



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ



ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ

ДОГОВОР

№ 3-170/25.11.2020

Днес _____ 2020 г., в гр. София между

ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ, ЕИК 831917834, ИН по ЗДДС: BG831917834, представляван от проф. д-р инж. Иван Кралов - Ректор и д-р икон. инж. Мария Иванова – главен счетоводител, наричана по-долу „ВЪЗЛОЖИТЕЛ” от една страна,

и

"ТЕСТ СОЛЮШЪНС" ООД, със седалище и адрес на управление: Област: София (столица), Община: Столична, Населено място: гр. София, п.к. 1715, р-н Младост, бул./ул. бул. "Александър Малинов" № 87, ап. офис 24, и офис адрес: гр. София, п.к. 1379, ул. Охридско езеро №3, сграда на Данон, Телефон: 9701990, Адрес на електронна поща: sales@testolutions.bg, ЕИК 130083177, ДДС номер BG 130083177, представляван от Добромил Добрев, в качеството си на Управител, наричано по-долу за краткост **ИЗПЪЛНИТЕЛ**, от друга страна,

(ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ и ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ наричани заедно „Страните“, а всеки от тях поотделно „Страна“)

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

На основание чл. 112 от Закона за обществените поръчки („ЗОП“) и Решение (Заповед) № ОП-443/19.10.2020 г. на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ за определяне на ИЗПЪЛНИТЕЛ на обществена поръчка с предмет: «Доставка на специализирано технологично оборудване по обособени позиции, съгласно технически спецификации, за нуждите на Технически университет – София, по проект BG05M2OP001-1.001-0008” Национален център по мехатроника и чисти технологии”, финансиран чрез Оперативна програма "Наука и образование за интелигентен растеж" 2014-2020», открита с решение № ОП-111/13.03.2020 г., Решение за одобряване на обявление за изменение или допълнителна информация № ОП-177/27.04.2020 г. на Ректора на Технически университет – София,

се сключи този договор („Договора/Договорът“), както следва:

1. Предмет на договора

Чл. 1. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ възлага, а **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** приема да изпълни обществена поръчка с предмет: «Доставка на специализирано технологично оборудване по обособени позиции, съгласно технически спецификации, за нуждите на Технически университет – София, по проект BG05M2OP001-1.001-0008” Национален център по мехатроника и чисти технологии”, финансиран чрез Оперативна програма "Наука и образование за интелигентен растеж" 2014-2020», по обособена позиция № 5 с наименование Дебеломер с външна сонда за покрития върху феромагнитна и неферомагнитна основа с USB и захранващ адаптер, специализиран софтуер при условията и в съответствие с Техническата спецификация на Възложителя (Приложения № 1), Техническото предложение на Изпълнителя (Приложение № 2) и Ценово предложение на Изпълнителя (Приложение № 3), неразделна част от Договора, както и в съответствие с изискванията на настоящия Договор, с нормативните и технически изисквания за този вид работа, при съобразяване и с изискванията

2

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет – София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ (ОП НОИР), съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

(2) Поръчката включва доставка, монтаж, инсталация и въвеждане в действие/ експлоатация на оборудване, подробно посочено в Техническата спецификация на Възложителя и Техническото предложение на Изпълнителя.

(3) Изпълнителят се задължава да извършва и гаранционна поддръжка, при условията на Раздел VII от настоящия договор.

(4) Договорът се сключва във връзка с изпълнението на *Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“*, финансиран от *Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020*, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.

II. СРОКОВЕ НА ДОГОВОРА. МЯСТО НА ИЗПЪЛНЕНИЕ

Чл. 2. (1) Договорът влиза в сила от датата на регистрирането му в деловодната система на Възложителя.

(2) Срокът за изпълнение на поръчката е., съгласно Техническото предложение на изпълнителя, както следва: срок за доставка до 60 календарни дни, от датата на регистрация на договора в деловодната система на възложителя. При извършване на доставката на оборудването се подписва двустранен приемо-предавателен протокол. Срокът за изпълнение на дейностите по монтаж, инсталация и въвеждане в действие/ експлоатация на оборудването до 15 календарни дни и започва да тече от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за извършената доставка на оборудването. При въвеждане в действие/ експлоатация на оборудването се подписва двустранен констативен протокол.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

(3) Мястото за изпълнение е гр. София, бул. „Св. Кл. Охридски“ № 8. Всички разходи по доставката са за сметка на изпълнителя.

III. ЦЕНА И НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Чл. 3. (1) Общата стойност на възложената с настоящия договор поръчка е в размер на **4776,00** лева (четири хиляди седемстотия седемдесет и шест) без ДДС, или **5731,20** лева (пет хиляди седемстотин тридесет и един лева и двадесет стотинки) с ДДС.

(2) Общата стойност на договора не може да надвишава ценовото предложение на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, тя е фиксирана (крайна за времето на изпълнение на Договора) и включва всички преки и непреки разходи, необходими за изпълнение на дейностите от предмета на договора.

Чл. 4. (1) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ изплаща на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** договорената цена по чл. 3, ал. 1 по следния начин:

1. Авансово плащане в размер на **60 %** (шестдесет процента) от стойността по чл. 3, ал. 1 с включен ДДС в срок до **30** (тридесет) календарни дни от датата на подписване на договора и издадена фактура за аванса от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** извършва авансовото плащане след представяне на гаранция за авансово плащане в размера на авансовото плащане (със срок на валидност **120** дни след срока на договора, посочен в чл. 2, ал. 2), в една от следните форми: парична сума, на банкова гаранция или на застраховка, обезпечаваща изпълнението на задълженията в полза на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**. Гаранцията, обезпечаваща авансовото плащане се освобождава в срок до три дни след връщане или усвояване на аванса. Авансът се счита за усвоен след подписването без забележки на Приемо-предавателния протокол, удостоверяващ изпълнението на дейностите по чл. 1, ал. 2 от договора. Ако Изпълнителят не желае авансово плащане, отпада задължението на последния да осигури

4



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

гаранция, обезпечаваша авансово предоставените средства. В този случай размерът на авансовото плащане се добавя към размера на окончателното плащане.

2. Окончателно плащане в срок до 30 (тридесет) дни, считано от датата на издадена от Изпълнителя оригинал на фактура и двустранно подписан без забележки Приемо-предавателен протокол, удостоверяващ изпълнение на дейностите по чл. 1, ал. 2. Авансовото плащане се приспада от окончателното плащане.

(2). Всички плащания по настоящия договор се извършват в срок до 30 (тридесет) дни от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** към **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** с преводно нареждане в лева, по следната банкова сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**:

2. За **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**:

(3) В случай на промяна в сметката на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, същият уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** писмено в 7-дневен срок от настъпване на промяната.

(4) Възложителят не заплаща суми за непълно и/или некачествено извършени от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** дейности, като в случай на несъответствия на документацията с реално извършените дейности по отношение на количества, изисквания за качество и др. отстраняването на недостатъците е за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(5) Всички фактури за извършване на плащания се изготвят на български език, в съответствие със Закона за счетоводството и подзаконовите нормативни актове. При изготвяне на разходооправдателните си документи, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** задължително вписва текста:

5

Проект BG03M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

Разходът е по Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, както и номер и дата на настоящия договор.

(6) Сроковете за плащане спират да текат от момента, в който **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** бъде уведомен, че фактурата му не може да бъде платена поради липсващи и/или некоректни придружителни документи или наличие на доказателства, че разходът не е правомерен. **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** трябва да даде разяснения, да направи изменения в документите или представи допълнителна информация в срок до пет работни дни, след като бъде уведомен за това. Периодът за плащане продължава да тече от датата, на която **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** получи правилно оформена фактура или одобри поисканите разяснения, корекциите в документите или допълнителната информация.

(7) Плащането не се извършва в случай, че за изпълнителя е получено потвърждение от Националната агенция по приходите и Агенция „Митници“ за наличието на публични задължения, като в този случай плащането се осъществява съобразно указанията на данъчната администрация.

IV. ПРАВА И ЗАДЪЛЖЕНИЯ НА СТРАНИТЕ

Чл. 5 (1) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е длъжен:

1. да заплати уговореното възнаграждение по начина и съгласно условията на настоящия договор;
2. да оказва необходимото съдействие на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за изпълнение на възложената му работа;



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

3. своевременно и писмено да уведомява **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** за появилите се в гаранционния срок недостатъци на извършеното в изпълнение на настоящия договор;

4 да приеме изпълнението в случай, че то съответства на уговорените условия;

(2) ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ има право:

1. да изисква информация за хода на изпълнението на предмета на договора;

2. да осъществява контрол по изпълнението на този договор, без да възпрепятства работата на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и да нарушава оперативната му самостоятелност;

3. да прави възражения по изпълнението на работата в случай на неточно изпълнение;

4. да откаже да приеме част от оборудването или цялото оборудване в случай, че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се е отклонил от предмета на поръчката или доставеното оборудване е с недостатъци;

5. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не носи отговорност за действия и/или бездействия на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или неговите подизпълнители, ако има такива, в резултат на които възникват:

- Смърт или злополука, на което и да било физическо лице;

- Загуба или нанесена вреда, вследствие изпълнение предмета на договора през времетраене на договора.

- нарушение на нормативни изисквания от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** и неговите служители или лица, подчинени на неговите служители, или в резултат на нарушение на правата на трети лица.

8. Да получи правото на собственост върху придобитите активи.

Чл. 6 (1) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ е длъжен:

1. да извърши работите, като спазва изискванията на техническите и технологични правила, нормативи и стандарти за съответните дейности;



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

2. да изпълни договорените работи качествено и в договорения срок при спазване на изискванията на Възложителя и действащата нормативна уредба;
3. да подписва и съхранява всички необходими документи по изпълнението на договора;
4. да информира писмено **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за възникнали проблеми при изпълнение на договора и за предприетите мерки за тяхното решаване.
5. да извърши за своя сметка всички работи по отстраняване на допуснати от него грешки и некачествено извършени работи, констатирани от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по време на договора и гаранционния срок, след получаване на писмено уведомление;
6. своевременно да уведомява **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за всички обстоятелства, които създават реални предпоставки за забавяне или спиране изпълнението на работите, предмет на договора;
7. да изпълни всички дейности по предмета на настоящия договор качествено, в обхвата, сроковете и при спазване на условията, посочени в договора, документацията за участие и законовите изисквания, правила и норми;
8. да изготвя първични счетоводни документи, да ги представя на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за проверка и подпис;
9. да предостави на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** документ/и за гаранция.
10. да отстранява своевременно всички недостатъци в изпълнението, констатирани от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**;
11. да поеме цялата отговорност към трети лица, в т.ч. и отговорност за вреди от всякакъв характер, понесени от тези лица по време на изпълнение на настоящия договор, както и последици от него;
12. при заявени подизпълнители в офертата да отговаря за извършената от подизпълнителите си работа, когато е ангажирал такива, като за своя;



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

13. при подписване на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** предоставя гаранция за изпълнение в размер на 3 % от договорната цена по чл. 3, ал. 1 от Договора без ДДС, както и гаранция за авансово предоставените средства. Ако Изпълнителят не желае авансово плащане, отпада задължението на последният да осигури гаранция обезпечаваша авансово предоставени средства. Видът на гаранцията – парична сума, банкова гаранция или застраховка - се определя от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. В случай, че изпълнителят не желае да получи авансово плащане, същият следва да уведоми Възложителя при сключване на договора за обществена поръчка.
14. при извършването на дейността да спазва изцяло нормативните и технически изисквания за договорения вид работа, при съобразяване и с изискванията на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.
15. той и неговите служители трябва да запазят професионална тайна по време на изпълнение на настоящия договор, както и след приключването му;
16. да изпълнява мерките и препоръките, съдържащи се в докладите от проверки на място;
17. да докладва за възникнали нередности;
18. когато е приложимо, да предприеме всички необходими стъпки за популяризиране на факта, че Европейският съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие са финансирани или финансират проекта. Такива мерки трябва да са съобразени със съответните правила за информиране и публичност, предвидени в съответните актове от Европейското право. В този смисъл **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен да посочва финансовия принос на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, в каквито и да са документи, свързани с изпълнението на проекта, и при всички контакти с медиите, ако има такива. Той трябва да помества логото на ЕС и логото на ОПНОИР г. навсякъде, където е уместно. Всяка



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

публикация, в каквато и да било форма и среда, включително Интернет, трябва да съдържа следното изявление: “Този проект е изпълнен с финансовата подкрепа на Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие.“. Всяка информация, предоставена от ИЗПЪЛНИТЕЛЯ на конференция или среща, трябва да конкретизира, че проектът е получил финансиране от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, предоставено чрез ОПНОИР.

19. да съблюдава и спазва указанията за изпълнение на договори за предоставяне на безвъзмездна финансова помощ по Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие, приложими за ИЗПЪЛНИТЕЛЯ.

20. да носи отговорност пред ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, ако при извършването на работите е допуснал отклонения от изискванията на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ или задължения, съгласно нормативните актове и Насоките за кандидатстване по процедурата.

21. да представи при поискване на ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ в срок от седем работни дни всеки един документ и разчет, направени при и по повод изпълнението на настоящия договор.

(2) ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ има право:

1. Да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ необходимото съдействие за изпълнение на дейностите и допълнителна информация при необходимост, както и съдействие в случаите, когато възникнали проблеми могат да се решат само с негово участие;

2. Да иска от ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ приемане на работата, в случай че с изпълнена точно и съобразно уговореното.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

3. Да получи договореното възнаграждение при точно изпълнение на настоящия договор.

V. ПРИЕМАНЕ И ПРЕДАВАНЕ НА ОБОРУДВАНЕТО

Чл. 7. (1) Действително извършените дейности, предмет на поръчката, задължително се проверяват на място преди да се приемат от Възложителя.

(2) При констатиране на явни несъответствия, по смисъла на ал. 3, Възложителят има право да откаже да подпише приемо-предавателен протокол. В тези случаи, Страните подписват констативен протокол, в който се описват констатираните несъответствия, съобразно ал. 3. След отстраняване на несъответствията, Страните подписват двустранен Приемо-предавателен протокол.

(3) При „несъответствия“ (явни или скрити дефекти, липси, недостатъци, несъответствия с Техническата спецификация на Възложителя и/или Техническото предложение на Изпълнителя) се прилага някой от следните варианти:

(а) Изпълнителят заменя съответното оборудване с такова, притежаващо характеристиките в Техническата спецификация или по-високи, само в случай че последното не води до промяна на предмета на поръчката и цената по Договора, посочена в Ценовата оферта на Изпълнителя или

(б) Изпълнителят отстранява несъответствието в срок и по ред, посочени в констативния протокол.

(4) В случай че несъответствието е толкова съществено, че прилагането на някой от вариантите по ал. 3 ще доведе до промяна на предмета на поръчката, или в случай че Изпълнителят забави изпълнението на договора или отстраняването на несъответствията с повече от 3 (три) работни дни, от предвидения в чл. 2, ал. 2 срок, съответно от срока, посочен



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

в констативния протокол, Възложителят има право да прекрати Договора, както и право да получи неустойка в размер на сумата по гаранцията за изпълнение на Договора.

(5) Подписването без забележки на окончателен приемо-предавателния протокол удостоверяващ изпълнението на дейностите, посочени в чл. 1, ал. 2 от договора, има силата на приемане на изпълнението от страна на Възложителя, освен в случаите на "скрити Несъответствия", които не могат да бъдат установени при обикновения преглед или на несъответствия, проявили се в рамките на гаранционния срок. Приемането на изпълнението с Приемо-предавателния протокол няма отношение към установените впоследствие в гаранционния срок несъответствия, които Изпълнителят е длъжен да отстрани за своя сметка.

(6) Собствеността и риска от случайно повреждане или погиване върху оборудването, предмет на договора, преминава от Изпълнителя върху Възложителя от датата на приемането им, вписана в Приемо-предавателния протокол, удостоверяващ изпълнението на дейностите, посочени в чл. 1, ал. 2 от договора.

(7) В случаите на несъответствия, посочени в констативен протокол, Възложителят не дължи заплащане на цената преди отстраняването им и изпълненията на останалите условия за плащане, предвидени в Договора.

(8) Когато Изпълнителят е сключил договор/договори за подизпълнение, работата на подизпълнителите се приема от Възложителя в присъствието на Изпълнителя и подизпълнителя.

VII. ГАРАНЦИОННА ОТГОВОРНОСТ

Чл. 8. Гаранционният срок и срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването са посочени в Техническото предложение на Изпълнителя.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

Чл. 9. (1) Гаранционният срок започва да тече от датата на подписване на двустранен констативен протокол за монтаж, инсталиране и въвеждане в действие/ експлоатация на доставеното оборудване.

(2) Всички разходи по гаранционното обслужване и поддръжка на доставеното оборудване са за сметка на Изпълнителя. Гаранцията на извършен ремонт/вложени части е 12 месеца, считано от датата на двустранно подписан протокол, удостоверяващ извършения ремонт/вложените части.

Чл. 10. Рекламационното съобщение на Възложителя може да бъде изпратено по факс, електронна поща или обикновена поща.

Чл. 11. Изпълнител следва да осигури гаранционното обслужване и поддръжка на доставеното оборудване по време на целия предложен от него гаранционен срок.

Чл. 12. Рискът от случайно погиване или повреждане на оборудването по време на доставката се носи от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

VIII. ГАРАНЦИИ

Чл. 13. (1) За обезпечаване изпълнението на настоящия договор, при подписването му **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** следва да представи документ за внесена гаранция за изпълнение на задълженията си по него. Гаранцията се представя, в съответствие с документацията за участие, в една от следните форми:

1. Депозит на парична сума в лева в размер на 3 % от общата стойност на договора без ДДС по банкова сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**:

Банка: БНБ

Банков код (BIC): BNBGBGSD

Банкова сметка (IBAN): BG 80 BNBG 9661 3300 1036 01



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

2. Банкова гаранция за сума в лева в размер на 3 % от общата стойност на договора без ДДС със срок на валидност – 120 (сто и двадесет) дни след изтичане на гаранционния срок. Гаранцията трябва да бъде безусловна, неотменима, с възможност да се усвои изцяло или частично в зависимост от претендираното обезщетение. Гаранцията трябва да съдържа задължение на банката гарант, да извърши безусловно плащане, при писмено искане от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** /или упълномощено от него лице/, в случай че **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не е изпълнил някое от задълженията си по договора.

3. Застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя. **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** следва да бъде посочен като трето ползващо се лице по тази застраховка. Застраховката не може да бъде използвана за обезпечение на отговорността на изпълнителя по друг договор. Застраховката следва да е със срок на валидност 120 (сто и двадесет) дни след изтичане на гаранционния срок;

(2) Гаранцията за изпълнение на договора се освобождава както следва:

1. 2% от стойността по чл. 3, ал. 1 - в срок до 120 (сто и двадесет) дни след подписване на приемо-предавателен протокол, удостоверяващ изпълнението на дейностите, посочени в чл. 1, ал. 2 от договора, в случай че не е налице някоя от хипотезите за задържането ѝ съгласно този договор;
2. 1 % от стойността по чл. 3, ал. 1 - в срок до 120 (сто и двадесет) дни след изтичане на гаранционния срок, в случай че не е налице някоя от хипотезите за задържането ѝ съгласно този договор.

(3) Ако Изпълнителят е представил банкова гаранция (застраховка) за изпълнение на Договора, преди частичното ѝ освобождаване следва да представи гаранция за изпълнение в остатъчния изискуем по Договора размер на гаранцията.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

(4) Ако е необходимо, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава най-късно 15 (петнадесет) календарни дни преди изтичане срока на валидност на банковата гаранция за изпълнение (или за аванса) или на застраховката да удължи нейното действие. В противен случай, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** усвоява сумите по гаранцията и ги задържа като гаранционен депозит за изпълнение на договора, съобразно условията на настоящия договор.

(5) Към датата на сключването на договора Изпълнителят представя документ за внесена гаранция за гарантиране на авансовото плащане - гаранцията за обезпечаване на авансово предоставените средства е в размер на стойността на предоставения аванс. Ако Изпълнителят не желае авансово плащане, отпада задължението на последният да осигури гаранция обезпечаваща авансово предоставени средства. Гаранцията се предоставят в една от следните форми:

- парична сума – чрез превод по следната банкова сметка на възложителя:

Банка: БНБ

Банков код (BIC): BNBGBGSD

Банкова сметка (IBAN):BG 80 BNBG 9661 3300 1036 01

- банкова гаранция;
- застраховка, която обезпечава изпълнението чрез покритие на отговорността на изпълнителя.

(6) Разходите по откриването на депозита, банковата гаранция или застраховка са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

Чл. 14. ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ не дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** лихви върху сумите по гаранцията/ите, за времето, през което тези суми законно са престояли при него.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

Чл. 15. Когато участникът в процедурата е чуждестранно физическо или юридическо лице или техни обединения, документите по гаранцията за изпълнение/гаранцията за обезпечаване на авансово предоставените средства се представят и в превод на български език.

Чл. 16. При неизпълнение от страна на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ, ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** задържа гаранцията за изпълнение, като си запазва правото да изисква и други обезщетения за претърпени вреди.

IX. ДОГОВОР ЗА ПОДИЗПЪЛНИТЕЛ - *Изискванията и условията, предвидени в този раздел се прилагат в случаите, когато Изпълнителят е предвидил използването на подизпълнители – в този договор разпоредбите за подизпълнителите са неприложими, тъй като в офертата на участника, избран за изпълнител не е предложено използването на подизпълнител/и.*

Чл. 17. (1) За извършване на дейностите по Договора, Изпълнителят има право да ползва само подизпълнителите, посочени от него в офертата, въз основа на която е избран за Изпълнител.

(2) Процентното участие на подизпълнителите и цената за изпълнение на Договора не може да бъде различно от посоченото в офертата на Изпълнителя.

(3) Изпълнителят може да извършва замяна на посочените подизпълнители за изпълнение на Договора, както и да включва нови подизпълнители в предвидените в ЗОП случаи и при предвидените в ЗОП условия.

(4) Подизпълнителите нямат право да превъзлагат една или повече от дейностите, които са включени в предмета на договора за подизпълнение. В приложимите случаи, не е в нарушение



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

на тази забрана доставката на стоки, материали или оборудване, необходими за изпълнението на обществената поръчка, когато такава доставка не включва монтаж, както и сключването на договори за услуги, които не са част от договора за обществената поръчка, съответно от договора за подизпълнение.

Чл. 18. Независимо от използването на подизпълнители, отговорността за изпълнение на настоящия Договор и на Изпълнителя.

Чл. 19. Сключването на договор с подизпълнител, който не е обявен в офертата на Изпълнителя и не е включен по време на изпълнение на Договора по предвидения в ЗОП ред или изпълнението на дейностите по договора от лице, което не е подизпълнител, обявено в офертата на Изпълнителя, се счита за неизпълнение на Договора и е основание за едностранно прекратяване на договора от страна на Възложителя и за усвояване на пълния размер на гаранцията за изпълнение.

Чл. 20. При сключването на Договорите с подизпълнителите, оферирани в офертата на Изпълнителя, последният е длъжен да създаде условия и гаранции, че:

- приложимите клаузи на Договора са задължителни за изпълнение от подизпълнителите;
- действията на Подизпълнителите няма да доведат пряко или косвено до неизпълнение на Договора;
- при осъществяване на контролните си функции по договора Възложителят ще може безпрепятствено да извършва проверка на дейността и документацията на подизпълнителите.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

Чл. 21. (1) Когато частта от поръчката, която се изпълнява от подизпълнител, може да бъде предадена като отделен обект на Изпълнителя или на Възложителя, Възложителят заплаща възнаграждение за тази част на подизпълнителя.

(2) Разплащанията по алинея (1) се осъществяват въз основа на искане, отправено от подизпълнителя до Възложителя чрез Изпълнителя, който е длъжен да го предостави на Възложителя в 15-дневен срок от получаването му.

(3) Към искането по алинея (2) Изпълнителят предоставя становище, от което да е видно дали оспорва плащанията или част от тях като нецелъжими.

(4) Възложителят има право да откаже плащане по алинея (3), когато искането за плащане е оспорено, до момента на отстраняване на причината за отказа.

X. НЕУСТОЙКИ

Чл. 22. Ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълни изцяло възложени дейности или част от тях, или не ги изпълни, съгласно изискванията за тяхното извършване, посочени в настоящия договор, извън случаите по чл. 23, ал. 1, същият дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер до 20 (двадесет) на сто от стойността на неизпълнените или незавършени дейности.

Чл. 23. (1) В случай на забавяне при изпълнението на работата по договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** дължи на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** неустойка в размер на 0.1 на сто от стойността на забавената дейност за всеки просрочен ден, но не повече от 20 (двадесет) на сто от тази стойност.

(2) При просрочване заплащането на някоя от дължимите суми по договора, **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** неустойка в размер на 0.1 % от стойността



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

на забавеното задължение, за всеки ден закъснение, но не повече от общо 20% от стойността на забавеното плащане.

Чл. 24. При прекратяване на договора по чл. 28, ал. 2 страните не си дължат неустойки. При прекратяване на договора по чл. 28, ал. 3 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** не дължи неустойки, лихви и пропуснати ползи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**. При прекратяване на договора по чл. 28, ал. 3 **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** дължи на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** извършените и неразплатени дейности, доказани с документи и фактури, извършени до момента на получаване на уведомлението съгласно член чл. 28, ал. 3.

Чл. 25. Неустойките и другите вземания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по договора се превеждат по банковата сметка на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

Чл. 26. Изправната страна може да претендира и по-големи вреди по установения в закона ред.

XI. ИЗМЕНЕНИЯ, ДОПЪЛНЕНИЯ И ПРЕКРАТЯВАНЕ НА ДОГОВОРА

Чл. 27 Страните не могат да променят или допълват договора, освен в случаите, предвидени в чл. 116 от Закона за обществените поръчки.

Чл. 28. (1) Настоящият договор се прекратява:

1. с изпълнение на договора;

2. при настъпване на обективна невъзможност за изпълнение на предмета на договора.

(2) Настоящият договор може да бъде прекратен преди изтичане на неговия срок по взаимно писмено съгласие на страните.

(3) Когато след заповяване изпълнението на дейностите по настоящия договор, са настъпили съществени промени във финансирането на тези дейности, извън правомощията на



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ, същият с писмено уведомление, информира **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, за настъпване на обстоятелствата.

(4) **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** може да прекрати договора едностранно при следните условия:

1. ако в резултат на обстоятелства, възникнали след сключването му, **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не е в състояние да изпълни своите задължения;
2. ако **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** не изпълнява законосъобразни указания на **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** по изпълнението на договора или не отстранява установени неточности или несъответствия, констатирани от **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и отразени в двустранен протокол, след изтичане на дадения за целта срок;
3. В случай че по отношение на Изпълнителя бъде открито производство по несъстоятелност. За настъпването на това обстоятелство **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** е длъжен незабавно да уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**.

(5) Възложителят има право да прекрати договора без предизвестие при условията на чл. 118 от ЗОП.

Чл. 29. При предсрочно прекратяване на договора **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** и **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** съставят констативен протокол за извършените и неизплатени видове работи. Заплащането им се извършва в срок, указан в съставения протокол, след приемането им съгласно условията на настоящия договор.

Чл. 30. Към момента на прекратяване на договора **ИЗПЪЛНИТЕЛЯТ** се задължава да:

1. Прехвърли цялата документация и оборудване, за които **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯТ** е заплатил;
2. Прехвърли всички работи, изпълнени от него до датата на прекратяването.

ХП. ДОПЪЛНИТЕЛНИ РАЗПОРЕДБИ



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

Чл. 31. (1) Всяка от Страните по този Договор се задължава да пази в поверителност и да не разкрива или разпространява информация за другата Страна, станала известна при или по повод изпълнението на Договора („**Конфиденциална информация**“). Конфиденциална информация включва, без да се ограничава до: обстоятелства, свързани с търговската дейност, техническите процеси, проекти или финанси на Страните, както и ноу-хау, изобретения, полезни модели или други права от подобен характер, свързани с изпълнението на Договора. Не се смята за конфиденциална информацията, касаеща наименованието на изпълнения проект, стойността и предмета на този Договор, с оглед бъдещо позоваване на придобит професионален опит от **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

(2) С изключение на случаите, посочени в ал. 3 на този член, Конфиденциална информация може да бъде разкривана само след предварително писмено одобрение от другата Страна, като това съгласие не може да бъде отказано безпричинно.

(3) Не се счита за нарушение на задълженията за неразкриване на Конфиденциална информация, когато:

1. информацията е станала или става публично достъпна, без нарушаване на този Договор от която и да е от Страните;
2. информацията се изисква по силата на закон, приложим спрямо която и да е от Страните;
или
3. предоставянето на информацията се изисква от регулаторен или друг компетентен орган и съответната Страна е длъжна да изпълни такова изискване;

В случаите по точки 2 или 3 Страната, която следва да предостави информацията, уведомява незабавно другата Страна по Договора.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

(4) Задълженията по тази клауза се отнасят до Страните. Задълженията, свързани с неразкриване на Конфиденциалната информация остават в сила и след прекратяване на Договора на каквото и да е основание.

Чл. 32. Изпълнителят няма право да прехвърля своите права или задължения по настоящия Договор на трети лица, освен в случаите предвидени в ЗОП.

Чл. 33. Този Договор може да бъде изменян само с допълнителни споразумения, изготвени в писмена форма и подписани от двете Страни, в съответствие с изискванията и ограниченията на ЗОП.

Чл. 34. (1) Страните не отговарят за неизпълнение на задължение по този Договор, когато невъзможността за изпълнение се дължи на непреодолима сила.

(2) За целите на този Договор, „непреодолима сила“ има значението на това понятие по смисъла на чл. 306, ал. 2 от Търговския закон. Страните се съгласяват, че за непреодолима сила ще се считат и изменения в приложимото право, касаещи дейността на която и да е от тях, и възпрепятстващи изпълнението или водещи до невъзможност за изпълнение на поетите с Договора задължения.

(3) Страната, засегната от непреодолима сила, е длъжна да предприеме всички разумни усилия и мерки, за да намали до минимум понесените вреди и загуби, както и да уведоми писмено другата Страна незабавно при настъпване на непреодолимата сила. Към уведомлението се прилагат всички релевантни и/или нормативно установени доказателства за настъпването и естеството на непреодолимата сила, причинната връзка между това обстоятелство и невъзможността за изпълнение, и очакваното времетраене на неизпълнението.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

(4) Докато трае непреодолимата сила, изпълнението на задължението се спира. Засегнатата Страна е длъжна, след съгласуване с на срещната Страна, да продължи да изпълнява тази част от задълженията си, които не са възпрепятствани от непреодолимата сила.

(5) Не може да се позовава на непреодолима сила Страна:

1. която е била в забава или друго неизпълнение преди настъпването на непреодолима сила;
2. която не е информирала другата Страна за настъпването на непреодолима сила; или
3. чиято небрежност или умишлени действия или бездействия са довели до невъзможност за изпълнение на Договора.

(6) Липсата на парични средства не представлява непреодолима сила.

Чл. 35. В случай, че някоя от клаузите на този Договор е недействителна или неприложима, това не засяга останалите клаузи. Недействителната или неприложима клауза се замества от повелителна правна норма, ако има такава.

Чл. 36. (1) Всички уведомления между Страните във връзка с този Договор се извършват в писмена форма и могат да се предават лично или чрез препоръчано писмо, по куриер, по факс, електронна поща.

(2) За целите на този Договор данните и лицата за контакт на Страните са, както следва:

1. За **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ**:

Адрес за кореспонденция: ТУ-София, бул. Св. Кл. Охридски, № 8, кабинет 1437

Тел.: [REDACTED]

Факс: [REDACTED]

e-mail: [REDACTED]

Лице за контакт: гл. ас. д-р инж. Димитър Николов – Катедра "Микроелектроника", ТУ-София



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

2. За ИЗПЪЛНИТЕЛЯ:

Адрес за кореспонденция: гр. София, п.к. 1379, ул. Охридско езеро №3, сграда на Данон

Тел. [REDACTED]

Факс [REDACTED]

e-mail: sales@tcstsolutions.bg.

Лице за контакт: Добромир Добрев

(3) За дата на уведомлението се счита:

1. датата на предаването – при лично предаване на уведомлението;
2. датата на пощенското клеймо на обратната разписка – при изпращане по пощата;
3. датата на доставка, отбелязана върху куриерската разписка – при изпращане по куриер;
4. датата на приемането – при изпращане по факс;
5. датата на получаване – при изпращане по електронна поща.

(4) Всяка кореспонденция между Страните ще се счита за валидна, ако е изпратена на посочените по-горе адреси (в т.ч. електронни), чрез посочените по-горе средства за комуникация и на посочените лица за контакт. При промяна на посочените адреси, телефони и други данни за контакт, съответната Страна е длъжна да уведоми другата в писмен вид в срок до 3 (три) дни от настъпване на промяната. При неизпълнение на това задължение всяко уведомление ще се счита за валидно връчено, ако е изпратено на посочените по-горе адреси, чрез описаните средства за комуникация и на посочените лица за контакт.

(5) При преобразуване без прекратяване, промяна на наименованието, правноорганизационната форма, седалището, адреса на управление, предмета на дейност, срока на съществуване, органите на управление и представителство на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**, същият се задължава да уведоми **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** за промяната в срок до 3 (три) дни от вписването в съответния регистър.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

Чл. 37. (1) Този Договор се сключва на български език.

(2) Приложимият език е задължителен за използване при съставяне на всякакви документи, свързани с изпълнението на Договора, в т.ч. уведомления, протоколи, отчети и др., както и при провеждането на работни срещи. Всички разходи за превод, ако бъдат необходими за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ** или негови представители или служители, са за сметка на **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

Чл. 38. За неуредените в този Договор въпроси се прилагат разпоредбите на действащото българско законодателство.

Чл. 39. Всички спорове, породени от този Договор или отнасящи се до него, включително споровете, породени или отнасящи се до неговото тълкуване, недействителност, изпълнение или прекратяване, както и споровете за ползване на празноти в Договора или приспособяването му към нововъзникнали обстоятелства, ще се уреждат между Страните чрез преговори, а при непостигане на съгласие – спорът ще се отнася за решаване от компетентния български съд.

Чл. 40. Този Договор се състои от 25 страници и е изготвен и подписан в 4 (четири) еднообразни екземпляра – три за **ВЪЗЛОЖИТЕЛЯ** и един за **ИЗПЪЛНИТЕЛЯ**.

Неразделна част от настоящия Договор са следните приложения:

Приложение № 1 – Техническа спецификация на Възложителя за обособена позиция 5;

Приложение № 2 – Техническо предложение на Изпълнителя за обособена позиция 5;

Приложение № 3 – Ценово предложение на Изпълнителя за обособена позиция 5.

ВЪЗЛОЖИТЕЛ:

ИЗПЪЛНИТЕЛ:

25

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет – София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



РЕКТОР:
(проф. д-р икономически науки)
Главен счетоводител:
(д-р икон. инж. Мария Иванова)





ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – СОФИЯ

Част 2. ТЕХНИЧЕСКА СПЕЦИФИКАЦИЯ

Към всяка употреба в текста (заедно с всички форми на членуване, в единствено или множествено число) на стандарт, спецификация, техническа оценка или техническо одобрение, както и на конкретен модел, източник, процес, търговска марка, патент, тип, произход или производство по смисъла на чл. 48, ал. 2 и чл. 49, ал. 2 от ЗОП, следва автоматично да се счита за добавено „или еквивалентно/и“.

Обществената поръчка се осъществява в рамките на Проект № BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Целта на проекта е изграждането на научноизследователска инфраструктура за провеждане на върхови изследвания в областта на мехатрониката и чистите технологии – нов тип национален център, който да мобилизира научноизследователския потенциал, така че да се постигне качествено ново ниво на познанието в няколко взаимосвързани икономически сегмента: механика, роботика, енергийна ефективност, устойчиво използване на суровини и ресурси, редуциране на парникови емисии.

Поръчката с предмет: «Доставка на специализирано технологично оборудване по обособени позиции, за нуждите на Технически университет – София» по проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран чрез Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020» цели подпомагане на изпълнението на научната програма на проекта, свързана с работата на секция

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Целта отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет – София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

L10S7 СинХаЛаб – Синтез и характеризирание на нови материали с приложение в микро- и наноелектрониката.

Поръчката цели доставка на специализирано технологично оборудване по следните пет обособени позиции.

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 1

Модулна система за електрохимичен синтез и Ротиращ дисков електрод с аксесоари (2 бр. накрайници и термостатирани клетки с капак и държач за електроди)

1.1. Модулна система за електрохимичен синтез – ОПИСАНИЕ

В основата на модулната система е потенциостат-галваностат, който позволява синтез и охарактеризиране на нови материали и създаване на специфични функционални проводящи повърхности. Електрохимичният синтез дава възможност за получаване на магнитни метални сплави, износоустойчиви покрития, метални композити. Окомплектоването на потенциостат-галваностата с модули за измерване на импеданс, електрохимичен шум и електрохимична кварцова микровезна (EQCM) позволява успоредно със синтезирането да се изследва кинетиката на отлагане на металните покрития, техните свойства и структура. Електрохимичните методи се използват за бързи *in-situ* измервания за определяне функционалността на електрохимични устройства (сензори, каталитични слоеве и др.), така и измерване на физикохимичната устойчивост на нови материали в моделния електролитни среди. Широкият обхват на тока, особено в малките му стойности позволява работа с миниатюрни електроди като *screen-printed electrodes*, или електроди с наноразмерни проводящи частици, както и използване на микрообеми от електролитни проби. Микрокварцовата

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мекатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

везна за измерване на миниатюрни промени в масата на електрода е основно и незаменимо средство за изследване на кинетиката при електрохимичен синтез. Модулната концепция на апаратурата предполага възможност за бъдещо разширяване на нейните възможности чрез надграждане, добавяне или смяна на отделни модули, което позволява нейното дълготрайно използване, без да се налага закупуване на нов потенциостат-гальваностат.

МИНИМАЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПОКАЗАТЕЛИ

1.1. Модулна система за електрохимичен синтез

Конфигурацията включва:

1. Потенциостат/гальваностат:

- максимален ток: ± 2 А
- обхват на тока: 1 А до 10 μ А
- точност на тока при даден обхват: ≤ 0.2 %
- разделителна способност на тока: под 0.5 μ А
- възможност за работа при ултранисък ток
- максимално напрежение: ± 30 V
- точност на потенциала: ≤ 0.2 %
- разделителна способност на потенциала: ≤ 0.5 μ V
- входящ импеданс: $\geq 10^{12}$ Ω
- с динамична IR-компенсация
- работни електроди: ≥ 2 бр. канала
- възможност за измерване на електрохимичен шум
- възможност за високоскоростни измервания (аналогови) при разгъване на потенциала от ≥ 250 kV/s

2. Блок за измерване на импеданс

- EIS диапазон: ≥ 10 MHz

3. Електрохимична кварцова микровезна (EQCM) (пълен комплект)

- Обхват на честота на осцилации: ≥ 6 MHz

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по металоурния и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет – София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



1.2. Ротиращ дисков електрод с аксесоари (2 бр. накрайници и термостатирани клетки с капак и държач за електроди) – ОПИСАНИЕ

От използваните в практиката електроди, ротиращият дисков електрод с пръстен е единственият, който позволява извършване на електрохимични измервания при контролирани хидродинамични условия. От съществено значение за качеството на получаваните резултати е сглобката на дисковия електрод с този под форма на пръстен, както и начина на отвеждане на сигнала към потенциостат-гальваностата. При осигуряване на ниски шумове във веригата, може да се откриват междинни съединения на реакцията *in situ* по време на синтезиране на нови вещества.

Аксесоарите към ротиращия дисков електрод включват комплект електроди от благороден метал, клетка за провеждане на електрохимичните тестове снабдена с държач за електродите, както и необходимите за комуникацията на устройството с компютър и потенциостат-гальваностат, осигуряващи минимални шумове по електричната верига. Тези аксесоари са задължителни за получаване на адекватни резултати и тяхното интерпретиране.

МИНИМАЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПОКАЗАТЕЛИ

1.2. Ротиращ дисков електрод с аксесоари (2 бр. накрайници и термостатирани клетки с капак и държач за електроди)

Конфигурацията включва:

1. Ротиращ дисков електрод с пръстен (RRDE)

- Минимални обороти: ≤ 100 rpm
- Максимални обороти: ≥ 10000 rpm
- с живачен контакт (или друга алтернатива за нисък шум)
- управление: ръчно или софтуерно

2. Накрайник за RRDE

- платинов диск и платинов ринг

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при някои обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

3. Накрайник за RDE

- платинов електрод

4. Термостатирана клетка за RDE с капак и държач за електроди и сензори

- работен обем между 100÷150 ml

5. Сравнителен електрод

- 2 броя Ag/AgCl

Други изисквания:

- Ротиращият дисков електрод да е съвместим с потенциостат-галаностата от Поз. 1.1.

ИЗИСКВАНИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА ЗА ПОЗИЦИЯ 1

1. Предложеното оборудване трябва да бъде **фабрично ново, неупотребявано** – декларира се от участника в техническото предложение.

2. Предложеното оборудване трябва да отговаря на минималните задължителни изисквания на Възложителя посочени в „Техническата спецификация“ или да притежава по-добри такива.

Съответствието с изискванията следва да е видно от направеното от участника описание в предложението за изпълнение на поръчката и сравнителната таблица за съответствие, като се доказва с представянето на техническа спецификация на оборудването от производителя или каталог (извадка от каталог) или брошура или проспект, съдържащ/а/и описание и данни за техническите и функционални характеристики оборудването и компонентите му, без цени.

Горните документи трябва да са придружени с превод на български език, ако са на език различен от български, без цени.

3. Доставеното оборудване да е комплектувано с необходимите елементи, така че да е работоспособно и да изпълнява функциите, заложили в спецификацията на оборудването – декларира се от участника в техническото предложение. Ако се окаже, че оборудването не може да изпълнява дадена функция поради недостиг или липса на съответните елементи, същите трябва да бъдат доставени

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



МИНИСТЕРСТВО НА
НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

за сметка на Изпълнителя – декларира се от участника в техническото предложение;

4. Предложението за изпълнение на поръчката на всеки участник трябва да включва доставка, монтаж, инсталация, въвеждане в действие/експлоатация на предлаганото оборудване. Предложеното оборудване трябва напълно да отговаря на изискванията, заложи в техническата спецификация, като варианти на предложенията не се допускат.

5. Договорът влиза в сила от датата на регистрирането му в деловодството на Възложителя. Максималният срок за доставка е до **90 (деветдесет) календарни дни**, считано от датата на сключване на договора за обществена поръчка.

При извършване на доставката на оборудването се подписва двустранен приемо-предавателен протокол.

6. Срокът за изпълнение на дейностите по монтаж, инсталация и въвеждане в действие/експлоатация на оборудването не може да бъде по-дълъг от **30 (тридесет) дни** и започва да тече от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за извършената доставка на оборудването.

При въвеждане в действие/експлоатация на оборудването се подписва двустранен констативен протокол.

Мястото за изпълнение е: Оборудването, предмет на обособената позиция, ще се доставя на място франко склада на Възложителя - гр. София, бул. „Св. Кл. Охридски“ № 8. Всички разходи по доставката са за сметка на изпълнителя.

7. Гаранционният срок на предложеното оборудване, включително на всички негови компоненти, не може да е по-кратък от **12 (дванадесет) месеца**, считано от датата на подписване на двустранния констативен протокол за монтаж, инсталиране и въвеждане в действие/експлоатация на доставеното оборудване.

8. Участникът определен за Изпълнител следва да осигури гаранционното обслужване/сервиз и поддръжка на доставеното оборудване по време на целия предложен от него гаранционен срок. Всички разходи по гаранционното

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по метатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документите се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

обслужване/сервиз и поддръжка на доставеното оборудване са за сметка на Изпълнителя.

Срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при Възложителя не може да бъде по-дълъг от 20 (двадесет) календарни дни, считано от датата на констатирането ѝ с подписване двустранен констативен протокол.

Срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването в сервиз не може да бъде по-дълъг от 120 (сто и двадесет) календарни дни, считано от датата на констатирането ѝ с подписване двустранен констативен протокол. Дали отстраняването на повреда, дефект или несъответствие може да се извърши на място при Възложителя или трябва да се извърши в сервиз, се отразява в констативния протокол.

МАКСИМАЛЕН ФИНАНСОВ РЕСУРС. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Максимална прогнозна стойност за обособената позиция: 101 000.00 лв. без ДДС, разпределена както следва:

- За Модулна система за електрохимичен синтез – до 75 000.00 лв. без ДДС
- За Ротиращ дисков електрод с аксесоари (2 бр. накрайници и термостатирани клетки с капак и държач за електроди) – до 26 000.00 лв. без ДДС.

Горепосочената прогнозна стойност се явява и максимална. Предложената от участника цена не може да надвишава горепосочената максимална стойност за изпълнение предмета на обособената позиция. Ако участникът е предложил цена за изпълнение на обособената позиция по-висока от посочената по-горе максимална стойност, офертата на участника се отстранява.

Плащането се извършва съгласно клаузите на договора за изпълнение.

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейски съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейски съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

Мощно високоволтово захранване с компютърен интерфейс и софтуер за управление

ОПИСАНИЕ НА ПОЗИЦИЯ 2

Мощно високоволтово захранване с компютърен интерфейс и софтуер за управление

Работата при високи напрежения и/или висок ток се използва както при електрохимично синтезиране на диелектрични слоеве, така и при електрохимична обработка и модифициране на повърхността. В първия случай става възможно получаване на дебели изолационни слоеве с плътна или нанопореста структура, които са подходящи за самостоятелно използване и за получаване на 1D размерни наноструктури като наножички, нановлакна или нанотръбички. Високата мощност гарантира стабилност и контрол върху електричните параметри при електрохимичния процес, както и възможност за обработване на образци с голяма повърхност. Последните се налага да бъдат получавани за провеждане на някои специфични изпитвания на нови функционални слоеве.

МИНИМАЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ПОЗИЦИЯ 2

Технически характеристики :

- Входно напрежение : монофазно
- Изходно напрежение : от 0 до ≥ 500 V
- Ток : от 0 до ≥ 8 A
- Максимална изходна мощност : ≥ 4000 W
- Точност на регулиране на напрежението : ≤ 60 mV
- Точност на регулиране на тока : ≤ 4.5 mA
- Точност на програмиране : ≤ 500 mV / 4.5 mA

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мезатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Премахната отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

- Защита от свръх висок ток, напрежение, температура
- Скорост на обмен на данни: $\leq 1 \text{ ms}$
- Програмируеми стъпки в една програма : ≥ 50 броя
- Връзка с компютър : USB

Компютърен софтуер с възможност за:

- генериране и изпълнение на последователност от тестове и записване на данни от измервания;
- наблюдение на изходното напрежение и ток в реално време
- запазване и зареждане на файлове със списъци към / от вътрешната памет на захранването;
- генериране на зависимости от над 1000 стойности

Други изисквания:

- Връзка с компютър чрез LAN интерфейси с SCPI-съвместими протоколи
- Запаметяване на над 10 програми на вътрешна памет
- Време за контрол на изходящ сигнал над 50 часа
- Възможност на софтуера за дистанционно управление

ИЗИСКВАНИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА ЗА ПОЗИЦИЯ 2

1. Предложеното оборудване трябва да бъде фабрично ново, неупотребявано – декларира се от участника в техническото предложение.

2. Предложеното оборудване трябва да отговаря на минималните задължителни изисквания на Възложителя посочени в „Техническата спецификация“ или да притежава по-добри такива.

Съответствието с изискванията следва да е видно от направеното от участника описание в предложението за изпълнение на поръчката и сравнителната таблица за съответствие, като се доказва с представянето на техническа спецификация на оборудването от производителя или каталог (извадка от каталог) или брошура или проспект, съдържащ/а/и описание и данни за техническите и функционални характеристики оборудването и компонентите му, без цени.

Горните документи трябва да са придружени с превод на български език, ако са на език различен от български, без цени.

----- www.eufunds.bg -----

Проект BG03M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приеме, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управленията оука.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

3. Доставеното оборудване да е комплектувано с необходимите елементи, така че да е работоспособно и да изпълнява функциите, заложи в спецификацията на оборудването – декларира се от участника в техническото предложение. Ако се окаже, че оборудването не може да изпълнява дадена функция поради недостиг или липса на съответните елементи, същите трябва да бъдат доставени за сметка на Изпълнителя – декларира се от участника в техническото предложение;
4. Предложението за изпълнение на поръчката на всеки участник трябва да включва доставка, монтаж, инсталация, въвеждане в действие/експлоатация на предлаганото оборудване. Предложеното оборудване трябва напълно да отговаря на изискванията, заложи в техническата спецификация, като варианти на предложенията не се допускат.
5. Договорът влиза в сила от датата на регистрирането му в деловодството на Възложителя. Максималният срок за доставка е до **90 (деветдесет) календарни дни**, считано от датата на сключване на договора за обществена поръчка. При извършване на доставката на оборудването се подписва двустранен приемо-предавателен протокол.
6. Срокът за изпълнение на дейностите по монтаж, инсталация и въвеждане в действие/експлоатация на оборудването не може да бъде по-дълъг от **30 (тридесет) дни** и започва да тече от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за извършената доставка на оборудването. При въвеждане в действие/експлоатация на оборудването се подписва двустранен констативен протокол. Мястото за изпълнение е: Оборудването, предмет на обособената позиция, ще се доставя на място франко склада на Възложителя - гр. София, бул. „Св. Кл. Охридски“ № 8. Всички разходи по доставката са за сметка на изпълнителя.
7. Гаранционният срок на предложеното оборудване, включително на всички негови компоненти, не може да е по-кратък от **12 (двадесет) месеца**, считано

www.efjands.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по микроелектроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и нито едно обстоятелство не може да се приеме, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

от датата на подписване на двустранния констативен протокол за монтаж, инсталиране и въвеждане в действие/ експлоатация на доставеното оборудване.

8. Участникът определен за Изпълнител следва да осигури гаранционното обслужване/сервиз и поддръжка на доставеното оборудване по време на целия предложен от него гаранционен срок. Всички разходи по гаранционното обслужване/сервиз и поддръжка на доставеното оборудване са за сметка на Изпълнителя.

Срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при Възложителя не може да бъде по-дълъг от 10 (десет) календарни дни, считано от датата на констатирането ѝ с подписване двустранен констативен протокол.

Срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването в сервиз не може да бъде по-дълъг от 90 (деветдесет) календарни дни, считано от датата на констатирането ѝ с подписване двустранен констативен протокол. Дали отстраняването на повреда, дефект или несъответствие може да се извърши на място при Възложителя или трябва да се извърши в сервиз, се отразява в констативния протокол.

МАКСИМАЛЕН ФИНАНСОВ РЕСУРС. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Максимална прогнозна стойност за обособената позиция: 12 000.00 лв. без ДДС.

Горепосочената прогнозна стойност се явява и максимална. Предложената от участника цена не може да надвишава горепосочената максимална стойност за изпълнение предмета на обособената позиция. Ако участникът е предложил цена за изпълнение на обособената позиция по-висока от посочената по-горе максимална стойност, офертата на участника се отстранява.

Плащането се извършва съгласно клаузите на договора за изпълнение.

www.eufunds.bg

Проект BG03M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при всички обстоятелства не може да се приеме, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСЪЕЖ

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 3

Мултимер с компютърен интерфейс и софтуер за снемане и запис на данните

ОПИСАНИЕ НА ПОЗИЦИЯ 3

Мултимер с компютърен интерфейс и софтуер за снемане и запис на данните

Мултифункционалният мултимер е задължителен елемент от апаратурата за електрохимичен синтез при работни условия извън обхвата на потенциостат-галваностата и е предвиден да измерва промени на електрически параметри в комбинация с мощното високоволтково захранване.

МИНИМАЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ПОЗИЦИЯ 3

Технически характеристики:

- Диапазон на измерване на DC напрежение: от $\leq 1 \mu\text{V}$ до 1000 V
- Точност на измерване на DC напрежение: $\leq 0.03\%$ от измерването и $\leq 0.02\%$ от обхвата
- Диапазон на измерване на DC и AC ток: от $\leq 0.1 \mu\text{A}$ до $\geq 10 \text{ A}$
- Точност на измерване на DC ток: $\leq 0.08\%$ от измерването и $\leq 0.02\%$ от обхвата
- Диапазон на измерване на съпротивление: от $\leq 0.01 \Omega$ до $\geq 20 \text{ M}\Omega$
- Диапазон на измерване на честота: от $\leq 10 \text{ Hz}$ до $\geq 1 \text{ MHz}$
- Източник на захранване: 220 V , $50/60 \text{ Hz}$
- Дисплей: LCD с минимум 4.5 цифри
- Автоматична смяна на обхвати
- Входен DC импеданс за измерване на напрежение: $\geq 100 \text{ M}\Omega$
- Интерфейс: USB

Други изисквания:

- Измерване на пикова стойност
- Връзка с компютър чрез LAN интерфейси или RS-232

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Техническият университет – София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



МИНИСТЕРСТВО НА НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

ИЗИСКВАНИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА ЗА ПОЗИЦИЯ 3

1. Предложеното оборудване трябва да бъде **фабрично ново, неупотребявано** – декларира се от участника в техническото предложение.
2. Предложеното оборудване трябва да отговаря на минималните задължителни изисквания на Възложителя посочени в „Техническата спецификация“ или да притежава по-добри такива.
Съответствието с изискванията следва да е видно от направеното от участника описание в предложението за изпълнение на поръчката и сравнителната таблица за съответствие, като се доказва с представянето на техническа спецификация на оборудването от производителя или каталог (извадка от каталог) или брошура или проспект, съдържащ/а/и описание и данни за техническите и функционални характеристики оборудването и компонентите му, без цени.
Горните документи трябва да са придружени с превод на български език, ако са на език различен от български, без цени.
3. Доставеното оборудване да е комплектувано с необходимите елементи, така че да е работоспособно и да изпълнява функциите, заложен в спецификацията на оборудването – декларира се от участника в техническото предложение. Ако се окаже, че оборудването не може да изпълнява дадена функция поради недостиг или липса на съответните елементи, същите трябва да бъдат доставени за сметка на Изпълнителя – декларира се от участника в техническото предложение;
4. Предложението за изпълнение на поръчката на всеки участник трябва да включва **доставка, монтаж, инсталация, въвеждане в действие/експлоатация** на предлаганото оборудване. Предложеното оборудване трябва напълно да отговаря на изискванията, заложен в техническата спецификация, като варианти на предложенията не се допускат.

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

5. Договорът влиза в сила от датата на регистрирането му в деловодството на Възложителя. Максималният срок за доставка е до **90 (деветдесет) календарни дни**, считано от датата на сключване на договора за обществена поръчка.

При извършване на доставката на оборудването се подписва двустранен приемо-предавателен протокол.

6. Срокът за изпълнение на дейностите по монтаж, инсталация и въвеждане в действие/ експлоатация на оборудването не може да бъде по-дълъг от **30 (тридесет) дни** и започва да тече от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за извършената доставка на оборудването.

При въвеждане в действие/ експлоатация на оборудването се подписва двустранен констативен протокол.

Мястото за изпълнение е: Оборудването, предмет на обособената позиция, ще се доставя на място франко склада на Възложителя - гр. София, бул. „Св. Кл. Охридски“ № 8. Всички разходи по доставката са за сметка на изпълнителя.

7. Гаранционният срок на предложеното оборудване, включително на всички негови компоненти, не може да е по-кратък от **12 (дванадесет) месеца**, считано от датата на подписване на двустранния констативен протокол за монтаж, инсталиране и въвеждане в действие/ експлоатация на доставеното оборудване.

8. Участникът определен за Изпълнител следва да осигури гаранционното обслужване/сервиз и поддръжка на доставеното оборудване по време на целия предложен от него гаранционен срок. Всички разходи по гаранционното обслужване/сервиз и поддръжка на доставеното оборудване са за сметка на Изпълнителя.

Срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при Възложителя не може да бъде по-дълъг от **10 (десет) календарни дни**, считано от датата на констатирането ѝ с подписване двустранен констативен протокол.

Срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването в сервиз не може да бъде по-дълъг от **90 (деветдесет) календарни дни**, считано от датата на констатирането ѝ с подписване двустранен констативен протокол. Дали отстраняването на повреда, дефект или

www.eufunds.bg



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

несъответствие може да се извърши на място при Възложителя или трябва да се извърши в сервиз, се отразява в констативния протокол.

МАКСИМАЛЕН ФИНАНСОВ РЕСУРС. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Максимална прогнозна стойност за обособената позиция: 800.00 лв. без ДДС.

Горепосочената прогнозна стойност се явява и максимална. Предложената от участника цена не може да надвишава горепосочената максимална стойност за изпълнение предмета на обособената позиция. Ако участникът е предложил цена за изпълнение на обособената позиция по-висока от посочената по-горе максимална стойност, офертата на участника се отстранява.

Плащането се извършва съгласно клаузите на договора за изпълнение.

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 4

Лабораторна камина

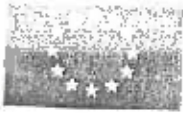
ОПИСАНИЕ НА ПОЗИЦИЯ 4

Лабораторна камина

Лабораторната камина е задължителна част от оборудването на всяка лаборатория, в която се извършват експерименти с химикали, за да се осигури задължителното ниво на обезопасяване на работната среда. Добрата конструкция, подходящо подобрите материали за изработване и вентилация осигурява както безопасни условия за работа, така и дълъг експлоатационен период. Металните шкафове под работната камера на камината позволява съхранение на реактиви и работни разтвори.

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

МИНИМАЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ПОЗИЦИЯ 4

Камината да бъде:

- Габаритни размери : над 1300×680×2400 mm (ширина × дълбочина × височина)
- Плот – химически устойчив материал
- Подвижно предно стъкло
- Вградено осветление
- Вентилатор – химически устойчив, киселинно устойчив
- Шкаф под работната повърхност за химични реактиви
- Доставка, монтаж, пускане в експлоатация

Други изисквания:

- канелка с мивка
- вентилируем, киселинноустойчив шкаф под работната камра на камината
- моторизирана рамка

ИЗИСКВАНИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА ЗА ПОЗИЦИЯ 4

1. Предложеното оборудване трябва да бъде фабрично ново, неупотребявано – декларира се от участника в техническото предложение.

2. Предложеното оборудване трябва да отговаря на минималните задължителни изисквания на Възложителя посочени в „Техническата спецификация“ или да притежава по-добри такива.

Съответствието с изискванията следва да е видно от направеното от участника описание в предложението за изпълнение на поръчката и сравнителната таблица за съответствие, като се доказва с представянето на техническа спецификация на оборудването от производителя или каталог (извадка от каталог) или брошура или проспект, съдържащ/а/и описание и данни за техническите и функционални характеристики оборудването и компонентите му, без цени.

Горните документи трябва да са придружени с превод на български език, ако са на език различен от български, без цени.

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

3. Доставеното оборудване да е комплектувано с необходимите елементи, така че да е работоспособно и да изпълнява функциите, заложи в спецификацията на оборудването – декларира се от участника в техническото предложение. Ако се окаже, че оборудването не може да изпълнява дадена функция поради недостиг или липса на съответните елементи, същите трябва да бъдат доставени за сметка на Изпълнителя – декларира се от участника в техническото предложение;

4. Предложението за изпълнение на поръчката на всеки участник трябва да включва доставка, монтаж, инсталация, въвеждане в действие/ експлоатация на предлаганото оборудване. Предложеното оборудване трябва напълно да отговаря на изискванията, заложи в техническата спецификация, като варианти на предложенията не се допускат.

5. Договорът влиза в сила от датата на регистрирането му в деловодството на Възложителя. Максималният срок за доставка е до **90 (деветдесет) календарни дни**, считано от датата на сключване на договора за обществена поръчка.

При извършване на доставката на оборудването се подписва двустранен приемо-предавателен протокол.

6. Срокът за изпълнение на дейностите по монтаж, инсталация и въвеждане в действие/ експлоатация на оборудването не може да бъде по-дълъг от **30 (тридесет) дни** и започва да тече от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за извършената доставка на оборудването.

При въвеждане в действие/ експлоатация на оборудването се подписва двустранен констативен протокол.

Мястото за изпълнение е: Оборудването, предмет на обособената позиция, ще се доставя на място франко склада на Възложителя - гр. София, бул. „Св. Кл. Охридски“ № 8. Всички разходи по доставката са за сметка на изпълнителя.

7. **Гаранционният срок на предложеното оборудване, включително на всички негови компоненти, не може да е по-кратък от 12 (дванадесет) месеца, считано**

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мезотроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата поддръжка на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Целта отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

от датата на подписване на двустранния констативен протокол за монтаж, инсталиране и въвеждане в действие/ експлоатация на доставеното оборудване.

8. Участникът определен за Изпълнител следва да осигури гаранционното обслужване/сервиз и поддръжка на доставеното оборудване по време на целия предложен от него гаранционен срок. Всички разходи по гаранционното обслужване/сервиз и поддръжка на доставеното оборудване са за сметка на Изпълнителя.

Срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при Възложителя не може да бъде по-дълъг от 10 (десет) календарни дни, считано от датата на констатирането ѝ с подписване двустранен констативен протокол.

Срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването в сервиз не може да бъде по-дълъг от 90 (деветдесет) календарни дни, считано от датата на констатирането ѝ с подписване двустранен констативен протокол. Дали отстраняването на повреда, дефект или несъответствие може да се извърши на място при Възложителя или трябва да се извърши в сервиз, се отразява в констативния протокол.

МАКСИМАЛЕН ФИНАНСОВ РЕСУРС. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Максимална прогнозна стойност за обособената позиция: 9 000.00 лв. без ДДС.

Горепосочената прогнозна стойност се явява и максимална. Предложената от участника цена не може да надвишава горепосочената максимална стойност за изпълнение предмета на обособената позиция. Ако участникът е предложил цена за изпълнение на обособената позиция по-висока от посочената по-горе максимална стойност, офертата на участника се отстранява.

Плащането се извършва съгласно клаузите на договора за изпълнение.

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по микатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документите се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 5

Дебеломер с външна сонда за покрития върху феромагнитна и неферомагнитна основа с USB и захранващ адаптер, специализиран софтуер

ОПИСАНИЕ НА ПОЗИЦИЯ 5

Дебеломер с външна сонда за покрития върху феромагнитна и неферомагнитна основа с USB и захранващ адаптер, специализиран софтуер

Дебеломерът с възможност за бързо измерване на немагнитни покрития и магнитни покрития върху немагнитна или феромагнитна основа. Този тип измервания на неразрушително, бързо и прецизно определяне на дебелината на различни галванични или диелектрични слоеве върху стомана и цветни метали (алуминий, мед, месинг и др.) е от съществено значение за контрол на процесите за получаването на слоевете. Външната сонда позволява измервания върху образци с малки размери.

МИНИМАЛНИ ТЕХНИЧЕСКИ ПОКАЗАТЕЛИ ЗА ПОЗИЦИЯ 5

- Обхват : от 0.5 до 2500 μm
- Резолуция : 0.1
- Точност на измерване на дебелината : $\leq 1 \mu\text{m} + 2\%$ от обхвата
- Тип сонди:
 - универсални (за феро- и неферомагнитни основи);
 - специализирана сонда за тръби и за миниатюрни образци (до 3 mm измервателна площ);
- Типове измервани покрития :
 - Немагнитно покритие върху магнитна основа
 - Магнитно покритие върху проводяща основа
 - Изолиращо покритие върху проводяща основа

www.eufunds.bg

Проект BG03M2OP001-1.0P1-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

- Съвместно измерване на изолиращ и проводящ слой
- Калибриране : фабрично калиброване и ръчно калибриране за повишаване на точността:
 - 1-точково и 2-точково калибриране
- Работна температура : от -10 до 40 °С
- Образци за калибриране и контрол : Комплект към всяка сонда
- Интерфейс : USB или Bluetooth за прехвърляне на данни към компютър или смартфон
- Захранване : батерии или адаптер

Други изисквания:

- Вътрешна памет за поне 10 000 резултата;
- Възможност за статистическа обработка на данни – брой показания, минимална, максимална и средна стойност, стандартно отклонение;
- Възможност за съхраняване на характеристиките на сондата в паметта на дебеломера.
- Сонда за измерване температурата, влажност и точката на оросяване
- Сонда за измерване на грапавост
- Безжични сензори
- ISO и ASTM стандарти за изпитвания на метални и неметални покрития

ИЗИСКВАНИЯ ЗА ИЗПЪЛНЕНИЕ НА ПОРЪЧКАТА ЗА ПОЗИЦИЯ 5

1. Предложеното оборудване трябва да бъде **фабрично ново, неупотребявано** – декларира се от участника в техническото предложение.

2. Предложеното оборудване трябва да отговаря на минималните задължителни изисквания на Възложителя посочени в „Техническата спецификация“ или да притежава по-добри такива.

Съответствието с изискванията следва да е видно от направеното от участника описание в предложението за изпълнение на поръчката и сравнителната таблица за съответствие, като се доказва с представянето на техническа спецификация на оборудването от производителя или каталог (извадка от каталог) или брошура или проспект, съдържащ/а/и описание и данни за техническите и функционални характеристики оборудването и компонентите му, без цени.

----- www.eufunds.bg -----

Проект ВС05М2ОР001-1.001-0008 „Национален център по електроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програмата „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програмата „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет – София и при никакви обстоятелства не може да се прилага, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



ОПЕРАТИВНА ПРОГРАМА
НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ

Горните документи трябва да са придружени с превод на български език, ако са на език различен от български, без цени.

3. Доставеното оборудване да е комплектувано с необходимите елементи, така че да е работоспособно и да изпълнява функциите, заложи в спецификацията на оборудването – декларира се от участника в техническото предложение. Ако се окаже, че оборудването не може да изпълнява дадена функция поради недостиг или липса на съответните елементи, същите трябва да бъдат доставени за сметка на Изпълнителя – декларира се от участника в техническото предложение;

4. Предложението за изпълнение на поръчката на всеки участник трябва да включва **доставка, монтаж, инсталация, въвеждане в действие/ експлоатация** на предлаганото оборудване. Предложеното оборудване трябва напълно да отговаря на изискванията, заложи в техническата спецификация, като варианти на предложенията не се допускат.

5. Договорът влиза в сила от датата на регистрирането му в деловодството на Възложителя. Максималният срок за доставка е до **90 (деветдесет) календарни дни**, считано от датата на сключване на договора за обществена поръчка.

При извършване на доставката на оборудването се подписва двустранен приемо-предавателен протокол.

6. Срокът за изпълнение на дейностите по монтаж, инсталация и въвеждане в действие/ експлоатация на оборудването не може да бъде по-дълъг от **30 (тридесет) дни** и започва да тече от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за извършената доставка на оборудването.

При въвеждане в действие/ експлоатация на оборудването се подписва двустранен констативен протокол.

Мястото за изпълнение е: Оборудването, предмет на обособената позиция, ще се доставя на място франко склада на Възложителя - гр. София, бул. „Св. Кл. Охридски“ № 8. Всички разходи по доставката са за сметка на изпълнителя.

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет – София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

7. Гаранционният срок на предложеното оборудване, включително на всички негови компоненти, не може да е по-кратък от 12 (дванадесет) месеца, считано от датата на подписване на двустранния констативен протокол за монтаж, инсталиране и въвеждане в действие/ експлоатация на доставеното оборудване.

8. Участникът определен за Изпълнител следва да осигури гаранционното обслужване/сервиз и поддръжка на доставеното оборудване по време на целия предложен от него гаранционен срок. Всички разходи по гаранционното обслужване/сервиз и поддръжка на доставеното оборудване са за сметка на Изпълнителя.

Срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при Възложителя не може да бъде по-дълъг от 10 (десет) календарни дни, считано от датата на констатирането ѝ с подписване двустранен констативен протокол.

Срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването в сервиз не може да бъде по-дълъг от 90 (деветдесет) календарни дни, считано от датата на констатирането ѝ с подписване двустранен констативен протокол. Дали отстраняването на повреда, дефект или несъответствие може да се извърши на място при Възложителя или трябва да се извърши в сервиз, се отразява в констативния протокол.

МАКСИМАЛЕН ФИНАНСОВ РЕСУРС. НАЧИН НА ПЛАЩАНЕ

Максимална прогнозна стойност за обособената позиция: 12 000.00 лв. без ДДС.

Горепосочената прогнозна стойност се явява и максимална. Предложената от участника цена не може да надвишава горепосочената максимална стойност за изпълнение предмета на обособената позиция. Ако участникът е предложил цена за изпълнение на обособената позиция по-висока от посочената по-горе максимална стойност, офертата на участника се отстранява.

Плащането се извършва съгласно клаузите на договора за изпълнение.

www.eufunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по механизация и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет – София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕК



ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ – СОФИЯ

ОБРАЗЕЦ № 2-5

Наименование на участника:

Тест Селюнгънс

Правно-организационна форма на участника:

ОООД

Седялище по регистрация:

Бул. Александър Малинов № 87, офис 24, етаж 7,
Младост 4, Бизнес център Ситикорп, София 1715

Адрес за кореспонденция

ул. Оуридско езеро № 3, етаж 2, в сградата на Данон,
ж.к. Сердика, София 1379

БИК / Булстат:

130083177

Стр. 1

www.sofinfo.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Цифрова инициатива за изследователски център по микромониторинг в частна лаборатория“, финансиран от Специална програма „Наука и образование за изследователски център“ 2014-2020, изпълняване от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата поддръжка на Оперативна програма „Наука и образование за изследователски център“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет – София и не може да се припише на Европейския съюз или на Европейския фонд за регионално развитие. Проектът е финансиран от Европейския съюз и Управителния орган.

До
Технически университет - София
гр. София
Р. България

**ТЕХНИЧЕСКО ПРЕДЛОЖЕНИЕ
ЗА ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ № 5**

Наименование на поръчката:

«Доставка на специализирано технологично оборудване по обособени позиции, съгласно технически спецификации, за нуждите на Технически университет – София, по проект BG05M2OP001-1.001-0008" Национален център по мехатроника и чисти технологии", финансиран чрез Оперативна програма "Наука и образование за интелигентен растеж" 2014-2020»

Обособена позиция № 5

Дебелмер с външна сонда за покрития върху ферромагнитна и неферромагнитна основа с USB и защитен адиутер, специализиран софтуер

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашето техническо предложение за участие за горепосочената поръчка.

Поемаме ангажимент да изпълним предмета на поръчката в съответствие с изискванията Ви, посочени в техническата спецификация, както следва:

Предложението е за дебелмер на фирмата NDT1 KRAFT в. г. о.о, модел К6-С дебелмер с външна сонда за покрития ферромагнитна и неферромагнитна основа с USB и защитен адиутер, включва и специализиран софтуер.

Към предложението са включени следните сонди, по една от всяка:

Сонда FNF

Сонда F0

Сонда F3

Сонда NFO

Сонда PH3-1.8

Сонда FxP

Сонда NFxP

Сонда R

Сонда THD

Минимални технически показатели за оборудването, предмет на доставката	Предложение на участника, включително посочване на марка и модел на оборудването	Препратки към техническите параметри
<ul style="list-style-type: none"> • Обхват : от 0.5 до 2500 μm • Резолуция : 0.1 • Точност на измерване на дебелината : $\leq 1 \mu\text{m} + 2\%$ от обхвата • Тип сонди: <ul style="list-style-type: none"> ○ универсални (за феро- и неферомагнитни основи); ○ специализирана сонда за тръби и за миниаторни образци (до 3 mm измервателна площ); • Типове измервани покрития : <ul style="list-style-type: none"> ○ Немагнитно покритие върху магнитна основа ○ Магнитно покритие върху проводяща основа 	<ul style="list-style-type: none"> • Обхват : от 0.5 $\mu\text{m} \dots 120 \text{ mm}$ • Резолуция : 0.1 • Точност на измерване на дебелината : $\leq 1 \mu\text{m} + 2\%$ от обхвата • Тип сонди: <ul style="list-style-type: none"> ○ универсални (за феро- и неферомагнитни основи); ○ специализирана сонда за тръби и за миниаторни образци (до 3 mm измервателна площ); • Типове измервани покрития : <ul style="list-style-type: none"> ○ Немагнитно покритие върху магнитна основа ○ Магнитно покритие върху проводяща основа 	<p>Изискваните технически данни се потвърждават с техническата брошура, описани са на 2 страници. Параметрите за всяка сонда са описани от 3-та до 12-та страница от същия документ.</p>

- Изолиращо покритие върху проводяща основа
- Съвместно измерване на изолиращ и проводящ слой
- Калибриране : фабрично калиброване и ръчно калибриране за повишаване на точността:
 - 1-точково и 2-точково калибриране
- Работна температура : от -10 до 40 °C
- Образци за калибриране и контрол : Комплект към всяка сонда
- Интерфейс : USB или Bluetooth за прехвърляне на данни към компютър или смартфон
- Захранване : батерии или адаптер

Други изисквания:

- Вътрешна памет за поне 10 000 резултата;
- Възможност за статистическа обработка на данни – брой показания, минимална, максимална и средна стойност, стандартно отклонение;
- Възможност за съхраняване на характеристиките на сондата в паметта на дебелимера.
- Сонда за измерване температура, влажност и точката на оросяване
- Сонда за измерване на грапавост
- Безжични сензори
- ISO и ASTM стандарти за изпитвания на метали и неметални покрития

- Изолиращо покритие върху проводяща основа
- Съвместно измерване на изолиращ и проводящ слой
- Калибриране : фабрично калиброване и ръчно калибриране за повишаване на точността:
 - 1-точково и 2-точково калибриране
- Работна температура : от -10 до 40 °C
- Образци за калибриране и контрол : Комплект към всяка сонда
- Интерфейс : USB за прехвърляне на данни към компютър или смартфон
- Захранване : Li-Ion батерии 3.7-4.2 V, 1500-1700 mAh

Други изисквания:

- Вътрешна памет за 10 000 резултата;
- Възможност за статистическа обработка на данни – брой показания, минимална, максимална и средна стойност, стандартно отклонение;
- Възможност за съхраняване на характеристиките на сондата в паметта на дебелимера.
- Сонда за измерване температура, влажност и точката на оросяване
- Сонда за измерване на грапавост
- Безжични сензори
- ISO и ASTM стандарти за изпитвания на метали и неметални покрития

**В колона „Препратки към техническите параметри“ се посочва номер на спецификацията от Техническото предложение, на която е приложена техническа спецификация на оборудването от производителя или каталог (звездка от каталог) или брошура или проспект, съдържащи/а/и описание и данни за техническите и функционални характеристики оборудването и компонентите му, без цени. Горните документи трябва да са придружени с превод на български език, ако са на език различен от български, без цени.*

1. Срокът за доставка на оборудването е до 60 (шест) (максимум 90) календарни дни, считано от регистрирането на договора в деловодната система на Възложителя. При извършване на доставката на оборудването се подписва двустранен приемо-предавателен протокол. Срокът за изпълнение на дейностите по монтаж, инсталация и въвеждане в действие/ експлоатация на оборудването е до 15 (петнайсет) (максимум 30) календарни дни и започва да тече от датата на подписване на двустранния приемо-предавателен протокол за извършената доставка на оборудването. При въвеждане в действие/ експлоатация на оборудването се подписва двустранен констативен протокол.

Предложеният от нас гаранционен срок е 12 (дванайсет) (минимум 12) месеца, считано от датата на подписване на двустранния констативен протокол за монтаж, инсталация и въвеждане в действие/ експлоатация на доставното оборудване. Ще осигурим гаранционното обслужване/сервиз и поддръжка на доставното оборудване по време на целия период от него гаранционен срок. Всички разходи по гаранционното обслужване/сервиз и поддръжка на доставното оборудване са за сметка на Изпълителя. Срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място при Възложителя е до 10 (десет) (максимум 10) календарни дни, считано от датата на констативен протокол. Срокът за отстраняване на повреда, дефект или несъответствие на оборудването на място е до 80 (осемдесет) (максимум 90) календарни дни, считано от датата на констативен протокол. Дали отстраняването на повреда, дефект или несъответствие може да се извърши на място при Възложителя или трябва да се извърши в сервиз, се определя в констативния протокол.

2. За обезпечаване на задълженията си по договора за възлагане на обществената поръчка, преди подписване на договора ще предоставим на Възложителя гаранция за изпълнение в размер на 3% (три процента) от стойността на договора без ДДС, както и гаранция за авансово предоставените средства, при условията, посочени в проекта на договор към документацията за участие. Ако Изпълителят не желае авансово плащане, отпада задължението на последният да осигури гаранция обезпечаване авансово предоставени средства.

3. Предлагаме да изпълним поръчката в пълно съответствие с Техническата спецификация на поръчката, изискванията на Възложителя и действащата нормативна уредба. Декларираме, че сме съгласни с поставените от Възложителя условия и ги приемаме без възмущения.

4. Декларирам, че:

Доставеното оборудване ще бъде фабрично ново и неупотребявано;

Доставеното оборудване ще бъде комплектувано с необходимите елементи, така че да е работоспособно и да изпълнява функциите, заложени в спецификацията. Ако се окаже, че оборудването не може да изпълнява дадена функция поради недостиг или липса на съответните елементи, същите ще бъдат доставени за сметка на Изпълнителя;

5. За доказване съответствие с изискванията към настоящото техническо предложение предлагам техническа спецификация на оборудването от производителя или каталог (извадка от каталог) или брошура или проспект, съдържащ/и описание и данни за техническите и функционални характеристики оборудването и компонентите му, без цени.

Горните документи трябва да са придружени с превод на български език, ако са на език различен от български, без цени.



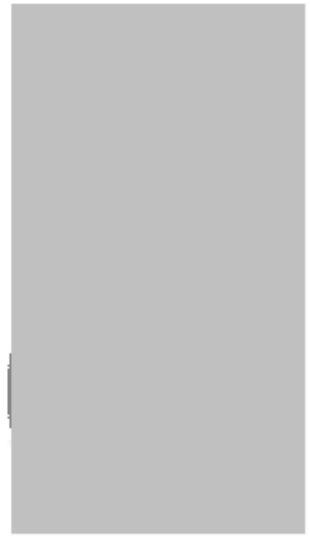
Приложения:

Техническа документация за предложеното оборудване

Изброяват се и се приравняват като самостоятелни документи.

Забележка:

При изготвяне на предложението си за изпълнение на поръчката всеки участник следва да се ръководи от всички изисквания на документацията техническата спецификация. Предложението за изпълнение на поръчката следва да е съобразено с насоките, дадени в Указанията за подготовка на офертите и Техническите спецификации. Ако участник не представи Предложение за изпълнение на поръчката или предложението от него предложение или приложенията към него не съответстват на изискванията на Възложителя, той ще бъде отстранен от участие в процедурата по съответната обособена позиция.



Дата: 25.06.2020



K6-C ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА



КБ-С многофункционално покритие дебелина мавилна

Цел

Измерване на дебелината на:—

гальванични (цинк, хром, никел, кадмий, сребро, калин и други) покрития върху стоманени продукти;— гальванични (цинк, хром, никел, кадмий, сребро, калин и др.) покрития върху продукти от цветни метали;

— боя, лак, емайл, прах, мастик и други диелектрични покрития върху стоманени продукти; покрития с покритие на плочи; — покрития по вътрешните повърхности на тръби и цилиндрични продукти; Измерване на дълбочината на жлеба и оценка на грапавостта на повърхността след пясъкомерно бластиране или бластиране; Контрол на климатичните условия (влажност на въздуха, температура на въздуха и метална повърхност, температура на точката на оросяване и определяне на параметърAD).

Характеристики

— TFT цветен дисплей с диагонал 2,4" и вградена Li-Ion батерия;— ергономично тяло, устойчиво на удар с гумирани тгли; допълнителни режими и настройки на устройството;— разширен набор от устойчиви на износване ергономични малки по размер преобразуватели; (до 2 F-G сонда).

Основни технически характеристики

— **обхватът на контрол на дебелината:**0.5 μ m ... 120 mm (зависи от свързания сондаж);— **брой на датчиците:**неограничен (по избор на клиента);— **Температурен диапазон:**за устройство: -10...+40 °C (-30 °C за студоустойчив вариант), за датчици: -40...+50 °C (до +350 °C за трансдюсер при висока температура);— методи за **overall dimensions weight of electronic unit charging time:** 4 h. **калибриране:**добавка една точка, двуточкова, едноточкова с автоматична мултиплицираща корекция;- **захранване:**вградена li-Ion батерия в 3.7-4.2 V, 1500-1700 mAh; - време на **работа:**мин. **connectivity with PC**

Комплект за доставка

Измервателен уред с преобразуватели (броят и модификацията зависят от избора на клиента),

зарядноустройство, комплект референтни образци за дебелината на покритието и базови образци (базирани на избрани сонди), мини-USB — USB A Type кабел за свързване с компютър, ръководство за работа, удароустойчив корпус.



Комбинирана магнитоиндуктивна и ведива ток параметър измерване метод сонда

FNF

Сонда за измерване на дебелината на боя, прах, пластмаса, емайл и други цветни диелектрични покрития върху проводими железни и цветни материали.



Технически характеристики

- обхват на измерване, T: 0-1000 μm (1 mm);
- точност на измерването, μm : $\pm(0,015T+1)$;
- диаметър на изпитвателния участък, mm: 6;
- минимален диаметър на субстрата, mm, $\Phi_{\text{изп}}/\Phi_{\text{вд}}$: 4/12;
- размери, mm: $\Phi 21 \times 90$.

Сонди за метода на измерване магнито-индуктивен

Сондите F за КБ-С съдържат една калибрационна характеристика за измерване на дебелината на покрития върху феромагнитни основи.

F0

Сонда за галванични (цинк, хром, кадмий и др.) и диелектрични (пластмаса, боя и др.) покрития върху малки части (с малък радиус на кривина) и в труднодостъпни зони, изработени от феромагнитни материали.



Технически характеристики

- обхват на измерване, T: 0-300 μm (0,3 mm);
- точност на измерване, $\pm(0,02T+1)$ μm
- диаметър на изпитвателния участък, Φm , mm: 3;
- минимален диаметър на субстрата, mm, $\Phi_{\text{сонс}}/\Phi_{\text{сонл}}$: 4,5 (1).
- размери, mm: $\Phi 9 \times 115$

Данни

Сонда тип молив с фиксирана измервателна система. Минималният диаметър на изпитвателната област осигурява пълна тунировка от влиянието на покритието електрическа проводимост.

F0/90

Сонда за галванични (цинк, хром, кадмий и др.) и диелектрични (пластмасови, бояджийски и др.) покрития върху малки части (с малък радиус на кривина) и в труднодостъпни зони, изработени от феромагнитни материали.



Технически характеристики

- обхват на измерване, T: 0-300 μm (0,3 mm);
- точност на измерване, $\pm(0,02T+1)$ μm
- диаметър на изпитвателния участък, $\varnothing m$, mm: 3;
- минимален диаметър на субстрата, mm, $\varnothing\text{consc}$ ($\varnothing\text{conv}$): 4,5 (1);
- размери, mm: $\varnothing 20 \times 127$

F1

Сонда за измерване на галванични (цинк, хром, кадмий и др.) и диелектрични (пластмасови, бояджийски и т.н.) покрития върху малки по размер артикули, изработени от феромагнитни материали.



Технически характеристики

- обхват на измерване, T: 0-300 μm (0,3 mm);
- точност на измерване: $\pm(0,02T+1)$ μm ;
- диаметър на изпитвателния участък, $\varnothing m$, mm: 4;
- минимален диаметър на субстрата, mm, $\varnothing\text{consc}$ ($\varnothing\text{conv}$): 4,5 (1);
- размери, mm: $\varnothing 9 \times 65$.

Подробности

теса устойчива сонда с пружинна измервателна система за контрол на галванични покрития, осигурява пълна тунинг от влиянието на електрическата проводимост на покритието.

F2

Сонда за диелектрични (боя, прах, аноден оксид и др.) и токови неферомагнитни (цинк, хром и др.) покрития върху изделия от феромагнитни материали в диапазона до 3 mm.



Технически характеристики

- обхват на измерване, T: 0-3000 μm (3 mm);
- точност на измерване: $\pm 0,02T$ μm ;
- диаметър на изпитвателния участък, $\varnothing m$, mm: 6;
- минимален диаметър на субстрата, mm, $\varnothing\text{consc}$ ($\varnothing\text{conv}$): 9,0 (1,5);
- размери, mm: $\varnothing 19 \times 83$.



Данни

Сонда с пружинна измервателна система. Използването на твърд метален материал за върха позволява да се изключи неговото износване.

F3

Сонда за диелектрични (бои, прах, аноден оксид и др.) и токопроводящи неферомагнитни (цинк, хром и др.) покрития върху изделия от феромагнитни материали в диапазона до 6 мм.



Технически характеристики

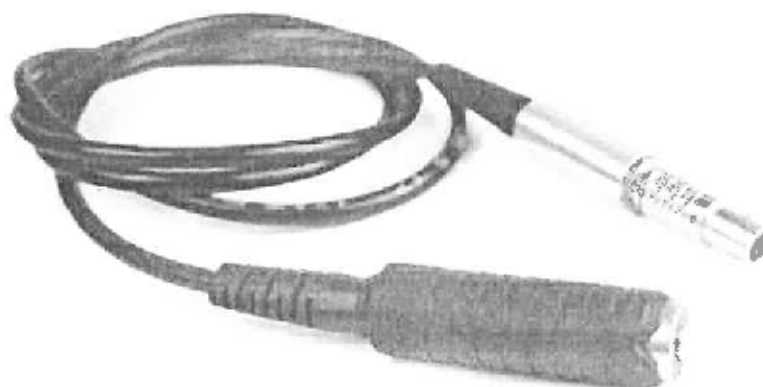
- обхват на измерване, T: 0-6000 μm (6 mm);
- точност на измерване: $\pm 0,02\text{T}$ μm ;
- диаметър на изпитвателния участък, ϕm , mm: 8;
- минимален диаметър на субстрата, mm, ϕconc (ϕconv): 10,5 (2,5);
- размери, mm: $\phi 19 \times 83$.

Сонда за данни

с пружинна измервателна система за дебели покрития.

F4

Измерване на дебелината на битум, пластмаса, фолио, топлоустойчив и други цветни покрития (включително специални покрития) върху субстрати от стомана със средна и голяма повърхностна грапаест.



Технически характеристики

- обхват на измерване, T: 0-8000 μm (0-8 mm);
- точност в обхвата на измерване: 0-6 mm: $\leq \pm(0,015\text{T} + 0,01)$ mm; 6-8 mm: $\leq \pm 0,02\text{T}$;
- минимален диаметър на основата, външен диаметър/вътрешен диаметър, mm: 5/18,5;
- диаметър на изпитвателния участък ϕm , mm: 12;
- размери, mm: $\phi 15 \times 49$.

...та на битум, пластмаса, фолио, топлоустойчив и други цветни покрития (включително специални покрития) върху субстрати от стомана със средна и голяма повърхностна грапавост.



Технически характеристики

- обхват на измерване, T: 0-1000 μm (0-10 mm);
- точност в обхвата на измерване: 0-10 mm 1-8 mm: $\leq \pm(0,015T+0,01)$ mm; 8-10 mm: $\leq \pm 0,02T$;
- минимален диаметър на основата, външен диаметър/вътрешен диаметър, mm: 7/57;
- диаметър на изпитвателния участък ϕ m, mm: 17;
- размери, mm: $\phi 23 \times 58$.

Сонди за метода на измерване на еди-ток

Сондите NF за КБ-С съдържат една калибрационна характеристика за измерване на дебелината на покрития върху неферромагнитни основи.

NFO

Сонда за измерване на диелектрични (бои, аноден оксид, прах и т.н.) и токови неферромагнитни (каин, цинк и др.) покрития върху изделия, изработени от токови неферромагнитни материали в диапазона от до 500 μm .



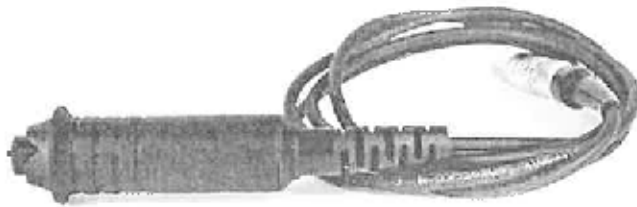
Технически характеристики:

- обхват на измерване, T: 0,500 μm (0,5 mm);
- точност на измерване: $\pm(0,02T+1)$ μm ;
- диаметър на изпитвателния участък, mm: 1,5;
- размер, mm: $\phi 6 \times 35$.

Данни

Сонда с пружинна измервателна система. Използването на съвременни трайни материали осигурява висока якост и износостойчивост на сондата.

NF1



Сонда за измерване на дебелината на диелектричния (боя, аноден оксид, прах и т.н.) и токови неферромагнитни (каин, цинк и др.) покрития върху изделия, изработени от токови неферромагнитни материали в диапазона до 2000 μm ,

Технически характеристики

- обхват на измерване, T: 0-2000 μm (2 mm);
- точност на измерване: $\pm 0,02\text{T}$ μm ;
- диаметър на изпитвателния участък, mm: 4,7;
- размер, mm: $\varnothing 6 \times 35$.

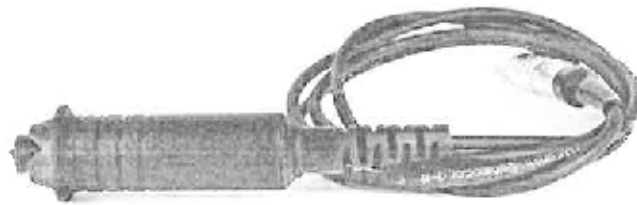
Данни

Сонда с пружинна измервателна система. Използването на съвременни материали осигурява висока якост и износостойчивост на сондата.

NF2 – NF4

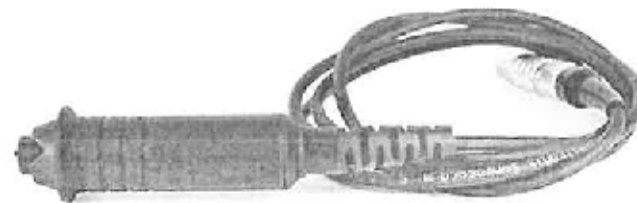
Сонда за измерване на дебело диелектрично покритие (до 60 mm) върху метални субстрати

NF2



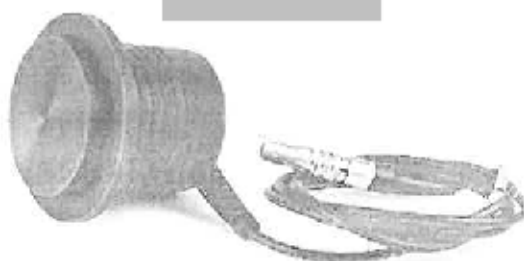
- обхват на измерване, T: 0-15000 μm (15 mm);
- точност на измерване: $\pm 0,02\text{T}$ μm ;
- диаметър на изпитвателния участък, mm: 20;
- минимален радиус на основата, mm, $\varnothing_{\text{conc}}$ ($\varnothing_{\text{conv}}$): 12 (5);
- размер, mm: $\varnothing 15 \times 85$.

100 лв.



- обхват на измерване, T: 0-30000 μm (30 mm);
- точност на измерване: $\pm 0,02\text{T}$ μm ;
- диаметър на изпитвателния участък, mm: 40;
- минимален радиус на основата, mm, $\varnothing_{\text{conc}}$ ($\varnothing_{\text{conv}}$): 45 (15);

- размер, mm: $\varnothing 23 \times 88$.
100 000 лв.



- обхват на измерване, T, mm: 0-70;
- точност на измерване, mm, 0-40 mm: $\leq (1\% \pm 0,1)$; 40-70 mm: 2%;
- диаметър на изпитвателния участък, mm: 90;
- минимален радиус на основата, mm, $\varnothing_{\text{conc}} (\varnothing_{\text{conv}})$: 270 (80);
- размер, mm: $\varnothing 80 \times 60$.

Данни

за сондата с пружинна измервателна система. Висока температура и стабилност на индикациите по време на работа при полеви условия.

Сонди за метода на измерване на фазите на едноточа

Сондата PH за Кб-С съдържа една "покритие/база" характеристики.

PH1

Сонда за измерване на електролитни никел и други галванични покрития върху стоманени субстрати.



Технически характеристики:

- обхват на измерване, T, μm : 0-120;
- точност на измерването, μm : $\leq \pm(0,03T + 1)$;
- минимален радиус на основата, mm: 1;
- диаметър на изпитвателния участък, mm: 4,7;
- размер, mm: $\varnothing 12 \times 40$.

Подробности

Възможност за контрол на галванични покрития под диелектрични слоеве.

PH3

Сонда за измерване на галванични покрития.



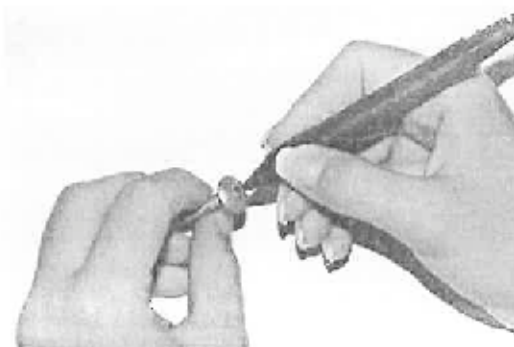


Технически характеристики: РНЗ-0,2 || 1,8

- обхват на измерване, T, μm : 0-120 || 40;
- точност на измерването, μm : $\pm(0,03T + 1)$ || $\pm(0,03T + 1)$;
- минимален радиус на основата, mm: 1 || 75;
- диаметър на изпитвателния участък, mm: 1 || 1;
- размер, mm: $\varnothing 6 \times 50$ || На 100 000 лв.

Подробности

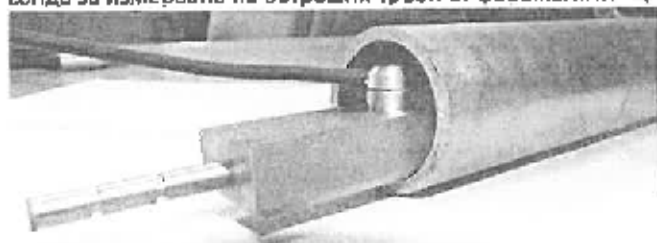
Възможност за контрол на галаванични покрития под диелектрични слоеве.



Специализирани сондата

FxP, NFxP

сонда за измерване на вътрешни тръби от феромагнитни (FxP) и неферомагнитни (NFxP) материали.



Технически характеристики

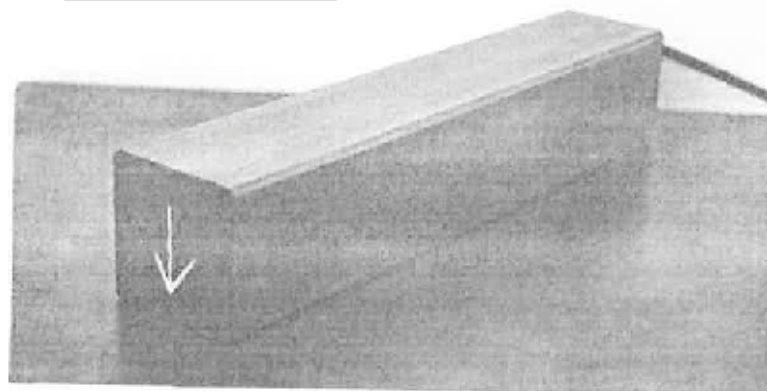
- обхват на измерване, T, μm : 0-2;
- точност на измерването, μm : $\pm(0,02T + 0,001)$;
- минимален диаметър на тръбата, mm: 14;
- диаметър на изпитвателния участък, mm: 4,7.

Подробности

Дизайн на сонди позволява управление в ръчен режим на тръбите, отворени от двете страни. Уреди за сонда за сиване на сонда та в зависимост от диаметъра и дължината на тръбата.

FR1

Сонда за измерване на дебелината на бетона до арматурата и определяне на арматурата място.



Технически характеристики

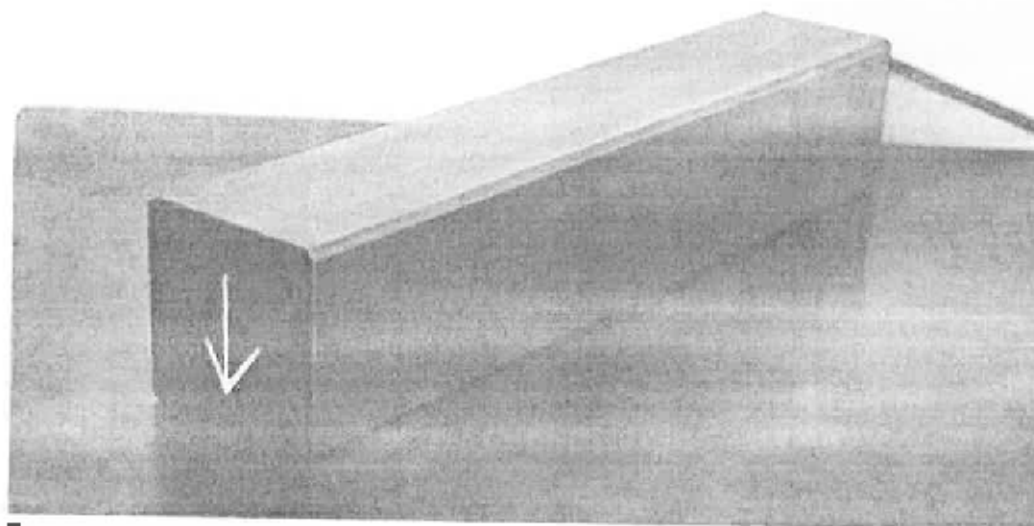
- обхват на измерване, T, за бетон, mm: 70;
- точност на измерването, mm: $\leq \pm(0,05T + 0,1)$;
- диаметър на арматурата, mm: 3-40;
- размер, mm: 100x30x50.

Особености

Възможност за работа в широк диапазон от дебелина на бетон и диаметри на арматура.

Сонда FR2

за измерване на дебелина защитни покрития (до 120 mm) върху феромагнитни повърхности.

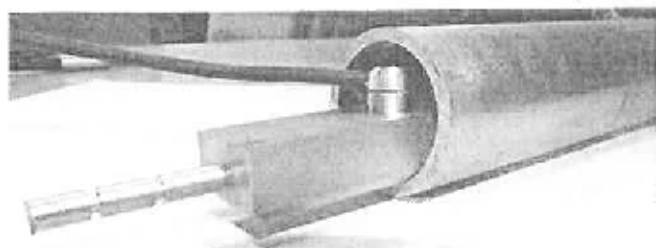


Технически характеристики:

- обхват на измерване, T, mm: 1-120;
- точност на измерването, mm: $\leq \pm(0,05T + 0,1)$;
- размер, mm: 180x30x50.

R

Сонда за измерване на грапавост след пясък и пясък бластиране преди боядисване.



Технически характеристики

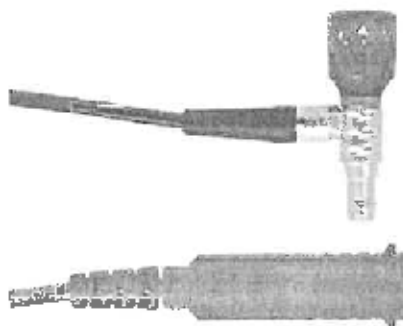
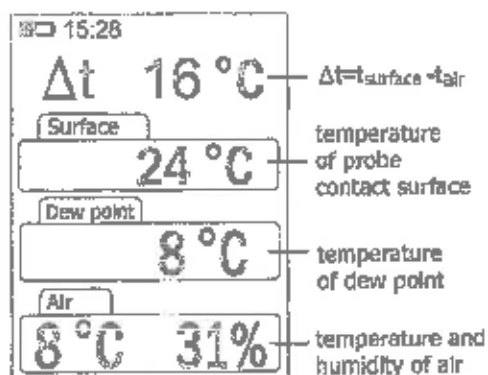
- диапазон на измерване на грапавост, μm : 3-300;
- точност на измерване, R_z : $\pm 0,02$;
- размер, mm : $\varnothing 12 \times 45$.

100 000 00

Сонда за измерване на температурата на металната повърхност, температурата на въздуха, относителната влажност на въздуха, температурата на оросяване и изчисляване на разликата между температурата на металната повърхност и температурата на оросяване (проверка на условията при боядисване на метални изделия).

TC probe

THD probe



Данните, показани на дисплея на устройството, когато е свързана



ГНД



Сонда за измерване на температурата на въздуха, влажността и точката на оросяване по време на изпълнение на боята работи.

Технически характеристики

1) обхват на измерване:

- температура на въздуха: $-10^{\circ}\text{C} - +40^{\circ}\text{C}$;
- влажност: 5-90%;
- точка на оросяване, $^{\circ}\text{C}$: $-15^{\circ} - 40^{\circ}$.

2) точност на измерване:

- влажност, $^{\circ}\text{C}$: $\leq \pm 5\%$;
- температура на въздуха, $^{\circ}\text{C}$: $\pm 1^{\circ}$;
- точка на оросяване, $^{\circ}\text{C}$: $\leq \pm 2^{\circ}$.

3) размер, mm: $\varnothing 15 \times 120$.

Измервателна

сонда от интегрален тип с широки граници на измерване.

K6-C PRODUCT DESCRIPTION



K6-C Multifunctional Coating Thickness Gauge

Purpose

Thickness measurement of:

- galvanic (zinc, chromium, nickel, cadmium, silver, tin and other) coatings on steel products;
- galvanic (zinc, chromium, nickel, cadmium, silver, tin and other) coatings on products from non-ferrous metals;
- paint, lacquer, enamel, powder, mastic and other dielectric coatings on steel products;
- anodic oxide, phosphate and other dielectric coatings on ferrous and non-ferrous metals;
- special dielectric and metallic thick coatings, plated coatings;
- coatings on the internal surfaces of pipes and cylindrical products;
- copper foils on printed circuit boards;
- sheets of conductive non-ferrous materials and galvanic coatings on products from dielectric materials;
- two layers coatings;
- protective layer of concrete and determination of steel reinforcement position in concrete;
- wall thickness of large products from fiberglass and carbon fiber reinforced plastics during manufacture and delivery with one side and two sides access;

Measurement of groove depth and evaluation of surface roughness after sand blasting or grit blasting;

Control of climatic conditions (air humidity, air and metal surface temperature, dew point temperature and determination of $T\Delta$ parameter).

Features

- TFT colour display with 2.4" diagonal and a built-in Li-Ion battery;
- shockproof ergonomic body with rubberized corners;
- keyboard with functional keys that change their purpose depending on the mode of operation of the device and user-friendly and intuitive interface;
- additional modes and device settings;
- extended set of wear-resistant ergonomic small-sized transducers;
- support for transducers with several calibration characteristics (up to 6 for PH3 series probes, up to 4 for NF-G probes, up to 2 F-G probes).

Basic technical characteristics

- *the range of thickness control:* 0.5 μm ... 120 mm (depends on connected transducer);
- *number of transducers:* unlimited (according to customer's choice);
- *temperature range:* for device: -10...+40 °C (-30 °C for frost-resistant version), for transducers: -40...+50 °C (up to +350 °C for high temperature transducers);
- *calibration methods:* additive one-point, two-point, one-point with automatic multiplicative correction;
- *power supply:* built-in Li-Ion battery in 3.7-4.2 V, 1500-1700 mAh;
- *continuous operation time:* min. 12 hours;
- *connectivity with PC:* USB 2.0 channel;
- *overall dimensions:* 60 × 125 × 25 mm;
- *weight of electronic unit:* 120 g;
- *charging time:* 4 h.

Delivery set

Measuring unit with transducers (number and modification depend on customer's choice), charging unit, set of coating thickness reference specimens and basis reference specimens (based on selected transducers), mini-USB — USB A Type cable for connection with computer, operating manual, shockproof case.



Combined Magneto-Inductive and Eddy Current Parametric Measurement Method Probe

FNF

Probe for thickness measurement of paint, powder, plastic, enamel and other non-ferrous dielectric coatings on conductive ferrous and non-ferrous materials.



Technical features

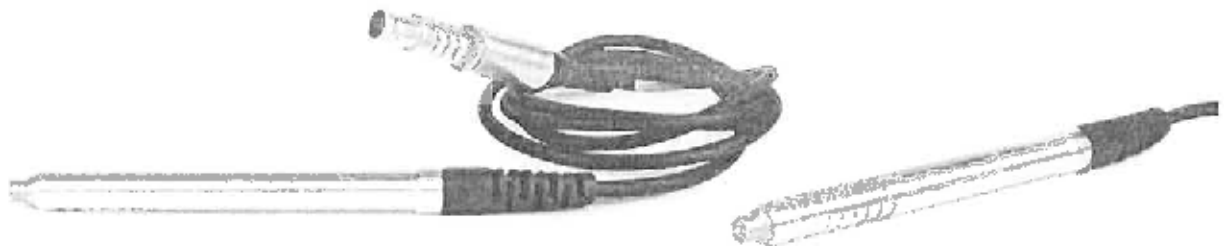
- measurement range, T: 0-1000 μm (1 mm);
- measurement accuracy, μm : $\pm (0,015T+1)$;
- diameter of test area, mm: 6;
- minimum diameter of substrate, mm, $\varnothing_{\text{convex}}/\varnothing_{\text{concave}}$: 4/12;
- dimensions, mm: $\varnothing 21 \times 90$.

Probes for the Magneto-Inductive measurement method

Probes F for K6-C contain one calibration characteristics for coatings thickness measurement on ferromagnetic bases.

F0

Probe for galvanic (zinc, chrome, cadmium, etc.) and dielectric (plastic, paint, etc.) coatings on small-sized parts (with small radius of curvature) and in hard-to-reach areas made of ferromagnetic materials.



Technical features

- measurement range, T: 0-300 μm (0.3 mm);
- measurement accuracy, $\pm (0,02T+1)$ μm
- diameter of test area, \varnothing_m , mm: 3 ;
- minimum diameter of substrate, mm, $\varnothing_{\text{conc}}$ ($\varnothing_{\text{conv}}$): 4,5 (1).
- dimensions, mm: $\varnothing 9 \times 115$

Particulars

Probe of pencil type with fixed measurement system. Minimum diameter of test area provides complete tuning out from influence of coating electric conductivity.

F0/90

Probe for galvanic (zinc, chrome, cadmium, etc.) and dielectric (plastic, paint, etc.) coatings on small-sized parts (with small radius of curvature) and in hard-to-reach areas made of ferromagnetic materials.

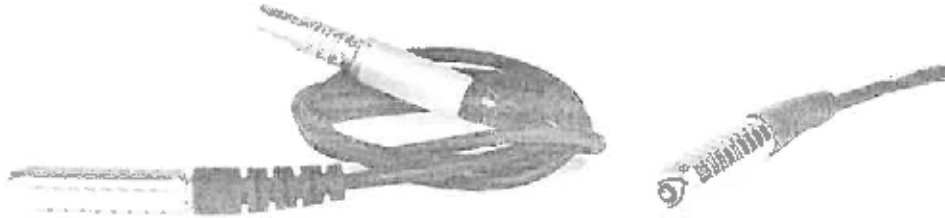


Technical features

- measurement range, T: 0-300 μm (0.3 mm);
- measurement accuracy, $\pm(0,02T+1)$ μm
- diameter of test area, \varnothing_m , mm: 3 ;
- minimum diameter of substrate, mm, \varnothing_{conc} (\varnothing_{conv}): 4,5 (1);
- dimensions, mm: $\varnothing 20 \times 127$

F1

Probe for measuring of galvanic (zinc, chrome, cadmium, etc.) and dielectric (plastic, paint, etc.) coatings upon small-size articles made of ferromagnetic materials.



Technical features

- measurement range, T: 0-300 μm (0.3 mm);
- measurement accuracy: $\pm(0,02T+1)$ μm ;
- diameter of test area, \varnothing_m , mm: 4 ;
- minimum diameter of substrate, mm, \varnothing_{conc} (\varnothing_{conv}): 4,5 (1);
- dimensions, mm: $\varnothing 9 \times 65$.

Particulars

Wear-resistant probe with spring-loaded measuring system for control of galvanic coatings, provides complete tuning out from influence of coating 's electric conductivity.

F2

Probe for dielectric (paint, powder, anode oxide, etc.) and current-conducting non-ferromagnetic (zinc, chrome, etc.) coatings upon articles made of ferromagnetic materials within the range of up to 3 mm.



Technical features

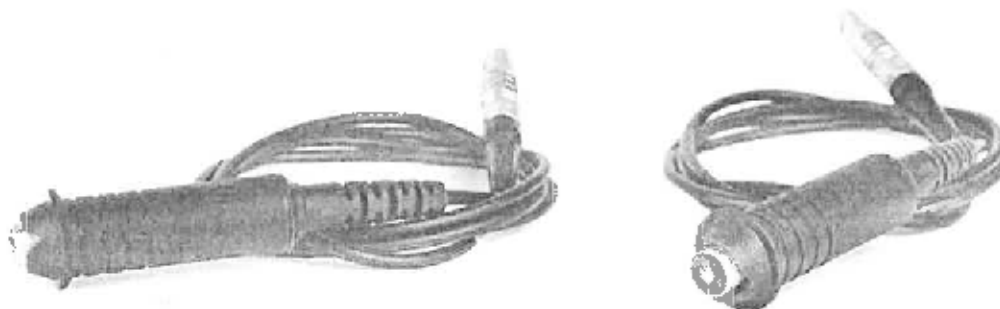
- measurement range, T: 0-3000 μm (3 mm);
- measurement accuracy: $\pm 0,02T$ μm ;
- diameter of test area, \varnothing_m , mm: 6 ;
- minimum diameter of substrate, mm, \varnothing_{conc} (\varnothing_{conv}): 9,0 (1,5);
- dimensions, mm: $\varnothing 19 \times 83$.

Particulars

probe with spring-loaded measuring system. Use of hard-metal material for the tip allows to exclude out.

F3

Probe for dielectric (paint, powder, anode oxide, etc.) and current-conducting non-ferromagnetic (zinc, chrome, etc.) coatings upon articles made of ferromagnetic materials within the range of up to 6 mm.



Technical features

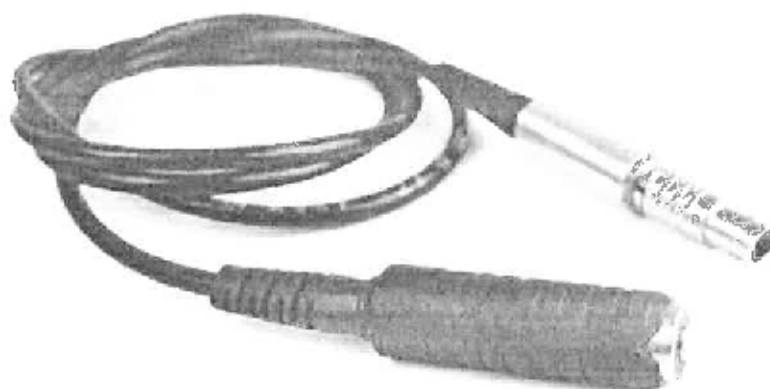
- measurement range, T: 0-6000 μm (6 mm);
- measurement accuracy: $\pm 0,02T$ μm ;
- diameter of test area, \varnothing_m , mm: 8 ;
- minimum diameter of substrate, mm, $\varnothing_{\text{conc}}$ ($\varnothing_{\text{conv}}$): 10,5 (2,5);
- dimensions, mm: $\varnothing 19 \times 83$.

Particulars

probe with spring-loaded measuring system for thick coatings.

F4

Thickness measurement of bitumen, plastic, foil, heat resistant and other non-ferrous coatings (including special purpose coatings) on substrates from steel with average and large surface roughness.



Technical features

- measurement range, T: 0-8000 μm (0-8 mm);
- accuracy in measurement range: 0-8 mm: $\pm (0,015T + 0,01)$ mm; 8-8 mm: $\pm 0,02T$;
- minimum diameter of substrate, outer diameter/inner diameter, mm : 5/18,5;
- diameter of test area \varnothing_m , mm: 12;
- dimensions, mm: $\varnothing 15 \times 49$.

P5

Thickness measurement of bitumen, plastic, foil, heat resistant and other non-ferrous coatings (including special purpose coatings) on substrates from steel with average and large surface roughness.



Technical features

- measurement range, T: 0-1000 μm (0-10 mm);
- accuracy in measurement range: 0-10 mm 1-8 mm: $\leq \pm(0,015T+0,01)$ mm; 8-10 mm: $\leq \pm 0,02T$;
- minimum diameter of substrate, outer diameter/inner diameter, mm : 7/57;
- diameter of test area $\varnothing m$, mm: 17;
- dimensions, mm: $\varnothing 23 \times 58$.

Probes for the Eddy-Current measurement method

Probes NF for K6-C contain one calibration characteristics for coatings thickness measurement on non-ferromagnetic bases.

NF0

Probe for measuring of dielectric (paint, anode oxide, powder, etc) and current-conducting non-ferromagnetic (tin, zinc, etc.) coatings upon articles made of current-conducting non-ferromagnetic materials within the range of up to 500 μm .

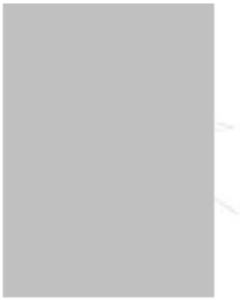


Technical features:

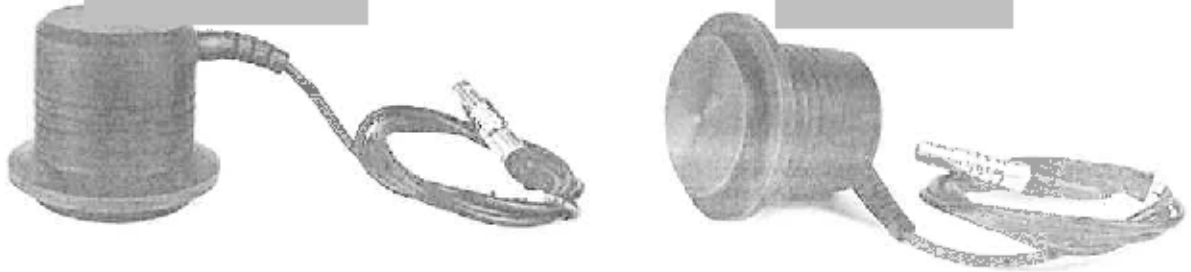
- measurement range, T: 0-500 μm (0,5mm);
- measurement accuracy: $\pm(0,02T+1)$ μm ;
- diameter of test area, mm: 1,5 ;
- size, mm: $\varnothing 6 \times 35$.

Particulars

Probes with spring-loaded measuring system. Utilization of modern durable materials provides high strength and wear resistance of probe.



NF4



- measurement range, T, mm: 0-70;
- measurement accuracy, mm, 0-40 mm: $\leq (1\% \pm 0,1)$; 40-70 mm: 2%;
- diameter of test area, mm: 90;
- minimum radius of base, mm, \varnothing_{conc} (\varnothing_{conv}): 270 (80);
- size, mm: $\varnothing 80 \times 60$.

Particulars

probes with spring-loaded measuring system. High temperature and stability of indications during work in field conditions.

Probes for the Eddy-Current phase measurement method

Probes PH for K6-C contain one "coating/base" characteristics.

PH1

Probe for measuring of the electrolytic nickel and other galvanic coatings upon steel substrates.



Technical features:

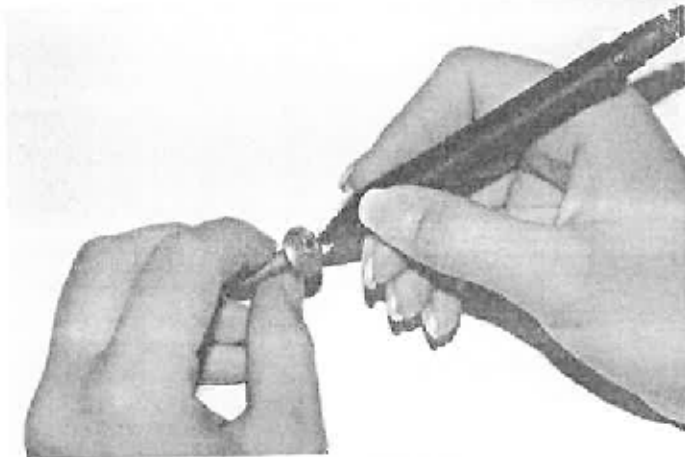
- measurement range, T, μm : 0-120;
- measurement accuracy, μm : $\leq \pm (0,03T + 1)$;
- minimum radius of base, mm : 1;
- diameter of test area, mm: 4,7 ;
- size, mm: $\varnothing 12 \times 40$.

Particulars

Possibility of control of galvanic coatings under dielectric layers.

PH3

Probe for measuring of galvanic coatings.



- Technical features:** PH3-0,2 || PH3-1,8
- measurement range, T, μm : 0-120 || 40;
 - measurement accuracy, μm : $\leq \pm(0,03T + 1)$ || $\leq \pm(0,03T + 1)$;
 - minimum radius of base, mm: 1 || 75;
 - diameter of test area, mm: 1 || 1;
 - size, mm: $\varnothing 8 \times 50$ || $\varnothing 6 \times 50$.

Particulars

Possibility of control of galvanic coatings under dielectric layers.

Specialized probes

FxP, NFxP

Probe for measuring inside pipes made of ferromagnetic (FxP) and non-ferromagnetic (NFxP) materials.



Technical features

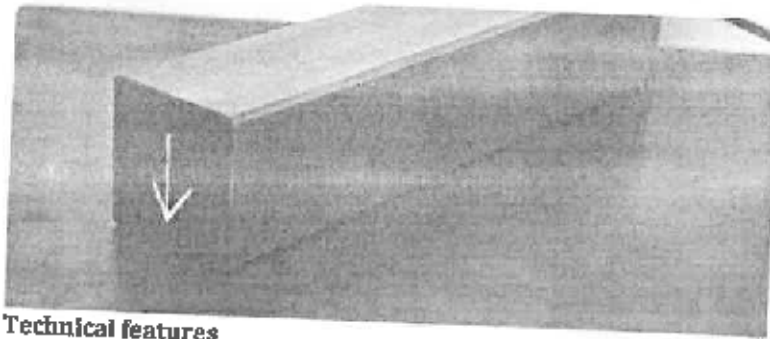
- measurement range, T, μm : 0-2;
- measurement accuracy, μm : $\leq \pm(0,02T + 0,001)$;
- minimum diameter of pipe, mm: 14;
- diameter of test area, mm: 4,7.

Particulars

Design of probes allows control in manual mode the pipes opened from two sides. Appliances for pilling probe depends on diameter and length of pipe.

FR1

Probe for measuring of thickness of concrete down to rebar and determination of rebar location



Technical features

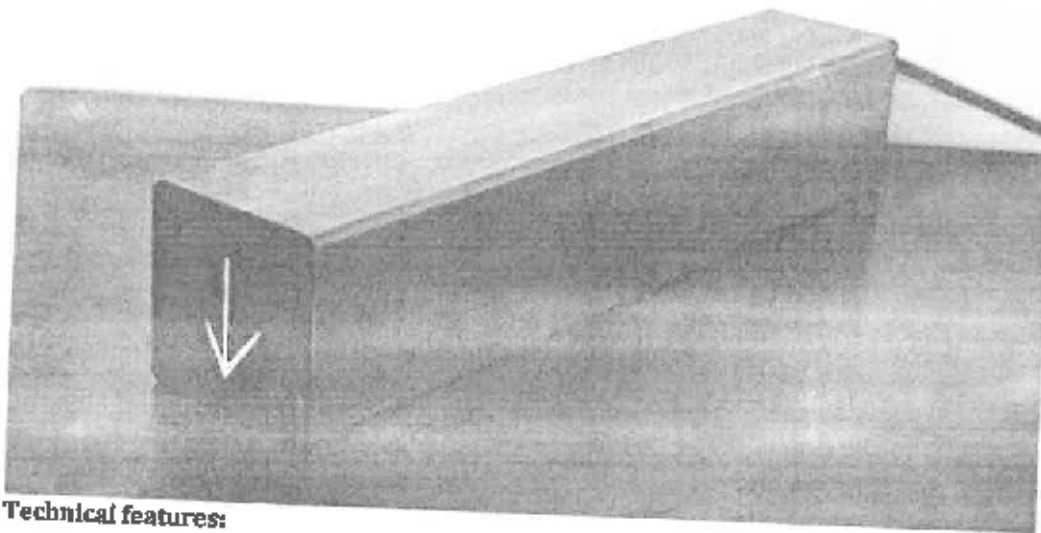
- measurement range, T, for concrete, mm: 70;
- measurement accuracy, mm: $\pm(0,05T + 0,1)$;
- diameter of rebar, mm: 3-40;
- size, mm: 100x30x50.

Particulars

Possibility of operation in wide range of thickness of concrete and diameters of rebar.

PR2

Probe for measuring the thick protective coatings (up to 120 mm) on ferromagnetic surfaces.



Technical features:

- measurement range, T, mm: 1-120;
- measurement accuracy, mm: $\pm(0,05T + 0,1)$;
- size, mm: 180x30x50.

R

Probe for roughness measurement after the sand and grit blasting prior to painting works.

Обобщена извадка

К6-С ОПИСАНИЕ НА ПРОДУКТА

- Обхват : от 0.5 μm ... 120 nm
- Резолюция : 0.1
- Точност на измерване на дебелината : $\leq 1 \mu\text{m} + 2\%$ от обхвата
- Тип сонди:
 - универсални (за феро- и неферомагнитни основи);
 - специализирана сонда за тръби и за миниатюрни образци (до 3 mm измервателна площ);
- Типове измервани покрития :
 - Немагнитно покритие върху магнитна основа
 - Магнитно покритие върху проводяща основа
 - Изолиращо покритие върху проводяща основа
 - Съвместно измерване на изолиращ и проводящ слой
- Калибриране : фабрично калиброване и ръчно калибриране за повишаване на точността:
 - 1-точково и 2-точково калибриране
- Работна температура : от -10 до 40 °C
- Образци за калибриране и контрол : Комплект към всяка сонда
- Интерфейс : USB за прехвърляне на данни към компютър или смартфон
- Захранване : Li-Ion батерии 3.7-4.2 V, 1500-1700 mAh

Други характеристики:

- Вътрешна памет за 10 000 резултата;
- Възможност за статистическа обработка на данни – брой показания, минимална, максимална и средна стойност, стандартно отклонение;
- Възможност за съхраняване на характеристиките на сондата в паметта на дебелимера.
- Сонда за измерване температурата, влажност и точката на росояване
- Сонда за измерване на твърдост
- Безжични сензори
- ISO и ASTM стандарти за изпитвания на метални и неметални покрития

БиоЕвибул ЕООД

ул. Писитая № 185, София 1155

ЕИК: 130862417, ЕГН: 152062417

ИН: 2200, ОДН: 0043082417

БИЛ: БиоЕвибул ЕО

Ул. Бургаска № 100, София 1000 www.evibul.com | info@evibul.com | biobul@evibul.com | evibul@evibul.com

Тел: 024869339 | Ф: 0248625818

Дарено за медицински цели
ул. Бургаска № 100, София 1000

ДЕКЛАРАЦИЯ

ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ С ISO и ASTM СТАНДАРТИ

Долуподписаният Петър Костадинов Вълков, в качеството ми на Управител на БиоЕвибул ЕООД с ЕИК № 130862417, седалище гр. София и адрес на управление ул. Писитая № 185, еп. 4

ДЕКЛАРИРАМ, че

Предлаганият от БиоЕвибул ЕООД (отризиран представител на NDT1 KRAFT и т.д.о) дублиционер, с възможна сонда за покрития върху феромагнитна и неферомагнитна основа с USB и захравач адаптер, модел K8-C, отговаря на ISO и ASTM стандарти за изпитвания на метали и неметални покрития.

Известна ми е наказателната отговорност за деклариране на неверни данни, съгласно чл. 313 и чл. 248 в Наказателния кодекс.

Дата: 22.03.2020



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАМЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕЖ



ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ

ОБРАЗЕЦ № 3-5

Наименование на участника:	Тест Солюиънс
Правно-организационна форма на участника:	ООД
Седалище по регистрация:	бул. Александър Малинов № 87, офис 24, етаж 7, Младост 4, Бизнес център Ситикорт, София 1715
Адрес за кореспонденция	ул. Охридско езеро № 3, етаж 2, в сградата на Данон, ж.к. Сердика, София 1379
ВИК / Булстат:	130083177

До
Технически университет - София
гр. София
Р. България

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ОБСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 5

Наименование поръчката:	на «Доставка на специализирано технологично оборудване по обособени позиции, съгласно технически спецификации, за нуждите на Технически университет – София, по проект BG05M2OP001-1.001-0008" Национален център по мехатроника и чисти технологии", финансиран чрез Оперативна програма "Наука и образование за
-------------------------	--

www.efrands.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии“, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“ 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата подкрепа на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж“, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

Обособена позиция № 5 *Дебеламер с външна сонда за покрития върху феромагнитна и неферомагнитна основа с USB и захранващ адаптер, специализиран софтуер*

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашето ценово предложение за изпълнение предмета на горепосочената поръчка по съответната обособена позиция, както следва:

Потвърждаваме, че сме запознати с всички условия на изпълнение на поръчката, които произтичат от изискванията на Възложителя в документацията и в предложената цена сме отчели всички разходи за изпълнение на поръчката в съответствие с посочените изисквания, както и всякакви други изисквания в нормативната уредба, които са задължителни за спазване при изпълнение на поръчката.

ПРЕДЛАГАМЕ :

Общата стойност за изпълнение на обособената позиция възлиза на:

4 776.00 лева без ДДС

Словом: четири хиляди седемстотин седемдесет и шест лева,
посочва се цифром и словом стойности в лева без ДДС

представляваща крайна фиксирана цена за изпълнение на всички дейности, включени в предмета на обособената позиция.

Заявяваме, че:

1. Посочената цена включва всички разходи за точното и качествено изпълнение на поръчката по горепосочената обособена позиция. Цената е посочена в български лева, без ДДС.

2. Предложените цени са определени при пълно съответствие с условията от документацията и техническата спецификация.

3. Задължаваме се, ако нашата оферта бъде приета и сме определени за изпълнители, да изпълним поръчката в сроковете и условията, залегнали в договора.

4. Съгласни сме заплащането да става съгласно клаузите, залегнали в проекта на договора, като всички наши действия подлежат на проверка и съгласуване от страна на Възложителя.

5. За обезпечаване на задълженията си по договора за възлагане на обществената поръчка, преди подписване на договора ще предоставим на Възложителя гаранция за изпълнение в размер на 3% (три процента) от стойността на договора без ДДС, както и

гарантия за авансово предоставените средства, при условията, посочени в проекта на договор към документацията за участие. Ако Изпълнителят не желае авансово плащане, отпада задължението на последният да осигури гаранция обезпечаваща авансово предоставени средства.

6. Запознати сме, че ако участник включи елементи от ценовото си предложение извън плик с надпис „Предлагани ценови параметри“, ще бъде отстранен от участие в процедурата.

ЗАБЕЛЕЖКА: Този документ задължително се поставя от участника в отделен запечатан непрозрачен плик с надпис „Предлагани ценови параметри за обособена позиция № ...“ и наименованието на участника. Участниците задължително изготвят ценовото си предложение при съобразяване с максималната прогнозна стойност, определена в документацията за участие. При изготвяне на ценовото предложение, участниците задължително следва да включат пълния обем дейности по техническата спецификация. Ценовото предложение на участниците не може да надхвърля максималната обща стойност на обособената позиция. Оферти надхвърлящи максимално заложената стойност ще бъдат предложени за отстраняване, поради несъответствие с това предварително обявено условие. Ценовото предложение трябва да съответства на предложението за изпълнение на обособената позиция по отношение на дейностите за изпълнение на поръчката. В противен случай, участникът се отстранява. Участникът е единствено отговорен за евентуално допуснати грешки и пропуски в изчисленията на предложените от него цени. При всяка допусната от участника грешка спрямо посочените по-горе условия, когато грешката е установена от комисията за оценка и класиране на офертите на участниците, ще се счита че ценовото предложение на участника не отговаря на предварително обявените условия на възложителя и такъв участник ще бъде отстранен от по-нататъчно участие. Запознати сме, че ако участник включи елементи от ценовото си предложение извън съответния плик, ще бъде отстранен от участие в процедурата.

Дата: 25.06.2020

Тест Солюшънс ООД



ЕВРОПЕЙСКИ СЪЮЗ
ЕВРОПЕЙСКИ ФОНД ЗА
РЕГИОНАЛНО РАЗВИТИЕ



ЗАЕДНО СЪЗДАВАНЕ



НАУКА И ОБРАЗОВАНИЕ ЗА
ИНТЕЛИГЕНТЕН РАСТЕК



ТЕХНИЧЕСКИ УНИВЕРСИТЕТ - СОФИЯ

ОБРАЗЕЦ № 3-2

Наименование на участника:	<i>Тест Салионгънс</i>
Правно-организационна форма на участника:	<i>ООД</i>
Седалище по регистрация:	<i>бул. Александър Малинов № 87, офис 24, етаж 7, Младост 4, Бизнес център Ситикорп, София 1715</i>
Адрес за кореспонденция	<i>ул. Охридско езеро № 3, етаж 2, в сградата на Данон, ж.к. Сердика, София 1379</i>
ЕИК / Булстат:	<i>130083177</i>

До
Технически университет - София
гр. София
Р. България

ЦЕНОВО ПРЕДЛОЖЕНИЕ ЗА ОБОСОБЕНА ПОЗИЦИЯ 2

Наименование поръчката:	на «Доставка на специализирано технологично оборудване по обособени позиции, съгласно технически спецификации, за нуждите на Технически университет – София, по проект BG05M2OP001-1.001-0008” Национален център по мехатроника и чисти технологии”, финансиран чрез Оперативна програма "Наука и образование за
-------------------------	--

www.efunds.bg

Проект BG05M2OP001-1.001-0008 „Национален център по мехатроника и чисти технологии”, финансиран от Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж” 2014-2020, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Този документ е създаден с финансовата поддръжка на Оперативна програма „Наука и образование за интелигентен растеж”, съфинансирана от Европейския съюз чрез Европейския фонд за регионално развитие. Цялата отговорност за съдържанието на документа се носи от Технически университет - София и при никакви обстоятелства не може да се приема, че този документ отразява официалното становище на Европейския съюз и Управляващия орган.

УВАЖАЕМИ ГОСПОДА,

С настоящото представяме нашето ценово предложение за изпълнение предмета на горепосочената поръчка по съответната обособена позиция, както следва:

Потвърждаваме, че сме запознати с всички условия на изпълнение на поръчката, които произтичат от изискванията на Възложителя в документацията и в предложената цена сме отчели всички разходи за изпълнение на поръчката в съответствие с посочените изисквания, както и всякакви други изисквания в нормативната уредба, които са задължителни за спазване при изпълнение на поръчката.

ПРЕДЛАГАМЕ :

Общата стойност за изпълнение на обособената позиция възлиза на:

11 860.00 лева без ДДС

Словом: единнадесет хиляди осемстотин и шейсет лева,
посочва се цифром и словом стойността в лева без ДДС

представляваща крайна фиксирана цена за изпълнение на всички дейности, включени в предмета на обособената позиция.

Заявяваме, че:

1. Посочената цена включва всички разходи за точното и качествено изпълнение на поръчката по горепосочената обособена позиция. Цената е посочена в български лева, без ДДС.
2. Предложените цени са определени при пълно съответствие с условията от документацията и техническата спецификация.
3. Задължаваме се, ако нашата оферта бъде приета и сме определени за изпълнители, да изпълним поръчката в сроковете и условията, залегнали в договора.
4. Съгласни сме заплащането да става съгласно клаузите, залегнали в проекта на договора, като всички наши действия подлежат на проверка и съгласуване от страна на Възложителя.
5. За обезпечаване на задълженията си по договора за възлагане на обществената поръчка, преди подписване на договора ще предоставим на Възложителя гаранция за изпълнение в размер на 3% (три процента) от стойността на договора без ДДС, както и

гаранция за авансово предоставените средства, при условията, посочени в проекта на договор към документацията за участие. Ако Изпълнителят не желае авансово плащане, отпада задължението на последният да осигури гаранция обезпечаваща авансово предоставени средства.

6. Запознати сме, че ако участник включи елементи от ценовото си предложение извън плика с надпис „Предлагани ценови параметри“, ще бъде отстранен от участие в процедурата.

ЗАБЕЛЕЖКА: Този документ задължително се поставя от участника в отделен запечатан непрозрачен плик с надпис „Предлагани ценови параметри за обособена позиция № ...“ и наименованието на участника. Участниците задължително изготвят ценовото си предложение при съобразяване с максималната прогнозна стойност, определена в документацията за участие. При изготвяне на ценовото предложение, участниците задължително следва да включат пълния обем дейности по техническата спецификация. Ценовото предложение на участниците не може да надхвърля максималната обща стойност на обособената позиция. Оферти надхвърлящи максимално заложената стойност ще бъдат предложени за отстраняване, поради несъответствие с това предварително обявено условие. Ценовото предложение трябва да съответства на предложението за изпълнение на обособената позиция по отношение на дейностите за изпълнение на поръчката. В противен случай, участникът се отстранява. Участникът е единствено отговорен за евентуално допуснати грешки и пропуски в изчисленията на предложените от него цени. При всяка допусната от участника грешка спрямо посочените по-горе условия, когато грешката е установена от комисията за оценка и класиране на офертите на участниците, ще се счита че ценовото предложение на участника не отговаря на предварително обявените условия на възложителя и такъв участник ще бъде отстранен от по-нататъшно участие.

Запознати сме, че ако участник включи елементи от ценовото си предложение извън съответния плик, ще бъде отстранен от участие в процедурата.

Дата: 25.06.2020