Страна за настъпването на непреодолима сила; или



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

3. чиято небрежност или умишлени действия или бездействия са довели до невъзможност за изпълнение на Договора.

(6) Липсата на парични средства не представлява непреодолима сила.

Чл. 35. В случай, че някоя от клаузите на този Договор е недействителна или неприложима, това не засяга останалите клаузи. Недействителната или неприложима клауза се замества от повелителна правна норма, ако има такава.

Чл. 36. (1) Всички уведомления между Страните във връзка с този Договор се извършват в писмена форма и могат да се предават лично или чрез препоръчано писмо, по куриер, по факс, електронна поща.

(2) За целите на този Договор данните и лицата за контакт на Страните са, както следва:

1. За **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**:

гл. ас. д-р инж. Явор Софронев - Катедра "Теория на механизмите и машините"

Адрес за кореспонденция: гр. София, бул. „Св. Климент Охридски“ № 8

Телефон: 0879 429 827

Факс: 02/8683215

Email: [REDACTED]

Лице за контакт:

2. За **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**:

Адрес за кореспонденция: гр. Пазарджик 4400, ул. "Димчо Дебелянов" № 58

Тел.: 034 /444 255

Факс: 034 / 343 738

e-mail: info@raisbg.com

Лице за контакт: инж. Георги Георгиев тел. [REDACTED]

(3) За дата на уведомлението се счита:



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

1. датата на предаването – при лично предаване на уведомлението;
2. датата на пощенското клеймо на обратната разписка – при изпращане по пощата;
3. датата на доставка, отбелязана върху куриерската разписка – при изпращане по куриер;
4. датата на приемането – при изпращане по факс;
5. датата на получаване – при изпращане по електронна поща.

(4) Всяка кореспонденция между Страните ще се счита за валидна, ако е изпратена на посочените по-горе адреси (в т.ч. електронни), чрез посочените по-горе средства за комуникация и на посочените лица за контакт. При промяна на посочените адреси, телефони и други данни за контакт, съответната Страна е длъжна да уведоми другата в писмен вид в срок до 3 (три) дни от настъпване на промяната. При неизпълнение на това задължение всяко уведомление ще се счита за валидно връчено, ако е изпратено на посочените по-горе адреси, чрез описаните средства за комуникация и на посочените лица за контакт.

(5) При преобразуване без прекратяване, промяна на наименованието, правноорганизационната форма, седалището, адреса на управление, предмета на дейност, срока на съществуване, органите на управление и представителство на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, същият се задължава да уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за промяната в срок до 3 (три) дни от вписването в съответния регистър.

Чл. 37. (1) Този Договор се сключва на български език.

(2) Приложимият език е задължителен за използване при съставяне на всякакви документи, свързани с изпълнението на Договора, в т.ч. уведомления, протоколи, отчети и др., както и при провеждането на работни срещи. Всички разходи за превод, ако бъдат необходими за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или негови представители или служители, са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

Чл. 38. За неуредените в този Договор въпроси се прилагат разпоредбите на действащото българско законодателство.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

Чл. 39. Всички спорове, породени от този Договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за попълване на празноти в Договора или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, ще се уреждат между Страните чрез преговори, а при непостигане на съгласие – спорът ще се отнася за решаване от компетентния български съд.

Чл. 40. Този Договор се състои от 23 страници и е изготвен и подписан в 4 (четири) еднообразни екземпляра – три за ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ и един за ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

Неразделна част от настоящия Договор са следните приложения:

Приложение № 1 – Техническа спецификация на Възложителя за обособена позиция 2;

Приложение № 2 – Техническо предложение на Изпълнителя за обособена позиция 2;

Приложение № 3 – Ценово предложение на Изпълнителя за обособена позиция 2;

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

РЕКТОР:

(проф. д.н. инж. Иван Ив.

Главен счетоводител:.....
(д-р. икон. инж. Мария Иванова)

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

УПРАВЛЕНИЕ:

(инж. Ниде



ЗАПОВЕД

№ *944*
18.03 2020 г.
гр. София

УПЪЛНОМОЩАВАМ

проф. Георги [REDACTED] Венков – Зам.Ректор АС и К
от 19.03.2020 г. до 20.03.2020 г.

да ме представлява по време на отпуската ми по всички въпроси, свързани с компетентността на Ректора и да подписват необходимите документи.

Препис от заповедта да се връчи на съответните длъжностни лица за сведение и изпълнение.

РЕКТОР:

[REDACTED]
(проф.дн инж. Иван Кралов)





ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ



ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ

Част 2. ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Към всяка употреба в текста (заедно с всички форми на членуване, в единствено или множествено число) на стандарт, спецификация, техническа оценка или техническо одобрение, както и на конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство по смисъла на чл. 48, ал. 2 и чл. 49, ал. 2 от ЗОП, следва автоматично да се счита за добавено „или еквивалентно/и“.

Обществената поръчка се осъществява в рамките на Проект BG05M2OP001-1.001-0008-C01 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Целта на проекта е изграждането на научноизследователска инфраструктура за провеждане на върхови изследвания в областта на мехатрониката и чистите технологии - нов тип национален център, който да мобилизира научно-изследователския потенциал, така че да се постигне качествено ново ниво на познанието в няколко взаимосвързани икономически сегмента: механика, роботика, енергийна ефективност, устойчиво използване на суровини и ресурси, редуциране на парникови емисии.

Поръчката цели подпомагане на изпълнението на научната програма на проекта, свързана с работата на секция L1S3 „Дигитални производства и виртуални фабрики“.

Поръчката цели доставка на специализирано технологично оборудване по две обособени позиции:

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

обособена позиция № 1: Процесна камера за изграждане на покрития

обособена позиция № 2: Роботизирана система за изследване и демонстрация на процеса оптимизация

Описание на поръчката

Обособена позиция 1

„Процесна камера за изграждане на покрития“

Обособената позиция включва доставка на Процесна камера за изграждане на покрития – 1 пакет, състоящ се от:

1. Допълнителна камера от неръждаема стомана: 1 брой;
2. Комплект въртяща маса за окачване детайлите: 1 брой;
3. Комплект маса „функция“ катод: 1 брой;
4. Каскада от вакуум помпи: 1 пакет;
5. Комплект магнетрони: 2 броя;
6. Комплект постоянно-токови или радиочестотни (DC/RF) източници за магнетроните: 2 броя;
7. Комплект мишени: 2 броя.

ОПИСАНИЕ НА ОБОСОБЕНАТА ПОЗИЦИЯ:

Повърхностното обогатяване на стоманени детайли и инструменти е известен ефективен метод за увеличаване на тяхната твърдост, изнosoустойчивост и на способността им да понасят големи циклични натоварвания, като тези свойства са запазват и при относително високи работни температури (400-500°C). Основно технологично предимство на покритията е ниската температура (450-600°C), при която се провежда дифузионното насищане, поради което обемните изменения и деформациите на обработваните детайли и инструменти са доста малки. Предимство на метода е и възможността да се получи повърхностно уякчаване (както при повърхностното закаляване) без протичане на класическото фазово превръщане. Вследствие на това различните конструктивни елементи, изработени от подходящи подобряеми стомани или от чугуни, се азотират в окончателно завършен вид, без след това да е необходима допълнителна механична обработка.

Първите изследвания у нас в областта на покрития в тлеещ разряд датират от 1967-1968 г., когато във ВМЕИ „Ленин“ - София бяха направени първите лабораторни уредби и бе изследвано поведението на тлеещия разряд. Разработиха се основните технологични режими за азотиране, схемите за управление на разряда с цел запазване на работните повърхнини на детайлите от увреждане при поява на тенденции за преминаването му в дъгов разряд и т. н. На този етап работата върху метода се провеждаше във ВМЕИ „Ленин“ и в ЦМИ – София, но по-късно тя бе концентрирана основно в специално създадената през

1971 г. от чл. кор. проф. д-р Д. Бучков проблемна научно-изследователска лаборатория по „Електрофизични технологии за термична обработка на металите“ (ПНИЛ „ЕФТТОМ“) към катедра „Металознание и технология на металите“ при ВМЕИ „Ленин“ – София.

Целта на процедурата е надграждане на възможностите на съществуваща процесна камера за йонно азотиране модел „ION-2012“ до камера за „катодно-дъгови“ (Arc-PVD), плазмено подпомогнато химично газово отлагане (PACVD) и диамантоподобни DLC покрития, като към наличното съоръжение се добави нова модулна камера. Характеристиките на съществуващата инсталация за йонно азотиране са:

- Максимален разход на работен газ: 2 l/h;
- Максимален ток на разряда при инсталациите с постоянен ток: тлеещ разряд - 25 A;
- Максимален ток в импулсите при инсталациите с импулсен тлеещ разряд - 25 A;
- Работна температура: от 400 до 600 °C;
- Работни газове: азот, водород, амоняк, аргон, метан, пропан-бутан;
- Работно налягане: от 10 до 1000 Pa;
- Захранващо напрежение: 3/380 V, 50 Hz;
- Охлаждаща вода
 - минимална температура на входящата вода: не под 15 °C;
 - твърдост на охлаждащата вода: до 6.43 mg/l (18°dH).
- Напрежение на разряда при инсталациите с постоянен ток: тлеещ разряд: от 300 до 800 V;
- Напрежение на импулсите при инсталациите с импулсен тлеещ разряд: от 0 до 800 V с коефициент на запълване – 0.8;
- Честота на импулсите - 10 kHz.

МИНИМАЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1:

1. Допълнителна камера от неръждаема стомана:
 - 1.1. Работен обем: ≥ 250 l;
 - 1.2. Камера в изпълнение: „гореща камера“;
 - 1.3. Материал: неръждаема стомана, магнитно проникваема, с намалено съдържание на въглерод за подобряване на заваряемостта;
 - 1.4. Клас на корозионна устойчивост (CRC grade) на материала: $\geq$ клас II;
 - 1.5. Форма на камерата: кутиобразна с предно отваряне;
 - 1.6. Наличие на прозорец с визуален контрол;
 - 1.7. Наличие на фланци с уплътнение за каскада от вакуумни помпи;
 - 1.8. Наличие на термо-сензори: ≥ 2 броя;
 - 1.9. Наличие на сензори за налягане с интервал на измерване от атмосферно до 1.0×10^{-8} mbar: ≥ 2 броя.
2. Комплект въртяща маса за детайлите:
 - 2.1. Разположение в допълнителната камера: отгоре;
 - 2.2. Гнезда за детайлите: ≥ 6 броя;
 - 2.3. Оси на въртене на детайлите: ≥ 1 ;
3. Комплект маса „функция“ катод:

- 3.1. Подходяща за плазмено подпомогнато химично газово отлагане (PACVD);
- 3.2. Разположение в допълнителната камера: на дъното на камерата;
- 3.3. Електрически изолирана от стените на допълнителната камера.
4. Каскада от вакуум помпи:
 - 4.1. Ниво на вакуума: $\leq 1.0 \times 10^{-6}$ mbar (0.00001 Pa).
5. Комплект магнетрони:
 - 5.1. Подходящи за Arc-PVD;
 - 5.2. Максимална мощност: ≥ 5 kW;
 - 5.3. Да е конфигуриран за максимално използване на мишената;
 - 5.4. Да има възможност за равномерно или умислено неравномерно (небалансиран тип) отлагане;
 - 5.5. Да има възможност за работа с дебели мишени.
6. Комплект постоянно-токови / радио-честотни (DC/RF) източници за магнетроните:
 - 6.1. Да е съвместим с магнетроните.
7. Комплект мишени:
 - 7.1. Наличие на въглеродна мишена: ≥ 1 брой;
 - 7.2. Наличие на втора мишена: ≥ 1 брой.

Изисквания към изпълнение на поръчката:

- Гаранционен срок – минимум 12 месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателния протокол, удостоверяващ изпълнение на доставката. В рамките на гаранционния срок, Изпълнителят в срок до 45 календарни дни, считано от датата на двустранно подписан констативен протокол, отстранява със свои сили и средства всички неизправности, несъответствия, повреди, дефекти и/или отклонения на доставеното устройство, съответно достави резервни части и/или компоненти, подменя дефектирали части и/или компоненти с нови. При невъзможност тези дейности да бъдат извършени в срок до 45 календарни дни, Изпълнителят в срок до 30 календарни дни осигурява на Възложителя обратно устройство от същия или подобен клас до отстраняването на дефекта/повредата, като гаранционният срок на устройството, в процес на ремонт/поправяне, се удължава със срока, през който е траело отстраняването на повредата/ремонта. Гаранцията на извършен ремонт/вложени части е 12 месеца, считано от датата на двустранно подписан протокол, удостоверяващ извършения ремонт/вложените части. Рекламационното съобщение на Възложителя може да бъде изпратено по факс, електронна поща или обикновена поща. Изпълнителят е длъжен да изпрати свой представител на място за констатиране и идентифициране на повредата/несъответствието в срок до 5 календарни дни, от получаване на рекламационното съобщение на Възложителя. При посещението се съставя констативен протокол в два еднообразни екземпляра, в който се описват вида на съответната повреда/неизправност/несъответствие/дефекти и/или отклонения на устройството.
- Доставеното оборудване трябва да е ново, неупотребявано, в оригинални фабрични опаковки – декларира се от участника в техническото предложение;
- Доставеното оборудване да е комплектувано с необходимите елементи, така че да е работоспособно и да изпълнява функциите, заложи в спецификацията. Ако се окаже, че оборудването не може да изпълнява дадена функция поради недостиг или

липса на съответните елементи, същите трябва да бъдат доставени за сметка на Изпълнителя – декларира се от участника в техническото предложение;

- В случай на спиране на производството на предлаганото оборудване поради внедряване на нови технологии, трябва да се предложи оборудване със същите или по-добри характеристики.

Съобразно изискванията на Възложителя за изпълнение предмета на поръчката, посочени по-горе, в Техническото си предложение Участникът трябва и да:

- Направи предложение съобразено с Техническата спецификация. Предложеното оборудване трябва напълно да отговаря на изискванията, заложи в техническата спецификация, като варианти на предложенията не се допускат;
- Приложи кратко описание и/или технически материали на български език на предлаганото оборудване, предмет на обособената позиция.

МАКСИМАЛЕН ФИНАНСОВ РЕСУРС. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Максимална прогнозна стойност за обособената позиция: 108 000 лв. без ДДС.

Горепосочената прогнозна стойност се явява и максимална. Предложената от участника цена не може да надвишава горепосочената максимална стойност за изпълнение предмета на обособената позиция. Ако участникът е предложил цена за изпълнение на обособената позиция по-висока от посочената по-горе максимална стойност, офертата на участника се отстранява.

Плащането се извършва съгласно клаузите на договора за изпълнение.

СРОК НА ДОГОВОРА. МЯСТО НА ДОСТАВКА

Договорът влиза в сила от датата на регистрирането му в деловодството на ТУ-София. Максималният срок за доставка е до 300 календарни дни, считано от датата на Възлагателното писмо на Възложителя. Възложителят изпраща на Изпълнителя възлагателното писмо в деня на подписване на настоящия договор.

Срокът за монтаж и въвеждане в експлоатация на апаратурата е 45 /четиридесет пет/ календарни дни, считано от датата на доставката на апаратурата, отбелязана в Приемо-предавателния протокол, съгласно договора.

Гаранционният срок на апаратурата да е не по-малко от 1 /една/ година, считано от датата на отбелязана в протокола за въвеждане в експлоатация.

Мястото на доставка е: град София, бул. „Климент Охридски“ №8
Всички разходи по доставката са за сметка на изпълнителя.

Обособена позиция 2

“Роботизирана система за изследване и демонстрация на процесна оптимизация”

Обособената позиция включва доставка на Роботизирана система за изследване и демонстрация на процесна оптимизация – 1 пакет състоящ се от:

1. Система за изработка на детайли с процес на стружкоотнемане и изпълнение стругов център: 1 пакет;

2. Система за изработка на детайли с процес на добавяне на материал: 1 пакет;

Изработката на детайли с процес на стружкоотнемане е икономична, широко разбираема и разпространена технология. Също така предлага широк избор от обработваеми материали, инструменти и режими на обработка. Комбинациите от всички тези възможности създават огромно поле за оптимизация по различни критерии, като време за обработка, живот на инструмента и т.н.

От друга страна при производството на детайл или обект със сложна или средно сложна геометрия, набира популярност избора на технологиите с добавяне на материал. При тях е интересно да се демонстрира как процеса е обратен на стружкоотнемането, добавя се материал само където е необходимо. При сложни детайли имат съществено предимство по отношение на бързина и себестойност на процеса, но въпреки развитието си точността на добавящите методи, не е толкова добра колкото при стружкоотнемането.

При екстремните случаи на много сложни или много прости детайли е много лесно да се направи заключение с коя технология да се изпълни, конвенционална или с добавяне на материал. За много други по-малко екстремни случаи избора за метод не е ясен от напред, променя се постоянно и зависи от конкретните фактори.

Синтеза между технологиите с добавяне и отнемане на материал създават най-модерните възможности за процесна оптимизация за решаване на многоцелеви задачи. Възможността за производство с добавяне на материал представлява силно иновативна алтернатива на конвенционалните процеси и дава свобода по отношение на проектирането и производствените ограничения.

МИНИМАЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

1. Система за изработка на детайли с процес на стружкоотнемане в изпълнение стругов център:

1.1. Максимален обработваем диаметър над тялото: $\geq 420 \text{ mm}$;

1.2. Максимален обработваем диаметър над кръстатата шейна: $\geq 300 \text{ mm}$;

1.3. Максимален обработваем диаметър: $\geq 200 \text{ mm}$;

1.4. Ход по X: $\geq 120 \text{ mm}$;

1.5. Ход по Z (максимална обработваема дължина): $\geq 370 \text{ mm}$;

1.6. Отвор на вретеното: $\geq 50 \text{ mm}$;

1.7. Максимални обороти: $\geq 3500 \text{ об/мин}$;

1.8. Брой инструменти: ≥ 10 ;

1.9. Ход на инструмента зад центъра на вретеното: $\geq 10 \text{ mm}$;

- 1.10. Ход на пинолата: $\geq 90 \text{ mm}$.
2. Система за изработка на детайли с процес на добавяне на материал:
 - 2.1. Структура на системата за добавяне на материал: антропоморфен манипулатор с ≥ 6 едновременно управляеми степени на свобода;
 - 2.2. Работната зона: $\geq 2 \text{ m}$;
 - 2.3. Вид на добавяния материал: тел;
 - 2.4. Наличие на телоподаващо устройство;
 - 2.5. Наличие на токоизточник в изпълнение импулсен, постоянно токов (DC);
 - 2.6. Номинален ток на токоизточника: $\geq 300 \text{ A}$;
 - 2.7. Наличие на система за почистване на работния накрайник;

Изисквания към изпълнение на поръчката:

- Гаранционен срок – минимум 12 месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателния протокол, удостоверяващ изпълнение на доставката. В рамките на гаранционния срок, Изпълнителят в срок до 45 календарни дни, считано от датата на двустранно подписан констативен протокол, отстранява със свои сили и средства всички неизправности, несъответствия, повреди, дефекти и/или отклонения на доставеното устройство, съответно доставя резервни части и/или компоненти, подменя дефектирани части и/или компоненти с нови. При невъзможност тези дейности да бъдат извършени в срок до 45 календарни дни, Изпълнителят в срок до 30 календарни дни осигурява на Възложителя обратното устройство от същия или подобен клас до отстраняването на дефекта/повредата, като гаранционният срок на устройството, в процес на ремонт/поправяне, се удължава със срока, през който е траело отстраняването на повредата/ремонта. Гаранцията на извършен ремонт/вложени части е 12 месеца, считано от датата на двустранно подписан протокол, удостоверяващ извършения ремонт/вложените части. Рекламационното съобщение на Възложителя може да бъде изпратено по факс, електронна поща или обикновена поща. Изпълнителят е длъжен да изпрати свой представител на място за констатиране и идентифициране на повредата/несъответствието в срок до 5 календарни дни, от получаване на рекламационното съобщение на Възложителя. При посещението се съставя констативен протокол в два еднообразни екземпляра, в който се описват вида на съответната повреда/неизправност/несъответствие/дефекти и/или отклонения на устройството.
- Доставеното оборудване трябва да е ново, неупотребявано, в оригинални фабрични опаковки – декларира се от участника в техническото предложение;
- Доставеното оборудване да е комплектувано с необходимите елементи, така че да е работоспособно и да изпълнява функциите, заложи в спецификацията. Ако се окаже, че оборудването не може да изпълнява дадена функция поради недостиг или липса на съответните елементи, същите трябва да бъдат доставени за сметка на Изпълнителя – декларира се от участника в техническото предложение;
- В случай на спиране на производството на предлаганото оборудване поради внедряване на нови технологии, трябва да се предложи оборудване със същите или по-добри характеристики.

Съобразно изискванията на Възложителя за изпълнение предмета на поръчката, посочена по-горе, в Техническото си предложение Участникът трябва и да:

- Направи предложение съобразено с Техническата спецификация. Предложеното оборудване трябва напълно да отговаря на изискванията, заложи в техническата спецификация, като варианти на предложенията не се допускат;
- Приложи кратко описание и/или технически материали на български език на предлаганото оборудване, предмет на обособената позиция.

МАКСИМАЛЕН ФИНАНСОВ РЕСУРС. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Максимална прогнозна стойност за обособената позиция: 214 000 лв. без ДДС.

Горепосочената прогнозна стойност се явява и максимална. Предложената от участника цена не може да надвишава горепосочената максимална стойност за изпълнение предмета на обособената позиция. Ако участникът е предложил цена за изпълнение на обособената позиция по-висока от посочената по-горе максимална стойност, офертата на участника се отстранява.

Плащането се извършва съгласно клаузите на договора за изпълнение.

СРОК НА ДОГОВОРА. МЯСТО НА ДОСТАВКА

Договорът влиза в сила от датата на регистрирането му в деловодството на ТУ-София. Максималният срок за доставка е до 300 календарни дни, считано от датата на Възлагателното писмо на Възложителя. Възложителят изпраща на Изпълнителя възлагателното писмо в деня на подписване на настоящия договор.

Срокът за монтаж и въвеждане в експлоатация на апаратурата е 5 /пет/ календарни дни, считано от датата на доставка, отбелязана в Приемо-предавателния протокол, съгласно договора.

Гаранционният срок на апаратурата е 1 /една/ година, считано от датата на отбелязана в протокола за въвеждане в експлоатация.

Мястото на доставка е: град София, бул. „Климент Охридски“ №8
Всички разходи по доставката са за сметка на изпълнителя.

Част 2. ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Към всяка употреба в текста (заедно с всички форми на членуване, в единствено или множествено число) на стандарт, спецификация, техническа оценка или техническо одобрение, както и на конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство по смисъла на чл. 48, ал. 2 и чл. 49, ал. 2 от ЗОП, следва автоматично да се счита за добавено „или еквивалентно/и“.

Обществената поръчка се осъществява в рамките на Проект BG05M2OP001-1.001-0008-C01 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Целта на проекта е изграждането на научноизследователска инфраструктура за провеждане на върхови изследвания в областта на мехатрониката и чистите технологии - нов тип национален център, който да мобилизира научно-изследователския потенциал, така че да се постигне качествено ново ниво на познанието в няколко взаимосвързани икономически сегмента: механика, роботика, енергийна ефективност, устойчиво използване на суровини и ресурси, редуциране на парникови емисии.

Поръчката цели подпомагане на изпълнението на научната програма на проекта, свързана с работата на секция LIS3 „Дигитални производства и виртуални фабрики“.

Поръчката цели доставка на специализирано технологично оборудване по две обособени позиции:

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

обособена позиция № 1: Процесна камера за изграждане на покрития

обособена позиция № 2: Роботизирана система за изследване и демонстрация на процеса оптимизация

Описание на поръчката

Обособена позиция 1

„Процесна камера за изграждане на покрития“

Обособената позиция включва доставка на Процесна камера за изграждане на покрития – 1 пакет, състоящ се от:

1. Допълнителна камера от неръждаема стомана: 1 брой;
2. Комплект въртяща маса за окачване детайлите: 1 брой;
3. Комплект маса „функция“ катод: 1 брой;
4. Каскада от вакуум помпи: 1 пакет;
5. Комплект магнетрони: 2 броя;
6. Комплект постоянно-токови или радиочестотни (DC/RF) източници за магнетроните: 2 броя;
7. Комплект мишени: 2 броя.

ОПИСАНИЕ НА ОБОСОБЕНАТА ПОЗИЦИЯ:

Повърхностното обогатяване на стоманени детайли и инструменти е известен ефективен метод за увеличаване на тяхната твърдост, изнosoустойчивост и на способността им да понасят големи циклични натоварвания, като тези свойства са запазват и при относително високи работни температури (400-500°C). Основно технологично предимство на покритията е ниската температура (450-600°C), при която се провежда дифузионното насищане, поради което обемните изменения и деформациите на обработваните детайли и инструменти са доста малки. Предимство на метода е и възможността да се получи повърхностно уякчаване (както при повърхностното закаляване) без протичане на класическото фазово превръщане. Вследствие на това различните конструктивни елементи, изработени от подходящи подобрени стомани или от чугуни, се азотират в окончателно завършен вид, без след това да е необходима допълнителна механична обработка.

Първите изследвания у нас в областта на покрития в тлеещ разряд датират от 1967–1968 г., когато във ВМЕИ „Ленин“ – София бяха направени първите лабораторни уредби и бе изследвано поведението на тлеещия разряд. Разработиха се основните технологични режими за азотиране, схемите за управление на разряда с цел запазване на работните повърхнини на детайлите от увреждане при поява на тенденции за преминаването му в дъгов разряд и т. н. На този етап работата върху метода се провеждаше във ВМЕИ „Ленин“ и в ЦМИ – София, но по-късно тя бе концентрирана основно в специално създадената през

1971 г. от чл. кор. проф. д-р Д. Бучков проблемна научно-изследователска лаборатория по „Електрофизични технологии за термична обработка на металите“ (ПНИЛ „ЕФТТОМ“) към катедра „Металознание и технология на металите“ при ВМЕИ „Ленин“ – София.

Целта на процедурата е надграждане на възможностите на съществуваща процесна камера за йонно азотиране модел „ION-2012“ до камера за „катодно-дъгови“ (Arc-PVD), плазмено подпомогнато химично газово отлагане (PACVD) и диамантоподобни DLC покрития, като към наличното съоръжение се добави нова модулна камера. Характеристиките на съществуващата инсталация за йонно азотиране са:

- Максимален разход на работен газ: 2 l/h;
- Максимален ток на разряда при инсталациите с постояннотоков тлеещ разряд - 25 A;
- Максимален ток в импулсите при инсталациите с импулсен тлеещ разряд - 25 A;
- Работна температура: от 400 до 600 °C;
- Работни газове: азот, водород, амоняк, аргон, метан, пропан-бутан;
- Работно налягане: от 10 до 1000 Pa;
- Захранващо напрежение: 3/380 V, 50 Hz;
- Охлаждаща вода
 - минимална температура на входящата вода: не под 15 °C;
 - твърдост на охлаждащата вода: до 6.43 mg/l (18°dH).
- Напрежение на разряда при инсталациите с постояннотоков тлеещ разряд: от 300 до 800 V;
- Напрежение на импулсите при инсталациите с импулсен тлеещ разряд: от 0 до 800 V с коефициент на запълване - 0.8;
Честота на импулсите - 10 kHz.

МИНИМАЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1:

1. Допълнителна камера от неръждаема стомана:
 - 1.1. Работен обем: ≥ 250 l;
 - 1.2. Камера в изпълнение: „гореща камера“;
 - 1.3. Материал: неръждаема стомана, магнитно проницаема, с намалено съдържание на въглерод за подобряване на заваряемостта;
 - 1.4. Клас на корозионна устойчивост (CRC grade) на материала: $\geq$ клас II;
 - 1.5. Форма на камерата: кутиобразна с предно отваряне;
 - 1.6. Наличие на прозорец с визуален контрол;
 - 1.7. Наличие на фланци с уплътнение за каскада от вакуумни помпи;
 - 1.8. Наличие на термо-сензори: ≥ 2 броя;
 - 1.9. Наличие на сензори за налягане с интервал на измерване от атмосферно до 1.0×10^{-8} mbar: ≥ 2 броя.
2. Комплект въртяща маса за детайлите:
 - 2.1. Разположение в допълнителната камера: отгоре;
 - 2.2. Гнезда за детайлите: ≥ 6 броя;
 - 2.3. Оси на въртене на детайлите: ≥ 1 ;
3. Комплект маса „функция“ катод:

- 3.1. Подходяща за плазмено подпомогнато химично газово отлагане (PACVD);
- 3.2. Разположение в допълнителната камера: на дъното на камерата;
- 3.3. Електрически изолирана от стените на допълнителната камера.
4. Каскада от вакуум помпи:
 - 4.1. Ниво на вакуума: $\leq 1.0 \times 10^{-6}$ mbar (0.00001 Pa).
5. Комплект магнетрони:
 - 5.1. Подходящи за Arc-PVD;
 - 5.2. Максимална мощност: ≥ 5 kW;
 - 5.3. Да е конфигуриран за максимално използване на мишената;
 - 5.4. Да има възможност за равномерно или умишлено неравномерно (небалансиран тип) отлагане;
 - 5.5. Да има възможност за работа с дебели мишени.
6. Комплект постоянно-токови / радио-честотни (DC/RF) източници за магнетроните:
 - 6.1. Да е съвместим с магнетроните.
7. Комплект мишени:
 - 7.1. Наличие на въглеродна мишена: ≥ 1 брой;
 - 7.2. Наличие на втора мишена: ≥ 1 брой.

Изисквания към изпълнение на поръчката:

- Гаранционен срок – минимум 12 месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателния протокол, удостоверяващ изпълнение на доставката. В рамките на гаранционния срок, Изпълнителят в срок до 45 календарни дни, считано от датата на двустранно подписан констативен протокол, отстранява със свои сили и средства всички неизправности, несъответствия, повреди, дефекти и/или отклонения на доставеното устройство, съответно доставя резервни части и/или компоненти, подменя дефектирани части и/или компоненти с нови. При невъзможност тези дейности да бъдат извършени в срок до 45 календарни дни, Изпълнителят в срок до 30 календарни дни осигурява на Възложителя обратно устройство от същия или подобен клас до отстраняването на дефекта/повредата, като гаранционният срок на устройството, в процес на ремонт/поправяне, се удължава със срока, през който е траело отстраняването на повредата/ремонта. Гаранцията на извършен ремонт/вложени части е 12 месеца, считано от датата на двустранно подписан протокол, удостоверяващ извършения ремонт/вложените части. Рекламационното съобщение на Възложителя може да бъде изпратено по факс, електронна поща или обикновена поща. Изпълнителят е длъжен да изпрати свой представител на място за констатиране и идентифициране на повредата/несъответствието в срок до 5 календарни дни, от получаване на рекламационното съобщение на Възложителя. При посещението се съставя констативен протокол в два еднообразни екземпляра, в който се описват вида на съответната повреда/неизправност/несъответствие/дефекти и/или отклонения на устройството.
- Доставеното оборудване трябва да е ново, неупотребявано, в оригинални фабрични опаковки – декларира се от участника в техническото предложение;
- Доставеното оборудване да е комплектувано с необходимите елементи, така че да е работоспособно и да изпълнява функциите, заложили в спецификацията. Ако се окаже, че оборудването не може да изпълнява дадена функция поради недостиг или

липса на съответните елементи, същите трябва да бъдат доставени за сметка на Изпълнителя – декларира се от участника в техническото предложение;

- В случай на спиране на производството на предлаганото оборудване поради внедряване на нови технологии, трябва да се предложи оборудване със същите или по-добри характеристики.

Съобразно изискванията на Възложителя за изпълнение предмета на поръчката, посочени по-горе, в Техническото си предложение Участникът трябва и да:

- Направи предложение съобразено с Техническата спецификация. Предложеното оборудване трябва напълно да отговаря на изискванията, заложи в техническата спецификация, като варианти на предложенията не се допускат;
- Приложи кратко описание и/или технически материали на български език на предлаганото оборудване, предмет на обособената позиция.

МАКСИМАЛЕН ФИНАНСОВ РЕСУРС. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Максимална прогнозна стойност за обособената позиция: 108 000 лв. без ДДС.

Горепосочената прогнозна стойност се явява и максимална. Предложената от участника цена не може да надвишава горепосочената максимална стойност за изпълнение предмета на обособената позиция. Ако участникът е предложил цена за изпълнение на обособената позиция по-висока от посочената по-горе максимална стойност, офертата на участника се отстранява.

Плащането се извършва съгласно клаузите на договора за изпълнение.

СРОК НА ДОГОВОРА. МЯСТО НА ДОСТАВКА

Договорът влиза в сила от датата на регистрирането му в деловодството на ТУ-София. Максималният срок за доставка е до 300 календарни дни, считано от датата на Възлагателното писмо на Възложителя. Възложителят изпраща на Изпълнителя възлагателното писмо в деня на подписване на настоящия договор.

Срокът за монтаж и въвеждане в експлоатация на апаратурата е 45 /четиридесет пет/ календарни дни, считано от датата на доставката на апаратурата, отбелязана в Приемо-предавателния протокол, съгласно договора.

Гаранционният срок на апаратурата да е не по-малко от 1 /една/ година, считано от датата на отбелязана в протокола за въвеждане в експлоатация.

Мястото на доставка е: град София, бул. „Климент Охридски“ №8
Всички разходи по доставката са за сметка на изпълнителя.

Обособена позиция 2

“Роботизирана система за изследване и демонстрация на процесна оптимизация”

Обособената позиция включва доставка на Роботизирана система за изследване и демонстрация на процесна оптимизация – 1 пакет състоящ се от:

1. Система за изработка на детайли с процес на стружкоотнемане в изпълнение стругов център: 1 пакет;

2. Система за изработка на детайли с процес на добавяне на материал: 1 пакет;

Изработката на детайли с процес на стружкоотнемане е икономична, широко разбираема и разпространена технология. Също така предлага широк избор от обработваеми материали, инструменти и режими на обработка. Комбинациите от всички тези възможности създават огромно поле за оптимизация по различни критерии, като време за обработка, живот на инструмента и т.н.

От друга страна при производството на детайл или обект със сложна или средно сложна геометрия, набира популярност избора на технологиите с добавяне на материал. При тях е интересно да се демонстрира как процеса е обратно на стружкоотнемането, добавя се материал само където е необходимо. При сложни детайли имат съществено предимство по отношение на бързина и себестойност на процеса, но въпреки развитието си точността на добавящите методи, не е толкова добра колкото при стружкоотнемането.

При екстремните случаи на много сложни или много прости детайли е много лесно да се направи заключение с коя технология да се изпълни, конвенционална или с добавяне на материал. За много други по-малко екстремни случаи избора за метод не ясен от напред, променя се постоянно и зависи от конкретните фактори.

Синтеза между технологиите с добавяне и отнемане на материал създават най-модерните възможности за процесна оптимизация за решаване на многоцелеви задачи. Възможността за производство с добавяне на материал представлява силно иновативна алтернатива на конвенционалните процеси и дава свобода по отношение на проектирането и производствените ограничения.

МИНИМАЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

1. Система за изработка на детайли с процес на стружкоотнемане в изпълнение стругов център:

1.1. Максимален обработваем диаметър над тялото: $\geq 420 \text{ mm}$;

1.2. Максимален обработваем диаметър над кръстатата шейна: $\geq 300 \text{ mm}$;

1.3. Максимален обработваем диаметър: $\geq 200 \text{ mm}$;

1.4. Ход по X: $\geq 120 \text{ mm}$;

1.5. Ход по Z(максимална обработваема дължина): $\geq 370 \text{ mm}$;

1.6. Отвор на вретеното: $\geq 50 \text{ mm}$;

1.7. Максимални обороти: $\geq 3500 \text{ об/мин}$;

1.8. Брой инструменти: ≥ 10 ;

1.9. Ход на инструмента зад центъра на вретеното: $\geq 10 \text{ mm}$;

- 1.10. Ход на пинолата: $\geq 90 \text{ mm}$.
2. Система за изработка на детайли с процес на добавяне на материал:
 - 2.1. Структура на системата за добавяне на материал: антропоморфен манипулатор с ≥ 6 едновременно управляеми степени на свобода;
 - 2.2. Работната зона: $\geq 2 \text{ m}$;
 - 2.3. Вид на добавъчния материал: тел;
 - 2.4. Наличие на телоподаващо устройство;
 - 2.5. Наличие на токоизточник в изпълнение импулсен, постоянно токов (DC);
 - 2.6. Номинален ток на токоизточника: $\geq 300 \text{ A}$;
 - 2.7. Наличие на система за почистване на работния накрайник;

Изисквания към изпълнение на поръчката:

- Гаранционен срок – минимум 12 месеца, считано от датата на подписване на Приемо-предавателния протокол, удостоверяващ изпълнение на доставката. В рамките на гаранционния срок, Изпълнителят в срок до 45 календарни дни, считано от датата на двустранно подписан констативен протокол, отстранява със свои сили и средства всички неизправности, несъответствия, повреди, дефекти и/или отклонения на доставеното устройство, съответно доставя резервни части и/или компоненти, подменя дефектирани части и/или компоненти с нови. При невъзможност тези дейности да бъдат извършени в срок до 45 календарни дни, Изпълнителят в срок до 30 календарни дни осигурява на Възложителя обратно устройство от същия или подобен клас до отстраняването на дефекта/повредата, като гаранционният срок на устройството, в процес на ремонт/поправяне, се удължава със срока, през който е траело отстраняването на повредата/ремонта. Гаранцията на извършен ремонт/вложени части е 12 месеца, считано от датата на двустранно подписан протокол, удостоверяващ извършения ремонт/вложени части. Рекламационното съобщение на Възложителя може да бъде изпратено по факс, електронна поща или обикновена поща. Изпълнителят е длъжен да изпрати свой представител на място за констатиране и идентифициране на повредата/несъответствието в срок до 5 календарни дни, от получаване на рекламационното съобщение на Възложителя. При посещението се съставя констативен протокол в два еднообразни екземпляра, в който се описват вида на съответната повреда/неизправност/несъответствие/дефекти и/или отклонения на устройството.
- Доставеното оборудване трябва да е ново, неупотребявано, в оригинални фабрични опаковки – декларира се от участника в техническото предложение;
- Доставеното оборудване да е комплектувано с необходимите елементи, така че да е работоспособно и да изпълнява функциите, заложи в спецификацията. Ако се окаже, че оборудването не може да изпълнява дадена функция поради недостиг или липса на съответните елементи, същите трябва да бъдат доставени за сметка на Изпълнителя – декларира се от участника в техническото предложение;
- В случай на спиране на производството на предлаганото оборудване поради внедряване на нови технологии, трябва да се предложи оборудване със същите или по-добри характеристики.

Съобразно изискванията на Възложителя за изпълнение предмета на поръчката, посочени по-горе, в Техническото си предложение Участникът трябва и да:

- Направи предложение съобразено с Техническата спецификация. Предложеното оборудване трябва напълно да отговаря на изискванията, заложи в техническата спецификация, като варианти на предложенията не се допускат;
- Приложи кратко описание и/или технически материали на български език на предлаганото оборудване, предмет на обособената позиция.

МАКСИМАЛЕН ФИНАНСОВ РЕСУРС. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Максимална прогнозна стойност за обособената позиция: 214 000 лв. без ДДС.

Горепосочената прогнозна стойност се явява и максимална. Предложената от участника цена не може да надвишава горепосочената максимална стойност за изпълнение предмета на обособената позиция. Ако участникът е предложил цена за изпълнение на обособената позиция по-висока от посочената по-горе максимална стойност, офертата на участника се отстранява.

Плащането се извършва съгласно клаузите на договора за изпълнение.

СРОК НА ДОГОВОРА. МЯСТО НА ДОСТАВКА

Договорът влиза в сила от датата на регистрирането му в деловодството на ТУ-София. Максималният срок за доставка е до 300 календарни дни, считано от датата на Възлагателното писмо на Възложителя. Възложителят изпраща на Изпълнителя възлагателното писмо в деня на подписване на настоящия договор.

Срокът за монтаж и въвеждане в експлоатация на апаратурата е 5 /пет/ календарни дни, считано от датата на доставка, отбелязана в Приемо-предавателния протокол, съгласно договора.

Гаранционният срок на апаратурата е 1 /една/ година, считано от датата на отбелязана в протокола за въвеждане в експлоатация.

Мястото на доставка е: град София, бул. „Климент Охридски“ №8
Всички разходи по доставката са за сметка на изпълнителя.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ



ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ

ОБРАЗЕЦ № 2-2

Наименование на участника:

РАИС ООД

Правно-организационна форма на (търговското дружество или обединения или друга правна форма)
участника: Търговско дружество

Седелище по регистрация:

гр. Пазарджик ул. „Димчо Дебелянов“ №58

ЕИК / Булстат:

822118967

или, елики, др.

Стр. 1 от 5

Проект: BGSM2OP001-1.001-0008 „Национален център по икономическите и чисти технологии“, финансиран от Оперативен програм „Наука и образование за икономически растеж“ 2014-2020, съфинансиран от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативен програм „Наука и образование за икономически растеж“ 2014-2020, осъществявана от Министерство на образованието и науката. Използването на документа се носи от Технически университет - София и при всички случаи не може да се използва за целите на търговията и изследванията на участниците в проекта.

До
Технически университет - София
гр. София
р. България

ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 2

Наименование на поръчката:

„Доставка на специализирано технологично оборудване по обособени позиции за нуждите на Технически университет – София, по проект ВСО5М2ОР001-1.001-0008 „Национален център по микроелектроника и чисти технологии“, финансиран чрез Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020“

Обособена позиция № 2

„Роботизирана система за изследване и демонстрация на процеса на оптимизация.“

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашето техническо предложение за участие за горепосочената поръчка.

Поемаме ангажимент да изпълним предмета на поръчката в съответствие с изискванията Ви, посочени в техническата спецификация, както следва:

Минимални технически показатели на оборудването, предмет на доставката	Предложение на участника, включително посочване на марка и модел на оборудването	Препратки към техническите параметри
1. Система за изработка на детайли с процес на стружкотретиране в изпълнение струтов център:	1. Система за изработка на детайли с процес на стружкотретиране в изпълнение струтов център, марка РАИС ООД Модел Т250 МУ.	ПРИЛОЖЕНИЕВ – 1 стр.1,2

1.1. Максимален обработваем диаметър над тялото: ≥ 420 mm; 1.2. Максимален обработваем диаметър над кръстатата шейна: ≥ 300 mm; 1.3. Максимален обработваем диаметър: ≥ 200 mm; 1.4. Ход по X: ≥ 120 mm; 1.5. Ход по Z(максимална обработваем дължина): ≥ 370 mm; 1.6. Отвор на вретеното: ≥ 50 mm; 1.7. Максимални обороти: ≥ 3500 об/мин; 1.8. Брой инструменти: ≥ 10; 1.9. Ход на инструмента зад центъра на вретеното: ≥ 10 mm; 1.10. Ход на пинолата: ≥ 90 mm.	1.1. Максимален обработваем диаметър над тялото: 535 mm; 1.2. Максимален обработваем диаметър над кръстатата шейна: 330 mm; 1.3. Максимален обработваем диаметър: 250 mm; 1.4. Ход по X: 205 mm; 1.5. Ход по Z(максимална обработваем дължина): 540 mm; 1.6. Отвор на вретеното: 51 mm; 1.7. Максимални обороти: 4500 об/мин; 1.8. Брой инструменти: 12; 1.9. Ход на инструмента зад центъра на вретеното: 20 mm; 1.10. Ход на пинолата: 120 mm.	
2. Система за изработка на детайли с процес на добавяне на материал: 2.1. Структура на системата за добавяне на материал: антропоморфен манипулатор с ≥ 6 едновременно управляеми степени на свобода; 2.2. Работната зона: ≥ 2 m; 2.3. Вид на добавячния материал: тел; 2.4. Наличие на телоподаващо устройство; 2.5. Наличие на токоизточник в изпълнение импулсен, постоянно токов (DC); 2.6. Номинален ток на токоизточника: ≥ 300 A; 2.7. Наличие на система за почистване на работния накрайник;	2. Система за изработка на детайли с процес на добавяне на материал: Робот за автоматично добавяне на материал във вид на тел модел AM100ID-30P-M-PL1: 2.1. Структура на системата за добавяне на материал: антропоморфен манипулатор с 6 едновременно управляеми степени на свобода; 2.2. Работната зона: 2 m; 2.3. Вид на добавячния материал: тел; 2.4. Наличие на телоподаващо устройство; 2.5. Наличие на токоизточник в изпълнение импулсен, постоянно токов (DC); 2.6. Номинален ток на токоизточника: 300 A; 2.7. Наличие на система за почистване на работния накрайник;	ПРИЛОЖЕНИЕ - 1 стр. 2

“В колона „Препратки към техническите нормативи“ се посочва номер на страницата от Техническото предложение, на която е приложено кратко описание и/или технически материали на български език на предлаганото оборудване предмет на обособената позиция. Посочените от участника материали трябва да доказват технически параметри на оборудването, без цени.

1. Срокът за доставяна оборудването е до 300 (максимум 300) календарни дни, считано от регистрирането на договора в действащата система на Възложителя. Предложеният от нас гаранционен срок е 12 (минимум 12) месеца, считано от датата на подписване на Присъмо-предавателния протокол, удостоверяващ изпълнението на доставката. Гаранционната поддръжка се извършва при условията и сроковете, посочени в Техническата спецификация и проекта на договор.

4. За обезпечаване на задълженията си по договора за възлагане на обществената поръчка, преди подписване на договора ще предоставим на Възложителя гаранция за изпълнение в размер на 3% (три процента) от стойността на договора без ДДС, както и гаранция за авансово предоставяне на средства, при условията, посочени в проекта на договор към документацията за участие. *Ако Изпълнителят не желае авансово плащане, отпада задължението на последният да осигури гаранция обезпечаване авансово предоставяне средства.*

5. Предлагаме да изпълним поръчката в пълно съответствие с Техническата спецификация на поръчката, изискванията на Възложителя и действащата нормативна уредба. Декларираме, че сме съгласни с поставените от Възложителя условия и ги приемаме без възражения.

6. Декларирам, че:

- Доставеното оборудване ще бъде ново, непотребявано, в оригинални фабрични опаковки;
- Доставеното оборудване ще бъде комплектувано с необходимите елементи, така че да е работоспособно и да изпълнява функциите, заложили в спецификацията. Ако се окаже, че оборудването не може да изпълнява дадена функция поради недостиг или липса на съответните елементи, същите ще бъдат доставени за сметка на Изпълнителя;
- В случай на спаране на прокъвността на предлаганото оборудване след избирането ми за изпълнител, поради внедряване на нови технологии, ще доставя оборудване със същите или по-добри характеристики.
- 7. Към настоящото техническо предложение прилагам кратко описание и/или технически материали на български език на предлаганото оборудване.

Приложения:

1. ПРИЛОЖЕНИЕ – 1. Кратко описание на предлаганото оборудване, предмет на обособената позиция – 2

Изброят се и се прилага като самостоятелни документи.

Забележка:

При изготвяне на предложението си за изпълнение на поръчката всеки участник следва да се ръководи от всички изисквания на документацията техническата спецификация. Предложението за изпълнение на поръчката следва да е съобразено с насоките, дадени в Указанията за подготовка на офертите и Техническите спецификации. В колона „Препратки към техническите параметри“ се посочва номер на страницата от Техническото предложение, на която е приложено хратко описание и/или технически параметри на бъдещи езици на предлаганото оборудване. Приложенията от участника материал трябва да доказват техническите параметри, без цени. Ако участник не представи Предложение за изпълнение на поръчката или представеното от него предложение и/или приложенията към него не съответстват на изискванията на Възложителя, той ще бъде отстранен от участие в процедурата. Когато Предложението за изпълнение на поръчката не съответства на Ценовото предложение, участникът се отстранява.

Дата: 11.12.2019 г.

(подпис на лицето, представя

(име и фамилия

(качество

RAIS Ltd.

58, Dimcho Debelianov Str.
4400 Pazardjik, Bulgaria
Tel.: +359 34 444255, 445221
Fax: +359 34 443738
E-mail: info@rais-bg.com



РАИС ООД

ул. Димчо Дебелянов 58
4400 Пазарджик
тел.: 034 444255, 445221
факс: 034 443738
<http://www.rais-bg.com>

ПРИЛОЖЕНИЕ - 1

КРАТКО ОПИСАНИЕ НА ПРЕДЛАГАНТО ОБОРУДВАНЕ, ПРЕДМЕТ НА ОБОСОБЕНАТА ПОЗИЦИЯ - 2

Гъвкава Роботизирана система за изследване и демонстрация на процесна оптимизация - 1 пакет състоящ се от

1. Система за изработка на детайли с процес на стружкоотнемане в изпълнение стругон център, марка РАИС ООД Модел T250 MY с технически характеристики отговарящи на минималните изисквания на възложителя към характеристиките на оборудването.

Технически характеристики:

Техническа спецификация			T250MY
Капацитет	Максимален обработваем диаметър над тялото	мм	Ø 535 мм
	Макс.обработваем диаметър над кръстата шейната	мм	Ø 330 мм
	Макс.обработваем диаметър	мм	Ø 250
	Макс.обработваема дължина	мм	540 мм
	Максимален диаметър на прътовия материал	мм	Ø51
	Диаметър на патронника	мм	Ø 200
Шпиндел	Максимални обороти	об/мин	4500
	Чело на шпиндела		A2-6
	Отвор на шпиндела	мм	Ø 62
	Двигател на шпиндела		15 kW
	Диаметър на шпиндела	мм	Ø 130
Резолверна глава	Брой инструменти		12
	Размер на стругарския нож за външно обстъргване	мм	25/25
	Размер на стругарския нож за разстъргване на вътрешни отвори	мм	Ф32
	Задвижваща система		Серводвигател
Подавания	Бърз ход по ос X ; Y ; Z	м/мин	12;12; 20
	Серво двигател на X ; Y ; Z оси	Nm	22 ;14; 22

	Ход по осите X;Y; Z ;	мм	205 ; +50 ; 620 ;
	Ход на инструмента зад центъра на вретеното	мм	20
Задно седло	Пияола / ход на задното седло	мм	Ø80 / 120
	Морзов конус на пинолата		MT4
Хидравлика	Капацитет на хидравличния резервоар	л.	30
Охлаждане	Капацитет на резервоара в системата за охлаждане	л.	140
Машина	Размери на машината (дължина, ширина, височина)	мм	3910x1950x1700
	Тегло	кг	5350

2. Система за изработка на детайли с процес на добавяне на материал от робот манипулатор AM100iD -30P за електроудгово заваряване снабден с телоподаващо устройство WF 251 с всички необходими аксесоари и стандартен заваръчен софтуер позволяващ посредством управляваща програма да наслоява материал на предварително зададени участъци от детайла закрепен в струговият център. Готова система за заваряване, включваща робот, специализирано заваръчно оборудване, периферни устройства и съоръжения за безопасност.

- Работен обхват – 2000мм
- Брой управлявани оси – 6
- Допълнителни серво двигатели
- Захранване 3 X200
- Управление Фанук
- Подвижен пулт за управление.

По з.	Ко л.	Модел
1.	1	Робот AM100iD – 30P-M-PL/1
2.	1	Софтуер + Хардуер
3.	1	Трансформатор -3 X400V ±5% / 200V – 3.0 kVA
4.	1	ETHERNET /IP(комуникационен протокол за връзка м/у робот , телоподаващ апарат и контролер) вход/изход SKAN (интерфейс) R30iB(контролер)
5.	1	TAST /сензор за проследяване на дълговия шев
6.	1	Сензор за докосване
7.	1	PL мрежов интерфейс SW (комуникационен протокол за връзка м/у робот и машина)
8.	1	Machine Tool Easy Setup & Comm SW (лесна настройка и употреба на машината)
9.	1	Високочувствителен детектор за сблъсък
10.	1	FRONIUS Библиотека за заваръчно оборудване
11.	1	ROBOGUIDE АКАДЕМИЧЕСКА ВЕРСИЯ

Дата: 11.12.2019 г.

ин



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ



ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ

ОБРАЗЕЦ № 3-2

Наименование на
участника:

РАИС ООД

Правно-организационна
форма на участника:

Търговско дружество
(търговското дружество или обединения или друга правна
форма)

Седалище по регистрация:

гр. Пазарджик ул. Димчо Дебелянов №58

ЕИК / Булстат:

822118967

До
Технически университет - София
гр. София
Р. България

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

Наименование
поръчката:

на „Доставка на специализирано технологично оборудване по
обособени позиции, за нуждите на Технически университет
– София, по проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален
център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран
чрез Оперативна програма „Наука и образование за
интелигентен растеж“ 2014-2020”

Обособена позиция № 2

„Роботизирана система за изследване и демонстрация на
процесна оптимизация.“

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашето ценово предложение за изпълнение предмета на горепосочената поръчка по съответната обособена позиция, както следва:

Потвърждаваме, че сме запознати с всички условия на изпълнение на поръчката, които произтичат от изискванията на Възложителя в документацията и в предложената цена сме отчели всички разходи за изпълнение на поръчката в съответствие с посочените изисквания, както и всякакви други изисквания в нормативната уредба, които са задължителни за спазване при изпълнение на поръчката.

ПРЕДЛАГАМЕ:

Общата стойност за изпълнение на обособената позиция възлиза на:

213800 лева без ДДС

Словом: двеста и тринадесет хиляди и осемстотин лева,
посочва се цифром и словом стойността в лева без ДДС

представляваща крайна фиксирана цена за изпълнение на всички дейности, включени в предмета на поръчката.

Заявяваме, че:

1. Посочената цена включва всички разходи за точното и качествено изпълнение на поръчката по горепосочената обособена позиция. Цената е посочена в български лева, без ДДС.
2. Предложените цени са определени при пълно съответствие с условията от документацията и техническата спецификация.
3. Запътжаваме се, ако нашата оферта бъде приета и сме определени за изпълнители, да изпълним поръчката в сроковете и условията, залегнали в договора.
4. Съгласни сме заплащането да става съгласно клаузите, залегнали в проекта на договора, като всички наши действия подлежат на проверка и съгласуване от страна на Възложителя.
5. За обезпечаване на задълженията си по договора за възлагане на обществената поръчка, преди подписване на договора ще предоставим на Възложителя гаранция за изпълнение в размер на 3% (три процента) от стойността на договора без ДДС, както и гаранция за авансово предоставените средства, при условията, посочени в проекта на договор към документацията за участие. *Ако Изпълнителят не желае авансово*

плащане, отпада задължението на последният да осигури гаранция обезпечаваша авансово предоставени средства.

6. Запознат сме, че ако участник включи елементи от ценовото си предложение извън плик с надпис „Предлагани ценови параметри“, ще бъде отстранен от участие в процедурата.

ЗАБЕЛЕЖКА: Този документ задължително се поставя от участника в отделен запечатан непрозрачен плик с надпис „Предлагани ценови параметри за обособена позиция № ...“ и наименованието на участника. Участниците задължително изготвят ценовото си предложение при съобразяване с максималната прогнозна стойност, определена в документацията за участие. При изготвяне на ценовото предложение, участниците задължително следва да включат пълния обем дейности по техническата спецификация. Ценовото предложение на участниците не може да надхвърля максималната обща стойност на обособената позиция. Оферти надхвърлящи максимално заложената стойност ще бъдат предложени за отстраняване, поради несъответствие с това предварително обявено условие. Ценовото предложение трябва да съответства на предложението за изпълнение на обособената позиция по отношение на дейностите за изпълнение на поръчката. В противен случай, участникът се отстранява. Участникът е единствено отговорен за евентуално допуснати грешки и пропуски в изчисленията на предложените от него цени. При всяка допусната от участника грешка спрямо посочените по-горе условия, когато грешката е установена от комисията за оценка и класиране на офертите на участниците, ще се счита че ценовото предложение на участника не отговаря на предварително обявените условия на възложителя и такъв участник ще бъде отстранен от по-нататъшно участие. Запознати сме, че ако участник включи елементи от ценовото си предложение извън съответния плик, ще бъде отстранен от участие в процедурата.

Дата: 11.12.2019 г.

.....
(подпис на лицето, представляващо

инж. Н
(име и фамилия на л

(качество на л

.....
(чат)

.....
(ника)

.....
(ника)

.....
(ника)